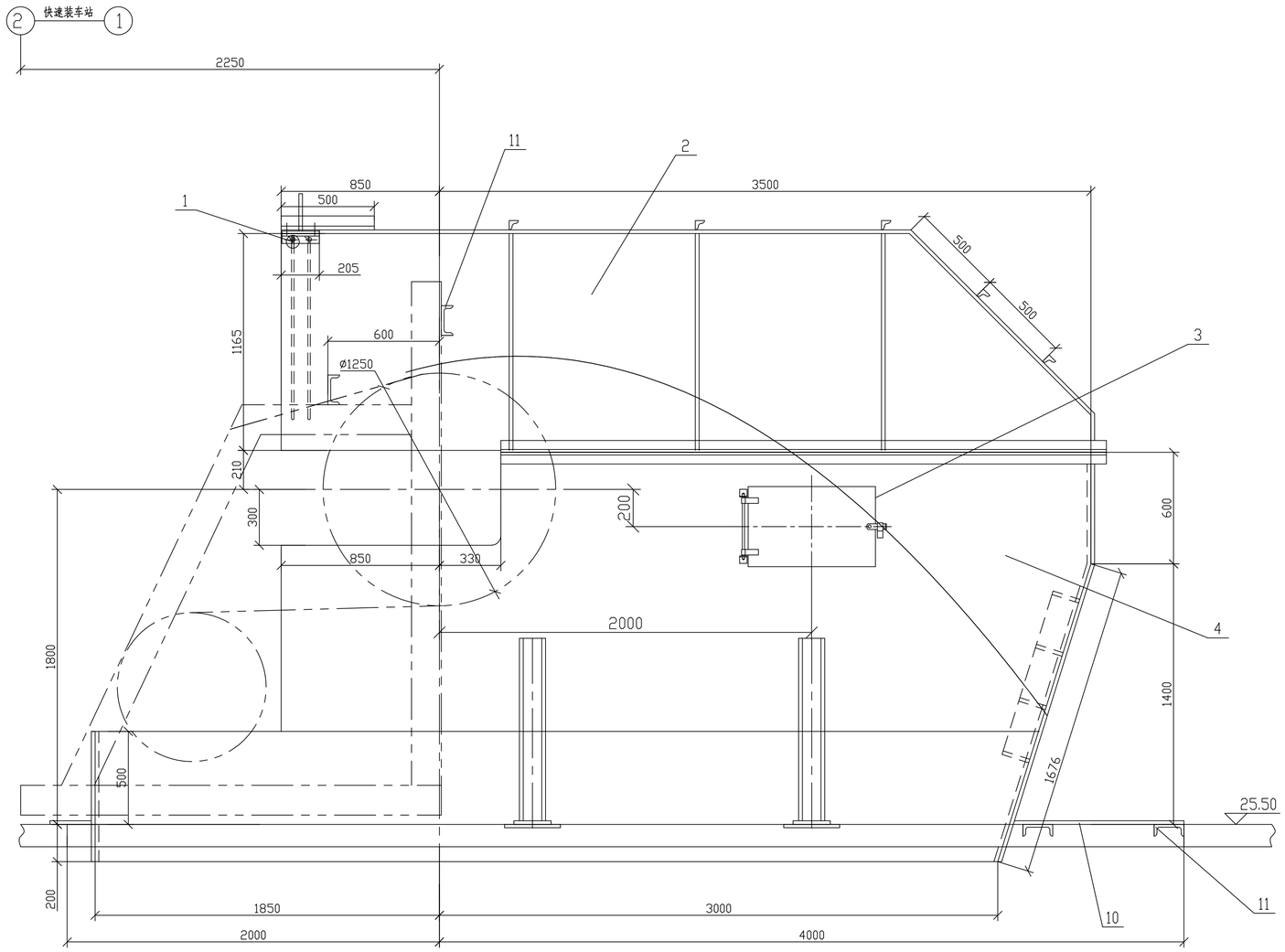
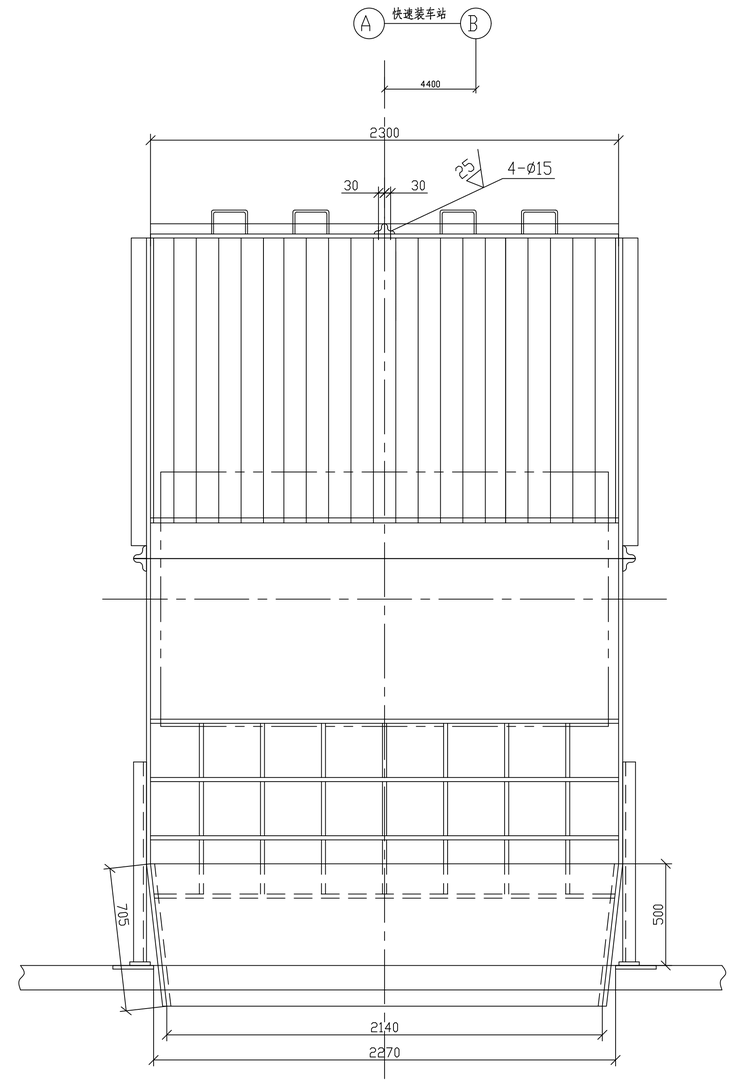



附注：

1、本设计以绝对标高1293.20m作为相对标高±0.00m；

2、图中除标高以m计外，其余尺寸均以mm计；

3、除螺栓联接外，其余全部采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为被焊件的最小厚度。

4、防腐要求：按《重型机械通用技术条件 涂装》JB/T5000.12-2007 执行，钢材表面除锈等级为ST3，涂装为A类，面漆色由建设单位指定，底漆厚度>40um，总厚度>100um。

5、切割边缘 ▽

6、溜槽支座现场安装时与土建预埋钢板焊接。安装完成后，溜槽与洞口之间的间隙用发泡材料填充。

7、溜槽底板铺设耐磨钢板，耐磨钢板与溜槽母板之间采用塞焊，焊孔Ø30间隔均 800mm。

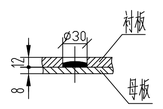
8.加工制作时法兰螺栓孔间距根据实际情况可以适当调整，总重中不包含螺栓、螺母及垫片的重量。

9.安装清扫器时，溜槽现场开孔，待安装完成后进行修补处理。

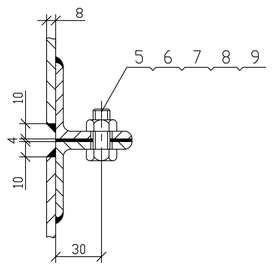
10.溜槽安装后，采用花纹钢板和槽钢对溜槽周边洞孔进行封堵。

衬板铺设示意图

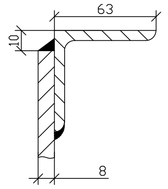
4:1




法兰联结示意图




角钢焊接示意图




| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件 | 总计 | 附注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 质量(kg) | | |
| 11 | | 槽钢 160X63X6.5-7000 | 1 | Q235-A | 122 | 122 | 总计 |
| 10 | | 花纹衬板 t4 ~3.0m ² | 1 | Q235-A | 95 | 95 | 总计 |
| 9 | GB/T 95-2002 | 垫圈 12 | 46 | 100HV | | | |
| 8 | GB93-87 | 弹簧垫圈 | 46 | 65Mn | | | |
| 7 | GB41-2016 | 螺母 M12 | 46 | 5级 | | | |
| 6 | GB5781-2016 | 螺栓 M12×45 | 46 | 4.8级 | | | |
| 5 | | 橡胶垫 tf压紧后 ）t4 | | 软橡胶 | | | 按法兰制作 |
| 4 | S2196·872/1-02 | 漏斗段 | 1 | 组件 | 2477 | 2477 | |
| 3 | S2196·870/1-04 | 观察孔盖 | 2 | 组件 | 11 | 22 | 采用 |
| 2 | S2196·872/1-01 | 护罩 | 1 | 组件 | 1394 | 1394 | |
| 1 | S2196·870/1-01 | 头部漏斗挡帘 | 1 | 组件 | 41 | 41 | 采用 |

| 标记 | 数量 | 修改者 | 批准者 | 日期 |
|---|---|---|---|---|
| 设计 | | | 专业技术负责人 | |
| 制图 | | | 项目经理 | |
| 校审 | | | 技术负责人 | |
| 审定 | | | 总经理 | |

2023年8月 编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

快速装车站
872/1机头溜槽

S2196·872/1-00

| 共 页 | 重量(kg) | 比 例 |
|---|---|---|
| 第 页 | 4151 | 1:15 |

总图

天地科技股份有限公司