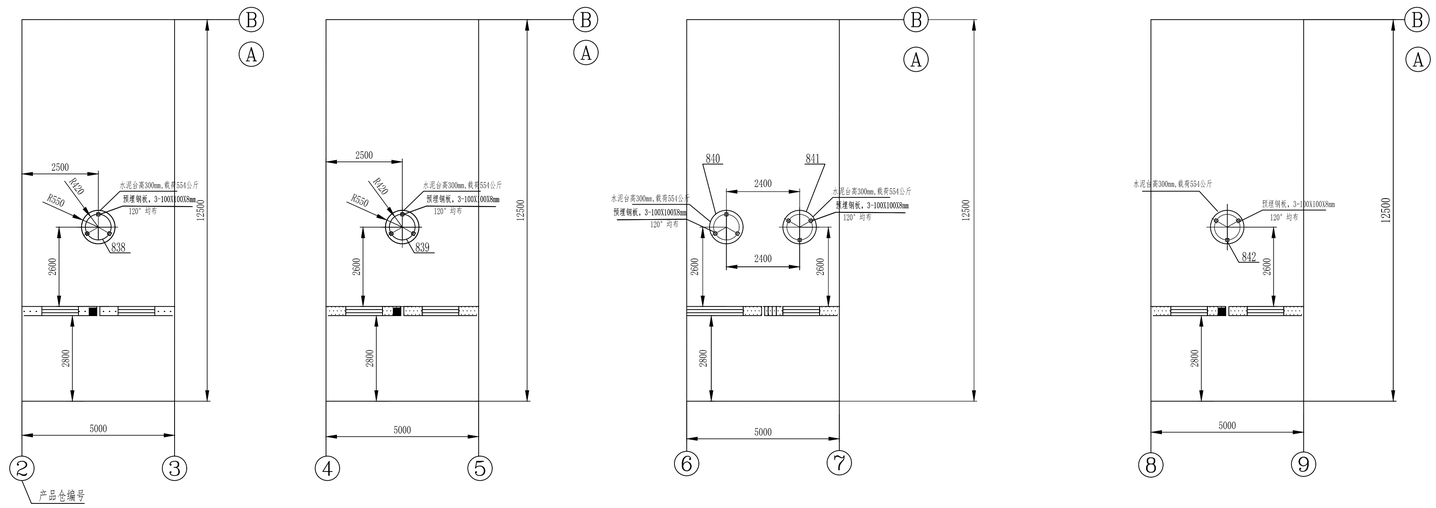
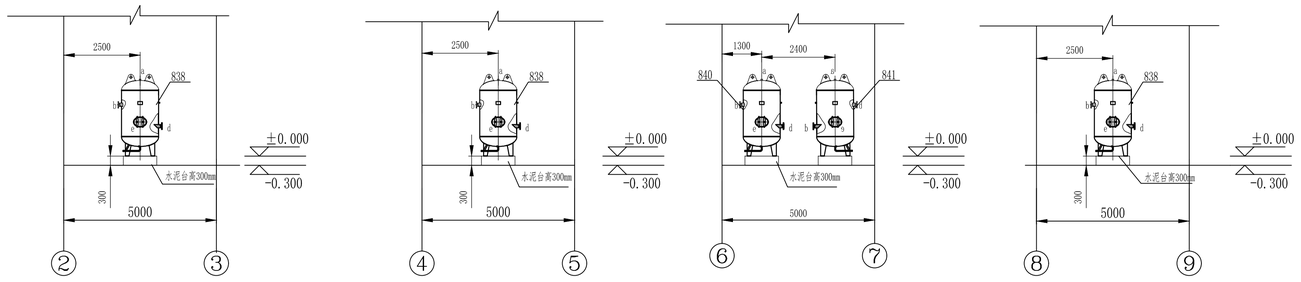
±0.000平面



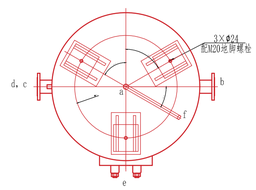
剖面



设计数据表			
规范	TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》、GB150.1~150.4-2011《压力容器》 HG/T20584-2020《钢制化工容器制造技术规范》		
介质	空气	压力容器类别	I
介质特性		焊条型号	按焊条表
工作温度 （℃）	60	焊接规程	NB/T47015-2011
工作压力 （MPaG）	0.8	焊接结构	除注明外按HG/T20583-2020
设计温度 （℃）	150	除注明外角焊缝腰高	按较薄板厚度
设计压力 （MPaG）	1.0	管法兰与接管焊接标准	按相应法兰标准

管口表						
符号	公称尺寸	公称压力(MPa)	连接标准	法兰型式	连接面型式	
a	40	1.6	—	—	内螺纹	
b	80	1.0	HG/T20592-2009	PL	RF	出气口
c	15	1.6	G1/2"	—	内螺纹	
d	80	1.0	HG/T20592-2009	PL	RF	进气口
e	400×300	1.0	G 1/2"	—	—	
f	15	1.6	G 1/2"	—	外螺纹	

1:25



注：

1、本设计以绝对标高1292.20m作为相对标高±0.00m;
2、图中除标高以m计外,其余尺寸均以mm计;

用印区域

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计			专业技术负责人	
制图			项目经理	
校核			技术负责人	
审核			总经理	

2025年04月 编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

储气罐安装	S2196·838~842-00		
	共 1 页	重量（kg）	比例
	第 1 页		1:100
平、剖面	天地科技股份有限公司		