四、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.摄像机（RA-RS358LNVP） 1，生产厂为上海鲁安电子有限公司（厂名）2，厂址为上海市金山区朱行镇新街路4022号1399室（生产厂址）。摄像机（RA-RS358LNVP） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。摄像机（RA-RS358LNVP）的（关键组件）4在中国境内生产。摄像机（RA-RS358LNVP）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.硬盘录像机（RA-RSNVR2864-2WD），生产厂为上海鲁安电子有限公司（厂名），厂址为上海市金山区朱行镇新街路4022号1399室（生产厂址）。硬盘录像机（RA-RSNVR2864-2WD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。硬盘录像机（RA-RSNVR2864-2WD）的（关键组件）在中国境内生产。硬盘录像机（RA-RSNVR2864-2WD）的（关键工序）在中国境内完成。

3.烟雾报警器（ED802），生产厂为精华隆智慧感知科技（深圳）股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛二路6号深圳思创科技园A栋1608（生产厂址）。烟雾报警器（ED802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。烟雾报警器（ED802）的（关键组件）在中国境内生产。烟雾报警器（ED802）的（关键工序）在中国境内完成。

4.网关（EP832），生产厂为精华隆智慧感知科技（深圳）股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛二路6号深圳思创科技园A栋1608（生产厂址）。网关（EP832）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网关（EP832）的（关键组件）在中国境内生产。网关（EP832）的（关键工序）在中国境内完成。

5.吸顶AP（IK-WX3000G-DP），生产厂为全讯汇聚网络科技(北京)有限公司（厂名），厂址为北京市丰台区南四环西路186号四区6号楼8层11室（生产厂址）。吸顶AP（IK-WX3000G-DP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吸顶AP（IK-WX3000G-DP）的（关键组件）在中国境内生产。吸顶AP（IK-WX3000G-DP）的（关键工序）在中国境内完成。

6.电子信息发布屏（HC2200），生产厂为深圳市翰视科技有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区燕罗街道燕川社区红湖东路西侧嘉达工业园2号厂房501（生产厂址）。电子信息发布屏（HC2200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子信息发布屏（HC2200）的（关键组件）在中国境内生产。电子信息发布屏（HC2200）的（关键工序）在中国境内完成。

7.电子信息发布系统（V1.0），生产厂为深圳市微领科科技有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区凤凰街道光明凤凰广场3栋2506室（生产厂址）。电子信息发布系统（V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子信息发布系统（V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。电子信息发布系统（V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

8.智能锁（含副锁）（1019RF），生产厂为深圳市品奥物联网有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区凤凰街道光明凤凰广场3栋2506室（生产厂址）。智能锁（含副锁）（1019RF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能锁（含副锁）（1019RF）的（关键组件）在中国境内生产。智能锁（含副锁）（1019RF）的（关键工序）在中国境内完成。

9.磁力锁套件（PA-CL76），生产厂为深圳市品奥物联网有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区凤凰街道光明凤凰广场3栋2506室（生产厂址）。磁力锁套件（PA-CL76）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。磁力锁套件（PA-CL76）的（关键组件）在中国境内生产。磁力锁套件（PA-CL76）的（关键工序）在中国境内完成。

10.系统对接和数据互联互通（定制），生产厂为陕西汇科实业有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市雁塔区大寨路铭城国际社区10幢1单元2203室 （生产厂址）。系统对接和数据互联互通（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。系统对接和数据互联互通（定制）的（关键组件）在中国境内生产。系统对接和数据互联互通（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西汇科实业有限公司

日期：2026 年 11 月 12 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。