

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 左/右声道全频阵列扬声器（KA-2100H），生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。左/右声道全频阵列扬声器（KA-2100H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。左/右声道全频阵列扬声器（KA-2100H）的（关键组件）在中国境内生产。左/右声道全频阵列扬声器（KA-2100H）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 线阵次低音箱（KA-2100HS），生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。线阵次低音箱（KA-2100HS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线阵次低音箱（KA-2100HS）的（关键组件）在中国境内生产。线阵次低音箱（KA-2100HS）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 线阵吊架（KA-2100HT），生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。线阵吊架（KA-2100HT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线阵吊架（KA-2100HT）的（关键组件）在中国境内生产。线阵吊架（KA-2100HT）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 拉声像音箱（TS-715H），生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。拉声像音箱（TS-715H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拉声像音箱（TS-715H）的（关键组件）在中国境内生产。拉声像音箱（TS-715H）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 超低音箱（TS-528S），生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。超低音箱（TS-528S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。超低音箱（TS-528S）的（关键组件）在中国境内生产。超低音箱（TS-528S）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 辅助音箱（TS-712H），生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。辅助音箱（TS-712H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。辅助音箱（TS-712H）的（关键组件）在中国境内生产。辅助音箱（TS-712H）的（关键工序）在中国境内完成。



7. 流动返听音箱 (TS-610T)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。流动返听音箱 (TS-610T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。流动返听音箱 (TS-610T) 的(关键组件)在中国境内生产。流动返听音箱 (TS-610T) 的(关键工序)在中国境内完成。

8. 固定返听音箱 (TS-612)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。固定返听音箱 (TS-612) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。固定返听音箱 (TS-612) 的(关键组件)在中国境内生产。固定返听音箱 (TS-612) 的(关键工序)在中国境内完成。

9. 台唇音箱 (TS-508)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。台唇音箱 (TS-508) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。台唇音箱 (TS-508) 的(关键组件)在中国境内生产。台唇音箱 (TS-508) 的(关键工序)在中国境内完成。

10. 线阵低音功率放大器 (TC-21200)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。线阵低音功率放大器 (TC-21200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。线阵低音功率放大器 (TC-21200) 的(关键组件)在中国境内生产。线阵低音功率放大器 (TC-21200) 的(关键工序)在中国境内完成。

11. 线阵中高音功率放大器 (TC-21000)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。线阵中高音功率放大器 (TC-21000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。线阵中高音功率放大器 (TC-21000) 的(关键组件)在中国境内生产。线阵中高音功率放大器 (TC-21000) 的(关键工序)在中国境内完成。

12. 次低音箱功放 (TC-21000)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。次低音箱功放 (TC-21000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。次低音箱功放 (TC-21000) 的(关键组件)在中国境内生产。次低音箱功放 (TC-21000) 的(关键工序)在中国境内完成。

13. 超低音箱功放 (TC-21000)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。超低音箱功放 (TC-21000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。超低音箱功放 (TC-21000) 的(关键组件)在中国境内生产。超低音箱功放 (TC-21000) 的(关键工序)在中国境内完成。

14. 拉声像音箱功放 (TC-2700B)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广



州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。拉声像音箱功放 (TC-2700B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。拉声像音箱功放 (TC-2700B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。拉声像音箱功放 (TC-2700B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 辅助音箱功放 (TC-2700B)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。辅助音箱功放 (TC-2700B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。辅助音箱功放 (TC-2700B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。辅助音箱功放 (TC-2700B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 流动返听音箱功放 (TC-2500B)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。流动返听音箱功放 (TC-2500B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。流动返听音箱功放 (TC-2500B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。流动返听音箱功放 (TC-2500B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. 固定返听音箱功放 (TC-2500B)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。固定返听音箱功放 (TC-2500B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。固定返听音箱功放 (TC-2500B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。固定返听音箱功放 (TC-2500B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 台唇音箱功放 (TC-2350B)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。台唇音箱功放 (TC-2350B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。台唇音箱功放 (TC-2350B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。台唇音箱功放 (TC-2350B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 数字音频矩阵处理器 (TS-AI880)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。数字音频矩阵处理器 (TS-AI880) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字音频矩阵处理器 (TS-AI880) 的 (关键组件) 在中国境内生产。数字音频矩阵处理器 (TS-AI880) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 32 路数字调音台 (TS-32M16)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。32 路数字调音台 (TS-32M16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。32 路数字调音台 (TS-32M16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。32 路数字调音台 (TS-32M16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 数字接口箱 (TS-16X8)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。数字接口箱 (TS-16X8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$



(规定比例)。数字接口箱(TS-16X8)的(关键组件)在中国境内生产。数字接口箱(TS-16X8)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 无线手持话筒(T-592UH)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。无线手持话筒(T-592UH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线手持话筒(T-592UH)的(关键组件)在中国境内生产。无线手持话筒(T-592UH)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 无线头戴话筒(T-592US)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。无线头戴话筒(T-592US)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线头戴话筒(T-592US)的(关键组件)在中国境内生产。无线头戴话筒(T-592US)的(关键工序)在中国境内完成。

24. 合唱话筒(TS-316M)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。合唱话筒(TS-316M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。合唱话筒(TS-316M)的(关键组件)在中国境内生产。合唱话筒(TS-316M)的(关键工序)在中国境内完成。

25. 无线话筒天线放大器(T-59FP)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。无线话筒天线放大器(T-59FP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线话筒天线放大器(T-59FP)的(关键组件)在中国境内生产。无线话筒天线放大器(T-59FP)的(关键工序)在中国境内完成。

26. 有源指向性天线(T-59TS)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。有源指向性天线(T-59TS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。有源指向性天线(T-59TS)的(关键组件)在中国境内生产。有源指向性天线(T-59TS)的(关键工序)在中国境内完成。

27. 无线数字会议主机(TS-0300M)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。无线数字会议主机(TS-0300M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线数字会议主机(TS-0300M)的(关键组件)在中国境内生产。无线数字会议主机(TS-0300M)的(关键工序)在中国境内完成。

28. 无线主席单元(TS-W310D)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。无线主席单元(TS-W310D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线主席单元(TS-W310D)的(关键组件)在中国境内生产。无线主

席单元 (TS-W310D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. 无线代表单元 (TS-W310DA), 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司, 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。无线代表单元 (TS-W310DA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线代表单元 (TS-W310DA) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线代表单元 (TS-W310DA) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. 无线会议话筒天线 (TS-W116), 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司, 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。无线会议话筒天线 (TS-W116) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线会议话筒天线 (TS-W116) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线会议话筒天线 (TS-W116) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. 无线数据扩展器 (T-590H), 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司, 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。无线数据扩展器 (T-590H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线数据扩展器 (T-590H) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线数据扩展器 (T-590H) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. 充电器 (TS-W180Q), 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司, 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。充电器 (TS-W180Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。充电器 (TS-W180Q) 的 (关键组件) 在中国境内生产。充电器 (TS-W180Q) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. 8 路时序(净化)电源 (TS-830D), 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司, 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。8 路时序(净化)电源 (TS-830D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。8 路时序(净化)电源 (TS-830D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。8 路时序(净化)电源 (TS-830D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. 有源监听音箱 (TS-M525P), 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司, 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。有源监听音箱 (TS-M525P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。有源监听音箱 (TS-M525P) 的 (关键组件) 在中国境内生产。有源监听音箱 (TS-M525P) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. 机柜 (TD-42U), 生产厂为 香河天昊金属制品有限公司, 厂址为 河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村。机柜 (TD-42U) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。机柜 (TD-42U) 的 (关键组件) 在中国境内生产。机柜 (TD-42U) 的 (关键工序) 在中国境内完成。





36. 话筒机柜 (390C-6U) , 生产厂为 南京焱至维科技有限公司 , 厂址为 南京市栖霞区迈皋桥创业园科技研发基地寅春路 18 号-F1687 。 话筒机柜 (390C-6U) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 话筒机柜 (390C-6U) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 话筒机柜 (390C-6U) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

37. 操作台 (K61-63600) , 生产厂为 香河鑫腾越金属制品有限公司 , 厂址为 河北省廊坊市香河县渠口镇康庄村 。 操作台 (K61-63600) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 操作台 (K61-63600) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 操作台 (K61-63600) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

38. 综合插座箱 (定制) , 生产厂为 西安卓恒金属制品有限公司 , 厂址为 西安市灞桥区红旗街道高桥村南 。 综合插座箱 (定制) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 综合插座箱 (定制) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 综合插座箱 (定制) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

39. 音频安装线 (RGYJP4V 2*7/0.26+1) , 生产厂为 上海卡宝乐线缆有限公司 , 厂址为 上海市青浦区华新镇纪鹤公路 1301 号 3 幢 1 层 。 音频安装线 (RGYJP4V 2*7/0.26+1) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 音频安装线 (RGYJP4V 2*7/0.26+1) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 音频安装线 (RGYJP4V 2*7/0.26+1) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

40. 麦克风线缆 (QS6301) , 生产厂为 深圳市秋叶原实业有限公司 , 厂址为 广东省惠州市博罗县龙溪秋叶原工业园 。 麦克风线缆 (QS6301) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 麦克风线缆 (QS6301) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 麦克风线缆 (QS6301) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

41. 音箱线缆 (EVJV2C*4.0) , 生产厂为 北京辉宏时代数码网络科技有限公司 , 厂址为 北京市海淀区安宁庄村南北方丝绸厂 5 幢平房 136 号 。 音箱线缆 (EVJV2C*4.0) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 音箱线缆 (EVJV2C*4.0) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 音箱线缆 (EVJV2C*4.0) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

42. 音箱线缆 (EVJV2C*2.5) , 生产厂为 北京辉宏时代数码网络科技有限公司 , 厂址为 北京市海淀区安宁庄村南北方丝绸厂 5 幢平房 136 号 。 音箱线缆 (EVJV2C*2.5) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 音箱线缆 (EVJV2C*2.5) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 音箱线缆 (EVJV2C*2.5) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。



43. 六类屏蔽 网线 (IHJC305) , 生产厂为 宁波福茂通讯科技有限公司 , 厂址为 浙江省象山县经济开发区园中路 98 号 。 六类屏蔽 网线 (IHJC305) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 六类屏蔽 网线 (IHJC305) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 六类屏蔽 网线 (IHJC305) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

44. 水晶头 (IDCR0- 100) , 生产厂为 宁波福茂通讯科技有限公司 , 厂址为 浙江省象山县经济开发区园中路 98 号 。 水晶头 (IDCR0- 100) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 水晶头 (IDCR0- 100) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 水晶头 (IDCR0- 100) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

45. 50 Ω 同轴电缆 (Q2109T100) , 生产厂为 深圳市秋叶原实业有限公司 , 厂址为 广东省惠州市博罗县龙溪秋叶原工业园 。 50 Ω 同轴电缆 (Q2109T100) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 50 Ω 同轴电缆 (Q2109T100) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 50 Ω 同轴电缆 (Q2109T100) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

46. 音箱插头 (Y-CS4F-AG) , 生产厂为 深圳市艾维声电子科技有限公司 , 厂址为 深圳市福田区华强北街道荔村社区红荔路 2015 号群星广场 A 座、B 座、C 座 A3308 。 音箱插头 (Y-CS4F-AG) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 音箱插头 (Y-CS4F-AG) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 音箱插头 (Y-CS4F-AG) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

47. 卡侬公头 (QD2003B) , 生产厂为 深圳市秋叶原实业有限公司 , 厂址为 广东省惠州市博罗县龙溪秋叶原工业园 。 卡侬公头 (QD2003B) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 卡侬公头 (QD2003B) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 卡侬公头 (QD2003B) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

48. 卡侬母头 (QD2002B) , 生产厂为 深圳市秋叶原实业有限公司 , 厂址为 广东省惠州市博罗县龙溪秋叶原工业园 。 卡侬母头 (QD2002B) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 卡侬母头 (QD2002B) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 卡侬母头 (QD2002B) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

49. 电源线 (RVV3*2.5) , 生产厂为 深圳讯道实业股份有限公司 , 厂址为 广东省深圳市宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号 。 电源线 (RVV3*2.5) 的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 电源线 (RVV3*2.5) 的 (关键组件) 在 中国境内生产 。 电源线 (RVV3*2.5) 的 (关键工序) 在 中国境内完成 。

50. 电源线 (RVV3*6) , 生产厂为 深圳讯道实业股份有限公司 , 厂址为 广东省深圳市



宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号。电源线(RVV3*6)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电源线(RVV3*6)的(关键组件)在中国境内生产。电源线(RVV3*6)的(关键工序)在中国境内完成。

51. 金属桥架(200X100)，生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架(200X100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金属桥架(200X100)的(关键组件)在中国境内生产。金属桥架(200X100)的(关键工序)在中国境内完成。

52. 金属桥架(100X100)，生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架(100X100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金属桥架(100X100)的(关键组件)在中国境内生产。金属桥架(100X100)的(关键工序)在中国境内完成。

53. JDG 穿线管(Q235Φ25 332111)，生产厂为陕西凤宝之星金属制品有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市七里大街装备制造工业园科技园区二路。JDG 穿线管(Q235Φ25 332111)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。JDG 穿线管(Q235Φ25 332111)的(关键组件)在中国境内生产。JDG 穿线管(Q235Φ25 332111)的(关键工序)在中国境内完成。

54. 金属软管(Φ20)，生产厂为廊坊马牌金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡安里村村东。金属软管(Φ20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金属软管(Φ20)的(关键组件)在中国境内生产。金属软管(Φ20)的(关键工序)在中国境内完成。

55. 静音 PAR 灯(TL-SL203)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。静音 PAR 灯(TL-SL203)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。静音 PAR 灯(TL-SL203)的(关键组件)在中国境内生产。静音 PAR 灯(TL-SL203)的(关键工序)在中国境内完成。

56. 平板 LED 三基色(顶光一至三顶光)(TL-SL302)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。平板 LED 三基色(顶光一至三顶光)(TL-SL302)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。平板 LED 三基色(顶光一至三顶光)(TL-SL302)的(关键组件)在中国境内生产。平板 LED 三基色(顶光一至三顶光)(TL-SL302)的(关键工序)在中国境内完成。



57. 电脑摇头切割灯(TL-SM3402)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。电脑摇头切割灯(TL-SM3402)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电脑摇头切割灯(TL-SM3402)的(关键组件)在中国境内生产。电脑摇头切割灯(TL-SM3402)的(关键工序)在中国境内完成。

58. 摇头三合一灯(TL-SM6602)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。摇头三合一灯(TL-SM6602)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。摇头三合一灯(TL-SM6602)的(关键组件)在中国境内生产。摇头三合一灯(TL-SM6602)的(关键工序)在中国境内完成。

59. DMX 专业控台(TL-SL716)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。DMX 专业控台(TL-SL716)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。DMX 专业控台(TL-SL716)的(关键组件)在中国境内生产。DMX 专业控台(TL-SL716)的(关键工序)在中国境内完成。

60. 8 路信号放大器(TL-SL731)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。8 路信号放大器(TL-SL731)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。8 路信号放大器(TL-SL731)的(关键组件)在中国境内生产。8 路信号放大器(TL-SL731)的(关键工序)在中国境内完成。

61. 24 路直通电源箱(TL-SL752)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。24 路直通电源箱(TL-SL752)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。24 路直通电源箱(TL-SL752)的(关键组件)在中国境内生产。24 路直通电源箱(TL-SL752)的(关键工序)在中国境内完成。

62. 双雾化雾机(TL-SL601)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。双雾化雾机(TL-SL601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双雾化雾机(TL-SL601)的(关键组件)在中国境内生产。双雾化雾机(TL-SL601)的(关键工序)在中国境内完成。

63. 追光灯(TL-SL393)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。追光灯(TL-SL393)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。追光灯(TL-SL393)的(关键组件)在中国境内生产。追光灯(TL-SL393)的(关键工序)在中国境内完成。

64. 铸铝灯钩(TL-SL901)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番



禺区石基镇南荔东路 56 号。铸铝灯钩 (TL-SL901) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。铸铝灯钩 (TL-SL901) 的(关键组件)在中国境内生产。铸铝灯钩 (TL-SL901) 的(关键工序)在中国境内完成。

65. 保险绳 (TL-SL909)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。保险绳 (TL-SL909) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。保险绳 (TL-SL909) 的(关键组件)在中国境内生产。保险绳 (TL-SL909) 的(关键工序)在中国境内完成。

66. 电源线 (WDZB-RYY-300/500V 3×4)，生产厂为众邦电缆集团有限公司，厂址为西安经济技术开发区泾渭新城泾渭路 7777 号。电源线 (WDZB-RYY-300/500V 3×4) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电源线 (WDZB-RYY-300/500V 3×4) 的(关键组件)在中国境内生产。电源线 (WDZB-RYY-300/500V 3×4) 的(关键工序)在中国境内完成。

67. 橡套电缆 (TRVV3x2.5)，生产厂为济南亚凯智能科技有限公司，厂址为山东省济南市天桥区历山北路 19 号山东黄台国际电子商务产业园十七层 20- 22 号。橡套电缆 (TRVV3x2.5) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。橡套电缆 (TRVV3x2.5) 的(关键组件)在中国境内生产。橡套电缆 (TRVV3x2.5) 的(关键工序)在中国境内完成。

68. 灯光 512 控制线 (ADMX230)，生产厂为深圳市艾维声电子科技有限公司，厂址为深圳市福田区华强北街道荔村社区红荔路 2015 号群星广场 A 座、B 座、C 座 A3308。灯光 512 控制线 (ADMX230) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。灯光 512 控制线 (ADMX230) 的(关键组件)在中国境内生产。灯光 512 控制线 (ADMX230) 的(关键工序)在中国境内完成。

69. 六类屏蔽 网线 (IHJC305)，生产厂为宁波福茂通讯科技有限公司，厂址为浙江省象山县经济开发区园中路 98 号。六类屏蔽 网线 (IHJC305) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。六类屏蔽 网线 (IHJC305) 的(关键组件)在中国境内生产。六类屏蔽 网线 (IHJC305) 的(关键工序)在中国境内完成。

70. 水晶头 (IDCR0- 100)，生产厂为宁波福茂通讯科技有限公司，厂址为浙江省象山县经济开发区园中路 98 号。水晶头 (IDCR0- 100) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。水晶头 (IDCR0- 100) 的(关键组件)在中国境内生产。水晶头 (IDCR0- 100) 的(关键工序)在中国境内完成。

71. 扁平电缆 (ZR-SYEEDR 17*4+3DMX+1CAT6)，生产厂为安徽汇邦电气有限公司，厂

址为安徽省滁州市天长市滁州高新技术产业开发区经四路 29 号。扁平电缆 (ZR-SYEEDR 17*4+3DMX+1CAT6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。扁平电缆 (ZR-SYEEDR 17*4+3DMX+1CAT6) 的(关键组件)在中国境内生产。扁平电缆 (ZR-SYEEDR 17*4+3DMX+1CAT6) 的(关键工序)在中国境内完成。

72. 卡侬公头 (QD2003B)，生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县龙溪秋叶原工业园。卡侬公头 (QD2003B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。卡侬公头 (QD2003B) 的(关键组件)在中国境内生产。卡侬公头 (QD2003B) 的(关键工序)在中国境内完成。

73. 卡侬母头 (QD2002B)，生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县龙溪秋叶原工业园。卡侬母头 (QD2002B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。卡侬母头 (QD2002B) 的(关键组件)在中国境内生产。卡侬母头 (QD2002B) 的(关键工序)在中国境内完成。

74. 综合插座箱 (定制)，生产厂为西安卓恒金属制品有限公司，厂址为西安市灞桥区红旗街道高桥村南。综合插座箱 (定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。综合插座箱 (定制) 的(关键组件)在中国境内生产。综合插座箱 (定制) 的(关键工序)在中国境内完成。

75. 工业插座 (ZTP-113)，生产厂为浙江正泰居家科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇泽博路 4-6 号。工业插座 (ZTP-113) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。工业插座 (ZTP-113) 的(关键组件)在中国境内生产。工业插座 (ZTP-113) 的(关键工序)在中国境内完成。

76. 工业插头 (ZTP-023(Z))，生产厂为浙江正泰居家科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇泽博路 4-6 号。工业插头 (ZTP-023(Z)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。工业插头 (ZTP-023(Z)) 的(关键组件)在中国境内生产。工业插头 (ZTP-023(Z)) 的(关键工序)在中国境内完成。

77. 端子箱 (MT-30B)，生产厂为西安铭泰消防安全技术有限公司，厂址为陕西省西安市高新区科技五路 8 号数字大厦 11 层 11101-11103 室。端子箱 (MT-30B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。端子箱 (MT-30B) 的(关键组件)在中国境内生产。端子箱 (MT-30B) 的(关键工序)在中国境内完成。

78. 金属桥架 (400X200)，生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸



阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架（400X200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金属桥架（400X200）的（关键组件）在中国境内生产。金属桥架（400X200）的（关键工序）在中国境内完成。

79. 金属桥架（300X100），生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架（300X100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金属桥架（300X100）的（关键组件）在中国境内生产。金属桥架（300X100）的（关键工序）在中国境内完成。

80. 金属桥架（200X100），生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架（200X100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金属桥架（200X100）的（关键组件）在中国境内生产。金属桥架（200X100）的（关键工序）在中国境内完成。

81. 金属桥架（100X100），生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架（100X100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金属桥架（100X100）的（关键组件）在中国境内生产。金属桥架（100X100）的（关键工序）在中国境内完成。

82. JGD 穿线管（Q235Φ25 332111），生产厂为陕西凤宝之星金属制品有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市七里大街装备制造工业园科技园区二路。JGD 穿线管（Q235Φ25 332111）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。JGD 穿线管（Q235Φ25 332111）的（关键组件）在中国境内生产。JGD 穿线管（Q235Φ25 332111）的（关键工序）在中国境内完成。

83. 金属软管（Φ20），生产厂为廊坊马牌金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡安里村村东。金属软管（Φ20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金属软管（Φ20）的（关键组件）在中国境内生产。金属软管（Φ20）的（关键工序）在中国境内完成。

84. LED 显示屏（J2.0），生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。LED 显示屏（J2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 显示屏（J2.0）的（关键组件）在中国境内生产。LED 显示屏（J2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

85. 控制器（TV-81S20），生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺



区石基镇南荔东路 56 号。控制器 (TV-81S20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。控制器 (TV-81S20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。控制器 (TV-81S20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

86. 配电箱 (KZX)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。配电箱 (KZX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。配电箱 (KZX) 的 (关键组件) 在中国境内生产。配电箱 (KZX) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

87. 分布式输入节点 (TV-711AX)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。分布式输入节点 (TV-711AX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。分布式输入节点 (TV-711AX) 的 (关键组件) 在中国境内生产。分布式输入节点 (TV-711AX) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

88. 分布式拼接输出节点 (TV-711AX)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。分布式拼接输出节点 (TV-711AX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。分布式拼接输出节点 (TV-711AX) 的 (关键组件) 在中国境内生产。分布式拼接输出节点 (TV-711AX) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

89. LED 专用控制台 (T50P&WLCD-27UH27)，生产厂为 河南鼎新信息产业有限公司&广东中强精英电子科技有限公司，厂址为 河南省安阳市城乡一体化示范区高庄镇工安路与辛瓦路交叉口西北角 10 号楼&东莞市石龙镇新城区龙升路 2 号。LED 专用控制台 (T50P&WLCD-27UH27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。LED 专用控制台 (T50P&WLCD-27UH27) 的 (关键组件) 在中国境内生产。LED 专用控制台 (T50P&WLCD-27UH27) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

90. 交换机 (FutureMatrix S1730S-S48T4X-A1)，生产厂为 华为技术有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区新城大道 2 号南方工厂厂房 (一期) 生产厂房 1。交换机 (FutureMatrix S1730S-S48T4X-A1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。交换机 (FutureMatrix S1730S-S48T4X-A1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。交换机 (FutureMatrix S1730S-S48T4X-A1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

91. LED 显示屏 (J1.53)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。LED 显示屏 (J1.53) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。LED 显示屏 (J1.53) 的 (关键组件) 在中国境内生产。LED 显示屏 (J1.53) 的



(关键工序)在中国境内完成。

92. 接收卡 (TV-81E320)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。接收卡 (TV-81E320)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。接收卡 (TV-81E320)的(关键组件)在中国境内生产。接收卡 (TV-81E320)的(关键工序)在中国境内完成。

93. 控制电源 (MCP200NS-4.5E-T)，生产厂为深圳麦格米特电气股份有限公司，厂址为湖南省株洲市天元区栗雨工业园。控制电源 (MCP200NS-4.5E-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。控制电源 (MCP200NS-4.5E-T)的(关键组件)在中国境内生产。控制电源 (MCP200NS-4.5E-T)的(关键工序)在中国境内完成。

94. LED 专用控制台 (T50P&WLCD-27UH27)，生产厂为河南鼎新信息产业有限公司&广东中强精英电子科技有限公司，厂址为河南省安阳市城乡一体化示范区高庄镇工安路与辛瓦路交叉口西北角 10 号楼&东莞市石龙镇新城区龙升路 2 号。LED 专用控制台 (T50P&WLCD-27UH27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。LED 专用控制台 (T50P&WLCD-27UH27)的(关键组件)在中国境内生产。LED 专用控制台 (T50P&WLCD-27UH27)的(关键工序)在中国境内完成。

95. 会标屏 (W4.75)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。会标屏 (W4.75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。会标屏 (W4.75)的(关键组件)在中国境内生产。会标屏 (W4.75)的(关键工序)在中国境内完成。

96. 机柜 (TD-42U)，生产厂为香河天昊金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村。安装机柜 (TD-42U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。安装机柜 (TD-42U)的(关键组件)在中国境内生产。安装机柜 (TD-42U)的(关键工序)在中国境内完成。

97. 六类非屏蔽网线 (CAT 6-JJ-UTP-GB54300)，生产厂为广州市爵伽电子产品有限公司，厂址为广州市白云区同和街同沙路 283 号广东天健家居装饰广场创意园 4 栋 3 层 (自编 4 栋 333A 号)。六类非屏蔽网线 (CAT 6-JJ-UTP-GB54300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。六类非屏蔽网线 (CAT 6-JJ-UTP-GB54300)的(关键组件)在中国境内生产。六类非屏蔽网线 (CAT 6-JJ-UTP-GB54300)的(关键工序)在中国境内完成。

98. 水晶头 (IDDR0-100)，生产厂为宁波福茂通讯科技有限公司，厂址为浙江省象



山县经济开发区园中路 98 号。水晶头 (IDDR0-100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水晶头 (IDDR0-100) 的(关键组件)在中国境内生产。水晶头 (IDDR0-100) 的(关键工序)在中国境内完成。

99. 室内光纤 (GJPFJH-4B)，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷创业街 67 号。室内光纤 (GJPFJH-4B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。室内光纤 (GJPFJH-4B) 的(关键组件)在中国境内生产。室内光纤 (GJPFJH-4B) 的(关键工序)在中国境内完成。

100. 电源线 (RVV3*2.5)，生产厂为深圳讯道实业股份有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号。电源线 (RVV3*2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源线 (RVV3*2.5) 的(关键组件)在中国境内生产。电源线 (RVV3*2.5) 的(关键工序)在中国境内完成。

101. 金属桥架 (200X100)，生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架 (200X100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金属桥架 (200X100) 的(关键组件)在中国境内生产。金属桥架 (200X100) 的(关键工序)在中国境内完成。

102. 金属桥架 (100X100)，生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架 (100X100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金属桥架 (100X100) 的(关键组件)在中国境内生产。金属桥架 (100X100) 的(关键工序)在中国境内完成。

103. 金属软管 ($\varnothing 20$)，生产厂为廊坊马牌金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡安里村村东。金属软管 ($\varnothing 20$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金属软管 ($\varnothing 20$) 的(关键组件)在中国境内生产。金属软管 ($\varnothing 20$) 的(关键工序)在中国境内完成。

104. 前檐幕吊杆 (TL-EM122)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。前檐幕吊杆 (TL-EM122) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。前檐幕吊杆 (TL-EM122) 的(关键组件)在中国境内生产。前檐幕吊杆 (TL-EM122) 的(关键工序)在中国境内完成。

105. 电动吊杆 (TL-EM122)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。电动吊杆 (TL-EM122) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电动吊杆 (TL-EM122) 的(关键组件)在中国境内生产。电动吊杆 (TL-EM122) 的(关键工序)在中国境内完成。



定比例)。电动吊杆(TL-EM122)的(关键组件)在中国境内生产。电动吊杆(TL-EM122)的(关键工序)在中国境内完成。

106. 伸缩大幕系统(TL-EM105), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。伸缩大幕系统(TL-EM105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。伸缩大幕系统(TL-EM105)的(关键组件)在中国境内生产。伸缩大幕系统(TL-EM105)的(关键工序)在中国境内完成。

107. 灯光吊杆(TL-EM123), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。灯光吊杆(TL-EM123)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灯光吊杆(TL-EM123)的(关键组件)在中国境内生产。灯光吊杆(TL-EM123)的(关键工序)在中国境内完成。

108. 横侧条幕吊杆(TL-EM122), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。横侧条幕吊杆(TL-EM122)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。横侧条幕吊杆(TL-EM122)的(关键组件)在中国境内生产。横侧条幕吊杆(TL-EM122)的(关键工序)在中国境内完成。

109. 对开二幕(TL-EM106), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。对开二幕(TL-EM106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。对开二幕(TL-EM106)的(关键组件)在中国境内生产。对开二幕(TL-EM106)的(关键工序)在中国境内完成。

110. 对开底幕(TL-EM106), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。对开底幕(TL-EM106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。对开底幕(TL-EM106)的(关键组件)在中国境内生产。对开底幕(TL-EM106)的(关键工序)在中国境内完成。

111. 对开幕吊杆(TL-EM123), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。对开幕吊杆(TL-EM123)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。对开幕吊杆(TL-EM123)的(关键组件)在中国境内生产。对开幕吊杆(TL-EM123)的(关键工序)在中国境内完成。

112. 侧灯光吊架(TL-EM123), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。侧灯光吊架(TL-EM123)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。侧灯光吊架(TL-EM123)的(关键组件)在中国境内生产。侧灯光吊架



(TL-EM123) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

113. 柱光灯架(定制)，生产厂为 西安卓恒金属制品有限公司，厂址为 西安市灞桥区红旗街道高桥村南。柱光灯架(定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。柱光灯架(定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。柱光灯架(定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

114. 机械电气控制系统(TL-EM964)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。机械电气控制系统(TL-EM964) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。机械电气控制系统(TL-EM964) 的 (关键组件) 在中国境内生产。机械电气控制系统(TL-EM964) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

115. 前沿幕(TL-C001)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。前沿幕(TL-C001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。前沿幕(TL-C001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。前沿幕(TL-C001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

116. 前沿幕衬里(TL-C006)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。前沿幕衬里(TL-C006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。前沿幕衬里(TL-C006) 的 (关键组件) 在中国境内生产。前沿幕衬里(TL-C006) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

117. 大幕(TL-C001)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。大幕(TL-C001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大幕(TL-C001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。大幕(TL-C001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

118. 大幕衬里(TL-C006)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。大幕衬里(TL-C006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大幕衬里(TL-C006) 的 (关键组件) 在中国境内生产。大幕衬里(TL-C006) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

119. 横条幕(TL-C001)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。横条幕(TL-C001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。横条幕(TL-C001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。横条幕(TL-C001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



120. 竖条幕 (TL-C001) , 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司 , 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 竖条幕 (TL-C001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 竖条幕 (TL-C001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 竖条幕 (TL-C001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

121. 二幕 (TL-C001) , 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司 , 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 二幕 (TL-C001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 二幕 (TL-C001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 二幕 (TL-C001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

122. 二幕衬里 (TL-C006) , 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司 , 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 二幕衬里 (TL-C006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 二幕衬里 (TL-C006) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 二幕衬里 (TL-C006) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

123. 对开底幕 (TL-C001) , 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司 , 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 对开底幕 (TL-C001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 对开底幕 (TL-C001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 对开底幕 (TL-C001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

124. 底幕衬里 (TL-C006) , 生产厂为 广东保伦电子股份有限公司 , 厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 底幕衬里 (TL-C006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 底幕衬里 (TL-C006) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 底幕衬里 (TL-C006) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

125. 电源线 (WDZ-YJYR-0.6/1kV 4×1.5) , 生产厂为 众邦电缆集团有限公司 , 厂址为 西安经济技术开发区泾渭新城泾渭路 7777 号 。 电源线 (WDZ-YJYR-0.6/1kV 4×1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 电源线 (WDZ-YJYR-0.6/1kV 4×1.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 电源线 (WDZ-YJYR-0.6/1kV 4×1.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

126. 控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 4×0.75) , 生产厂为 众邦电缆集团有限公司 , 厂址为 西安经济技术开发区泾渭新城泾渭路 7777 号 。 控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 4×0.75) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 4×0.75) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 4×0.75) 的 (关键工序) 在



中国境内完成。

127. 控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 5×0.75) , 生产厂为 众邦电缆集团有限公司 , 厂址为 西安经济技术开发区泾渭新城泾渭路 7777 号 。控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 5×0.75) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 。控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 5×0.75) 的(关键组件) 在中国境内生产。控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 5×0.75) 的(关键工序) 在中国境内完成。

128. 控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 2×0.75) , 生产厂为 众邦电缆集团有限公司 , 厂址为 西安经济技术开发区泾渭新城泾渭路 7777 号 。控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 2×0.75) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 。控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 2×0.75) 的(关键组件) 在中国境内生产。控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 2×0.75) 的(关键工序) 在中国境内完成。

129. 控制线 (WDZ-KYJYRP-450/750V 6×0.75) , 生产厂为 众邦电缆集团有限公司 , 厂址为 西安经济技术开发区泾渭新城泾渭路 7777 号 。控制线 (WDZ-KYJYRP-450/750V 6×0.75) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 。控制线 (WDZ-KYJYRP-450/750V 6×0.75) 的(关键组件) 在中国境内生产。控制线 (WDZ-KYJYRP-450/750V 6×0.75) 的(关键工序) 在中国境内完成。

130. 控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 3×0.75) , 生产厂为 众邦电缆集团有限公司 , 厂址为 西安经济技术开发区泾渭新城泾渭路 7777 号 。控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 3×0.75) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 。控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 3×0.75) 的(关键组件) 在中国境内生产。控制线 (WDZ-KYJYR-450/750V 3×0.75) 的(关键工序) 在中国境内完成。

131. 六类屏蔽网线 (IHJC305) , 生产厂为 宁波福茂通讯科技有限公司 , 厂址为 浙江省象山县经济开发区园中路 98 号 。六类屏蔽 网线 (IHJC305) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 。六类屏蔽 网线 (IHJC305) 的(关键组件) 在中国境内生产。六类屏蔽 网线 (IHJC305) 的(关键工序) 在中国境内完成。

132. 水晶头 (IDCR0- 100) , 生产厂为 宁波福茂通讯科技有限公司 , 厂址为 浙江省象山县经济开发区园中路 98 号 。水晶头 (IDCR0- 100) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 。水晶头 (IDCR0- 100) 的(关键组件) 在中国境内生产。水晶头 (IDCR0- 100) 的(关键工序) 在中国境内完成。



133. 金属桥架(300X100)，生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架(300X100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金属桥架(300X100)的(关键组件)在中国境内生产。金属桥架(300X100)的(关键工序)在中国境内完成。

134. 金属桥架(200X100)，生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架(200X100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金属桥架(200X100)的(关键组件)在中国境内生产。金属桥架(200X100)的(关键工序)在中国境内完成。

135. 金属桥架(100X100)，生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架(100X100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金属桥架(100X100)的(关键组件)在中国境内生产。金属桥架(100X100)的(关键工序)在中国境内完成。

136. JGD 穿线管(Q235 Φ 25 332111)，生产厂为陕西凤宝之星金属制品有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市七里大街装备制造工业园科技园区二路。JGD 穿线管(Q235 Φ 25 332111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。JGD 穿线管(Q235 Φ 25 332111)的(关键组件)在中国境内生产。JGD 穿线管(Q235 Φ 25 332111)的(关键工序)在中国境内完成。

137. 金属软管(Φ 20)，生产厂为廊坊马牌金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡安里村村东。金属软管(Φ 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金属软管(Φ 20)的(关键组件)在中国境内生产。金属软管(Φ 20)的(关键工序)在中国境内完成。

138. 分布式网络控制单元主机(TV-735A)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。分布式网络控制单元主机(TV-735A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。分布式网络控制单元主机(TV-735A)的(关键组件)在中国境内生产。分布式网络控制单元主机(TV-735A)的(关键工序)在中国境内完成。

139. 分布式调度和图像综合管理平台(V3.075)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。分布式调度和图像综合管理平台(V3.075)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。分布式调度和图像综合管理平台(V3.075)



的（关键组件）在中国境内生产。分布式调度和图像综合管理平台（V3.075）的（关键工序）在中国境内完成。

140. 分布式安装支架（TV-MA724-8U），生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。分布式安装支架（TV-MA724-8U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分布式安装支架（TV-MA724-8U）的（关键组件）在中国境内生产。分布式安装支架（TV-MA724-8U）的（关键工序）在中国境内完成。

141. 交换机（CloudEngine S5731- S24P4X），生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区新城大道 2 号南方工厂厂房（一期）生产厂房 1。交换机（CloudEngine S5731- S24P4X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交换机（CloudEngine S5731- S24P4X）的（关键组件）在中国境内生产。交换机（CloudEngine S5731- S24P4X）的（关键工序）在中国境内完成。

142. 移动控制器（BJS5-AL00），生产厂为南昌龙旗信息技术有限公司，厂址为江西省南昌市南昌高新技术产业开发区瑶湖西大道 899 号。移动控制器（BJS5-AL00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移动控制器（BJS5-AL00）的（关键组件）在中国境内生产。移动控制器（BJS5-AL00）的（关键工序）在中国境内完成。

143. 监视器（DS-D6065UH-DB），生产厂为杭州海康威视电子有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。监视器（DS-D6065UH-DB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。监视器（DS-D6065UH-DB）的（关键组件）在中国境内生产。监视器（DS-D6065UH-DB）的（关键工序）在中国境内完成。

144. AC 管理设备（G200），生产厂为深圳市吉祥腾达科技有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区工业西二路 3 号腾达产业园。AC 管理设备（G200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。AC 管理设备（G200）的（关键组件）在中国境内生产。AC 管理设备（G200）的（关键工序）在中国境内完成。

145. 无线 AP（W82AP），生产厂为深圳市和为顺网络技术有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区工业西二路 3 号腾达产业园。无线 AP（W82AP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线 AP（W82AP）的（关键组件）在中国境内生产。无线 AP（W82AP）的（关键工序）在中国境内完成。

146. 无线内部通讯主机（HY-B500），生产厂为太酷（北京）信息技术有限公司，厂址为北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路 1 号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服



务中心 E10 栋 2 层 A2018 号。无线内部通讯主机 (HY-B500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线内部通讯主机 (HY-B500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线内部通讯主机 (HY-B500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

147. 无线内通腰包 (HY-P500)，生产厂为 太酷 (北京) 信息技术有限公司，厂址为 北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路 1 号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心 E10 栋 2 层 A2018 号。无线内通腰包 (HY-P500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线内通腰包 (HY-P500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线内通腰包 (HY-P500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

148. 无线内通主机单耳机 (MH-P10)，生产厂为 太酷 (北京) 信息技术有限公司，厂址为 北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路 1 号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心 E10 栋 2 层 A2018 号。无线内通主机单耳机 (MH-P10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线内通主机单耳机 (MH-P10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线内通主机单耳机 (MH-P10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

149. 无线内通腰包单耳机 (MH-P10)，生产厂为 太酷 (北京) 信息技术有限公司，厂址为 北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路 1 号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心 E10 栋 2 层 A2018 号。无线内通腰包单耳机 (MH-P10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线内通腰包单耳机 (MH-P10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线内通腰包单耳机 (MH-P10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

150. 主机用鹅颈麦 (MH-212)，生产厂为 太酷 (北京) 信息技术有限公司，厂址为 北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路 1 号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心 E10 栋 2 层 A2018 号。主机用鹅颈麦 (MH-212) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。主机用鹅颈麦 (MH-212) 的 (关键组件) 在中国境内生产。主机用鹅颈麦 (MH-212) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

151. 天线 (TX-50)，生产厂为 太酷 (北京) 信息技术有限公司，厂址为 北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路 1 号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心 E10 栋 2 层 A2018 号。天线 (TX-50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。天线 (TX-50) 的 (关键组件) 在中国境内生产。天线 (TX-50) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

152. 平台控制器 (TS-0620M)，生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。平台控制器 (TS-0620M) 的中国境内生产的组件成本占比



≥(规定比例)。平台控制器(TS-0620M)的(关键组件)在中国境内生产。平台控制器(TS-0620M)的(关键工序)在中国境内完成。

153. 4K超高清录播一体机(TS-06504K), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。4K超高清录播一体机(TS-06504K)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。4K超高清录播一体机(TS-06504K)的(关键组件)在中国境内生产。4K超高清录播一体机(TS-06504K)的(关键工序)在中国境内完成。

154. 4K超高清录播系统(V3.11), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。4K超高清录播系统(V3.11)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。4K超高清录播系统(V3.11)的(关键组件)在中国境内生产。4K超高清录播系统(V3.11)的(关键工序)在中国境内完成。

155. 导播控制键盘(TS-0660KJ), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。导播控制键盘(TS-0660KJ)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。导播控制键盘(TS-0660KJ)的(关键组件)在中国境内生产。导播控制键盘(TS-0660KJ)的(关键工序)在中国境内完成。

156. 4K超高清摄像机(TV-630H4K), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。4K超高清摄像机(TV-630H4K)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。4K超高清摄像机(TV-630H4K)的(关键组件)在中国境内生产。4K超高清摄像机(TV-630H4K)的(关键工序)在中国境内完成。

157. 主席台移动4K超高清摄像机(TV-630H4K), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号。主席台移动4K超高清摄像机(TV-630H4K)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。主席台移动4K超高清摄像机(TV-630H4K)的(关键组件)在中国境内生产。主席台移动4K超高清摄像机(TV-630H4K)的(关键工序)在中国境内完成。

158. 摄像机升降吊架(JM-01-R2-1000), 生产厂为捷伊欧半导体贸易(上海)有限公司, 厂址为上海市闵行区曲吴路429号5幢103室。摄像机升降吊架(JM-01-R2-1000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。摄像机升降吊架(JM-01-R2-1000)的(关键组件)在中国境内生产。摄像机升降吊架(JM-01-R2-1000)的(关键工序)在中国境内完成。

159. 摄像机移动支架(ZJ-XX), 生产厂为捷伊欧半导体贸易(上海)有限公司, 厂址为上海市闵行区曲吴路429号5幢103室。摄像机移动支架(ZJ-XX)的中国境内生产的组件

成本占比≥(规定比例)。摄像机移动支架(ZJ-XX)的(关键组件)在中国境内生产。摄像机移动支架(ZJ-XX)的(关键工序)在中国境内完成。



160. 辅助 4K 超高清摄像机(TV-620KM)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。辅助 4K 超高清摄像机(TV-620KM)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。辅助 4K 超高清摄像机(TV-620KM)的(关键组件)在中国境内生产。辅助 4K 超高清摄像机(TV-620KM)的(关键工序)在中国境内完成。

161. 摄像机壁挂支架(BJT-ZJXX)，生产厂为深圳市佰吉通电子科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区吉华街道水径社区布龙路 208 号上水国际文化创意园 B 栋 203。摄像机壁挂支架(BJT-ZJXX)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。摄像机壁挂支架(BJT-ZJXX)的(关键组件)在中国境内生产。摄像机壁挂支架(BJT-ZJXX)的(关键工序)在中国境内完成。

162. 网线(IHJC305)，生产厂为宁波福茂通讯科技有限公司，厂址为浙江省象山县经济开发区园中路 98 号。网线(IHJC305)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。网线(IHJC305)的(关键组件)在中国境内生产。网线(IHJC305)的(关键工序)在中国境内完成。

163. 水晶头(IDCRO- 100)，生产厂为宁波福茂通讯科技有限公司，厂址为浙江省象山县经济开发区园中路 98 号。水晶头(IDCRO- 100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。水晶头(IDCRO- 100)的(关键组件)在中国境内生产。水晶头(IDCRO- 100)的(关键工序)在中国境内完成。

164. 电源线(RVV3*1.5)，生产厂为深圳讯道实业股份有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号。电源线(RVV3*1.5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电源线(RVV3*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。电源线(RVV3*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

165. HDMI 光纤高清线(ALT(100 米))，生产厂为宁波福茂通讯科技有限公司，厂址为浙江省象山县经济开发区园中路 98 号。HDMI 光纤高清线(ALT(100 米))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。HDMI 光纤高清线(ALT(100 米))的(关键组件)在中国境内生产。HDMI 光纤高清线(ALT(100 米))的(关键工序)在中国境内完成。

166. HDMI 光纤高清线(ALT(80 米))，生产厂为宁波福茂通讯科技有限公司，厂址为浙江省象山县经济开发区园中路 98 号。HDMI 光纤高清线(ALT(80 米))的中国境内

生产的组件成本占比≥(规定比例)。HDMI 光纤高清线 (ALT (80 米))的(关键组件)在中国境内生产。HDMI 光纤高清线 (ALT (80 米))的(关键工序)在中国境内完成。

167. 金属桥架 (100X100)，生产厂为陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架 (100X100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金属桥架 (100X100)的(关键组件)在中国境内生产。金属桥架 (100X100)的(关键工序)在中国境内完成。

168. JGD 穿线管 (Q235 Φ 25 332111)，生产厂为陕西凤宝之星金属制品有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市七里大街装备制造工业园科技园区二路。JGD 穿线管 (Q235 Φ 25 332111)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。JGD 穿线管 (Q235 Φ 25 332111)的(关键组件)在中国境内生产。JGD 穿线管 (Q235 Φ 25 332111)的(关键工序)在中国境内完成。

169. 金属软管 (Φ 20)，生产厂为廊坊马牌金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡安里村村东。金属软管 (Φ 20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金属软管 (Φ 20)的(关键组件)在中国境内生产。金属软管 (Φ 20)的(关键工序)在中国境内完成。

170. 400 万半球网络摄像机 (DS-2CD2349MTLA4-LXN)，生产厂为杭州海康威视电子有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。400 万半球网络摄像机 (DS-2CD2349MTLA4-LXN)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。400 万半球网络摄像机 (DS-2CD2349MTLA4-LXN)的(关键组件)在中国境内生产。400 万半球网络摄像机 (DS-2CD2349MTLA4-LXN)的(关键工序)在中国境内完成。

171. 400 万红外智能球形网络摄像机 (iDS-2DE7426MTL-D)，生产厂为杭州海康威视电子有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。400 万红外智能球形网络摄像机 (iDS-2DE7426MTL-D)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。400 万红外智能球形网络摄像机 (iDS-2DE7426MTL-D)的(关键组件)在中国境内生产。400 万红外智能球形网络摄像机 (iDS-2DE7426MTL-D)的(关键工序)在中国境内完成。

172. 硬盘 (WD60HKAI-78)，生产厂为杭州海康威视电子有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。硬盘 (WD60HKAI-78)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。硬盘 (WD60HKAI-78)的(关键组件)在中国境内生产。硬盘 (WD60HKAI-78)的(关键工序)在中国境内完成。



173. 8 口千兆 PoE 交换机 (DH-S4100-8GT2GT-110)，生产厂为 浙江大华技术股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。8 口千兆 PoE 交换机 (DH-S4100-8GT2GT-110) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。8 口千兆 PoE 交换机 (DH-S4100-8GT2GT-110) 的 (关键组件) 在中国境内生产。8 口千兆 PoE 交换机 (DH-S4100-8GT2GT-110) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

174. 网络视频录像机 (DS-7616N-E1-V3/MTL)，生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。网络视频录像机 (DS-7616N-E1-V3/MTL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。网络视频录像机 (DS-7616N-E1-V3/MTL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。网络视频录像机 (DS-7616N-E1-V3/MTL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

175. 网线 (IHJC305)，生产厂为 宁波福茂通讯科技有限公司，厂址为 浙江省象山县经济开发区园中路 98 号。网线 (IHJC305) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。网线 (IHJC305) 的 (关键组件) 在中国境内生产。网线 (IHJC305) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

176. 水晶头 (IDCR0- 100)，生产厂为 宁波福茂通讯科技有限公司，厂址为 浙江省象山县经济开发区园中路 98 号。水晶头 (IDCR0- 100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水晶头 (IDCR0- 100) 的 (关键组件) 在中国境内生产。水晶头 (IDCR0 - 100) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

177. 金属桥架 (100X100)，生产厂为 陕西凯鸿成套电器有限公司，厂址为 陕西省咸阳市三原县冶金大道机械加工工业园西段。金属桥架 (100X100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金属桥架 (100X100) 的 (关键组件) 在中国境内生产。金属桥架 (100X100) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

178. JGD 穿线管 (Q235 Φ 25 332111)，生产厂为 陕西凤宝之星金属制品有限公司，厂址为 陕西省咸阳市兴平市七里大街装备制造工业园科技园区二路。JGD 穿线管 (Q235 Φ 25 332111) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。JGD 穿线管 (Q235 Φ 25 332111) 的 (关键组件) 在中国境内生产。JGD 穿线管 (Q235 Φ 25 332111) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

179. 金属软管 (Φ 20)，生产厂为 廊坊马牌金属制品有限公司，厂址为 河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡安里村村东。金属软管 (Φ 20) 的中国境内生产的组件成本占

比≥(规定比例)。金属软管 (Φ 20) 的(关键组件)在中国境内生产。金属软管 (Φ 20) 的(关键工序)在中国境内完成。

180. 监视器 (DS-D6065UH-DB)，生产厂为杭州海康威视电子有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。监视器 (DS-D6065UH-DB) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。监视器 (DS-D6065UH-DB) 的(关键组件)在中国境内生产。监视器 (DS-D6065UH-DB) 的(关键工序)在中国境内完成。

181. POE 交换机 (CloudEngine S5735-S24PN4XE-V2)，生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区新城大道 2 号南方工厂厂房 (一期) 生产厂房 1。POE 交换机 (CloudEngine S5735-S24PN4XE-V2) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。POE 交换机 (CloudEngine S5735-S24PN4XE-V2) 的(关键组件)在中国境内生产。POE 交换机 (CloudEngine S5735-S24PN4XE-V2) 的(关键工序)在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章)：福建榕基软件股份有限公司

日期：2026 年 9 月 29 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

附：本国产品成本占比承诺函

本国产品成本占比承诺函

致： 西安科技大学

本单位参与 场景创新研究院暨未来学习中心舞台及声光电等系统集成项目（项目编号：SZT2026-SN-SC-ZC-HW-0739）投标工作，结合已提交的《关于符合本国产品标准的声明函》，就本项目本国产品成本占比事宜，郑重作出反向承诺如下：

本项目全部货物、配套加工及实施服务中，**本国产品对应的成本占本项目货物及服务总成本比例达到 90%以上。**

本单位承诺本函所载全部内容真实、合法、有效。若存在不实、虚假陈述，本单位自愿接受招标文件约定及国家相关法律法规的处罚，承担由此带来的一切经济损失与法律责任。

特此承诺。

公司（单位）名称（盖章）：福建榕基软件股份有限公司

日期：2026 年 9 月 29 日

