

二、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （荧光倒置显微镜、型号：ECLIPSE Ts2-FL），生产厂为（南京尼康江南光学仪器有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒达路9号）。（荧光倒置显微镜、型号：ECLIPSE Ts2-FL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（荧光倒置显微镜、型号：ECLIPSE Ts2-FL）的（关键组件/）在中国境内生产。（荧光倒置显微镜、型号：ECLIPSE Ts2-FL）的（关键工序/）在中国境内完成。

2. （二氧化碳培养箱、型号：CLM-170B-8-TC），生产厂为（太仓艺斯高医疗器械科技有限公司），厂址为（太仓市娄东街道台州路8号）。（二氧化碳培养箱、型号：CLM-170B-8-TC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（二氧化碳培养箱、型号：CLM-170B-8-TC）的（关键组件/）在中国境内生产。（二氧化碳培养箱、型号：CLM-170B-8-TC）的（关键工序/）在中国境内完成。

3. （生物安全柜、型号：DAC2-6S8-TC），生产厂为（太仓艺斯高医疗器械科技有限公司），厂址为（太仓市娄东街道台州路8号）。（生物安全柜、型号：DAC2-6S8-TC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（生物安全柜、型号：DAC2-6S8-TC）的（关键组件/）在中国境内生产。（生物安全柜、型号：DAC2-6S8-TC）的（关键工序/）在中国境内完成。

4. （二氧化碳钢瓶、型号：WMII219-40-15A），生产厂为（山东永安特种装备有限公司），厂址为（山东省临沂市河东区工业园）。（二氧化碳钢瓶、型号：WMII219-40-15A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（二氧化碳钢瓶、型号：WMII219-40-15A）的（关键组件/）在中国境内生产。（二氧化碳钢瓶、型号：WMII219-40-15A）的（关键工序/）在中国境内完成。

5. (医用冷藏箱、型号：MPC-5V730S)，生产厂为(安徽中科都菱商用电器股份有限公司)，厂址为(合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路1号)。(医用冷藏箱、型号：MPC-5V730S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(医用冷藏箱、型号：MPC-5V730S)的(关键组件/)在中国境内生产。(医用冷藏箱、型号：MPC-5V730S)的(关键工序/)在中国境内完成。

6. (多联式空调机组(强制节能产品)、型号：ACS18R(F)/Z-A)，生产厂为(山东雅士股份有限公司)，厂址为(潍坊市高新区桃园街7898号)。(多联式空调机组(强制节能产品)、型号：ACS18R(F)/Z-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(多联式空调机组(强制节能产品)、型号：ACS18R(F)/Z-A)的(关键组件/)在中国境内生产。(多联式空调机组(强制节能产品)、型号：ACS18R(F)/Z-A)的(关键工序/)在中国境内完成。

7. (台式高速冷冻离心机、型号：Allegra C-34R)，生产厂为(贝克曼库尔特生物科技(苏州)有限公司)，厂址为(苏州工业园区桑田街218号苏州生物产业园4号楼101、201、301)。(台式高速冷冻离心机、型号：Allegra C-34R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(台式高速冷冻离心机、型号：Allegra C-34R)的(关键组件/)在中国境内生产。(台式高速冷冻离心机、型号：Allegra C-34R)的(关键工序/)在中国境内完成。

8. (小型高速冷冻离心机、型号：5425R)，生产厂为(艾本德(浙江)生命科学技术有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市平湖市平湖经济技术开发区五洲路99号5号厂房)。(小型高速冷冻离心机、型号：5425R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(小型高速冷冻离心机、型号：5425R)的(关键组件/)在中国境内生产。(小型高速冷冻离心机、型号：5425R)的(关键工序/)在中国境内完成。

9. (电动移液泵、型号：e-HC)，生产厂为(上海宝予德科学仪器有限公司)，厂址为(上海漕河泾开发区松江高科技莘砖公路258号40幢201室)。(电动移液泵、型号：e-HC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(电

动移液泵、型号：e-HC的（关键组件/）在中国境内生产。（电动移液泵、型号：e-HC）的（关键工序/）在中国境内完成。

10. （水浴锅、型号：SYG-L2-4F），生产厂为（天津泰斯特仪器有限公司），厂址为（天津市静海区杨成庄乡北洋工业园）。（水浴锅、型号：SYG-L2-4F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（水浴锅、型号：SYG-L2-4F）的（关键组件/）在中国境内生产。（水浴锅、型号：SYG-L2-4F）的（关键工序/）在中国境内完成。

11. （真空吸液器、型号：Smart VAC），生产厂为（大龙兴创实验仪器（北京）股份公司），厂址为（北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号）。（真空吸液器、型号：Smart VAC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（真空吸液器、型号：Smart VAC）的（关键组件/）在中国境内生产。（真空吸液器、型号：Smart VAC）的（关键工序/）在中国境内完成。

12. （旋涡混合器、型号：MX-S+），生产厂为（大龙兴创实验仪器（北京）股份公司），厂址为（北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号）。（旋涡混合器、型号：MX-S+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（旋涡混合器、型号：MX-S+）的（关键组件/）在中国境内生产。（旋涡混合器、型号：MX-S+）的（关键工序/）在中国境内完成。

13. （倒置显微镜、型号：NIB-100），生产厂为（宁波永新光学股份有限公司），厂址为（浙江省宁波高新区木槿路 169 号）。（倒置显微镜、型号：NIB-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（倒置显微镜、型号：NIB-100）的（关键组件/）在中国境内生产。（倒置显微镜、型号：NIB-100）的（关键工序/）在中国境内完成。

14. （加热型磁力搅拌器、型号：DMS4-550），生产厂为（大龙兴创实验仪器（北京）股份公司），厂址为（北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号）。（加热型磁力搅拌器、型号：DMS4-550）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（加热型磁力搅拌器、型号：DMS4-550）的（关键组件/）在中国境

内生产。（加热型磁力搅拌器、型号：DMS4-550）的（关键工序/）在中国境内完成。

15. （实验室环境提升、型号：定制），生产厂为（陕西安耐特实验设备有限公司），厂址为（陕西省西安市雁塔区科技路龙腾新世界1幢12106室）。（实验室环境提升、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（实验室环境提升、型号：定制）的（关键组件/）在中国境内生产。（实验室环境提升、型号：定制）的（关键工序/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西咸新区秦晋创新生物科技有限公司

日期：2026年8月21日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。