



采购项目名称：激光雷达等设备
采购项目编号：DQA-2026012-ZB

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （激光雷达、FT-1500），生产厂为（武汉珞珈伊云光电技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区武大园路7号武大科技园3S地球空间信息产业基地三区9栋2层03室-3）。（激光雷达）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（激光雷达）的（关键组件）在中国境内生产。（激光雷达）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （宽带信号发生器、T3661C），生产厂为（创远信科（上海）技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇高技路205弄7号1层110室，6层、7层、8层、9层）。（宽带信号发生器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（宽带信号发生器）的（关键组件）在中国境内生产。（宽带信号发生器）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （便携式信号链路测试套件、T3106+T8260），生产厂为（创远信科（上海）技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇高技路205弄7号1层110室，6层、7层、8层、9层）。（便携式信号链路测试套件）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（便携式信号链路测试套件）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式信号链路测试套件）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （大功率信号源、HPSG400M18G-20），生产厂为（焱行科技（上海）有限公司），厂址为（上海市嘉定工业区叶城路925号B区4幢JT21692室）。（大功率信号源）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（大功率信号源）的（关键组件）在中国境内生产。（大功率信号源）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （功率放大器、SSPA9K250M-1K），生产厂为（焱行科技（上海）有限公司），厂址为（上海市嘉定工业区叶城路925号B区4幢JT21692室）。（功率放大器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（功率放大器）的（关键组件）在中国境内生产。（功率放大器）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （功率计、SDPM9K100M-3000），生产厂为（焱行科技（上海）有限公司），



采购项目名称：激光雷达等设备
采购项目编号：DQA-2026012-ZB

厂址为（上海市嘉定工业区叶城路 925 号 B 区 4 幢 JT21692 室）。（功率计）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（功率计）的（关键组件）在中国境内生产。（功率计）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（便携式射频探伤仪、JM-Q150），生产厂为（成都鼎讯信通科技有限公司），厂址为（成都高新区益州大道北段 388 号 8 栋 17 层 1708 号）。（便携式射频探伤仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式射频探伤仪）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式射频探伤仪）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（高精度应力测量系统、SMS-2000），生产厂为（深圳市田野仪器有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 70 区创业二路 520 号润创大厦 A 栋 1A1301）。（高精度应力测量系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高精度应力测量系统）的（关键组件）在中国境内生产。（高精度应力测量系统）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（误码率测试仪、RS15100AB-2），生产厂为（成都瑞索智能科技有限公司），厂址为（成都高新区高朋大道 12 号 1 幢 5 层 A501-503）。（误码率测试仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（误码率测试仪）的（关键组件）在中国境内生产。（误码率测试仪）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（空间光调制器、HDSLM80Rplus-TELCO），生产厂为（上海瑞立柯信息技术有限公司），厂址为（上海市嘉定区南翔镇德力西路 88 号 2 幢 A 区 094 室）。（空间光调制器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（空间光调制器）的（关键组件）在中国境内生产。（空间光调制器）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（快速偏摆台、TYS065-L300），生产厂为（苏州通又盛电子科技有限公司），厂址为（苏州市吴中区木渎镇金枫南路 1330 号 5 幢 601）。（快速偏摆台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（快速偏摆台）的（关键组件）在中国境内生产。（快速偏摆台）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（微型高精度拉伸应力采集设备、DH8302），生产厂为（江苏东华测试技术股份有限公司），厂址为（靖江市新港大道 208 号）。（微型高精度拉伸应力采集设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（微型高精度拉伸应



采购项目名称：激光雷达等设备
采购项目编号：DQA-2026012-ZB

力采集设备)的(关键组件)在中国境内生产。(微型高精度拉伸应力采集设备)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (六维触觉传感器系统、LZ-T8)，生产厂为(立智未来(广州)机器人技术有限公司)，厂址为(广州市黄埔区知凤街9号知识大厦1505房)。(六维触觉传感器系统)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(六维触觉传感器系统)的(关键组件)在中国境内生产。(六维触觉传感器系统)的(关键工序)在中国境内完成。

14-20. (高低温低气压试验箱、DQY-1000；温度冲击试验箱(二槽)、OK-TS-1000B2；高低温(湿热)试验箱、OK-TH-1000E；步入式复合盐雾试验箱、OK-FH-10m3A；稳态离心加速度试验、LXJ-4；极端应力分析试验系统、OK-JKS-TH-102E；多环境仿真试验装置、OK-STH-105HL)，生产厂为(广东欧可检测仪器有限公司)，厂址为(广东省东莞市常平镇常朗路156号2栋)。(高低温低气压试验箱、温度冲击试验箱(二槽)、高低温(湿热)试验箱、步入式复合盐雾试验箱、稳态离心加速度试验、极端应力分析试验系统、多环境仿真试验装置)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高低温低气压试验箱、温度冲击试验箱(二槽)、高低温(湿热)试验箱、步入式复合盐雾试验箱、稳态离心加速度试验、极端应力分析试验系统、多环境仿真试验装置)的(关键组件)在中国境内生产。(高低温低气压试验箱、温度冲击试验箱(二槽)、高低温(湿热)试验箱、步入式复合盐雾试验箱、稳态离心加速度试验、极端应力分析试验系统、多环境仿真试验装置)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：陕西中新盈科仪器有限公司

日期：2026年06月08日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏



采购项目名称：激光雷达等设备
采购项目编号：DQA-2026012-ZB

可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



2026-06-04 15:27:11

陕西中新盈科仪器有限公司 2026-06-04 15:27:11