

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （古建筑智能监测模块），生产厂为（上海东昊测试技术有限公司），厂址为（中国(上海)自由贸易试验区科苑路399号6幢）。（古建筑智能监测模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（古建筑智能监测模块）的（关键组件）在中国境内生产。（古建筑智能监测模块）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （振动模拟与力学试验模块 ES-60WLS4-340），生产厂为（苏州东菱振动试验仪器有限公司），厂址为（苏州高新区科技城龙山路2号）。（振动模拟与力学试验模块 ES-60WLS4-340）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（振动模拟与力学试验模块 ES-60WLS4-340）的（关键组件）在中国境内生产。（振动模拟与力学试验模块 ES-60WLS4-340）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （三维扫描与数字化建模系统），生产厂为（上海者远导航技术有限公司），厂址为（上海市青浦区崧盈路577号2幢3层301室）。（三维扫描与数字化建模系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三维扫描与数字化建模系统）的（关键组件）在中国境内生产。（三维扫描与数字化建模系统）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （古建筑构件智能封闭式加工模块），生产厂为（东莞市新法拉数控设备有限公司），厂址为（广东省东莞市道滘镇小河工业区创业街一横路1号）。（古建筑构件智能封闭式加工模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（古建筑构件智能封闭式加工模块）的（关键组件）在中国境内生产。（古建筑构件智能封闭式加工模块）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （古建筑沙尘模拟房 TMS9005D-1000），生产厂为（丹府智能科技（杭州）有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区经济技术开发区红垦农场红灿路189号26幢202室）。（古建筑沙尘模拟房 TMS9005D-1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（古建筑沙尘模拟房 TMS9005D-1000）的（关键组

件)在中国境内生产。(古建筑沙尘模拟房 TMS9005D-1000)的(关键工序)在中国境内完成。

6.(紫外老化箱 TMS9020-1000),生产厂为(丹府智能科技(杭州)有限公司),厂址为(浙江省杭州市萧山区经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 26 幢 202 室)。(紫外老化箱 TMS9020-1000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(紫外老化箱 TMS9020-1000)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外老化箱 TMS9020-1000)的(关键工序)在中国境内完成。

7.(动态纳米压痕仪),生产厂为(厦门超新芯科技有限公司),厂址为(厦门火炬高新区创业园火炬东路 11-15 号伟业楼北楼 206 室-A)。(动态纳米压痕仪)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(动态纳米压痕仪)的(关键组件)在中国境内生产。(动态纳米压痕仪)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):广东省科控仪器设备有限公司

日期:2026 年 10 月 8 日

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。