

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （仿古建筑椽头彩绘视觉主控系统组件 ZSYC-0192），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（仿古建筑椽头彩绘视觉主控系统组件 ZSYC-0192）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（仿古建筑椽头彩绘视觉主控系统组件 ZSYC-0192）的（关键组件）在中国境内生产。（仿古建筑椽头彩绘视觉主控系统组件 ZSYC-0192）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （仿古建筑彩绘喷涂组件 ZSYC-0177），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（仿古建筑彩绘喷涂组件 ZSYC-0177）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（仿古建筑彩绘喷涂组件 ZSYC-0177）的（关键组件）在中国境内生产。（仿古建筑彩绘喷涂组件 ZSYC-0177）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （仿古建筑彩绘运动控制组件 ZSYC-0236），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（仿古建筑彩绘运动控制组件 ZSYC-0236）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（仿古建筑彩绘运动控制组件 ZSYC-0236）的（关键组件）在中国境内生产。（仿古建筑彩绘运动控制组件 ZSYC-0236）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （椽头彩绘识别 2D 高速工业相机 MV-SUS507GV），生产厂为（深圳市迈德威视科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 6 号 5 层）。（椽头彩绘识别 2D 高速工业相机 MV-SUS507GV）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（椽头彩绘识别 2D 高速工业相机 MV-SUS507GV）的（关键组件）在中国境内生产。 （椽头彩绘识别 2D 高速工业相机 MV-SUS507GV）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （光源检测仪 LFA-3003），生产厂为（深圳远方精测技术有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道罗租社区海谷科技大厦 T1 栋 1-1001）。 （光源检测仪 LFA-3003）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （光源检测仪 LFA-3003）的（关键组件）在中国境内生产。 （光源检测仪 LFA-3003）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （试验台小型机加工机床设备 RC-210X-400），生产厂为（扬州骏歌五金机械有限公司），厂址为（扬州市邗江区甘泉街道五湖村林庄组）。 （试验台小型机加工机床设备 RC-210X-400）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （试验台小型机加工机床设备 RC-210X-400）的（关键组件）在中国境内生产。 （试验台小型机加工机床设备 RC-210X-400）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （万用表 UT18B Max），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。 （万用表 UT18B Max）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （万用表 UT18B Max）的（关键组件）在中国境内生产。 （万用表 UT18B Max）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （高精度千分尺 哈量杠杆千分尺 0-25 0.001），生产厂为（通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司），厂址为（南京市秦淮区虎踞南路 14, 16, 18 号 2-7 号）。 （高精度千分尺 哈量杠杆千分尺 0-25 0.001）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （高精度千分尺 哈量杠杆千分尺 0-25 0.001）的（关键组件）在中国境内生产。 （高精度千分尺 哈量杠杆千分尺 0-25 0.001）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （椽头目标检测与标定工业相机 MV-XGC2501XG），生产厂为（深圳市迈德威视科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 6 号 5 层）。 （椽头目标检测与标定工业相机 MV-XGC2501XG）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（椽头目标检测与标定工业相机 MV-XGC2501XG）的（关键组件）在中国境内生产。 （椽头目标检测与标定工业相机 MV-XGC2501XG）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （仿古砖智能检测切割控制系统组件 ZSYC 0873），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路205号所明丰伯马都2幢10525室）。 （仿古砖智能检测切割控制系统组件 ZSYC 0873）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （仿古砖智能检测切割控制系统组件 ZSYC 0873）的（关键组件）在中国境内生产。 （仿古砖智能检测切割控制系统组件 ZSYC 0873）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （仿古砖智能检测人机交互通讯系统组件 ZSYC 0122），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路205号所明丰伯马都2幢10525室）。 （仿古砖智能检测人机交互通讯系统组件 ZSYC 0122）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （仿古砖智能检测人机交互通讯系统组件 ZSYC 0122）的（关键组件）在中国境内生产。 （仿古砖智能检测人机交互通讯系统组件 ZSYC 0122）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （仿古砖智能检测传动装置 ZSYC 9855），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路205号所明丰伯马都2幢10525室）。 （仿古砖智能检测传动装置 ZSYC 9855）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （仿古砖智能检测传动装置 ZSYC 9855）的（关键组件）在中国境内生产。 （仿古砖智能检测传动装置 ZSYC 9855）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （仿古砖切割工作台装置 ZSYC 5841），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路205号所明丰伯马都2幢10525室）。 （仿古砖切割工作台装置 ZSYC 5841）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 （仿古砖切割工作台装置 ZSYC 5841）的（关键组件）在中国境内生产。 （仿古砖切割工作台装置 ZSYC 5841）的（关键工序）在中国境内完成。

14. (仿古砖缺陷尺寸检测工业相机 MV-XGC2501DM)，生产厂为(深圳市迈德威视科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 6 号 5 层)。(仿古砖缺陷尺寸检测工业相机 MV-XGC2501DM)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(仿古砖缺陷尺寸检测工业相机 MV-XGC2501DM)的(关键组件)在中国境内生产。(仿古砖缺陷尺寸检测工业相机 MV-XGC2501DM)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (仿古砖检测结构光 3D 点云采集器 VR-600B)，生产厂为(大帧科技(苏州)有限公司)，厂址为(昆山市张浦镇建德路 405 号)。(仿古砖检测结构光 3D 点云采集器 VR-600B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(仿古砖检测结构光 3D 点云采集器 VR-600B)的(关键组件)在中国境内生产。(仿古砖检测结构光 3D 点云采集器 VR-600B)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (仿古砖检测结构光 3D 点云处理器组件 BP200B)，生产厂为(大帧科技(苏州)有限公司)，厂址为(昆山市张浦镇建德路 405 号)。(仿古砖检测结构光 3D 点云处理器组件 BP200B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(仿古砖检测结构光 3D 点云处理器组件 BP200B)的(关键组件)在中国境内生产。(仿古砖检测结构光 3D 点云处理器组件 BP200B)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (建材表面粗糙度检测组件 ZSYC 85A9)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(建材表面粗糙度检测组件 ZSYC 85A9)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(建材表面粗糙度检测组件 ZSYC 85A9)的(关键组件)在中国境内生产。(建材表面粗糙度检测组件 ZSYC 85A9)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (模式识别学习控制平台 YY 5090 D1)，生产厂为(西安市浐灞生态区越允电子经营部)，厂址为(陕西省西安市浐灞生态区咸宁东路 90 号鑫鑫浪网络楼上 402 室)。(模式识别学习控制平台 YY 5090 D1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(模式识别学习控制平台 YY 5090 D1)的(关键组件)在中国境内生产。(模式识别学习控制平台 YY 5090 D1)的(关键工序)在中国境内完成。

式识别学习控制平台 YY 5090 D1的（关键组件）在中国境内生产。（模式识别学习控制平台 YY 5090 D1）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （大功率切割机 400 重型），生产厂为（浙江西菱股份有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市泽国镇牧屿机电工业园内）。（大功率切割机 400 重型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（大功率切割机 400 重型）的（关键组件）在中国境内生产。（大功率切割机 400 重型）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （大臂展工业机械臂 ES612），生产厂为（艾利特智能机器人股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区长阳街 259 号钟园工业坊 B1-1FB0-1F 东侧一半（该地址不得从事零售））。（大臂展工业机械臂 ES612）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（大臂展工业机械臂 ES612）的（关键组件）在中国境内生产。（大臂展工业机械臂 ES612）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （建筑喷涂机器人主控系统 ZSYC 1025），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（建筑喷涂机器人主控系统 ZSYC 1025）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（建筑喷涂机器人主控系统 ZSYC 1025）的（关键组件）在中国境内生产。（建筑喷涂机器人主控系统 ZSYC 1025）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （建筑喷涂人机交互通讯系统组件 ZSYC 1088），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（建筑喷涂人机交互通讯系统组件 ZSYC 1088）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（建筑喷涂人机交互通讯系统组件 ZSYC 1088）的（关键组件）在中国境内生产。（建筑喷涂人机交互通讯系统组件 ZSYC 1088）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （三维空间扫描仪 ZSYC 7850），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（三维空间扫描仪 ZSYC 7850）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（三维空间扫描仪

ZSYC 7850) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (三维空间扫描仪 ZSYC 7850) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (高精度惯导模块 HWT9053), 生产厂为 (深圳维特智能科技有限公司), 厂址为 (深圳市光明区凤凰街道东坑社区科能路中集低轨卫星物联网产业园 B 座 1302-2)。 (高精度惯导模块 HWT9053) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (高精度惯导模块 HWT9053) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (高精度惯导模块 HWT9053) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (补盲雷达 Mid360), 生产厂为 (深圳市览沃科技有限公司), 厂址为 (深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道 4093 号南山云谷创新产业园山水楼 6 层)。 (补盲雷达 Mid360) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (补盲雷达 Mid360) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (补盲雷达 Mid360) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (超声波雷达模组 DYP-A22), 生产厂为 (深圳市电应普科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区沙井街道后亭社区后亭第三工业区 28 号 701)。 (超声波雷达模组 DYP-A22) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (超声波雷达模组 DYP-A22) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (超声波雷达模组 DYP-A22) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS), 生产厂为 (深圳玩智商科技有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 1602 房)。 (单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 8755), 生产厂为 (陕西中世宇辰科技有限公司), 厂址为 (陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。 (视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 8755) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (视觉

导航 AI 一体探测器 ZSYC 8755 的 （关键组件） 在中国境内生产。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 8755）的（关键工序） 在中国境内完成。

29. （6 轴机械臂 RML63-6F），生产厂为 （深圳瑞尔曼智能科技有限公司），厂址为 （深圳市罗湖区南湖街道文锦社区文锦南 1009 商检大厦 2208）。（6 轴机械臂 RML63-6F）的 中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（6 轴机械臂 RML63-6F）的（关键组件） 在中国境内生产。（6 轴机械臂 RML63-6F）的（关键工序） 在中国境内完成。

30. （喷涂机器人升降机构 ZSYC 7U87），生产厂为 （陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为 （陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（喷涂机器人升降机构 ZSYC 7U87） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（喷涂机器人升降机构 ZSYC 7U87）的（关键组件） 在中国境内生产。（喷涂机器人升降机构 ZSYC 7U87）的（关键工序） 在中国境内完成。

31. （机器人仿生四轮底盘 驴子四轮战术车），生产厂为 （大陆智源科技（北京）有限公司），厂址为 （北京市海淀区北三环中路 44 号 26 幢 5 层 502-27）。（机器人仿生四轮底盘 驴子四轮战术车） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（机器人仿生四轮底盘 驴子四轮战术车）的（关键组件） 在中国境内生产。（机器人仿生四轮底盘 驴子四轮战术车）的（关键工序） 在中国境内完成。

32. （建筑喷涂执行组件 ZSYC U2T5），生产厂为 （陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为 （陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（建筑喷涂执行组件 ZSYC U2T5） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（建筑喷涂执行组件 ZSYC U2T5）的（关键组件） 在中国境内生产。（建筑喷涂执行组件 ZSYC U2T5）的（关键工序） 在中国境内完成。

33. （抹灰机器人主控系统组件 ZSYC 3E8I），生产厂为 （陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为 （陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（抹灰机器人主控系统组件 ZSYC 3E8I） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（抹灰

机器人主控系统组件 ZSYC 3E8I) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (抹灰机器人主控系统组件 ZSYC 3E8I) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (抹灰机器人升降机构 ZSYC P091), 生产厂为 (陕西中世宇辰科技有限公司), 厂址为 (陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。 (抹灰机器人升降机构 ZSYC P091) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (抹灰机器人升降机构 ZSYC P091) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (抹灰机器人升降机构 ZSYC P091) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



35. (抹灰机器人人机交互通讯组件 ZSYC R866), 生产厂为 (陕西中世宇辰科技有限公司), 厂址为 (陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。 (抹灰机器人人机交互通讯组件 ZSYC R866) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (抹灰机器人人机交互通讯组件 ZSYC R866) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (抹灰机器人人机交互通讯组件 ZSYC R866) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (稀疏型三维空间扫描仪 ZSYC R872), 生产厂为 (陕西中世宇辰科技有限公司), 厂址为 (陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。 (稀疏型三维空间扫描仪 ZSYC R872) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (稀疏型三维空间扫描仪 ZSYC R872) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (稀疏型三维空间扫描仪 ZSYC R872) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (高精度惯导模块 HWT9053), 生产厂为 (深圳维特智能科技有限公司), 厂址为 (深圳市光明区凤凰街道东坑社区科能路中集低轨卫星物联网产业园 B 座 1302-2)。 (高精度惯导模块 HWT9053) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (高精度惯导模块 HWT9053) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (高精度惯导模块 HWT9053) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (补盲雷达 Mid360), 生产厂为 (深圳市览沃科技有限公司), 厂址为 (深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道 4093 号南山云谷创新产业园山水楼 6 层)。 (补盲雷达

Mid360) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(补盲雷达 Mid360)的(关键组件)在中国境内生产。(补盲雷达 Mid360)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (超声波雷达模组 DYP-A22)，生产厂为(深圳市电应普科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区沙井街道后亭社区后亭第三工业区 28 号 701)。(超声波雷达模组 DYP-A22)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声波雷达模组 DYP-A22)的(关键组件)在中国境内生产。(超声波雷达模组 DYP-A22)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)，生产厂为(深圳玩智商科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 1602 房)。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的(关键组件)在中国境内生产。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC Q760)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC Q760)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC Q760)的(关键组件)在中国境内生产。(可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC Q760)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (墙面抹灰视觉采集工业相机 MV-SUS507GP)，生产厂为(深圳市迈德威视科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 6 号 5 层)。(墙面抹灰视觉采集工业相机 MV-SUS507GP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(墙面抹灰视觉采集工业相机 MV-SUS507GP)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面抹灰视觉采集工业相机 MV-SUS507GP)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC EE87)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(视觉

导航 AI 一体探测器 ZSYC EE87 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC EE87）的（关键组件）在中国境内生产。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC EE87）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （机器人仿生四轮底盘 驴子四轮战术车），生产厂为（上海智源科技（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 26 幢 5 层 502-27）。（机器人仿生四轮底盘 驴子四轮战术车）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（机器人仿生四轮底盘 驴子四轮战术车）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人仿生四轮底盘 驴子四轮战术车）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （抹灰机器人执行组件 ZSYC Y786），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（抹灰机器人执行组件 ZSYC Y786）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（抹灰机器人执行组件 ZSYC Y786）的（关键组件）在中国境内生产。（抹灰机器人执行组件 ZSYC Y786）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （大臂展工业机械臂 ES612），生产厂为（艾利特智能机器人股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区长阳街 259 号钟园工业坊 B1-1FB0-1F 东侧一半）。（大臂展工业机械臂 ES612）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（大臂展工业机械臂 ES612）的（关键组件）在中国境内生产。（大臂展工业机械臂 ES612）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （建筑工地动火辅助监测机器人主控系统组件 ZSYC TT67），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（建筑工地动火辅助监测机器人主控系统组件 ZSYC TT67）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（建筑工地动火辅助监测机器人主控系统组件 ZSYC TT67）的（关键组件）在中国境内生产。（建筑工地动火辅助监测机器人主控系统组件 ZSYC TT67）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （动火辅助监测机器人导航主控系统 ZSYC 82WS），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（动火辅助监测机器人导航主控系统 ZSYC 82WS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（动火辅助监测机器人导航主控系统 ZSYC 82WS）的（关键组件）在中国境内生产。（动火辅助监测机器人导航主控系统 ZSYC 82WS）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （多线激光雷达 TM-32），生产厂为（武汉天睦光电科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区佳园路 18 号鼎新工业园 1 栋 9 层 701 室）。（多线激光雷达 TM-32）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（多线激光雷达 TM-32）的（关键组件）在中国境内生产。（多线激光雷达 TM-32）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （高精度惯导模块 HWT9053），生产厂为（深圳维特智能科技有限公司），厂址为（深圳市光明区凤凰街道东坑社区科能路中集低轨卫星物联网产业园 B 座 1302-2）。（高精度惯导模块 HWT9053）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高精度惯导模块 HWT9053）的（关键组件）在中国境内生产。（高精度惯导模块 HWT9053）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （补盲雷达 Mid360），生产厂为（深圳市览沃科技有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道 4093 号南山云谷创新产业园山水楼 6 层）。（补盲雷达 Mid360）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（补盲雷达 Mid360）的（关键组件）在中国境内生产。（补盲雷达 Mid360）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （超声波雷达模组 DYP-A22），生产厂为（深圳市电应普科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区沙井街道后亭社区后亭第三工业区 28 号 701）。（超声波雷达模组 DYP-A22）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（超声波雷达模组 DYP-A22）的（关键组件）在中国境内生产。（超声波雷达模组 DYP-A22）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS），生产厂为（深圳玩智商科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 1602 房）。

（单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS）的（关键组件）在中国境内生产。（单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （卫星定位接收器 TQ-NC305），生产厂为（融汇定位（北京）科技有限公司），厂址为（北京市海淀区永丰屯 538 号 1 号楼 3 层 338、340）。（卫星定位接收器 TQ-NC305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（卫星定位接收器 TQ-NC305）的（关键组件）在中国境内生产。（卫星定位接收器 TQ-NC305）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （中红外成像模组 HX2-M6），生产厂为（甘肃屿君启晖电子科技有限公司），厂址为（甘肃省兰州市兰州新区颐和广场 B21001001 幢 403 层）。（中红外成像模组 HX2-M6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（中红外成像模组 HX2-M6）的（关键组件）在中国境内生产。（中红外成像模组 HX2-M6）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC YC33），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC YC33）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC YC33）的（关键组件）在中国境内生产。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC YC33）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （动火监测装备六轮全向移动底盘 布甲 II），生产厂为（大陆智源科技（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 26 幢 5 层 502-27）。（动火监测装备六轮全向移动底盘 布甲 II）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（动火监测装备六轮全向移动底盘 布甲 II）的（关键组件）在中国境内生产。（动火监测装备六轮全向移动底盘 布甲 II）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （多线激光雷达 TM-32），生产厂为（武汉天眸光电科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区佳园路 18 号鼎新工业园 1 栋 07 层 701 室）。（多线激光雷达

TM-32) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多线激光雷达 TM-32) 的(关键组件)在中国境内生产。(多线激光雷达 TM-32) 的(关键工序)在中国境内完成。

59. (墙面检测机器人主控系统 ZSYC UE87), 生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(墙面检测机器人主控系统 ZSYC UE87) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(墙面检测机器人主控系统 ZSYC UE87) 的(关键组件)在中国境内生产。(墙面检测机器人主控系统 ZSYC UE87) 的(关键工序)在中国境内完成。

60. (墙面检测机器人人机交互系统 ZSYC QA7U), 生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(墙面检测机器人人机交互系统 ZSYC QA7U) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(墙面检测机器人人机交互系统 ZSYC QA7U) 的(关键组件)在中国境内生产。(墙面检测机器人人机交互系统 ZSYC QA7U) 的(关键工序)在中国境内完成。

61. (高精度惯导模块 HWT9053), 生产厂为(深圳维特智能科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区凤凰街道东坑社区科能路中集低轨卫星物联网产业园 B 座 1302-2)。(高精度惯导模块 HWT9053) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高精度惯导模块 HWT9053) 的(关键组件)在中国境内生产。(高精度惯导模块 HWT9053) 的(关键工序)在中国境内完成。

62. (补盲雷达 Mid360), 生产厂为(深圳市览沃科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道 4093 号南山云谷创新产业园山水楼 6 层)。(补盲雷达 Mid360) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(补盲雷达 Mid360) 的(关键组件)在中国境内生产。(补盲雷达 Mid360) 的(关键工序)在中国境内完成。

63. (超声波雷达模组 DYP-A22), 生产厂为(深圳市电应普科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区沙井街道后亭社区后亭第三工业区 28 号 701)。(超声波雷达模组 DYP-A22)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（超声波雷达模组 DYP-A22）的（关键组件）在中国境内生产。（超声波雷达模组 DYP-A22）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS），生产厂为（深圳玩智商科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 1602 房）。

（单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS）的（关键组件）在中国境内生产。（单线激光

雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC 90P1），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2

幢 10525 室）。（可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC 90P1）的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例）。（可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC 90P1）的

（关键组件）在中国境内生产。（可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC 90P1）的

（关键工序）在中国境内完成。

66. （中红外视觉建筑墙面空鼓检测探测器 ZSYC J8K8），生产厂为（陕西中世宇辰科

技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525

室）。（中红外视觉建筑墙面空鼓检测探测器 ZSYC J8K8）的中国境内生产的组件成本占比

\geq （规定比例）。（中红外视觉建筑墙面空鼓检测探测器 ZSYC J8K8）的（关键组件）在中

国境内生产。（中红外视觉建筑墙面空鼓检测探测器 ZSYC J8K8）的（关键工序）在中国境

内完成。

67. （视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC AU77），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），

厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（视觉

导航 AI 一体探测器 ZSYC AU77）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（视觉

导航 AI 一体探测器 ZSYC AU77）的（关键组件）在中国境内生产。（视觉导航 AI 一体探测

器 ZSYC AU77）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （混凝土养护短波红外品质检测组件 ZSYC 77UY），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（混凝土养护短波红外品质检测组件 ZSYC 77UY）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（混凝土养护短波红外品质检测组件 ZSYC 77UY）的（关键组件）在中国境内生产。（混凝土养护短波红外品质检测组件 ZSYC 77UY）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （六轮全向移动底盘 布甲 II），生产厂为（大陆智源科技（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 26 幢 5 层 502-27）。（六轮全向移动底盘 布甲 II）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（六轮全向移动底盘 布甲 II）的（关键组件）在中国境内生产。（六轮全向移动底盘 布甲 II）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （墙面检测机器人空间尺寸及墙面平整度感知装备 ZSYC Y42U），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（墙面检测机器人空间尺寸及墙面平整度感知装备 ZSYC Y42U）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（墙面检测机器人空间尺寸及墙面平整度感知装备 ZSYC Y42U）的（关键组件）在中国境内生产。（墙面检测机器人空间尺寸及墙面平整度感知装备 ZSYC Y42U）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （激光跟踪仪 GTS3800），生产厂为（深圳市中图仪器股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道学苑大道 1001 号南山智园 B1 栋 2 楼）。（激光跟踪仪 GTS3800）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（激光跟踪仪 GTS3800）的（关键组件）在中国境内生产。（激光跟踪仪 GTS3800）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （高速器件系统性能验证混合信号数字示波器 MS08000），生产厂为（普源精电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市高新区（虎丘区）科灵路 8 号）。（高速器件系统性能验证混合信号数字示波器 MS08000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高速器件系统性能验证混合信号数字示波器 MS08000）的（关键组件）在中国境内生产。（高速器件系统性能验证混合信号数字示波器 MS08000）的（关键工序）在中国境内完成。

73. (多功能电子测试仪 FDS4112)，生产厂为(福建利利普光电科技有限公司)，厂址为(福建省漳州市龙文区鹤鸣路 19 号)。(多功能电子测试仪 FDS4112)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多功能电子测试仪 FDS4112)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能电子测试仪 FDS4112)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (卫星定位接收器 TQ-NC305)，生产厂为(融汇定位(北京)科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区永丰屯 538 号 1 号楼 3 层 338、340)。(卫星定位接收器 TQ-NC305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(卫星定位接收器 TQ-NC305)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星定位接收器 TQ-NC305)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (中红外视觉建筑墙面空鼓检测探测器 ZSYC N861)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(中红外视觉建筑墙面空鼓检测探测器 ZSYC N861)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(中红外视觉建筑墙面空鼓检测探测器 ZSYC N861)的(关键组件)在中国境内生产。(中红外视觉建筑墙面空鼓检测探测器 ZSYC N861)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (中红外成像模组 HX2-M6)，生产厂为(甘肃屿君启晖电子科技有限公司)，厂址为(甘肃省兰州市兰州新区颐和广场 B21001001 幢 403 层)。(中红外成像模组 HX2-M6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(中红外成像模组 HX2-M6)的(关键组件)在中国境内生产。(中红外成像模组 HX2-M6)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (混凝土养护短波红外品质检测组件 ZSYC 77UY)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(混凝土养护短波红外品质检测组件 ZSYC 77UY)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混凝土养护短波红外品质检测组件 ZSYC 77UY)的(关键组件)在中国境内生产。(混凝土养护短波红外品质检测组件 ZSYC 77UY)的(关键工序)在中国境内完成。

78. （环境气体检测仪 K8298），生产厂为（北京科力强电子有限公司），厂址为（北京市密云区经济开发区兴盛南路 8 号开发区办公楼 501 室-2604（经济开发区集中办公区））。
（环境气体检测仪 K8298）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（环境气体检测仪 K8298）的（关键组件）在中国境内生产。（环境气体检测仪 K8298）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （智慧建造中枢软件平台 ZSYC Y 7622），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（智慧建造中枢软件平台 ZSYC Y 7622）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（智慧建造中枢软件平台 ZSYC Y 7622）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧建造中枢软件平台 ZSYC Y 7622）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （四足机器狗 Unitree A2），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 峰达创意园 1 号楼三楼）。（四足机器狗 Unitree A2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（四足机器狗 Unitree A2）的（关键组件）在中国境内生产。（四足机器狗 Unitree A2）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （四轮足机器狗 Unitree A2），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 峰达创意园 1 号楼三楼）。（四轮足机器狗 Unitree A2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（四轮足机器狗 Unitree A2）的（关键组件）在中国境内生产。（四轮足机器狗 Unitree A2）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （智慧工地巡检机器狗感知装备 ZSYC U766），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。
（智慧工地巡检机器狗感知装备 ZSYC U766）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。
（智慧工地巡检机器狗感知装备 ZSYC U766）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧工地巡检机器狗感知装备 ZSYC U766）的（关键工序）在中国境内完成。

83. (高精度水平仪 TLL-90S)，生产厂为(东莞市晶研仪器科技有限公司)，厂址为(广东省东莞市塘厦镇凤宝路8号1栋201室)。(高精度水平仪 TLL-90S)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高精度水平仪 TLL-90S)的(关键组件)在中国境内生产。(高精度水平仪 TLL-90S)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (物联网信号分析仪 5292A)，生产厂为(中电科思仪科技股份有限公司)，厂址为(山东省青岛市黄岛区香江路98号)。(物联网信号分析仪 5292A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(物联网信号分析仪 5292A)的(关键组件)在中国境内生产。(物联网信号分析仪 5292A)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (地坪施工机器人主控系统组件 ZSYC U8K0)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路205号所明丰伯马都2幢10525室)。(地坪施工机器人主控系统组件 ZSYC U8K0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(地坪施工机器人主控系统组件 ZSYC U8K0)的(关键组件)在中国境内生产。(地坪施工机器人主控系统组件 ZSYC U8K0)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (地坪施工机器人人机交互通讯系统组件 ZSYC 66W0)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路205号所明丰伯马都2幢10525室)。(地坪施工机器人人机交互通讯系统组件 ZSYC 66W0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(地坪施工机器人人机交互通讯系统组件 ZSYC 66W0)的(关键组件)在中国境内生产。(地坪施工机器人人机交互通讯系统组件 ZSYC 66W0)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (高精度惯导模块 HWT9053)，生产厂为(深圳维特智能科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区凤凰街道东坑社区科能路中集低轨卫星物联网产业园B座1302-2)。(高精度惯导模块 HWT9053)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高精度惯导模块 HWT9053)的(关键组件)在中国境内生产。(高精度惯导模块 HWT9053)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (补盲雷达 Mid360)，生产厂为(深圳市览沃科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道 4093 号南山云谷创新产业园山水楼 6 层)。(补盲雷达 Mid360)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(补盲雷达 Mid360)的(关键组件)在中国境内生产。(补盲雷达 Mid360)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (超声波雷达模组 DYP-A22)，生产厂为(深圳市电应普科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区沙井街道后亭社区后亭第三工业区 28 号 201)。(超声波雷达模组 DYP-A22)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声波雷达模组 DYP-A22)的(关键组件)在中国境内生产。(超声波雷达模组 DYP-A22)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)，生产厂为(深圳玩智商科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 1602 房)。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的(关键组件)在中国境内生产。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (卫星定位接收器 TQ-NC305)，生产厂为(融汇定位(北京)科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区永丰屯 538 号 1 号楼 3 层 338、340)。(卫星定位接收器 TQ-NC305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(卫星定位接收器 TQ-NC305)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星定位接收器 TQ-NC305)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (地面整平视觉采集组件 MV-SUS507GV)，生产厂为(深圳市迈德威视科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 6 号 5 层)。(地面整平视觉采集组件 MV-SUS507GV)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(地面整平视觉采集组件 MV-SUS507GV)的(关键组件)在中国境内生产。(地面整平视觉采集组件 MV-SUS507GV)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 37U8)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(视觉

导航 AI 一体探测器 ZSYC 37U8 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 37U8）的（关键组件） 在中国境内生产。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 37U8）的（关键工序） 在中国境内完成。

94. （六轮独立悬挂底盘 捕鸟蛛中型），生产厂为（大陆智源科技（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 26 幢 5 层 502-27）。（六轮独立悬挂底盘 捕鸟蛛中型） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（六轮独立悬挂底盘 捕鸟蛛中型）的（关键组件） 在中国境内生产。（六轮独立悬挂底盘 捕鸟蛛中型）的（关键工序） 在中国境内完成。

95. （多线激光雷达 TM-32），生产厂为（武汉天眸光电科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区佳园路 18 号鼎新工业园 1 栋 07 层 701 室）。（多线激光雷达 TM-32） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（多线激光雷达 TM-32）的（关键组件） 在中国境内生产。（多线激光雷达 TM-32）的（关键工序） 在中国境内完成。

96. （地坪机器人执行机构 ZSYC 99UB），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（地坪机器人执行机构 ZSYC 99UB） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（地坪机器人执行机构 ZSYC 99UB）的（关键组件） 在中国境内生产。（地坪机器人执行机构 ZSYC 99UB）的（关键工序） 在中国境内完成。

97. （打磨机器人主控系统套件 ZSYC V77G），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（打磨机器人主控系统套件 ZSYC V77G） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（打磨机器人主控系统套件 ZSYC V77G）的（关键组件） 在中国境内生产。（打磨机器人主控系统套件 ZSYC V77G）的（关键工序） 在中国境内完成。

98. （打磨机器人人机交互通讯系统套件 ZSYC F66T），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525

室)。(打磨机器人人机交互通讯系统套件 ZSYC F66T)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(打磨机器人人机交互通讯系统套件 ZSYC F66T)的(关键组件)在中国境内生产。(打磨机器人人机交互通讯系统套件 ZSYC F66T)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (高精度惯导模块 HWT9053), 生产厂为(深圳维持智能科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区凤凰街道东坑社区科能路中集低轨卫星物联网产业园 B 座 1302-2)。(高精度惯导模块 HWT9053)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高精度惯导模块 HWT9053)的(关键组件)在中国境内生产。(高精度惯导模块 HWT9053)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (补盲雷达 Mid360), 生产厂为(深圳市览沃科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道 4093 号南山云谷创新产业园山水楼 6 层)。(补盲雷达 Mid360)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(补盲雷达 Mid360)的(关键组件)在中国境内生产。(补盲雷达 Mid360)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (超声波雷达模组 DYP-A22), 生产厂为(深圳市电应普科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区沙井街道后亭社区后亭第三工业区 28 号 701)。(超声波雷达模组 DYP-A22)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声波雷达模组 DYP-A22)的(关键组件)在中国境内生产。(超声波雷达模组 DYP-A22)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS), 生产厂为(深圳玩智商科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 1602 房)。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的(关键组件)在中国境内生产。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC U7C7), 生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC U7C7)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例）。（可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC U7C7）的（关键组件）在中国境内生产。（可见光视觉变焦混凝土表面品质检测装置 ZSYC U7C7）的（关键工序）在中国境内完成。

104. （视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 9GFF），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 9GFF）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 9GFF）的（关键组件）在中国境内生产。（视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC 9GFF）的（关键工序）在中国境内完成。

105. （建材表面粗糙度检测组件 ZSYC 7UH1），生产厂为（陕西中世宇辰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室）。（建材表面粗糙度检测组件 ZSYC 7UH1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（建材表面粗糙度检测组件 ZSYC 7UH1）的（关键组件）在中国境内生产。（建材表面粗糙度检测组件 ZSYC 7UH1）的（关键工序）在中国境内完成。

106. （大臂展工业机械臂 ES612），生产厂为（艾利特智能机器人股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区长阳街 259 号钟园工业坊 B1-1FB0-1F 东侧一半）。（大臂展工业机械臂 ES612）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（大臂展工业机械臂 ES612）的（关键组件）在中国境内生产。（大臂展工业机械臂 ES612）的（关键工序）在中国境内完成。

107. （六轮独立悬挂底盘 捕鸟蛛中型），生产厂为（大陆智源科技（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 26 幢 5 层 502-27）。（六轮独立悬挂底盘 捕鸟蛛中型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（六轮独立悬挂底盘 捕鸟蛛中型）的（关键组件）在中国境内生产。（六轮独立悬挂底盘 捕鸟蛛中型）的（关键工序）在中国境内完成。

108. (打磨执行机构 ZSYC HY66)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(打磨执行机构 ZSYC HY66)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(打磨执行机构 ZSYC HY66)的(关键组件)在中国境内生产。(打磨执行机构 ZSYC HY66)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (打磨机器人升降机构组件 ZSYC 7Y6B)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(打磨机器人升降机构组件 ZSYC 7Y6B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(打磨机器人升降机构组件 ZSYC 7Y6B)的(关键组件)在中国境内生产。(打磨机器人升降机构组件 ZSYC 7Y6B)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (多线激光雷达 TM-32)，生产厂为(武汉天眸光电科技有限公司)，厂址为(湖北省武汉市东湖新技术开发区佳园路 18 号鼎新工业园 1 栋 07 层 701 室)。(多线激光雷达 TM-32)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多线激光雷达 TM-32)的(关键组件)在中国境内生产。(多线激光雷达 TM-32)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (清扫机器人主控系统套件 ZSYC 08D4)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(清扫机器人主控系统套件 ZSYC 08D4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(清扫机器人主控系统套件 ZSYC 08D4)的(关键组件)在中国境内生产。(清扫机器人主控系统套件 ZSYC 08D4)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (清扫机器人人机交互通讯系统套件 ZSYC 9L5D)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(清扫机器人人机交互通讯系统套件 ZSYC 9L5D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(清扫机器人人机交互通讯系统套件 ZSYC 9L5D)的(关键组件)在中国境内生产。(清扫机器人人机交互通讯系统套件 ZSYC 9L5D)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (高精度惯导模块 HWT9053)，生产厂为(深圳维特智能科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区凤凰街道东坑社区科能路中集低轨卫星物联网产业园 B 座 1302-2)。(高精度惯导模块 HWT9053)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高精度惯导模块 HWT9053)的(关键组件)在中国境内生产。(高精度惯导模块 HWT9053)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (补盲雷达 Mid360)，生产厂为(深圳市览沃科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道 4093 号南山云谷创新产业园山水楼 8 层)。(补盲雷达 Mid360)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(补盲雷达 Mid360)的(关键组件)在中国境内生产。(补盲雷达 Mid360)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (超声波雷达模组 DYP-A22)，生产厂为(深圳市电应普科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区沙井街道后亭社区后亭第三工业区 28 号 701)。(超声波雷达模组 DYP-A22)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声波雷达模组 DYP-A22)的(关键组件)在中国境内生产。(超声波雷达模组 DYP-A22)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)，生产厂为(深圳玩智商科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 1602 房)。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的(关键组件)在中国境内生产。(单线激光雷达模组 YDLIDAR T-MINI PLUS)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (卫星定位接收器 TQ-NC305)，生产厂为(融汇定位(北京)科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区永丰屯 538 号 1 号楼 3 层 338、340)。(卫星定位接收器 TQ-NC305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(卫星定位接收器 TQ-NC305)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星定位接收器 TQ-NC305)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC U4G5)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(视觉

导航 AI 一体探测器 ZSYC U4G5 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC U4G5) 的(关键组件) 在中国境内生产。(视觉导航 AI 一体探测器 ZSYC U4G5) 的(关键工序) 在中国境内完成。

119. (差速清扫底盘 MN-C200A)，生产厂为(南通明诺电动科技股份有限公司)，厂址为(海安市李堡镇通海大道 99 号)。(差速清扫底盘 MN-C200A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(差速清扫底盘 MN-C200A) 的(关键组件) 在中国境内生产。(差速清扫底盘 MN-C200A) 的(关键工序) 在中国境内完成。

120. (阿克曼清扫底盘 YQ ACM1122)，生产厂为(内蒙古云强科技有限公司)，厂址为(内蒙古自治区呼和浩特市新城区防风林南街恒大城一期 17 号楼 2 单元 2003)。(阿克曼清扫底盘 YQ ACM1122) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(阿克曼清扫底盘 YQ ACM1122) 的(关键组件) 在中国境内生产。(阿克曼清扫底盘 YQ ACM1122) 的(关键工序) 在中国境内完成。

121. (小型平面磨床 600+50D)，生产厂为(东莞共赢机械设备有限公司)，厂址为(广东省东莞市大岭山金桔金荣街 10 号)。(小型平面磨床 600+50D) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(小型平面磨床 600+50D) 的(关键组件) 在中国境内生产。(小型平面磨床 600+50D) 的(关键工序) 在中国境内完成。

122. (智能建造机器人耗材类组件 ZSYC HC28)，生产厂为(陕西中世宇辰科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区明光路 205 号所明丰伯马都 2 幢 10525 室)。(智能建造机器人耗材类组件 ZSYC HC28) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(智能建造机器人耗材类组件 ZSYC HC28) 的(关键组件) 在中国境内生产。(智能建造机器人耗材类组件 ZSYC HC28) 的(关键工序) 在中国境内完成。

123. (多线激光雷达 TM-32)，生产厂为(武汉天眸光电科技有限公司)，厂址为(湖北省武汉市东湖新技术开发区佳园路 18 号鼎新工业园 1 栋 07 层 701 室)。(多线激光雷达

TM-32) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多线激光雷达 TM-32) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(多线激光雷达 TM-32) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 陕西中世宇辰科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 2 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

陕西中世宇辰科技有限公司 2026-07-01 21:59:51