

# 招 标 文 件

(货物类)

采购项目名称：陕西理工大学宁强高新区绿色食药产业创新研究院中试车间采购项目(二次)

采购项目编号：ZJXHZ-ZBDL-2026-006.1B1

宁强县循环经济产业园区管理委员会

中佳信建设管理集团有限公司共同编制

2026年04月10日

# 第一章 投标邀请

中佳信建设管理集团有限公司（以下简称“代理机构”）受宁强县循环经济产业园区管理委员会委托，拟对陕西理工大学宁强高新区绿色食药产业创新研究院中试车间采购项目(二次)进行国内公开招标，兹邀请符合本次招标要求的供应商参加投标。

一、采购项目编号：**ZJXHZ-ZBDL-2026-006.1B1**

二、采购项目名称：**陕西理工大学宁强高新区绿色食药产业创新研究院中试车间采购项目(二次)**

## 三、招标项目简介

陕西理工大学宁强产业创新研究院中试生产线项目计划建设高纯天然原料中试生产线，涵盖超萃取、精馏、浓缩、离心过滤、柱层析、浓缩干燥等核心工艺单元；采购多功能提取罐、碟式离心机、喷雾干燥机等设备50余台（套），总建筑面积2400平方米。

## 四、供应商参加本次政府采购活动应具备的条件

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：

### 1.执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

采购包1（中试生产线设备）：属于专门面向中小企业采购。

（三）本项目的特定资格要求：

采购包1：

1、营业执照：：1、具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，并出具合法有效的营业执照等国家规定的相关证明，自然人参与的提供其身份证明；

2、授权委托书：：2、法定代表人授权书原件及被授权人身份证原件（法定代表人直接参加投标只须提供法定代表人身份证原件）；

3、汉中市政府采购供应商资格承诺函：：3、供应商须具有健全的财务会计制度、履行合同所需的设备和专业技术能力、依法缴纳税收和社会保障资金，以及参加采购活动前3年内经营活动无重大违法活动记录，供应商须提供《汉中市政府采购供应商资格承诺函》；

4、资质证书：须提供设备生产厂家的《特种设备生产许可证》

5、非联合体投标：：本项目不接受联合体投标。

## 五、电子化采购相关事项

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：陕西省政府采购综合管理平台的项目电子化交易系统（以下简称“项目电子化交易系统”），登录方式及地址：通过陕西省政府采购网（<http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/>）首页供应商用户登录陕西省政府采购综合管理平台（以下简称“政府采购平台”），进入项目电子化交易系统。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

（一）供应商应当自行在陕西省政府采购网-办事指南查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。在登录、使用政府采购平台前，应当按照要求完成供应商注册和信息完善，加入政府采购平台供应商库。

（二）供应商应当使用纳入陕西省政府采购综合管理平台数字证书互认范围的数字证书及签章（以下简称“互认的证书及签章”）进行系统操作。供应商使用互认的证书及签章登录政府采购平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的电子数据，均属于供应商真实意思表示，由供应商对其系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

已办理互认的证书及签章的供应商，校验互认的证书及签章有效性后，即可按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作；未办理互认的证书及签章的供应商，按要求办理互认的证书及签章并校验有效性后，按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。互认的证书及签章的办理与校验，可查看陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务。

供应商应当加强互认的证书及签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间互认的证书及签章能够正常使用；供应商应当严格互认的证书及签章的内部授权管理，防止非授权操作。

（三）供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

（四）政府采购平台技术支持：

在线客服：通过陕西省政府采购网-在线客服进行咨询

技术服务电话：029-96702

CA及签章服务：通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务进行查询

## 六、招标文件获取时间、方式及地址

（一）招标文件获取时间：详见采购公告

（二）在招标文件获取开始时间前，采购人或代理机构将本项目招标文件上传至项目电子化交易系统，向供应商提供。供应商通过项目电子化交易系统获取招标文件。成功获取招标文件的，供应商将收到已获取招标文件的回执函。未成功获取招标文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对招标文件提起质疑。

成功获取招标文件后，采购人或代理机构进行澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或代理机构将通过项目电子化交易系统发布澄清或者修改后的招标文件，供应商应当重新获取招标文件；澄清或者修改后的招标文件发布日期距提交投标文件截止日期不足15日的，采购人或代理机构顺延提交投标文件的截止时间。供应商未重新获取招标文件或者未按照澄清或者修改后的招标文件编制投标文件进行投标的，自行承担不利后果。

注：获取的招标文件主体格式包括pdf、word两种格式版本，其中以pdf格式为准。

## 七、投标文件提交截止时间及开标时间、地点、方式

（一）投标文件提交截止时间及开标时间：详见采购公告

（二）投标文件提交方式、地点：供应商应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统提交投标文件。成功提交的，供应商将收到已提交投标文件的回执函。

（三）本项目采取网上开标，即采购人或代理机构通过项目电子化交易系统“开标/开启大厅”组织在线开标。

## 八、本投标邀请在陕西省政府采购网以公告形式发布

## 九、供应商信用融资

根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）和《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）文件要求，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录陕西省政府采购网—陕西省政府采购金融服务平台（<http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/>），选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目中标（成交）结果、中标（成交）通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

## 十、联系方式

**采购人：宁强县循环经济产业园区管理委员会**

地址：陕西省汉中市宁强县高寨子街道办肖家坝村

邮编：724400

联系人：梁先生

联系电话：0916-4941034

**代理机构：中佳信建设管理集团有限公司**

地址：汉中市汉台区西环路北段天汉龙城写字楼5楼

邮编：723000

联系人：冯工

联系电话： 0916-8885914

采购监督机构：宁强县政府采购管理股

联系人：张泽

联系电话： 0916-4222669

## 第二章 投标人须知

### 2.1 投标人须知前附表

序号	应知事项	说明和要求
1	采购预算（实质性要求）	本项目各包采购预算金额如下： 采购包1：5,300,000.00元 投标人的采购包投标报价高于采购包采购预算的，其投标文件将按无效处理。
2	最高限价（实质性要求）	详见第三章。 投标人的采购包投标报价高于最高限价的，其投标文件将按无效处理。
3	评标方法	采购包1：综合评分法 （详见第五章）
4	是否接受联合体	采购包1：不接受 如以联合体投标的，联合体各方均应当具备本招标文件要求的资格条件和能力。 （1）联合体各方均应具有承担本项目必备的条件，如相应的人力、物力、资金等。 （2）招标文件对投标人资格条件有特殊要求的，联合体各个成员都应当具备规定的相应资格条件。 （3）同一专业的单位组成的联合体，应当按照资质等级较低的单位确定联合体的资质等级。如：某联合体由三个单位组成，其中两个单位资质等级为甲级，另一单位资质等级为较甲级更低的乙级，则该联合体资质等级为乙级。
5	落实节能、环保产品政策	1.根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。 2.本项目采购的/产品属于节能产品政府采购品目清单中应强制采购的产品范围，供应商应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则作无效投标处理。 3.本项目采购的/产品属于节能产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，本项目采购的/产品属于环境标志产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，评审得分/响应报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列。
6	小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用）	关于本项目采购包中执行小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除情况、具体扣除比例和规则详见第五章。

7	充分、公平竞争保障措施（实质性要求）	<p>核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。</p> <p>使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p> <p>采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照随机抽取方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。</p> <p>核心产品清单详见第三章。</p> <p>在符合性审查环节提供核心产品品牌不足3个的，视为有效投标人不足3家。</p>
8	不正当竞争预防措施（实质性要求）	<p>在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。</p>
9	投标保证金	<p>采购包1保证金金额：100,000.00元</p> <p>缴交渠道：转账、支票、汇票等（需通过实体账户、户名及开户行信息）</p> <p>开户名称：中佳信建设管理集团有限公司汉中分公司</p> <p>开户银行：工商银行汉中劳动西路支行</p> <p>银行账号：2606 0539 0920 0071 312</p>
10	标书费信息	免费获取
11	履约保证金（实质性要求）	<p>采购包1：缴纳</p> <p>本采购包履约保证金为合同金额的5%</p> <p>说明：质保期内产品无任何质量问题，验收合格后满一年无息退还。</p>
12	投标有效期（实质性要求）	提交投标文件的截止之日起不少于90天。
13	招标代理服务费（实质性要求）	<p>本项目收取代理服务费</p> <p>代理服务费用收取对象：中标/成交供应商</p> <p>代理服务费收费标准：按照国家计委颁发的《采购代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号）、《关于采购代理服务收费有关问题的通知》（发改办价格[2003] 857号）的有关规定执行。</p>
14	采购结果公告	采购结果将在陕西省政府采购网予以公告。
15	中标通知书	采购结果公告发布的同时，采购人或代理机构通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书；中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。
16	政府采购合同公告、备案	政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在“陕西省政府采购网”予以公告；政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将本项目采购合同通过政府采购平台进行备案。
17	进口产品	不允许
18	是否组织潜在供应商现场考察	采购包1：组织现场踏勘：否

19	特殊情况	<p>出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查：</p> <p>（一）交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用；</p> <p>（二）因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的；</p> <p>（三）其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。</p> <p>出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法废标。</p>
----	------	---

2.2总则

2.2.1适用范围

- 一、本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。
- 二、本招标文件的最终解释权由宁强县循环经济产业园区管理委员会和中佳信建设管理集团有限公司享有。对招标文件中供应商参加本次政府采购活动应当具备的条件，招标项目技术、服务、商务及其他要求，评标细则及标准由宁强县循环经济产业园区管理委员会负责解释。除上述招标文件内容，其他内容由中佳信建设管理集团有限公司负责解释。

2.2.2有关定义

- 一、“采购人”是指依法进行政府采购的各级国家机关、事业单位、团体组织。本次招标的采购人是宁强县循环经济产业园区管理委员会。
- 二、“投标人”是指按照采购公告规定获取了招标文件，拟参加投标和向采购人提供货物、工程或服务的法人、其他组织或者自然人。
- 三、“代理机构”是指政府采购集中采购机构和从事政府采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是中佳信建设管理集团有限公司。
- 四、“网上开标”是指代理机构通过项目电子化交易系统在线完成签到、开标、唱标和记录等活动，供应商通过项目电子化交易系统在线完成投标文件解密、参与开标活动。
- 五、“电子评标”是指通过项目电子化交易系统在线完成资格审查小组和评审小组组建，开展资格和符合性审查、比较与评价、出具评标报告、推荐中标候选供应商等活动。

2.3招标文件

2.3.1招标文件的构成

- 一、招标文件是投标人准备投标文件和参加投标的依据，同时也是资格审查、评标的重要依据。招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容：
  - （一）投标邀请；
  - （二）投标人须知；
  - （三）招标项目技术、服务、商务及其他要求；
  - （四）资格审查；
  - （五）评标办法；
  - （六）投标文件格式；
  - （七）拟签订采购合同文本。
- 二、投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应所产生的风险由投标人承担。

2.3.2招标文件的澄清和修改

- 一、在投标文件提交截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。
- 二、澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，采购人或者代理机构将在陕西省政府采购网发布更正公告，投标人应及时关注本项目更正公告信息，按更正后公告要求进行响应。更正内容可能影响投标文件编制的，采购人或者代理机构将通过项目电子化

交易系统发布更正后的招标文件，投标人应依据更正后的招标文件编制投标文件。若投标人未按前述要求进行投标响应的，自行承担不利后果。

## **2.4 投标文件**

### **2.4.1 投标文件的语言**

一、投标人提交的投标文件以及投标人与采购人或代理机构就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，主要部分要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面。未翻译的外文资料，评标委员会将其视为无效材料。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对投标人的不利后果，由投标人承担。

### **2.4.2 计量单位**

除招标文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

### **2.4.3 投标货币**

本次项目均以人民币报价。

### **2.4.4 知识产权**

一、投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、投标人将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

三、如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

### **2.4.5 投标文件的组成**

投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

投标文件具体内容详见第六章。

### **2.4.6 投标文件格式**

一、投标人应按照招标文件第六章中提供的“投标文件格式”填写相关内容。

二、对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

### **2.4.7 投标报价（实质性要求）**

一、投标人的报价是投标人响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括投标人完成本项目所需的一切费用。

二、投标人每种货物及服务内容只允许有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择或可调整的报价将不予接受，并按无效投标处理。

三、投标文件报价出现前后不一致的，按照招标文件第五章评标办法规定予以修正，修正后的报价经投标人通过项目电子化交易系统进行确认，并加盖投标人（法定名称）电子签章，投标人未在规定时间内确认的，其投标无效。

### **2.4.8 投标有效期（实质性要求）**

投标有效期详见第二章“投标人须知前附表”，投标文件未明确投标有效期或者投标有效期小于“投标人须知前附表”中投标有效期要求的，其投标文件按无效处理。

### **2.4.9 投标文件的制作、签章和加密（实质性要求）**

一、投标文件应当根据招标文件进行编制，投标人应通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务下载投标（响应）客户端，使用客户端编制投标文件。

二、投标人应按照客户端操作要求，对应招标文件的每项实质性要求，逐一如实响应；未如实响应或者响应内容不符合招标文件对应项的要求的，其投标文件作无效处理。

三、投标人完成投标文件编制后，应按照招标文件第一章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对投标文件进行电子签章和加密。

四、招标文件澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的招标文件，投标人应重新



获取澄清或者修改后的招标文件，按照澄清或者修改后的招标文件进行投标文件编制、签章和加密。

#### **2.4.10 投标文件的提交**

一、（实质性要求）投标人应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统完成投标文件提交。

二、在投标文件提交截止时间后，采购人或者代理机构不再接受投标人提交投标文件。投标人应充分考虑影响投标文件提交的各种因素，确保在投标文件提交截止时间前完成提交。

#### **2.4.11 投标文件的补充、修改、撤回（实质性要求）**

投标文件提交截止时间前，投标人可以补充、修改或者撤回已成功提交的投标文件；对投标文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的投标文件，补充、修改后重新提交。

供应商投标文件撤回后，视为未提交过投标文件。

### **2.5 开标、资格审查、评标和中标**

#### **2.5.1 开标及开标程序**

一、本项目为网上开标项目。网上开标的开始时间为投标文件提交截止时间。成功提交或解密电子投标文件的投标人不足3家的，不予开标，采购人或代理机构将作废标处理。

二、开标准备工作

开标/开启前30分钟内，供应商需登录项目电子化交易系统-“供应商开标大厅”-进入开标选择对应项目包组操作签到，签到完成后等待代理机构开标/开启。

三、解密投标文件（实质性要求）

投标文件提交截止时间后，成功提交投标文件的投标人符合招标文件规定数量的，代理机构将启动投标文件解密程序，解密时间为30分钟；投标人应在规定的解密时间内，使用互认的证书及签章通过项目电子化采购系统进行投标文件解密。

四、开标

解密时间截止或者所有投标人投标文件均完成解密后（以发生在先的时间为准），由代理机构通过项目电子化交易系统对投标人名称、投标文件解密情况、投标报价进行展示。

开标过程中，各方主体均应遵守互联网有关规定，不得发表与采购活动无关的言论。投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人或代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，及时向工作人员提出询问或者回避申请。采购人或代理机构对投标人提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人完成投标文件解密后，自主决定是否参加网上在线开标，未参加的，视同认可开标结果。

#### **2.5.2 查询及使用信用记录**

开标结束后，采购人或代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、“中国政府采购网”网站（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）等渠道，查询投标人在投标文件提交截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商参加本项目的采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

#### **2.5.3 资格审查**

详见招标文件第四章。

#### **2.5.4 评标**

详见招标文件第五章。

#### **2.5.5 中标通知书**

一、采购人或者评标委员会确认中标供应商后，代理机构在陕西省政府采购网发布中标结果公告、通过项目电子化交易系统发出中标通知书，中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。

二、中标通知书是采购人和中标供应商签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的中标无效情形的，将以公告形式宣布发出的中标通知书无效，中标通知书将自动失效，并依法重新确定中标供应商或者

重新开展采购活动。

三、中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。

## **2.6签订及履行合同和验收**

### **2.6.1签订合同**

一、采购人应在中标通知书发出之日起三十日内与中标人签订采购合同。

二、采购人和中标人签订的采购合同不得对招标文件确定的事项以及中标人的投标文件作实质性修改。

### **2.6.2合同分包和转包（实质性要求）**

#### **2.6.2.1合同分包**

一、投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与中标的品牌、规格型号及技术要求一致。

二、分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于中标人的主要合同义务。

三、采购合同实行分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

四、中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得将合同分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得将合同分包或转包给大型企业。

采购包1：不允许合同分包。

#### **2.6.2.2合同转包**

一、严禁中标人将本项目转包。本项目所称转包，是指将本项目转给他人或者将本项目全部肢解以后以分包的名义分别转给他人的行为。

二、中标人转包的，视同拒绝履行政府采购合同，将依法追究法律责任。

### **2.6.3采购人增加合同标的的权利**

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

### **2.6.4履行合同**

一、合同一经签订，双方应严格履行合同规定的义务。

二、在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》规定及合同条款约定进行处理。

### **2.6.5履约验收方案**

采购包1：

完成产业创新研究院中试生产线项目计划建设，将所有设备安装调试完毕并交付采购人正常运行。

### **2.6.6资金支付**

采购人按财政部门的相关规定及采购合同的约定进行支付。

## **2.7纪律要求**

### **2.7.1评标活动纪律要求**

采购人、代理机构应保证评标活动在严格保密的情况下进行，采购人、代理机构、投标人和评标委员会成员应当严格遵守政府采购法律法规规章制度和本项目招标文件以及代理机构现场管理规定，接受采购人委派的监督人员的监督，任何单位和个人不得非法干预和影响评标过程和结果。对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

### **2.7.2投标人不得具有的情形（实质性要求）**

一、有下列情形之一的，视为投标人串通投标：

（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

(四) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;

(五) 不同投标人的投标文件相互混装。

二、提供虚假材料谋取中标;

三、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人;

四、与采购人或代理机构、其他投标人恶意串通;

五、向采购人或代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益;

六、在招标过程中与采购人或代理机构进行协商谈判;

七、中标后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同;

八、未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同;

九、将政府采购合同转包或者违规分包;

十、提供假冒伪劣产品;

十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同;

十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况;

十三、法律法规规定的其他禁止情形。

投标人有上述情形的, 按照规定追究法律责任, 具备一至十一条情形之一的, 其投标文件无效, 或取消被确认为中标供应商的资格或认定中标无效。

## 2.8 询问、质疑和投诉

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体:

根据委托代理协议约定, 供应商对招标文件中采购需求的询问、质疑由 中佳信建设管理集团有限公司 负责答复; 供应商对除采购需求外的采购文件的询问、质疑由中佳信建设管理集团有限公司 负责答复; 供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 中佳信建设管理集团有限公司 负责答复。

三、供应商提出的询问, 应当明确询问事项, 如以书面形式提出的, 应由供应商签字并加盖公章。

为提高采购效率, 降低社会成本, 鼓励询问主体对于不损害国家及社会利益或自身合法权益的问题或情形采用询问方式处理解决(包括但不限于文字错误、标点符号、不影响投标文件的编制的情形)。

四、供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的, 可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内, 以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日, 是指:

(一) 对可以质疑的采购文件提出质疑的, 为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日

(二) 对采购过程提出质疑的, 为各采购程序环节结束之日;

(三) 对中标或者成交结果提出质疑的, 为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、本项目不接受在线提交质疑, 供应商通过书面形式线下向采购人或代理机构提交质疑资料。

六、供应商提出质疑时应当准备的资料

(一) 质疑书正本1份; (政府采购供应商质疑函范本详见附件一)

(二) 法定代表人或主要负责人授权委托书1份(委托代理人办理质疑事宜的需提供);

(三) 法定代表人或主要负责人身份证复印件1份;

(四) 委托代理人身份证复印件1份(委托代理人办理质疑事宜的需提供);

(五) 针对质疑事项必要的证明材料(针对招标文件提出的质疑, 需提交从项目电子化交易系统获取的招标文件回执单)。

答复主体: 代理机构

联系人: 冯工

联系电话: 0916-8885914

地址：汉中市汉台区西环路北段天汉龙城写字楼**5楼**

邮编：**723000**

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或代理机构的质疑答复不满意，或者采购人或代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后**15**个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉受理单位：本采购项目同级财政部门。（政府采购供应商投诉书范本详见附件二）

第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1采购项目概况

陕西理工大学宁强产业创新研究院中试生产线项目计划建设高纯天然原料中试生产线，涵盖超萃取、精馏、浓缩、离心过滤、柱层析、浓缩干燥等核心工艺单元；采购多功能提取罐、碟式离心机、喷雾干燥机等设备50余台（套），总建筑面积2400平方米。

3.2采购内容

采购包1：  
采购包预算金额（元）：5,300,000.00  
采购包最高限价（元）：5,300,000.00  
供应商报价不允许超过标的金额  
（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否核心产品	是否允许进口产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品
1	中试生产线设备	1.00	5,300,000.00	批	工业	否	否	否	否

3.3技术要求

采购包1：  
标的名称：中试生产线设备

序号	参数性质	技术参数与性能指标							
		序号	产品名称	规格	单位	数量	技术要求		

1	多功能提取罐	3000L	套	1	<p>1.容器类别：<b>I类压力容器</b>，按照GB/T150.1-150.4-2024《压力容器》及TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》标准进行设计、制造及监检，须提供生产厂家属地特种设备检验机构出具的压力容器产品质量证明文件。</p> <p>2.提取罐基本要求：</p> <p>2.1 提取主罐：为直筒型结构，采用内胆、夹套、保温三层结构、四个耳式支座；工作容积：<b>3.0m<sup>3</sup></b>；</p> <p>★2.2 换热面积：<b>6.0m<sup>2</sup></b>，两段夹套加热。</p> <p>2.3 提取罐排渣门：直径应<b>Φ≥1400mm</b>，三只气缸气动控制；底盖上带<b>80目</b>楔形过滤网。</p> <p>▲2.4 材质厚度：提取主罐：内胆：<b>δ≥6mm/S30408</b>；夹套：<b>δ≥5mm/S30408</b>；保温层（外包）：<b>δ≥2mm/S30408</b>；保温材料：<b>δ≥50mm/硅酸铝棉</b>。</p> <p>★2.5 工作压力：</p> <p>工作压力：内胆：常压；夹套：<b>0.3MPa</b>；</p> <p>设计压力：内胆：<b>0.09MPa</b>；夹套：<b>0.35MPa</b>；</p> <p>设计温度：内胆：<b>118℃</b>，夹套：<b>147℃</b></p> <p>工作温度：内胆：<b>&lt;100℃</b>，夹套：<b>143℃</b>。</p> <p>★2.6 超声波功率：<b>≥40KHZ</b>；</p> <p>2.7 罐体表面处理要求：</p> <p>2.7.1 设备内表面镜面抛光<b>Ra≤0.4μm</b>；</p> <p>2.7.2 外表面亚光处理<b>Ra≤0.6μm</b>，确保无卫生死角符合GMP要求；</p> <p>2.7.3 设备内外表面所有凹凸部件全部采用圆弧过渡（<b>R≥10mm</b>）；</p> <p>2.7.4 采用不低于<b>135度</b>倒角过渡，确保无死角易清洁；</p> <p>3. 提取主罐上配置要求：</p> <p>（1）清洗器；（2）压力表（内胆<b>0-0.16MPa</b>/夹套<b>0-0.6MPa</b>）；（3）快开投料孔直径<b>≥500mm</b>，投料口要求采用<b>不锈钢S30408</b>；（4）温度计；（5）防爆视灯/视镜；（6）进料口、排气口；（7）气缸控制箱；（8）出液口、直通蒸汽口。</p> <p>▲4. 外围配置要求：</p> <p>（1）列管式冷凝器：<b>≥15m<sup>2</sup></b>；（2）冷却器：<b>≥1.0m<sup>2</sup></b>；（3）气液分离器（扑沫器）：<b>≥30L</b>；（4）油水分离器直径：<b>≥200mm</b>；（5）双联过滤器直径：<b>≥250mm</b>。</p>
---	--------	-------	---	---	--

2	多功能提取罐	1000L	套	1	<p>1.容器类别：<b>I类压力容器</b>，按照GB/T150.1-150.4-2024《压力容器》及TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》标准进行设计、制造及监检，须提供生产厂家属地特种设备检验机构出具的压力容器产品质量证明文件。</p> <p>2.提取罐基本要求：</p> <p>2.1 提取主罐：为直筒型结构，采用内胆、夹套、保温三层结构、四个耳式支座；工作容积：<b>1.0m³</b>；</p> <p>★2.2 换热面积：<b>2.6m<sup>2</sup></b>，夹套加热。</p> <p>2.3 提取罐排渣门：直径应<b>Φ≥1000mm</b>，三只气缸气动控制；底盖上带<b>80目</b>楔形过滤网。</p> <p>▲2.4 材质厚度：提取主罐：内胆：<b>δ≥5mm/S30408</b>；夹套：<b>δ≥4mm/S30408</b>；保温层（外包）：<b>δ≥2mm/S30408</b>；保温材料：<b>δ≥50mm/硅酸铝棉</b>。</p> <p>★2.5 工作压力：</p> <p>工作压力：内胆：常压；夹套：<b>0.3MPa</b>；</p> <p>设计压力：内胆：<b>0.09MPa</b>；夹套：<b>0.35MPa</b>；</p> <p>设计温度：内胆：<b>118℃</b>，夹套：<b>147℃</b>；</p> <p>工作温度：内胆：<b>&lt;100℃</b>，夹套：<b>143℃</b>。</p> <p>★2.6 超声波功率：<b>≥28KHZ</b>；</p> <p>2.7 罐体表面处理要求：</p> <p>2.7.1 设备内表面镜面抛光<b>Ra≤0.4μm</b>；</p> <p>2.7.2 外表面亚光处理<b>Ra≤0.6μm</b>，确保无卫生死角符合GMP要求；</p> <p>2.7.3 设备内外表面所有凹凸部件全部采用圆弧过渡（<b>R≥10mm</b>）；</p> <p>2.7.4 采用不低于<b>135度</b>倒角过渡，确保无死角易清洁；</p> <p>3. 提取主罐上配置要求：</p> <p>（1）清洗器；（2）压力表（内胆<b>0-0.16MPa</b>/夹套<b>0-0.6MPa</b>）；（3）快开投料孔直径<b>≥400mm</b>，投料口要求采用<b>不锈钢S30408</b>；（4）温度计；（5）防爆视灯/视镜；（6）进料口、排气口；（7）气缸控制箱；（8）出液口、直通蒸汽口；</p> <p>▲4. 外围配置要求：</p> <p>（1）列管式冷凝器<b>≥6m²</b>；（2）冷却器：<b>≥0.5m²</b>；（3）气液分离器（扑沫器）：<b>≥30L</b>；（4）油水分离器直径：<b>≥150mm</b>；（5）单联过滤器直径：<b>≥250mm</b>。</p>
---	--------	-------	---	---	--

3	搪瓷反应釜	2000L	套	1	<p>1.容器类别：<b>I类压力容器</b>，按照GB/T150.1-150.4-2024《压力容器》及TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》标准进行设计、制造及监检，须提供生产厂家属地特种设备检验机构出具的压力容器产品质量证明文件。</p> <p>2.立式、上下标准椭圆封头、内胆、夹套双层，搅拌装置，耳式支座结构；</p> <p>3. 工作容积：<b>2.0m³</b>；</p> <p>★4. 内胆设计压力：<b>0.4MPa</b>；工作压力：<b>0.4MPa</b>；</p> <p>★5. 夹套设计压力：<b>0.6MPa</b>；工作压力：<b>0.6MPa</b>；</p> <p>6. 内胆设计温度：<b>200℃</b>；夹套设计温度：<b>200℃</b>；</p> <p>7. 内胆介质：料液；夹套介质：蒸汽；</p> <p>▲8. 内胆筒体材质材质及厚度：<b>δ≥14mm/Q345R</b>；内胆上下封头材质及厚度：<b>δ≥14mm/Q345R</b>；</p> <p>▲9. 夹套筒体材质材质及厚度：<b>δ≥8mm/Q345R</b>；夹套下封头材质及厚度：<b>δ≥8mm/Q345R</b>；</p> <p>▲10. 搅拌装置：防爆电机功率应<b>≥4.0Kw</b>；减速机转速应<b>≥63rpm</b>；</p> <p>11.配置：进出料口、蒸汽进口、冷凝水出口、备用口、自来水接口、纯化水接口、排污口、压力人孔、压力表口等；</p> <p>▲12、碟片冷却器要求：<b>≥10m²</b>；</p>
4	搪瓷反应釜	1000L	套	1	<p>1.容器类别：<b>I类压力容器</b>，按照GB/T150.1-150.4-2024《压力容器》及TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》标准进行设计、制造及监检，须提供生产厂家属地特种设备检验机构出具的压力容器产品质量证明文件。</p> <p>2.立式、上下标准椭圆封头、内胆、夹套双层，搅拌装置，耳式支座结构；</p> <p>3. 工作容积：<b>1.0m³</b>；</p> <p>★4. 内胆设计压力：<b>0.4MPa</b>；工作压力：<b>0.4MPa</b>；</p> <p>★5. 夹套设计压力：<b>0.6MPa</b>；工作压力：<b>0.6MPa</b>；</p> <p>6. 内胆设计温度：<b>200℃</b>；夹套设计温度：<b>200℃</b>；</p> <p>7. 内胆介质：料液；夹套介质：蒸汽；</p> <p>▲8. 内胆筒体材质及厚度：<b>δ≥12mm/Q345R</b>；内胆上下封头：<b>δ≥12mm/Q345R</b>；</p> <p>▲9. 夹套筒体材质及厚度：<b>δ≥8mm/Q345R</b>；夹套下封头：<b>δ≥8mm/Q345R</b>；</p> <p>▲10. 搅拌装置：防爆电机功率应<b>≥4.0Kw</b>；减速机转速应<b>≥63rpm</b>；</p> <p>11.配置：进出料口、蒸汽进口、冷凝水出口、备用口、自来水接口、纯化水接口、排污口、压力人孔、压力表口等；</p> <p>▲12.碟片冷却器要求：<b>≥7m²</b>；</p>



5	搪瓷反应釜	500L	套	1	<p>1.容器类别：<b>I类压力容器</b>，按照GB/T150.1-150.4-2024《压力容器》及TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》标准进行设计、制造及监检，须提供生产厂家属地特种设备检验机构出具的压力容器产品质量证明文件。</p> <p>2. 立式、上下标准椭圆封头、内胆、夹套双层，搅拌装置，耳式支座结构；</p> <p>3. 有效容积：<b>0.5m³</b>；</p> <p>★4. 内胆设计压力：<b>0.4MPa</b>；工作压力：<b>0.4MPa</b>；</p> <p>★5. 夹套设计压力：<b>0.6MPa</b>；工作压力：<b>0.6MPa</b>；</p> <p>6. 内胆设计温度：<b>200℃</b>；夹套设计温度：<b>200℃</b>；</p> <p>7. 内胆介质：料液；夹套介质：蒸汽；</p> <p>▲8. 内胆筒体材质及厚度：<b>δ≥10mm/Q345R</b>；内胆上下封头材质及厚度：<b>δ≥10mm/Q345R</b>；</p> <p>▲9. 夹套筒体材质及厚度：<b>δ≥6mm/Q345R</b>；夹套下封头材质及厚度：<b>δ≥6mm/Q345R</b>；</p> <p>▲10. 搅拌装置：防爆电机功率应<b>≥3.0Kw</b>；减速机转速应<b>≥63rpm</b>；</p> <p>11.配置进出料口、蒸汽进口、冷凝水出口、备用口、自来水接口、纯化水接口、排污口、压力人孔、压力表口等；</p> <p>▲12. 碟片冷却器要求：<b>≥5m²</b>；</p>
6	高低醇罐	8m³	台	2	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、上下标准椭圆封头结构，四支腿安装；</p> <p>3.工作容积:<b>8.0m³</b>，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：<b>δ≥4mm/S30408</b>；上下封头材质及厚度：<b>δ≥4mm/S30408</b>；筒体直径：<b>≥1500mm</b>；筒体直边高度：<b>≥4200mm</b>；</p> <p>5.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6. 配置要求：应配置呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>
7	配醇罐	5m³	台	1	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支腿安装；</p> <p>3.工作容积:<b>5.0m³</b>，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：<b>δ≥3mm/S30408</b>；上下封头及厚度：<b>δ≥3mm/S30408</b>；筒体直径：<b>≥1600mm</b>；筒体直边高度：<b>≥2400mm</b>；</p> <p>5.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6. 配置要求：应配置呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>
8	提取液储罐	5m³	台	1	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2. 立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支腿安装；</p> <p>3. 工作容积:<b>5.0m³</b>，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：<b>δ≥3mm/S30408</b>；上下封头及厚度：<b>δ≥3mm/S30408</b>；筒体直径：<b>≥1600mm</b>；筒体直边高度：<b>≥2400mm</b>；</p> <p>5.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6. 配置要求：应配置呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>

9	提取液储罐	2m³	台	1	<p>1. 设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接压力容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2. 立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支腿安装；</p> <p>3. 工作容积:2.0m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质：δ≥3mm/S30408；上下封头：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥1200mm；筒体直边高度：≥1800mm；</p> <p>5. 筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6. 配置要求：应配置呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>
10	单效浓缩器	500L/h	台	1	<p>1. 容器类别：<b>I类压力容器</b>，按照GB/T151-2014《热交换器》及TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》标准进行设计、制造及监检，须提供生产厂家属地特种设备检验机构出具的压力容器产品质量证明文件。</p> <p>2. 设备由加热器、蒸发器、汽液分离器、板式冷凝器、盘管冷却器、冷凝液集液罐、清洗球、视镜/视灯、温度表、真空表、全视镜人孔及机组内部连接工业管道组成；加热器底部为锥底结构，加热器由内胆、保温层、外保温板三层结构组成，加热器换热管采用卫生级管，管径：Φ38x2mm，加热器上盖采用快开人孔结构，加热器管程设计压力-0.1MPa，壳程设计压力0.25Mpa；蒸发器按《压力容器》标准进行制造，为上椭圆下锥体结构，由内胆、保温层、外保温板三层结构组成，筒体设有观察视镜及全视镜人孔；筒体设有真空表接口、温度计接口和真空破坏等接口；</p> <p>★3. 浓缩器蒸发能力(清水):≥500Kg/h，蒸汽使用压力: 0.25Mpa，蒸发温度：60~80℃，真空度：-0.06Mpa~-0.08Mpa；</p> <p>★4. 加热器加热面积：≥10.0m²，冷凝面积：≥30.0m²，冷却器面积：≥2.0m²；</p> <p>▲5. 设备材质及厚度：</p> <p>5.1 加热器壳体：δ≥5mm/S30408,保温材料：δ≥50mm/硅酸铝棉；加热器外包层：δ≥2mm/S30408；</p> <p>5.2 蒸发室内胆：δ≥4mm/S30408；保温材料：δ≥50mm/硅酸铝棉；蒸发室外包层：δ≥2mm/S30408；</p> <p>5.3 板式冷凝器板片：δ≥0.8mm/S30408；</p> <p>5.4 盘管冷却器壳体：δ≥2mm/S30408，换热管：Φ≥38×2.5mm；</p> <p>5.5 冷凝液收集槽：δ≥5mm/S30408；</p> <p>6. 筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p>

11	单效浓缩器	1000L/h	台	1	<p>1.容器类别：<b>I类压力容器</b>，按照GB/T151-2014《热交换器》及TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》标准进行设计、制造及监检，须提供生产厂家属地特种设备检验机构出具的压力容器产品质量证明文件。</p> <p>2. 设备由加热器、蒸发器、汽液分离器、板式冷凝器、盘管冷却器、冷凝液集液罐、清洗球、视镜/视灯、温度表、真空表、全视镜人孔及机组内部连接工业管道组成；加热器底部为锥底结构，加热器由内胆、保温层、外保温板三层结构组成，加热器换热管采用卫生级管，管径：<b>Φ38x2mm</b>，加热器上盖采用快开人孔结构，加热器管程设计压力<b>-0.1MPa</b>，壳程设计压力<b>0.25Mpa</b>；蒸发器按《常压容器》标准进行制造，为上椭圆下锥体结构，由内胆、保温层、外保温板三层结构组成，筒体设有观察视镜及全视镜人孔；筒体设有真空表接口、温度计接口和真空破坏等接口；</p> <p>★3. 浓缩器蒸发能力(清水): <b>≥1000Kg/h</b>，蒸汽使用压力: <b>0.25Mpa</b>，蒸发温度：<b>60~80℃</b>，真空度: <b>-0.06Mpa~-0.08Mpa</b>；</p> <p>★4. 加热器加热面积: <b>≥18m²</b>，冷凝面积: <b>≥50.0m²</b>，冷却器面积: <b>≥4.0m²</b>；</p> <p>▲5. 设备材质及厚度：</p> <p>5.1 加热器壳体: <b>δ≥5mm/S30408</b>,保温材料: <b>δ≥50mm/硅酸铝棉</b>；加热器外包层: <b>δ≥2mm/S30408</b>；</p> <p>5.2 蒸发室内胆: <b>δ≥4mm/S30408</b>；保温材料: <b>δ≥50mm/硅酸铝棉</b>；蒸发室外包层: <b>δ≥2mm/S30408</b>；</p> <p>5.3 板式冷凝器板片: <b>δ≥0.8mm/S30408</b>；</p> <p>5.4 盘管冷却器壳体: <b>δ≥2mm/S30408</b>，换热管: <b>Φ≥38×2.5mm</b>；</p> <p>5.5 冷凝液收集槽: <b>δ≥5mm/S30408</b>；</p> <p>6. 筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p>
12	浓缩液储罐	500L	台	1	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式保温双层储罐，上下标准椭圆封头，三支腿结构；</p> <p>3.罐内设计压力: <b>-0.01MPa</b>；</p> <p>▲4. 内胆材质及厚度: 罐体<b>δ≥4mm/S30408</b>，保温材料<b>δ≥50mm/硅酸铝</b>保温棉，外包材料<b>δ≥2mm/S30408</b>；</p> <p>5.筒体内壁抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6.配备: 清洗口、清洗球、进出口、人孔及液位观察视镜，快接卡箍连接；</p>
13	平板离心机	DN800	套	1	<p>1.设备材质: <b>S30408</b>；</p> <p>2. 转鼓直径: <b>800mm</b></p> <p>3. 转鼓转速: <b>≥1500rpm</b>；</p> <p>4. 转鼓高度: <b>≥400mm</b>；</p> <p>5. 转鼓容积: <b>90L</b>；</p> <p>6. 装料限量: <b>≥135kg</b>；</p> <p>7. 电机功率: <b>≥5.5kw</b>；</p> <p>▲8. 分离因数: <b>500~1000</b>；</p>

1						<p>▲1. 处理量：≥3000L/h；</p> <p>2.转鼓直径：460mm；</p> <p>3.转鼓转速：≥4450rpm；</p> <p>4.根据原料的品质，排渣时间从0.1S~0.9S、排渣周期从1分钟~240分钟，任意可调；</p> <p>5.电机功率：≥15KW；</p> <p>6.进料口压力：0~0.1MPa、出料口压力：0~0.3MPa,操作水压力：0.2MPa~0.45MPa。</p>
						<p>1.立式，耳式支座，内胆、夹套双层结构，上椭圆型封头，下90度锥形封头；</p> <p>2.工作容积: 2.0m³；</p> <p>★3. 夹套设计压力: 0.3MPa，内胆设计压力:-0.1MPa/常压，工作压力:-0.08MPa/常压；</p> <p>▲4. 内胆材质及厚度：δ≥4mm/S30408，夹套材质及厚度：δ≥3mm/S30408，能承载±0.03MPa压力；</p> <p>5.360度旋转上清液出口，360°清洗球，罐体3个DN120视镜；</p> <p>▲6. 防爆电机功率≥2.2KW，转速≥63rpm，采用机械密封，配桨式搅拌叶；</p> <p>7、设备底部快开式人孔直径≥400mm；</p> <p>8、容器内表面抛光，无卫生死角符合GMP要求，外壁要求亚光处理；</p> <p>9、须提供产品质量证明文件。</p>
						<p>▲1. 过滤面积：≥10m²；</p> <p>2. 滤板数量：24块；</p> <p>3. 滤布数量：25套；</p> <p>4. 滤饼厚度：30mm；</p> <p>5. 过滤压力：0.6MPa；</p> <p>6. 滤布材质：丙纶；</p> <p>7. 出液方式：单明流；</p>
						<p>1.立式，耳式支座，内胆、全夹套双层结构，上下椭圆型封头；</p> <p>2.工作容积: 2.0m³；</p> <p>★3. 夹套设计压力: 0.25MPa，内胆设计压力:常压，工作压力:常压；</p> <p>▲4. 内胆材质及厚度：δ≥5mm/S30408，夹套材质及厚度：δ≥3mm/S30408；</p> <p>▲5. 防爆电机功率≥3KW，转速≥63rpm，采用机械密封，配框式搅拌叶；</p> <p>6.容器内表面抛光，无卫生死角符合GMP要求，外壁要求亚光处理；</p> <p>7. 须提供产品质量证明文件。</p>
						<p>1.立式，耳式支座，内胆、全夹套双层结构，上下椭圆型封头；</p> <p>2.工作容积: 1.0m³；</p> <p>★3. 夹套设计压力: 0.25MPa，内胆设计压力:常压，工作压力:常压；</p> <p>▲4. 内胆材质及厚度：δ≥4mm/S30408，夹套材质及厚度：δ≥3mm/S30408；</p> <p>▲5. 防爆电机功率≥2.2KW，转速≥63rpm，采用机械密封，配框式搅拌叶；</p> <p>6.容器内表面抛光，无卫生死角符合GMP要求，外壁要求亚光处理；</p> <p>7.须提供产品质量证明文件。</p>

19	醇沉清液罐	2000L	台	1	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支腿安装；</p> <p>3.工作容积:2.0m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：δ≥3mm/S30408；上下封头及厚度：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥1200mm；筒体直边高度：≥1800mm；</p> <p>5.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6.要求配有：呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>
20	母液罐	1000L	台	3	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支腿安装；</p> <p>3.工作容积:1.0m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：δ≥3mm/S30408；上下封头及厚度：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥1000mm；筒体直边高度：≥1200mm；</p> <p>5.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6.要求配有：呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>
21	油相罐	2000L	台	1	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支腿安装；</p> <p>3.工作容积:2.0m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：δ≥3mm/S30408；上下封头及厚度：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥1200mm；筒体直边高度：≥1800mm；</p> <p>5.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6.要求配有：呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>
22	水相罐	1000L	台	1	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支腿安装；</p> <p>3.工作容积:1.0m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：δ≥3mm/S30408；上下封头及厚度：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥1000mm；筒体直边高度：≥1200mm；</p> <p>5.0筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6.要求配有：呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>
23	配液罐 (吸附上样配液)	2000L	台	1	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支座安装，顶置搅拌机构；</p> <p>3.工作容积:2.0m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：δ≥3mm/S30408；上下封头及厚度：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥1200mm；筒体直边高度：≥1800mm；</p> <p>▲5. 防爆电机功率：≥2.2kw，搅拌转速：≥63rpm；</p> <p>6. 采用双桨叶搅拌，底部轴承套支撑；</p> <p>7.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>8.要求配有：呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>

24	配液罐 (喷雾干燥配液)	2000L	台	1	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支座安装，顶置搅拌机构；</p> <p>3.工作容积:2.0m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：δ≥3mm/S30408；上下封头及厚度：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥1300mm；筒体直边高度：≥1200mm；</p> <p>▲5. 防爆电机功率：≥2.2kw，搅拌转速：≥63rpm；</p> <p>6. 采用双桨叶搅拌，底部轴承套支撑；</p> <p>7.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>8.要求配有：呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>
25	上样/醇罐	1000L	台	4	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.卧式、单层、左右标准椭圆封头结构，鞍式支座安装；</p> <p>3.工作容积:1.0m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：δ≥3mm/S30408；左右封头及厚度：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥1000mm；筒体直边长度：≥1200mm；</p> <p>5.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6.要求配有：呼吸器、清洗球及磁翻板液位计；</p>
26	吸附柱	400×3000	台	2	<p>1. 设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2. 立式、单层、常压，上下封头法兰快开连接，内置水帽分布器，四支耳支座；</p> <p>▲3. 筒体为S30408材质，壁厚3mm，筒体尺寸:Φ400x3000mm。</p> <p>4. 内表面精抛光，无卫生死角，符合GMP要求，外表面亚光处理。</p> <p>5. 柱体上下端设置观察视镜。</p> <p>6. 设计为真空上料，顶部设置树脂进口，下端设置树脂出口。</p> <p>▲7. 配316L材料T型缠绕式滤帽，规格0.2μm及配套滤帽板。</p>
27	吸附柱	600×3000	台	2	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、常压，上下封头法兰快开连接，内置水帽分布器，四支耳支座；</p> <p>▲3. 筒体为S30408材质，壁厚3mm，筒体尺寸:Φ600x3000mm。</p> <p>4.内表面精抛光，无卫生死角，符合GMP要求，外表面亚光处理。</p> <p>5.柱体上下端设置观察视镜。</p> <p>6.设计为真空上料，顶部设置树脂进口，下端设置树脂出口。</p> <p>▲7. 配316L材料T型缠绕式滤帽，规格0.2μm及配套滤帽板。</p>
28	解析液储罐	1700L	台	4	<p>1. 设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2. 立式、单层、上下锥形封头结构，三支腿安装；</p> <p>3. 工作容积:1.7m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：δ≥3mm/S30408；上下封头及厚度：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥1200mm；筒体直边高度：≥1200mm；</p> <p>5.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6.要求配有：呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、常压人孔；</p>

29	中压柱上样罐 洗脱罐	500L	台	4	<p>1.设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.立式、单层、上下标准椭圆封头结构，三支腿安装；</p> <p>3.工作容积:0.5m³，设计压力:常压；</p> <p>▲4. 筒体材质及厚度：δ≥3mm/S30408；上下封头及厚度：δ≥3mm/S30408；筒体直径：≥800mm；筒体直边高度：≥1000mm；</p> <p>5.筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p> <p>6.要求配有：呼吸器、清洗球、磁翻板液位计、快开人孔；</p>
30	中色层析（全套）	DN200×2000	套	4	<p>1. 设备按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》标准制造、验收，须提供产品质量证明文件；</p> <p>2.柱式、单层、上下平盖封头法兰连接，封头内置渐大孔分布盘及1200目筛板；</p> <p>▲3. 柱体直径φ200、长度2000mm，采用S30408材质壁厚4mm，柱内设计压力1.0MPa；</p> <p>▲4. 设备组成：高压柱塞泵，柱体DN200×2000、柱体支架、高压管道管件阀门仪表等、控制箱。</p>
31	旋转蒸发器	50L	套	3	<p>1. 容量：50L；</p> <p>2.变频调速，温度、转速显示，真空度传感显示，阀控，自动悬臂升降；</p> <p>3.功率：≥9KW，电压：380V。</p>
32	球形浓缩器	500L	套	1	<p>1.容器类别：I类压力容器，按照GB/T150.1-150.4-2024《压力容器》及TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》标准进行设计、制造及监检，须提供生产厂家特种设备检验机构出具的压力容器产品质量证明文件。</p> <p>2.设备由球形加热釜、顶置搅拌装置、列管冷凝器、盘管冷却器、冷凝液集液罐、磁翻板液位计、溶剂输送泵、真空取样阀、清洗球、视镜/视灯、温度表、真空表、全视镜人孔及机组内部连接工业管道组成；</p> <p>★3. 浓缩器蒸发能力(清水): ≥500Kg/h，蒸汽使用压力: 0.25Mpa，蒸发温度: 80~70℃，真空度: -0.06Mpa~-0.08Mpa；</p> <p>★4. 加热器加热面积: ≥2m²，冷凝器冷凝面积: ≥12.0m²，盘管冷却器面积: ≥1.5m²；</p> <p>5. 搅拌电机功率: ≥2.2kw,搅拌转速: ≥40rpm，搅拌形式: 框式；</p> <p>6. 加热釜按《压力容器》标准进行、制造及监检，I类压力容器，加热釜由内胆、保温层、外保温板三层结构组成，加热釜内胆设计压力-0.1MPa，壳程设计压力0.25Mpa；</p> <p>▲7. 设备材质及厚度：</p> <p>1）加热釜内胆：δ≥4mm/S30408；加热器夹套：δ≥3mm/S30408；保温板材质：δ≥2mm/S30408，保温材料：硅酸铝，保温厚度：≥50mm；</p> <p>2）列管冷凝器壳体：δ≥3mm/S30408，换热管：Φ≥25×1.5mm；</p> <p>3）盘管冷却器壳体：δ≥2mm/S30408，换热管：Φ≥32×2mm；</p> <p>4）冷凝液收集槽：δ≥4mm/S30408；</p> <p>8. 筒体内壁要求抛光，符合GMP要求，外壁亚光处理；</p>

33	冻干机	10L容量	套	1	<p>干燥室</p> <p>▲（1）干燥面积：1.0m<sup>2</sup></p> <p>（2）隔板层数：6+1</p> <p>（3）隔板温度范围：-55℃~+70℃（空载）</p> <p>（4）隔板间距：60mm~100mm</p> <p>2. 捕水冷阱</p> <p>（1）冷阱最低温度：≤-80℃（空载）</p> <p>（2）捕水能力：≥15Kg</p> <p>（3）盘装液体：10L（料厚10mm）</p> <p>（4）除霜方式：电除霜</p> <p>（5）极限真空度：≤1Pa</p> <p>（6）冷却方式：风冷</p>
34	真空干燥箱	32盘	台	1	<p>1.形式：蒸汽加热型；</p> <p>▲2. 蒸发面积：约15m<sup>2</sup>，温度范围：常温-130℃（蒸汽加热）；</p> <p>3. 烘盘规格：32只，层距：120mm，隔架层数：8层，箱内空载真空度：-0.1MPa；</p> <p>4. 烘架与蒸汽进口连接为卡箍结构，方便拆装；</p> <p>5. 温度控制系统是由温度控制仪表驱动控制系统中空压电磁阀，由空压电磁阀控制空压空气使气动角座阀开启或关闭，从而达到控制温度的目的；</p> <p>6. 配置要求：</p> <p>（1）真空干燥箱 1台；</p> <p>（2）304不锈钢烘盘32只；</p> <p>（3）8层活动蒸汽加热烘架1台；</p> <p>（4）外部接烘架车（橡胶台车轮）1台；</p> <p>（5）推盘推车一辆 1台；</p> <p>（6）直径100径向真空表（0至-0.1MPa）1件；</p> <p>（7）破空真空球阀（DN25）1件；</p> <p>（8）排污真空球阀（DN20）1件；</p> <p>（9）蒸汽进出接口（DN20）2件；</p> <p>（10）真空接口（DN50法兰连接）1件；</p> <p>（11）气动角座阀（DN20）1件。</p>
35	喷雾干燥机	50kg/h	台	1	<p>★1. 压力式顺流喷雾干燥塔，水分蒸发量：≥50Kg/h；</p> <p>2.接触物料部分均为S30408材质，塔体内表面采用镜面抛光板；</p> <p>3.温度显示、塔内负压显示装置；</p> <p>▲4. 配套设备：</p> <p>（1）进风系统：高效空气过滤器、进风管道；</p> <p>（2）加热系统：进风机、翅片换热器；</p> <p>（3）进料系统：高位缸、高压泵、管道过滤器、不锈钢高压管路及高压喷雾装置；</p> <p>（4）排风系统：引风机、排风管道；</p> <p>（5）回收系统：二级旋风+水幕除尘回收装置；</p> <p>（6）电控系统：10英寸触摸屏及PLC控制器进行显示和控制，实现集中控制。</p>



36	产品粉碎机	F-30B	台	1	<p>▲1. 生产能力:100~300kg/h;</p> <p>2.主要材质: S30408;</p> <p>3.出料粒度: 60~120mm;</p> <p>4.主轴转速: ≥3800r/min;</p> <p>5.进料粒度: ≤10mm;</p> <p>6.电机功率: ≥5.5KW, 电压: 380V。</p>
37	振动筛	DN800	台	1	<p>1.设备材质: 与物料接触部分均为S30408;</p> <p>2.振动电机: 功率≥0.75KW、电压380V;</p> <p>▲3. 生产能力: 250~3500kg/h;</p> <p>4.过筛目数: 5~320目。</p>
38	双锥混合机	500L	台	1	<p>▲1. 双锥结构, 料筒总容积: 500L;</p> <p>2.电机功率≥3.0KW, 进料口为压力人孔, 尺寸为≥400mm 材质S30408;</p> <p>3.出料口为蝶阀出料, 尺寸为≥200mm;</p> <p>4.电器部分: 配有电源开关、旋转开关、点动开关、变频器、时间继电器等;</p> <p>5.最大混含量: ≥250kg (堆积密度以1计算);</p> <p>6.转速: 0~7r/min。</p>
39	污水处理机组	15T/天	台	1	<p>1. 污水处理能力: ≥15T/天</p> <p>2. 一体式污水处理机组 (包含综合调节池、格栅、厌氧、缺氧、好氧、沉淀等及系统内风机、泵及管道)</p>
40	凉水塔	150T	台	1	<p>流量: ≥150m³/h;</p> <p>设备直径: ≥3100mm;</p> <p>设备高度: ≥2300mm;</p> <p>风机直径: ≥1400mm;</p> <p>电机功率: ≥4.0kw;</p>
41	冷水机组 (结晶)	/	台	1	<p>制冷量: ≥78.5kw;</p> <p>压缩机形式: 全封闭涡旋式</p> <p>制冷剂: R22;</p> <p>参数名义工况: 机组蒸发温度3℃~5℃, 冷凝温度35℃~45℃;</p> <p>出口温度: 5℃~35℃之间任意调节,控制精度±2℃;</p>
42	纯水机组	1T/h	台	1	<p>包含原水箱、原水泵、活性炭过滤器、阻垢加药系统、精密过滤器、反渗透膜等组成;</p> <p>处理量: ≥1T/小时;</p> <p>出水电导率要求: 25℃时≤50us/cm;</p> <p>设备控制柜采用PLC触摸屏自动控制。</p>
43	压缩空气系统	1m³/h	台	1	<p>额定排气量: 1m³/h;</p> <p>额定排气压力: 0.5MPa~1.0MPa;</p> <p>额定功率: ≥7.5kw;</p> <p>压缩级数: 单级;</p> <p>排气口尺寸: G3/4;</p> <p>配压缩空气储罐 (简易压力容器)。</p>

44	天然气蒸汽发生器 (含天然气管道)	1T/h	套	2	模块式天然气超低氮蒸汽发生器(符合环保排放要求)
45	锅炉软水回收 (蒸汽冷凝水)	2T/h	套	1	车间蒸汽冷凝水回收系统(软水箱、控制系统、冷凝水泵、回水管道)
46	工艺泵类		套	1	包含生产线工艺配套的相关泵组 1.酒精泵(规格ISWHB40-125) 2.物料泵(规格ISWHB40-125) 3.真空泵(规格2BV5-111)

注：

1.★为核心参数指标，▲为重要参数指标，其他为一般参数指标；

2.核心参数指标不能有负偏离。

3.投标人须根据采购需求中技术参数要求，提供甲方所需的设备，并在设备安装过程中须严格按照采购人提供的设计图纸进行现场安装。

配套设施装修安装需求

一、彩钢板围护				
序号	名称	规格型号	单位	数量
1	吊顶净化板（机制硅岩板，B级防火）	δ=50mm 钢板厚度0.426mm，	m2	922
2	隔墙净化板（机制岩棉板，A级防火）	δ=50mm 钢板厚度0.426mm，	m2	403
3	铝合金槽铝	本色	m	1326
4	外圆柱	喷涂1.2	m	72
5	大圆补角	喷涂1.2	个	146
6	T铝	喷涂1.2	m	72
7	门封	喷涂1.2	个	154
8	净化板洁净门	900*2000	套	24
9	净化板洁净门	1500*2000	套	13
10	钢质门	1500*1200	套	3
11	安全逃生门	900*2000	套	3
12	电子互锁		套	3
13	五金附件及五金吊件		套	1325
14	304不锈钢传递窗	1200*1200	套	2
二、净化通风安装				
序号	名称	规格型号	单位	数量
1	镀锌钢板	δ=1.0mm	m2	86

2	镀锌钢板	$\delta=0.75\text{mm}$	m2	80
3	镀锌钢板	$\delta=0.5\text{mm}$	m2	228
4	法兰以及吊件		m2	394
5	橡塑保温板	$\delta=20\text{mm}$	m2	394
6	保温板胶		kg	166
7	手动调节阀	镀锌材质,800*500	套	1
8	手动调节阀	镀锌材质,200*200	套	46
9	手动调节阀	镀锌材质,320*200	套	16
10	高效风口（四件套）	1000m3/h	套	8
11	高效风口（四件套）	500m3/h	套	24
12	可调式回风口	250*200	个	20
12	可调式回风口	320*250	个	8
13	风管消防器	800*500*1000	个	1
14	防雨百叶	1000*600	个	1
三、净化设备				
序号	名称	规格型号	单位	数量
1	组合式空气处理机组 JK-01（面板控制）	风量：12000m³/h 新风15% 除湿55%-60%	台	1
2	管道式臭氧发生器	90g	台	1
四、照明配电工程				
序号	名称	规格型号	单位	数量
1	设备配电	净化车间设备电源安装	项	1
2	照明配电箱AL1		台	1
3	铜芯电线	BV 2.5mm2	m	1650
4	铜芯电线	BV 4mm2	m	1320
5	PVC穿线电管	20	m	960
6	单联开关		个	36
7	双联开关		个	10
8	LED平板净化灯	1200*300	盏	26
9	净化灯应急模块	36W	盏	15
10	LED平板净化灯	900*300	盏	22
11	杀菌灯（紫外）	900	盏	8
12	安全指示		套	10
13	吊顶式排气扇		套	8
14	灭蝇灯	30W	个	6
15	接线盒		个	220
16	插座		个	30
17	电辅料		套	1
五、车间附件				
序号	名称	规格型号	单位	数量

1	冷热型烘手器		台	1
2	感应皂液器		台	1
3	酒精消毒器		台	1
4	压差计		台	6
5	不锈钢更鞋柜	1000*600*600	套	2
6	双人位不锈钢洗手池	1000*500*800	套	1
7	不锈钢器具池（带挂钩）	1000*500*1500	套	1
8	不锈钢洁具池	500*500*450	套	2
9	不锈钢双6门更衣柜	900*400*1950	套	6
六、防爆墙及除尘设备部分				
序号	名称	规格型号	单位	数量
1	防爆墙		m2	298
2	袋式除尘设备	8000m³/h	套	1
3	不锈钢除尘罩及辅材	粉碎间	套	1
七、地面部分				
序号	名称	规格型号	单位	数量
1	环氧自流平地面	2mm	m2	1350
2	基坑回填			
3	明沟、排水管道及回填			
注：投标人须根据采购需求中技术参数要求，提供甲方所须的设备，并在设备安装过程中须严格按照采购人提供的设计图纸进行现场安装施工。				

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1：  
120日历天

3.4.2交货地点

采购包1：  
采购人指定地点

3.4.3支付方式

采购包1：  
分期付款

3.4.4支付约定

采购包1： 付款条件说明： 合同签订生效后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 30.00%。

采购包1： 付款条件说明： 货物全部到达现场，并全部安装调试完成，交付甲方正常使用运行后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 40.00%。

采购包1： 付款条件说明： 项目整体验收合格且甲方已收到乙方开具的合同总价格的增值税发票后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 30.00%。

3.4.5验收标准和方法

采购包1：  
满足采购人的采购需求，符合国家相关行业标准要求。

#### **3.4.6包装方式及运输**

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

#### **3.4.7质量保修范围和保修期**

采购包1:

符合国家相关行业标准要求。

#### **3.4.8违约责任与争议解决的方法**

采购包1:

甲乙双方在合同履行中发生争议、应通过协商解决。如协商不成，可以向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

#### **3.5其他要求**

/

## 第四章 资格审查

资格审查由采购人或代理机构组建的资格审查小组依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格，并出具资格审查报告。

资格审查标准及要求如下：

### 4.1一般资格审查

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。	投标函 投标人应提交的相关资格证明材料
2	供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料；	供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。	投标人应提交的相关资格证明材料
3	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动； 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。	投标函

### 4.2特殊资格审查

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	营业执照：	1、具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，并出具合法有效的营业执照等国家规定的相关证明，自然人参与的提供其身份证明；	资格证明文件.pdf
2	授权委托书：	2、法定代表人授权书原件及被授权人身份证原件（法定代表人直接参加投标只须提供法定代表人身份证原件）；	资格证明文件.pdf
3	汉中市政府采购供应商资格承诺函：	3、供应商须具有健全的财务会计制度、履行合同所需的设备和专业技术能力、依法缴纳税收和社会保障资金，以及参加采购活动前3年内经营活动无重大违法活动记录，供应商须提供《汉中市政府采购供应商资格承诺函》；	供应商资格承诺函.pdf 资格证明文件.pdf
4	资质证书	须提供设备生产厂家的《特种设备生产许可证》	资格证明文件.pdf
5	非联合体投标：	本项目不接受联合体投标。	资格证明文件.pdf

### 4.3落实政府采购政策资格审查

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	本采购包专门面向中小企业采购	参与的供应商（联合体）提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。	中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件

## 第五章 评标办法

### 5.1总则

- 一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》等法律法规，结合采购项目特点制定本评标办法。
- 二、评标工作由代理机构负责组织，具体评标事务由采购人或代理机构依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评审专家组成。
- 三、评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序 and 标准对待所有的投标人。
- 四、本项目采取电子评标，通过项目电子化交易系统完成评标工作。评标委员会成员、采购人、代理机构和投标人应当按照本招标文件规定和项目电子化交易系统操作要求开展或者参加评标活动。
- 五、评标过程中的书面材料往来均通过项目电子化交易系统传递，投标人通过互认的证书及签章加盖其电子印章后生效。出现无法在线签章的特殊情况，评标委员会成员可以线下签署评标报告，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。
- 六、评标过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评标活动。投标人非法干预评标活动的，其投标文件将作无效处理；代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员非法干预评标活动的，将依法追究其责任。

### 5.2评标委员会

- 一、评审专家是采取随机方式在政府采购平台的专家库系统（以下简称专家库系统）抽取/由采购人根据《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》（陕财办采〔2018〕20号）的规定，报主管部门同意后自行选定。
- 二、评标委员会成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，使用已身份认证并具备签章功能的证书，登录项目电子化交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐评标委员会组长。采购人代表可以使用采购人代表专用签章确认评审意见。
- 三、评标委员会成员获取解密后的投标文件，开展评标活动。出现应当回避的情形时，评标委员会成员应当主动回避；代理机构按规定申请补充抽取评审专家；无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商投标文件，按规定重新组建评标委员会，解封投标文件后，开展评标活动。
- 四、评标委员会按照招标文件规定的评标程序、评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：
  - （一）熟悉和理解招标文件；
  - （二）审查供应商投标文件等是否满足招标文件要求，并作出评价；
  - （三）根据需要要求采购组织单位对招标文件作出解释；根据需要要求供应商对投标文件有关事项作出澄清、说明或者更正；
  - （四）推荐中标候选人供应商，或者受采购人委托确定中标供应商；
  - （五）起草评标报告并进行签署；
  - （六）向采购组织单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为
  - （七）法律、法规和规章规定的其他职责。

### 5.3 评标方法

采购包1：综合评分法

### 5.4评标程序

#### 5.4.1熟悉和理解招标文件和停止评标

- 一、评标委员会正式评审前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中供应商资格资质性要求、采购项目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及可能涉及签订政府采购合同的内容等。
- 二、本招标文件有下列情形之一的，评标委员会应当停止评标：
  - （一）招标文件的规定存在歧义、重大缺陷的；
  - （二）招标文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；
  - （三）采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是招标文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；



- （四）采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是招标文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；
- （五）招标文件规定的评标方法是综合评分法、最低评标价法之外的评标方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评标价法，但实际上不符合国家规定；
- （六）招标文件将投标人的资格条件列为评分因素的；
- （七）招标文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评标情形的，评标委员会应当通过项目电子化交易系统向采购组织单位提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，评标委员会不得以任何方式和理由停止评标。

出现上述应当停止评标情形的，采购组织单位应当通过项目电子化交易系统书面告知参加采购活动的供应商，并说明具体原因，同时在陕西省政府采购网公告。采购组织单位认为评标委员会不应当停止评标的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

5.4.2符合性审查

评标委员会依据本招标文件的实质性要求，对符合资格的投标文件进行审查，以确定其是否满足本招标文件的实质性要求。本项目符合性审查事项，必须以本招标文件的明确规定的实质性要求作为依据。

在符合性审查过程中，如果出现评标委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和招标文件规定。

符合性审查标准见下表（按以下顺序审查）：

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	不正当竞争预防措施（实质性要求）	<p>1.在评标过程中，评标委员会认为投标人报价明显低于其他实质性响应的投标人报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就投标人提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据投标人企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。</p> <p>2.投标人提交的相关说明和证明材料，应当加盖投标人（法定名称）电子印章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则提交的相关证明材料无效。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。</p>	开标一览表 产品技术参数表 投标函 商务应答表 标的清单 投标文件封面 分项报价表.pdf

2	符合性审查要求	1、投标文件的签字、盖章是否有效，字迹是否清晰可辨，编写格式符合招标文件要求； 2、投标内容是否有重大缺漏项； 3、投标有效期是否满足要求； 4、投标文件符合法律、法规和招标文件中规定的其他实质性要求； 5、招标文件中规定的双方的权利和义务是否做出了实质性响应。	培训方案.pdf 开标一览表 中小企业声明函 商务应答表 售后服务方案 .pdf 项目整体实施方案 .pdf 三大体系认证.pdf 所投产品的技术参数、配置和功能需求.pdf 投标人应提交的相关资格证明材料 企业业绩.pdf 产品技术参数表 投标函 残疾人福利性单位声明函 供货渠道.pdf 标的清单 投标文件封面 供应商资格承诺函.pdf 监狱企业的证明文件 分项报价表.pdf
---	---------	---	--

以上实质性要求全部响应并满足采购需求的，则通过符合性审查；如有任意一项未响应或不满足采购需求的，则按无效投标文件处理。如果评标委员会认为投标人有任意一项不通过的，应在符合性审查表中载明不通过的具体原因。

5.4.3解释、澄清有关问题

一、评标过程中，评标委员会认为招标文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以提请代理机构书面解释。代理机构的解释不得改变招标文件的原义或者影响公平、公正，解释事项如果涉及投标人权益的以有利于投标人的原则进行解释。

二、对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或更正，并给予投标人必要的反馈时间。投标人应当按评标委员会的要求进行澄清、说明或者更正。投标人的澄清、说明或者更正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清、说明或者更正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料是投标文件的组成部分。

三、投标人的澄清、说明或者更正需进行电子签章，应当不超出投标文件的范围、不实质性改变投标文件的内容、不影响投标人的公平竞争、不导致投标文件从不应响应招标文件变为响应招标文件的条件。下列内容不得澄清：

- （一）投标人投标文件中不应响应招标文件规定的技术参数指标和商务应答；
- （二）投标人投标文件中未提供的证明其是否符合招标文件资格、符合性规定要求的相关材料。
- （三）投标人投标文件中的材料因印刷、影印等不清晰而难以辨认的。

四、投标文件报价出现下列情况的，按以下原则处理：

- （一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- （二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；
- （三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表总价为准，并修改单价；
- （四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

五、对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

六、代理机构宣布评标结束前，投标人应通过项目电子化交易系统随时关注评标消息提示，及时响应评标委员会发出的澄清、说明或更正要求。投标人未能及时响应的，自行承担不利后果。

评标委员会应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。

5.4.4比较与评价

评标委员会应当按照招标文件规定的评标细则及标准，对符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较和评价。

#### **5.4.5复核**

评分汇总结束后，评标委员会应当进行复核，对拟推荐为中标候选供应商、报价最低、投标文件被认定为无效等进行重点复核。

评标结果汇总完成后，评标委员会拟出具评标报告前，代理机构应当组织不少于2名工作人员，在采购监督人员的监督之下，依据有关的法律制度和招标文件对评标结果进行复核，出具复核报告。

评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- （一）分值汇总计算错误的；
- （二）分项评分超出评分标准范围的；
- （三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评标，重新评标改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

#### **5.4.6确定中标候选人名单**

采购包1：按投标人综合得分从高到低进行排序，确定3名中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

#### **5.4.7编写评标报告**

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签字的评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

- 一、招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；
- 二、投标人名单和评标委员会成员名单；
- 三、评审方法和标准；
- 四、开标记录和评审情况及说明，包括投标无效供应商名单及原因；
- 五、评标结果，确定的中标候选人名单或者经采购人委托直接确定的中标人
- 六、其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行的澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等；
- 七、报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字或加盖电子签章确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字或加盖电子签章又未另行说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

#### **5.5评标争议处理规则**

评标委员会在评标过程中，对于符合性审查、对投标人文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。持不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向采购人或代理机构书面反映。采购人或代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理

#### **5.6评标细则及标准**

- 一、评标委员会只对通过资格审查的投标文件，根据招标文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。
- 二、评标委员会成员应依据招标文件规定的评分标准和方法独立评审。

##### **5.6.1评分办法**

若采用综合评分法的，由评标委员会各成员对通过资格检查和符合性审查的投标人的投标文件进行独立评审。投标报价得分

=（评标基准价 / 投标报价）×100

评标总得分=F1×A1+F2×A2+.....+Fn×An

F1、F2.....Fn分别为各项评审因素的得分；

A1、A2、.....An 分别为各项评审因素所占的权重（A1+A2+.....+An=1）。

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

5.6.2评分标准

采购包1:

评审内容		评审标准			
分值构成		详细评审70.00分 报价得分30.00分			
评审因素分类	评审内容	具体标准和要求	分值	客观/主观	关联投标（响应）文件格式文件
	所投产品的技术参数、配置和功能需求	一、评审内容：产品选型科学、合理、先进、配置齐全，满足招标文件要求。二、赋分标准：1、投标人所投设备完全满足招标文件技术参数且高于招标文件要求的得20分，2、加注“▲”号条款为重要参数指标，参数每有一项负偏离扣1分（未提供相对应的证明材料视为负偏离）；一般参数指标每有一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	20.0000	客观	产品技术参数表 商务应答表 所投产品的技术参数、配置和功能需求.pdf
	项目整体实施方案	一、评审内容：投标人针对本项目进行具有详细、具体的实施方案，包括但不限于：①项目进度计划及保障措施 ②订货及供货组织安排 ③设备质量目标及措施 ④拟派人员配置及岗位职责 ⑤设备安装调试方案 ⑥交货验收方案。二、赋分标准：1、完整性：对上述各项内容均有描述，得6分；每缺1项扣1分，扣完为止。此项不提供不得分。2、针对性：上述各项内容针对性强，每项内容得2分；针对性一般，每项内容得1分；缺乏针对性，每项内容得0分。此项不提供不得分。3、可实施性：上述各项内容可实施性强，每项内容得2分；可实施性一般，每项内容得1分；缺乏可实施性，每项内容得0分。此项不提供不得分。	30.0000	主观	项目整体实施方案.pdf

详细评审	售后服务方案	一、评审内容：投标人针对本项目进行具有详细、具体的售后服务方案，包括但不限于：①各类故障解决措施及响应时效②备用设备与应急保障③巡检维护与回访机制。二、赋分标准：1、完整性：上述各项内容均有描述，得1.5分；每缺1项扣0.5分，扣完为止。此项不提供不得分。2、针对性：上述各项内容针对性强，每项内容得1.5分；针对性一般，每项内容得1.0分；缺乏针对性，每项内容得0.5分。此项不提供不得分。3、可实施性：上述各项内容可实施性强，每项内容得1.5分；可实施性一般，每项内容得1.0分；缺乏可实施性，每项内容得0.5分。此项不提供不得分。	4.5000	主观	售后服务方案.pdf
	培训方案	一、评审内容：根据项目采购内容及实际情况，提供设备技术指导培训方案。内容包含：①培训目标；②培训对象；③培训内容（操作/校准/维护/合规）。二、评审标准：1、完整性：对上述各项内容均有描述，得1.5分；每缺1项扣0.5分，扣完为止。2、针对性：上述各项内容针对性强，每项内容得1.5分；针对性一般，每项内容得1.0分；缺乏针对性，每项内容得0.5分。3、可实施性：上述各项内容可实施性强，每项内容得1.5分；可实施性一般，每项内容得1.0分；缺乏可实施性，每项内容得0.5分。此项不提供不得分。	4.5000	主观	培训方案.pdf
	企业业绩	一、评审内容：投标人有过类似项目业绩。二、评审标准：投标人须提供2023年4月1日至今类似项目业绩（须提供中标通知书或合同加盖投标人公章，及供完整合同业绩及对应发票复印件（发票可提供服务期内任意一张）），每提供一份得1分，最高得5分。	5.0000	客观	企业业绩.pdf

	供货渠道	一、评审内容：提供核心产品完整合法来源渠道证明。二、评审标准：提供产品授权书或销售协议等得 <b>3.0</b> 分，此项不提供不得分。	<b>3.0000</b>	客观	供货渠道.pdf
	三大体系认证	一、评审内容：质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书。二、每提供 <b>1</b> 个国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的认证证书得 <b>1.0</b> 分，最高得 <b>3</b> 分，未提供不得分。	<b>3.0000</b>	客观	三大体系认证.pdf
价格评审	价格分	价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式得算：报价得分=(评标基准价 / 投标报价)× <b>30</b> 得算分数时四舍五入取小数点后两位。	<b>30.0000</b>	客观	开标一览表 标的清单

价格扣除

序号	价格扣除评审内容	适用情形	扣除比例 （ <b>C1</b> ）	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
无					

说明：

- 1、评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位；
- 2、评分标准中要求提供复印件的证明材料须清晰可辨。

若采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人。采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

5.7废标

本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

- 一、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；
- 二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 三、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 四、因重大变故，采购任务取消的；

废标后，代理机构将在“陕西省政府采购网”上公告。对于评标过程中废标的采购项目，评标委员会应当对招标文件是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

5.8定标

5.8.1 定标原则

采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定**1**名中标人。中标候选人并列的，由采购人采取随机抽取的方式确定中标人。

5.8.2定标程序

- 一、评标委员会在项目电子化交易系统中编制评标情况，生成评标报告。
- 二、代理机构在评标结束之日起**2**个工作日内将评标报告送采购人。

三、采购人在收到评标报告后5个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标供应商。逾期未确认的，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商。

四、根据确定的中标供应商，代理机构在陕西省政府采购网上发布中标结果公告，通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书。

### **5.9评审专家在政府采购活动中承担以下义务**

- （一）遵守评审工作纪律；
- （二）按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；
- （三）不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；
- （四）及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购组织单位向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；
- （五）发现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过项目电子化交易系统向采购组织单位书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；
- （六）配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；
- （七）法律、法规和规章规定的其他义务。

### **5.10评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律**

- （一）遵循《中华人民共和国政府采购法》第十二条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。
- （二）评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购组织单位统一保管。
- （三）评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。
- （四）评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化采购文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。
- （五）在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。
- （六）服从评审现场采购组织单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。
- （七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

## 第六章 投标文件格式

### 采购包1:

分册名称：投标响应文件分册

详见附件：投标文件封面

详见附件：投标函

详见附件：中小企业声明函

详见附件：残疾人福利性单位声明函

详见附件：监狱企业的证明文件

详见附件：投标人应提交的相关资格证明材料

详见附件：产品技术参数表

详见附件：商务应答表

详见附件：开标一览表

详见附件：标的清单

详见附件：所投产品的技术参数、配置和功能需求.pdf

详见附件：项目整体实施方案.pdf

详见附件：售后服务方案.pdf

详见附件：培训方案.pdf

详见附件：企业业绩.pdf

详见附件：供货渠道.pdf

详见附件：三大体系认证.pdf

详见附件：供应商资格承诺函.pdf

详见附件：分项报价表.pdf

详见附件：资格证明文件.pdf



## 第七章 拟签订合同文本

详见附件：合同条款及合同文件格式.docx

