十、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.比赛靶纸(80cm半环) 鑫盾XD133 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。比赛靶纸(80cm半环) 鑫盾XD133的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。比赛靶纸(80cm半环) 鑫盾XD133的（关键组件）4在中国境内生产。比赛靶纸(80cm半环) 鑫盾XD133的（关键工序）5在中国境内完成。

2.比赛靶纸(122cm全环)鑫盾XD132 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。比赛靶纸(80cm半环) 鑫盾XD133的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。比赛靶纸(80cm半环) 鑫盾XD133的（关键组件）4在中国境内生产。比赛靶纸(80cm半环) 鑫盾XD133的（关键工序）5在中国境内完成。

3.比赛用箭靶(草靶)鑫盾XD131 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。比赛用箭靶(草靶)鑫盾XD131的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。比赛用箭靶(草靶)鑫盾XD131的（关键组件）4在中国境内生产。比赛用箭靶(草靶)鑫盾XD131的（关键工序）5在中国境内完成。

4.复合弓用箭羽 潘神 盾形 1，生产厂为宁波沐森户外用品有限公司2，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇红心村干欣路 69 号。复合弓用箭羽 潘神 盾形的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。复合弓用箭羽 潘神 盾形的（关键组件）4在中国境内生产。复合弓用箭羽 潘神 盾形的（关键工序）5在中国境内完成。

5.螺旋式箭羽 潘神 螺旋1，生产厂为宁波沐森户外用品有限公司2，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇红心村干欣路 69 号。螺旋式箭羽 潘神 螺旋的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。螺旋式箭羽 潘神 螺旋的（关键组件）4在中国境内生产。螺旋式箭羽 潘神 螺旋的（关键工序）5在中国境内

完成。

6.护弦绳 鑫盾3D 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。护弦绳 鑫盾3D的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。护弦绳 鑫盾3D的（关键组件）4在中国境内生产。护弦绳 鑫盾3D的（关键工序）5在中国境内完成。

7.箭羽粘接胶水 鑫盾401 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。箭羽粘接胶水 鑫盾401的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。箭羽粘接胶水 鑫盾401的（关键组件）4在中国境内生产。箭羽粘接胶水 鑫盾401的（关键工序）5在中国境内完成。

8.D环绳 鑫盾bcy 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。D环绳 鑫盾bcy的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。D环绳 鑫盾bcy的（关键组件）4在中国境内生产。D环绳 鑫盾bcy的（关键工序）5在中国境内完成。

9.复合弓开弓器 猎鹿 1，生产厂为义乌市猎鹿户外用品有限公司，厂址为浙江省义乌市福田街道前店二区 30 栋 5 单元 401 室。复合弓开弓器 猎鹿的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。复合弓开弓器 猎鹿的（关键组件）4在中国境内生产。复合弓开弓器 猎鹿的（关键工序）5在中国境内完成。

10.弓弦缠绕器 鑫盾XD122 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。弓弦缠绕器 鑫盾XD122 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。弓弦缠绕器 鑫盾XD122 的（关键组件）4在中国境内生产。弓弦缠绕器 鑫盾XD122 的（关键工序）5在中国境内完成。

11.工业酒精 商南源泉酒精 1，生产厂为商南县源泉酒精有限公司2，厂址为陕西省商洛市商南县城关镇任家沟村石门组。工业酒精 商南源泉酒精的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。工业酒精 商南源泉酒精的（关键组件）4在中国境内生产。工业酒精 商南源泉酒精的（关键工序）5在中国境内完成。

12.热熔胶棒 鑫盾XD124 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。热熔胶棒 鑫盾XD124的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。热熔胶棒 鑫盾XD124的（关键组件）4在中国

境内生产。热熔胶棒 鑫盾XD124的（关键工序）5在中国境内完成。

13.器材保养润滑剂 鑫盾XD125 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。器材保养润滑剂 鑫盾XD125的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。器材保养润滑剂 鑫盾XD125的（关键组件）4在中国境内生产。器材保养润滑剂 鑫盾XD125的（关键工序）5在中国境内完成。

14.复合弓减震杆套装 潘神 命运系列1，生产厂为宁波沐森户外用品有限公司2，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇红心村干欣路 69 号。复合弓减震杆套装 潘神 命运系列的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。复合弓减震杆套装 潘神 命运系列的（关键组件）4在中国境内生产。复合弓减震杆套装 潘神 命运系列的（关键工序）5在中国境内完成。

15.残疾人专用联动撒放器 鑫盾XD145 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。残疾人专用联动撒放器 鑫盾XD145的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。残疾人专用联动撒放器 鑫盾XD145的（关键组件）4在中国境内生产。残疾人专用联动撒放器 鑫盾XD145的（关键工序）5在中国境内完成。

16.复合弓弓片 潘神 新近纪 1，生产厂为宁波沐森户外用品有限公司2，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇红心村干欣路 69 号。复合弓弓片 潘神 新近纪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。复合弓弓片 潘神 新近纪的（关键组件）4在中国境内生产。复合弓弓片 潘神 新近纪 的（关键工序）5在中国境内完成。

17.碳素箭(进阶级一型) 潘神CA320 1，生产厂为宁波沐森户外用品有限公司2，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇红心村干欣路 69 号。碳素箭(进阶级一型) 潘神CA320的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。碳素箭(进阶级一型) 潘神CA320的（关键组件）4在中国境内生产。碳素箭(进阶级一型) 潘神CA320的（关键工序）5在中国境内完成。

18.碳素箭(进阶级二型) 潘神CA320PRO 1，生产厂为宁波沐森户外用品有限公司2，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇红心村干欣路 69 号。碳素箭(进阶级二型) 潘神CA320PRO的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。碳素箭(进阶级二型) 潘神CA320PRO的（关键组件）4在中国境内生产。碳素箭(进阶

级二型) 潘神CA320PRO的（关键工序）5在中国境内完成。

19.碳素箭(入门级) MARS4.2 1，生产厂为文登市金叶实业有限公司，厂址为山东省威海市文登区文登营镇保得路 7 号。碳素箭(入门级) MARS4.2的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。碳素箭(入门级) MARS4.2的（关键组件）4在中国境内生产。碳素箭(入门级) MARS4.2的（关键工序）5在中国境内完成。

20.碳铝箭(竞赛级) 潘神CA320XT 1，生产厂为宁波沐森户外用品有限公司2，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇红心村干欣路 69 号。碳铝箭(竞赛级) 潘神CA320XT的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。碳铝箭(竞赛级) 潘神CA320XT的（关键组件）4在中国境内生产。碳铝箭(竞赛级) 潘神CA320XT的（关键工序）5在中国境内完成。

21.箭用箭头 潘神CA320PRO 1，生产厂为宁波沐森户外用品有限公司2，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇红心村干欣路 69 号。箭用箭头 潘神CA320PRO 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。箭用箭头 潘神CA320PRO 的（关键组件）4在中国境内生产。箭用箭头 潘神CA320PRO 的（关键工序）5在中国境内完成。

22.箭用防打尾钉(标准孔径) 潘神CA320PRO 1，生产厂为宁波沐森户外用品有限公司2，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇红心村干欣路 69 号。箭用防打尾钉(标准孔径) 潘神CA320PRO 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。箭用防打尾钉(标准孔径) 潘神CA320PRO 的（关键组件）4在中国境内生产。箭用防打尾钉(标准孔径) 潘神CA320PRO 的（关键工序）5在中国境内完成。

23.箭用防打尾钉(大孔径) 鑫盾3.2 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。箭用防打尾钉(大孔径) 鑫盾3.2 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。箭用防打尾钉(大孔径) 鑫盾3.2 的（关键组件）4在中国境内生产。箭用防打尾钉(大孔径) 鑫盾3.2 的（关键工序）5在中国境内完成。

24.箭尾(粗弦适配型) 鑫盾PINNOCK H尾 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。箭尾(粗弦适配型) 鑫盾PINNOCK H尾的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。箭尾(粗弦适

配型）鑫盾PINNOCK H尾的（关键组件）4在中国境内生产。箭尾(粗弦适配型）鑫盾PINNOCK H尾的（关键工序）5在中国境内完成。

25.箭尾(碳铝箭适配型）鑫盾钉型 G尾 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。箭尾(碳铝箭适配型）鑫盾钉型 G尾的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。箭尾(碳铝箭适配型）鑫盾钉型 G尾的（关键组件）4在中国境内生产。箭尾(碳铝箭适配型）鑫盾钉型 G尾的（关键工序）5在中国境内完成。

26.箭尾(插针式防打型）鑫盾钉型 S 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。箭尾(插针式防打型）鑫盾钉型 S的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。箭尾(插针式防打型）鑫盾钉型 S的（关键组件）4在中国境内生产。箭尾(插针式防打型）鑫盾钉型 S的（关键工序）5在中国境内完成。

27.反曲弓弓片(训练级）三利达X8 1，生产厂为焦作市三利达射箭器材股份有限公司，厂址为河南省焦作市山阳区焦辉路 3033-2 号。反曲弓弓片(训练级）三利达X8的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。反曲弓弓片(训练级）三利达X8的（关键组件）4在中国境内生产。反曲弓弓片(训练级）三利达X8的（关键工序）5在中国境内完成。

28.反曲弓竞技箭台 三利达X10 1，生产厂为焦作市三利达射箭器材股份有限公司，厂址为河南省焦作市山阳区焦辉路 3033-2 号。反曲弓竞技箭台 三利达X10的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。反曲弓竞技箭台 三利达X10的（关键组件）4在中国境内生产。反曲弓竞技箭台 三利达X10的（关键工序）5在中国境内完成。

29.反曲弓护指(训练级）三利达X9 1，生产厂为焦作市三利达射箭器材股份有限公司，厂址为河南省焦作市山阳区焦辉路 3033-2 号。反曲弓护指(训练级）三利达X10的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。反曲弓护指(训练级）三利达X10的（关键组件）4在中国境内生产。反曲弓护指(训练级）三利达X10的（关键工序）5在中国境内完成。

30.反曲弓侧垫 三利达X10 1，生产厂为焦作市三利达射箭器材股份有限公司，厂址为河南省焦作市山阳区焦辉路 3033-2 号。反曲弓侧垫 三利达X10 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。反曲弓侧垫 三利达X10 的（关

键组件）4在中国境内生产。反曲弓侧垫 三利达X10 的（关键工序）5在中国境内完成。

31.反曲弓瞄准器 三利达X8 1，生产厂为焦作市三利达射箭器材股份有限公司，厂址为河南省焦作市山阳区焦辉路 3033-2 号。反曲弓瞄准器 三利达X8的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。反曲弓瞄准器 三利达X8的（关键组件）4在中国境内生产。反曲弓瞄准器 三利达X8的（关键工序）5在中国境内完成。

32.反曲弓护指(竞赛级) 鑫盾KIS恒星 1，生产厂为乐陵市鑫盾体育器材有限公司2，厂址为山东省德州市乐陵市杨安镇小封村。反曲弓护指(竞赛级) 三利达X10的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。反曲弓护指(竞赛级) 三利达X10的（关键组件）4在中国境内生产。反曲弓护指(竞赛级) 三利达X10的（关键工序）5在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：乐陵市鑫盾体育器材有限公司

日期：2026 年 10 月 9 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。