

附件:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (净制工具),生产厂为(上海三爱思试剂有限公司),厂址为(上海市杨浦区军工路 2588 号)。(净制工具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净制工具)的(关键组件)在中国境内生产。(净制工具)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (手动切药机、不锈钢),生产厂为(佛山皓彩电子科技有限公司),厂址为(佛山市顺德区容桂小黄圃居委会创业路 1 号之二地块二座四层之一)。(手动切药机、不锈钢)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手动切药机、不锈钢)的(关键组件)在中国境内生产。(手动切药机、不锈钢)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (小型高速粉碎、BF-10),生产厂为(河北本辰科技有限公司),厂址为(河北省石家庄市正定县成德南街与景观路交口北行 300 米路东)。(小型高速粉碎、BF-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小型高速粉碎、BF-10)的(关键组件)在中国境内生产。(小型高速粉碎、BF-10)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (铁研船(粉碎研磨船)、TDH-1),生产厂为(永康市古山胡圣杰药具厂),厂址为(浙江省金华市永康市古山镇)。(铁研船(粉碎研磨船)、TDH-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁研船(粉碎研磨船)、TDH-1)的(关键组件)在中国境内生产。(铁研船(粉碎研磨船)、TDH-1)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (电子台秤、985),生产厂为(永康市香海衡器厂),厂址为(浙江省金华市永康市经济开发区状元路 399 号 - 16 幢、399 号 - 17 幢)。(电子台秤、985)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子台秤、985)的(关键组件)在中国境内生产。(电子台秤、985)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (电陶炉(双灶)、SL3508), 生产厂为(广东半球实业集团公司), 厂址为(广东省湛江市赤坎区人民大道北 92 号)。(电陶炉(双灶)、SL3508)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电陶炉(双灶)、SL3508)的(关键组件)在中国境内生产。(电陶炉(双灶)、SL3508)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (炒锅、32cm), 生产厂为(浙江苏泊尔股份有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市袍江工业园世纪西街 3 号苏泊尔)。(炒锅、32cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炒锅、32cm)的(关键组件)在中国境内生产。(炒锅、32cm)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (不锈钢蒸锅、ZGB2802), 生产厂为(九阳股份有限公司), 厂址为(山东省济南市槐荫区美里路 999)。(不锈钢蒸锅、ZGB2802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢蒸锅、ZGB2802)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢蒸锅、ZGB2802)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (中药木质手工制丸机), 生产厂为(长沙万德机械设备有限公司), 厂址为(湖南省长沙市芙蓉区火星街道火星开发区二环路和顺园 1 栋 105 号)。(中药木质手工制丸机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中药木质手工制丸机)的(关键组件)在中国境内生产。(中药木质手工制丸机)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (热风循环烘箱、GZX-9240MBE, 真空干燥箱、BZF-50), 生产厂为(上海博迅医疗生物仪器股份有限公司), 厂址为(上海市松江区泖港镇中强路 875 号)。(热风循环烘箱、GZX-9240MBE, 真空干燥箱、BZF-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热风循环烘箱、GZX-9240MBE, 真空干燥箱、BZF-50)的(关键组件)在中国境内生产。(热风循环烘箱、GZX-9240MBE, 真空干燥箱、BZF-50)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (数显调温电热套、MH-5000, 数显调温电热套、MH-1000), 生产厂为(北京科伟永兴仪器有限公司), 厂址为(河北省黄骅市齐家务乡卸甲村)。(数显调温电热套、MH-5000, 数显调温电热套、MH-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数显调温电热套、MH-5000, 数显调温电热套、MH-1000)的

(关键组件)在中国境内生产。(数显调温电热套、MH-5000, 数显调温电热套、MH-1000)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (快速水分测定仪、MB23), 生产厂为(奥豪斯仪器(常州)有限公司), 厂址为(江苏省常州市新北区薛家镇正强路 6 号 C 栋 1、2、4 楼)。(快速水分测定仪、MB23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快速水分测定仪、MB23)的(关键组件)在中国境内生产。(快速水分测定仪、MB23)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (部分自动收集器、BSZ-100), 生产厂为(上海金鹏分析仪器有限公司), 厂址为(上海市宝山区真陈路1398弄15号3楼)。(部分自动收集器、BSZ-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(部分自动收集器、BSZ-100)的(关键组件)在中国境内生产。(部分自动收集器、BSZ-100)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (薄层成像分析系统、ZY-2KU, 全自动电位滴定仪、SDJ-1D), 生产厂为(北京先驱威锋技术开发公司), 厂址为(北京市海淀区塔院西街邮科社区 11 号楼南)。(薄层成像分析系统、ZY-2KU, 全自动电位滴定仪、SDJ-1D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(薄层成像分析系统、ZY-2KU, 全自动电位滴定仪、SDJ-1D)的(关键组件)在中国境内生产。(薄层成像分析系统、ZY-2KU, 全自动电位滴定仪、SDJ-1D)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (高效液相色谱仪、SY-9250), 生产厂为(北京北分瑞利分析仪器(集团)有限责任公司), 厂址为(北京市海淀区北清路 160 号)。(高效液相色谱仪、SY-9250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高效液相色谱仪、SY-9250)的(关键组件)在中国境内生产。(高效液相色谱仪、SY-9250)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (纯水机、LD-WFUP-20), 生产厂为(上海砾鼎水处理设备有限公司), 厂址为(上海市嘉定区新徕路 517 号 2 幢 4 层 A 区)。(纯水机、LD-WFUP-20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纯水机、LD-WFUP-20)的(关键组件)在中国境内生产。(纯水机、LD-WFUP-20)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (紫外分光光度计、M7)，生产厂为(上海美谱达仪器有限公司)，厂址为(上海市松江区三浜路261号 D-10 号楼)。(紫外分光光度计、M7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外分光光度计、M7)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外分光光度计、M7)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (超声波清洗器、KQ5200DM)，生产厂为(昆山市超声仪器有限公司)，厂址为(江苏省昆山市淀山湖镇曙光路 198 号)。(超声波清洗器、KQ5200DM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声波清洗器、KQ5200DM)的(关键组件)在中国境内生产。(超声波清洗器、KQ5200DM)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (十万分之一电子分析天平(微量天平)、PT-104/35S, 万分之一电子分析天平、PTX-FA220S)，生产厂为(华志(福建)电子科技有限公司)，厂址为(福建省莆田市荔城区黄石工业园区金马街 828 号)。(十万分之一电子分析天平(微量天平)、PT-104/35S, 万分之一电子分析天平、PTX-FA220S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(十万分之一电子分析天平(微量天平)、PT-104/35S, 万分之一电子分析天平、PTX-FA220S)的(关键组件)在中国境内生产。(十万分之一电子分析天平(微量天平)、PT-104/35S, 万分之一电子分析天平、PTX-FA220S)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (数显恒温水浴锅、HH-S6H)，生产厂为(常州国宇仪器制造有限公司)，厂址为(江苏省常州市金坛区良常中路 249 号 19-1 号楼)。(数显恒温水浴锅、HH-S6H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数显恒温水浴锅、HH-S6H)的(关键组件)在中国境内生产。(数显恒温水浴锅、HH-S6H)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (循环水真空泵、SHB-III, 旋转蒸发仪、R-3001)，生产厂为(郑州长城科工贸有限公司)，厂址为(郑州市上街区科学大道 1119 号)。(循环水真空泵、SHB-III, 旋转蒸发仪、R-3001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(循环水真空泵、SHB-III, 旋转蒸发仪、R-3001)的(关键组件)在中国境内生产。(循环水真空泵、SHB-III, 旋转蒸发仪、R-3001)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (马弗炉(箱式炉)、SX₂-5-12Z)，生产厂为(上海博迅医疗生物仪器股份有限公司)，厂址为(上海市松江区泖港镇中强路 875 号)。(马弗炉(箱式炉)、SX₂-5-12Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马弗炉(箱式炉)、SX₂-5-12Z)的(关键组件)在中国境内生产。(马弗炉(箱式炉)、SX₂-5-12Z)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (pH 计、PHSJ-3F)，生产厂为(上海仪电科学仪器股份有限公司)，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 1 层)。(pH 计、PHSJ-3F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pH 计、PHSJ-3F)的(关键组件)在中国境内生产。(pH 计、PHSJ-3F)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (智能崩解试验仪、BJ-2E, 片剂硬度仪、YD-2, 片剂脆碎度测试仪、CS-2A)，生产厂为(天津市精拓仪器科技有限公司)，厂址为(天津滨海高新区华苑产业区工华道壹号 D 座 2 门)。(智能崩解试验仪、BJ-2E, 片剂硬度仪、YD-2, 片剂脆碎度测试仪、CS-2A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能崩解试验仪、BJ-2E, 片剂硬度仪、YD-2, 片剂脆碎度测试仪、CS-2A)的(关键组件)在中国境内生产。(智能崩解试验仪、BJ-2E, 片剂硬度仪、YD-2, 片剂脆碎度测试仪、CS-2A)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (高速台式离心机、HT185, 低速台式离心机、LT60)，生产厂为(湖南湘仪实验室仪器开发有限公司)，厂址为(湖南省长沙市望城经济开发区金穗路 35 号湘仪工业园)。(高速台式离心机、HT185, 低速台式离心机、LT60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高速台式离心机、HT185, 低速台式离心机、LT60)的(关键组件)在中国境内生产。(高速台式离心机、HT185, 低速台式离心机、LT60)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (器皿柜、900mm*450mm*1900mm, 炮制操作实验台、1500*100*800mm)，生产厂为(金华力拓钢柜有限公司)，厂址为(浙江省金华市婺城区雅苏路 399 号)。(器皿柜、900mm*450mm*1900mm, 炮制操作实验台、1500*100*800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(器皿柜、900mm*450mm*1900mm, 炮制操作实验台、1500*100*800mm)的(关键组件)在中国境内生产。(器皿柜、900mm*450mm*1900mm, 炮制操作实验台、1500*100*800mm)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (排风系统(含净化系统、风机及室内外施工)、250), 生产厂为(广东爱美信电器有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇小塘新城塘新三路 3 号(车间 8)首层之一)。(排风系统(含净化系统、风机及室内外施工)、250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排风系统(含净化系统、风机及室内外施工)、250)的(关键组件)在中国境内生产。(排风系统(含净化系统、风机及室内外施工)、250)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (试验台(边台), 中央实验台, 中央实验台), 生产厂为(金华市弗洛雷斯科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省金华市婺城区雅苏路 399 号)。(试验台(边台), 中央实验台, 中央实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试验台(边台), 中央实验台, 中央实验台)的(关键组件)在中国境内生产。(试验台(边台), 中央实验台, 中央实验台)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (紧急喷淋系统, 万向罩), 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司), 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村8888号)。(紧急喷淋系统, 万向罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急喷淋系统, 万向罩)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急喷淋系统, 万向罩)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (全钢通风柜), 生产厂为(金华力拓钢柜有限公司), 厂址为(浙江省金华市婺城区雅苏路 399 号)。(全钢通风柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全钢通风柜)的(关键组件)在中国境内生产。(全钢通风柜)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (检验实训室通风系统、250), 生产厂为(广东爱美信电器有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇小塘新城塘新三路 3 号(车间 8)首层之一)。(检验实训室通风系统、250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(检验实训室通风系统、250)的(关键组件)在中国境内生产。(检验实训室通风系统、250)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (《中国药典》2025 年版标准药筛(1~5 号)), 生产厂为(新乡市大汉振动机械有限公司), 厂址为(河南省新乡市延津县产业集聚区)。(《中国药典》2025 年版标准药筛(1~5 号))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。 (《中国药典》2025 年版标准药筛(1~5 号))的(关键组件)在中国境内生产。 (《中国药典》2025 年版标准药筛(1~5 号))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (简易消防箱及器材, 简易消防箱及器材), 生产厂为(西安凯丰电器设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市沣东新城斗门街办花园村 10 号南区)。 (简易消防箱及器材)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (简易消防箱及器材)的(关键组件)在中国境内生产。 (简易消防箱及器材)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (空调), 生产厂为(珠海格力电器股份有限公司), 厂址为(广东省珠海市前山金鸡西路)。 (空调)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (空调)的(关键组件)在中国境内生产。 (空调)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (药品阴凉柜、YPG-1280WXYJ), 生产厂为(河南新飞智家科技有限公司), 厂址为(生产厂址)。 (药品阴凉柜、YPG-1280WXYJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (药品阴凉柜、YPG-1280WXYJ)的(关键组件)在中国境内生产。 (药品阴凉柜、YPG-1280WXYJ)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (冰箱、BCD-346WS4MD3), 生产厂为(奥克斯空调股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号)。 (冰箱、BCD-346WS4MD3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (冰箱、BCD-346WS4MD3)的(关键组件)在中国境内生产。 (冰箱、BCD-346WS4MD3)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (试剂实验柜、900*450*1800mm), 生产厂为(安徽省义广实验室装备制造有限公司), 厂址为(安徽省宿州市灵璧县经济开发区红山路 8 号)。 (试剂实验柜、900*450*1800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (试剂实验柜、900*450*1800mm)的(关键组件)在中国境内生产。 (试剂实验柜、900*450*1800mm)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (危化品柜、1090*460*1650mm, 有毒有害物品柜、1090*460*1650mm), 生产厂为(金华力拓钢柜有限公司), 厂址为(浙江省金华市婺城区雅苏路 399

号)。(危化品柜、1090*460*1650mm, 有毒有害物品柜、1090*460*1650mm)的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(危化品柜、1090*460*1650mm,
有毒有害物品柜、1090*460*1650mm)的(关键组件)在中国境内生产。(危化品
柜、1090*460*1650mm, 有毒有害物品柜、1090*460*1650mm)的(关键工序)在
中国境内完成。

39. (危化品储存间通风系统、315), 生产厂为(湖南特通风机有限公司), 厂
址为(湖南省长沙市浏阳市(风机产业园))。(危化品储存间通风系统、315)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(危化品储存间通风系统、315
)的(关键组件)在中国境内生产。(危化品储存间通风系统、315)的(关键工
序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律
责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西科仪实验室系统维护工程有限公司

日期: 2026年10月22日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。