

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能多温冷库，型号：XH-F（产品名称1），生产厂为北京新华瑞雪科技有限公司（厂名），厂址为北京市昌平区文智路17号院8号楼7层701-12（生产厂址）。智能多温冷库，型号：XH-F（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能多温冷库，型号：XH-F（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。智能多温冷库，型号：XH-F（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 风幕柜，型号：CY-FM2000（产品名称2），生产厂为陕西辰叶制冷设备有限公司（厂名），厂址为陕西省西咸新区沣东新城斗门街办斗门西街8号（生产厂址）。风幕柜，型号：CY-FM2000（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风幕柜，型号：CY-FM2000（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。风幕柜，型号：CY-FM2000（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 冷藏柜，型号：CY-LC230（产品名称3），生产厂为陕西辰叶制冷设备有限公司（厂名），厂址为陕西省西咸新区沣东新城斗门街办斗门西街8号（生产厂址）。冷藏柜，型号：CY-LC230（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷藏柜，型号：CY-LC230（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。冷藏柜，型号：CY-LC230（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 真空包装机，型号：HY-02C（产品名称4），生产厂为山东恒缘聚星包装机械有限公司（厂名），厂址为山东省济南市平阴县玫瑰镇李屯村8号（生产厂址）。真空包装机，型号：HY-02C（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。真空包装机，

型号：HY-02C（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。真空包装机，型号：HY-02C（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 冷链智能配送箱，型号：RS-BWX-53-Q（产品名称5），生产厂为山东仁科测控技术有限公司（厂名），厂址为中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路2000号舜泰广场8号楼1-1001A（生产厂址）。冷链智能配送箱，型号：RS-BWX-53-Q（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冷链智能配送箱，型号：RS-BWX-53-Q（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。冷链智能配送箱，型号：RS-BWX-53-Q（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 实训终端，型号：主机：智微华光 E700-HD0056、显示器：J24-1FPB（产品名称6），生产厂为主机：东莞市智微智能科技有限公司、显示器：江苏嘉视电子科技有限公司（厂名），厂址为主机：广东省东莞市谢岗镇智盛路6号、显示器：泰兴市高新技术产业开发区文昌东路108号（生产厂址）。实训终端，型号：主机：智微华光 E700-HD0056、显示器：J24-1FPB（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实训终端，型号：主机：智微华光 E700-HD0056、显示器：J24-1FPB（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。实训终端，型号：主机：智微华光 E700-HD0056、显示器：J24-1FPB（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 工业级计算执行系统，型号：技术单元：超聚变 FusionServer 2288H V7、执行单元：生产物流 AI 管理系统 V1.0（产品名称7），生产厂为技术单元：东莞记忆存储科技有限公司、执行单元：北京金文天地信息咨询有限公司（厂名），厂址为技术单元：东莞市松山湖高新技术产业开发区工业东路32号、执行单元：北京市海淀区远大路远大居住区二期住宅商务中心A区北端1单元6A号（住宅）（生产厂址）。工业级计算执行系统，型号：技术单元：超聚变 FusionServer 2288H V7、执行单元：生产物流 AI 管理系统 V1.0（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工业级计算执行系统，型号：技术单元：超聚变 FusionServer 2288H V7、执行单元：生产物流 AI 管理系统 V1.0（产品名称

7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。工业级计算执行系统, 型号: 技术单元: 超聚变 FusionServer 2288H V7、执行单元: 生产物流 AI 管理系统 V1.0 (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 冷链商品检测实验台, 型号: TX-LY800 (产品名称 8), 生产厂为陕西天迅实验设备有限公司 (厂名), 厂址为陕西省西安市国家民用航天产业基地飞天路 588 号北航科技园 6 号楼 4 单元 102 室 07B 号 (生产厂址)。冷链商品检测实验台, 型号: TX-LY800 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。冷链商品检测实验台, 型号: TX-LY800 (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。冷链商品检测实验台, 型号: TX-LY800 (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 农药残留快速检测仪, 型号: HED-NY06-D (产品名称 9), 生产厂为山东霍尔德电子科技有限公司 (厂名), 厂址为山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路 1 号欧龙科技园 3 号车间 2 楼 202 (生产厂址)。农药残留快速检测仪, 型号: HED-NY06-D (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。农药残留快速检测仪, 型号: HED-NY06-D (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。农药残留快速检测仪, 型号: HED-NY06-D (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. ATP 荧光检测仪, 型号: HD-ATP (产品名称 10), 生产厂为山东霍尔德电子科技有限公司 (厂名), 厂址为山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路 1 号欧龙科技园 3 号车间 2 楼 202 (生产厂址)。ATP 荧光检测仪, 型号: HD-ATP (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。ATP 荧光检测仪, 型号: HD-ATP (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。ATP 荧光检测仪, 型号: HD-ATP (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 数字孪生仓储规划实训平台, 型号: 数字孪生仓储规划实训平台 V1.0 (产品名称 11), 生产厂为北京金文天地信息咨询有限公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区远大路远大居住区二期住宅商务中心 A 区北端 1 单元 6A 号 (住宅) (生产厂址)。数字孪生仓储规划实训平

台，型号：数字孪生仓储规划实训平台 V1.0（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字孪生仓储规划实训平台，型号：数字孪生仓储规划实训平台 V1.0（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。数字孪生仓储规划实训平台，型号：数字孪生仓储规划实训平台 V1.0（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 数据孪生屏幕，型号：YK-8600C（产品名称 12），生产厂为深圳市宇柯世纪科技有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区沙井街道沙一社区万安路长兴科技园 21 栋二层（生产厂址）。数据孪生屏幕，型号：YK-8600C（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数据孪生屏幕，型号：YK-8600C（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。数据孪生屏幕，型号：YK-8600C（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 冷链温湿度验证系统，型号：冷链温湿度验证系统 V1.0（产品名称 13），生产厂为北京金文天地信息咨询有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区远大路远大居住区二期住宅商务中心 A 区北端 1 单元 6A 号（住宅）（生产厂址）。冷链温湿度验证系统，型号：冷链温湿度验证系统 V1.0（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冷链温湿度验证系统，型号：冷链温湿度验证系统 V1.0（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。冷链温湿度验证系统，型号：冷链温湿度验证系统 V1.0（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 航空仓配虚拟仿真系统，型号：航空配载实训系统 V1.0（产品名称 14），生产厂为北京金文天地信息咨询有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区远大路远大居住区二期住宅商务中心 A 区北端 1 单元 6A 号（住宅）（生产厂址）。航空仓配虚拟仿真系统，型号：航空配载实训系统 V1.0（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。航空仓配虚拟仿真系统，型号：航空配载实训系统 V1.0（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。航空仓配虚拟仿真系统，型号：航空配载实训系统 V1.0（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 智能手持终端，型号：AUTOID Q7（5760）-HZZ（产品名称 15），生产厂为东集技术股份有限公司（厂名），厂址为中国南京市江北新区星火路 15 号（生产厂址）。智能手持终端，型号：AUTOID Q7（5760）-HZZ（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能手持终端，型号：AUTOID Q7（5760）-HZZ（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。智能手持终端，型号：AUTOID Q7（5760）-HZZ（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 配件库搬运机器人，型号：MegBot-T800（产品名称 16），生产厂为北京原力聚合机器人技术有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区西三旗建材城内 1 幢三层 323 号（生产厂址）。配件库搬运机器人，型号：MegBot-T800（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配件库搬运机器人，型号：MegBot-T800（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。配件库搬运机器人，型号：MegBot-T800（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 智能自动补能终端，型号：ICS4845B-A0（产品名称 17），生产厂为北京原力聚合机器人技术有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区西三旗建材城内 1 幢三层 323 号（生产厂址）。智能自动补能终端，型号：ICS4845B-A0（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能自动补能终端，型号：ICS4845B-A0（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。智能自动补能终端，型号：ICS4845B-A0（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 智能仓储立体双面拣选系统，型号：定制（产品名称 18），生产厂为无锡木有工业自动化设备有限公司（厂名），厂址为江阴市璜土镇迎宾西路 8 号（生产厂址）。智能仓储立体双面拣选系统，型号：定制（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能仓储立体双面拣选系统，型号：定制（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。智能仓储立体双面拣选系统，型号：定制（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 智能仓储全域协同调度管理平台，型号：物流教学系统 V2.20（产品名称 19），生产厂为北京络捷斯特科技发展股份有限公司（厂名），厂址为北京市通州区永乐经济开发区恒业八街 6 号院 4 号楼 2 单元 302（生产厂址）。智能仓储全域协同调度管理平台，型号：物流教学系统 V2.20（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能仓储全域协同调度管理平台，型号：物流教学系统 V2.20（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。智能仓储全域协同调度管理平台，型号：物流教学系统 V2.20（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 电子标签，型号：CTW2273P（产品名称 20），生产厂为爱鸥自动化系统(上海)有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区莘庄工业区申旺路 518 号 1 幢 103A 室（生产厂址）。电子标签，型号：CTW2273P（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子标签，型号：CTW2273P（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。电子标签，型号：CTW2273P（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 送料搬运机器人，型号：MegBot-T800H（产品名称 21），生产厂为北京原力聚合机器人技术有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区西三旗建材城内 1 幢三层 323 号（生产厂址）。送料搬运机器人，型号：MegBot-T800H（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。送料搬运机器人，型号：MegBot-T800H（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。送料搬运机器人，型号：MegBot-T800H（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 生产物流计算平台，型号：ThinkSystemST558（产品名称 22），生产厂为联想系统集成(深圳)有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区新湖街道楼村社区荔都路联想创新科技园 1 号厂房 5 层 A 区（生产厂址）。生产物流计算平台，型号：ThinkSystemST558（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。生产物流计算平台，型号：ThinkSystemST558（产品名称 22）的（关键组件）在中国境内生产。生产物流计算平台，型号：ThinkSystemST558（产品名称 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23. MES 系统，型号：生产物流 AI 管理系统 V1.0（产品名称 23），生产厂为北京金文天地信息咨询有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区远大路远大居住区二期住宅商务中心 A 区北端 1 单元 6A 号（住宅）（生产厂址）。MES 系统，型号：生产物流 AI 管理系统 V1.0（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。MES 系统，型号：生产物流 AI 管理系统 V1.0（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。MES 系统，型号：生产物流 AI 管理系统 V1.0（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 中型多旋翼教培机，型号：X6（产品名称 24），生产厂为河北天之图航空科技有限公司（厂名），厂址为涿州市豆庄镇后营村 133 号（生产厂址）。中型多旋翼教培机，型号：X6（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中型多旋翼教培机，型号：X6（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。中型多旋翼教培机，型号：X6（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 四旋翼无人机，型号：TH-03CX（产品名称 25），生产厂为河北天之图航空科技有限公司（厂名），厂址为涿州市豆庄镇后营村 133 号（生产厂址）。四旋翼无人机，型号：TH-03CX（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四旋翼无人机，型号：TH-03CX（产品名称 25）的（关键组件）在中国境内生产。四旋翼无人机，型号：TH-03CX（产品名称 25）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 空天智运管理系统，型号：金文航空 VR 物流系统[简称:航空 VR 物流系统]V1.0（产品名称 26），生产厂为北京金文天地信息咨询有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区远大路远大居住区二期住宅商务中心 A 区北端 1 单元 6A 号（住宅）（生产厂址）。空天智运管理系统，型号：金文航空 VR 物流系统[简称:航空 VR 物流系统]V1.0（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空天智运管理系统，型号：金文航空 VR 物流系统[简称:航空 VR 物流系统]V1.0（产品名称 26）的（关键组件）在中国境内生产。空天智运管理系统，型号：金文航空 VR 物流系统[简称:航空 VR 物流系统]V1.0（产品名称 26）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 跨梁式货架，型号：ZL-HJ-2-3m（产品名称 27），生产厂为 北京京东乾石科技有限公司（厂名），厂址为 北京市北京经济技术开发区科创十一街 18 号院 2 号楼 19 层 A1905 室（生产厂址）。跨梁式货架，型号：ZL-HJ-2-3m（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。跨梁式货架，型号：ZL-HJ-2-3m（产品名称 27）的（关键组件）在中国境内生产。跨梁式货架，型号：ZL-HJ-2-3m（产品名称 27）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 智能仓储管理系统，型号：智能仓仓储管理系统（轻享版）[简称：智能仓储-WES]V1.0（产品名称 28），生产厂为 北京京东乾石科技有限公司（厂名），厂址为 北京市北京经济技术开发区科创十一街 18 号院 2 号楼 19 层 A1905 室（生产厂址）。智能仓储管理系统，型号：智能仓仓储管理系统（轻享版）[简称：智能仓储-WES]V1.0（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能仓储管理系统，型号：智能仓仓储管理系统（轻享版）[简称：智能仓储-WES]V1.0（产品名称 28）的（关键组件）在中国境内生产。智能仓储管理系统，型号：智能仓仓储管理系统（轻享版）[简称：智能仓储-WES]V1.0（产品名称 28）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 悬挂式料箱机器人，型号：Z50-F3（产品名称 29），生产厂为 北京京东乾石科技有限公司（厂名），厂址为 北京市北京经济技术开发区科创十一街 18 号院 2 号楼 19 层 A1905 室（生产厂址）。悬挂式料箱机器人，型号：Z50-F3（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。悬挂式料箱机器人，型号：Z50-F3（产品名称 29）的（关键组件）在中国境内生产。悬挂式料箱机器人，型号：Z50-F3（产品名称 29）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 旋转平台机器人，型号：M50-G3（产品名称 30），生产厂为 北京京东乾石科技有限公司（厂名），厂址为 北京市北京经济技术开发区科创十一街 18 号院 2 号楼 19 层 A1905 室（生产厂址）。旋转平台机器人，型号：M50-G3（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。旋转平台机器人，型号：M50-G3（产品名称 30）的（关键组件）

在中国境内生产。旋转平台机器人，型号：M50-G3（产品名称 30）的（关键工序）在中国境内完成。

31. 潜伏式举升料箱，型号：D50-P3（产品名称 31），生产厂为北京京东乾石科技有限公司（厂名），厂址为北京市北京经济技术开发区科创十一街 18 号院 2 号楼 19 层 A1905 室（生产厂址）。潜伏式举升料箱，型号：D50-P3（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。潜伏式举升料箱，型号：D50-P3（产品名称 31）的（关键组件）在中国境内生产。潜伏式举升料箱，型号：D50-P3（产品名称 31）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 入库检测输送线，型号：R50-P60（产品名称 32），生产厂为北京京东乾石科技有限公司（厂名），厂址为北京市北京经济技术开发区科创十一街 18 号院 2 号楼 19 层 A1905 室（生产厂址）。入库检测输送线，型号：R50-P60（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。入库检测输送线，型号：R50-P60（产品名称 32）的（关键组件）在中国境内生产。入库检测输送线，型号：R50-P60（产品名称 32）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 入库工作站-操作台，型号：DDRKZ3-01（产品名称 33），生产厂为河北大迪物流装备有限公司（厂名），厂址为河北省保定市定兴县迎宾大街西 111 号（金台中路 6 号）（生产厂址）。入库工作站-操作台，型号：DDRKZ3-01（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。入库工作站-操作台，型号：DDRKZ3-01（产品名称 33）的（关键组件）在中国境内生产。入库工作站-操作台，型号：DDRKZ3-01（产品名称 33）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 入库工作站-无线扫描枪，型号：HS220C（产品名称 35），生产厂为东集技术股份有限公司（厂名），厂址为中国南京市江北新区星火路 15 号（生产厂址）。入库工作站-无线扫描枪，型号：HS220C（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

入库工作站-无线扫描枪，型号：HS220C（产品名称 35）的（关键组件）在中国境内生产。

入库工作站-无线扫描枪，型号：HS220C（产品名称 35）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 入库工作站-信息处理终端，型号：主机：慧天 M5-A098、显示器：TE24-30（产品名称 35），生产厂为：主机：武汉立矽智能制造有限公司、显示器：冠捷显示科技（中国）有限公司（厂名），厂址为：主机：武汉市东西湖区革新大道 668 号 1#厂房一、二、四层，显示器：北京市北京经济技术开发区经海三路 106 号（生产厂址）。入库工作站-信息处理终端，型号：主机：慧天 M5-A098、显示器：TE24-30（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。入库工作站-信息处理终端，型号：主机：慧天 M5-A098、显示器：TE24-30（产品名称 35）的（关键组件）在中国境内生产。入库工作站-信息处理终端，型号：主机：慧天 M5-A098、显示器：TE24-30（产品名称 35）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 入库工作站-手持数据终端，型号：爱咚 W1（产品名称 36），生产厂为四川祥承智能科技有限公司（厂名），厂址为四川省宜宾市临港经开区港园路西段智能终端示范园 A 区 2 号厂房、7 号厂房、8 号厂房、13 号厂房 3 层、4 层（生产厂址）。入库工作站-手持数据终端，型号：爱咚 W1（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。入库工作站-手持数据终端，型号：爱咚 W1（产品名称 36）的（关键组件）在中国境内生产。入库工作站-手持数据终端，型号：爱咚 W1（产品名称 36）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 入库工作站-智能充电桩，型号：CS-C20（产品名称 37），生产厂为北京京东乾石科技有限公司（厂名），厂址为北京市北京经济技术开发区科创十一街 18 号院 2 号楼 19 层 A1905 室（生产厂址）。入库工作站-智能充电桩，型号：CS-C20（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。入库工作站-智能充电桩，型号：CS-C20（产品名称 37）的（关键组件）在中国境内生产。入库工作站-智能充电桩，型号：CS-C20（产品名称 37）的（关键工序）在中国境内完成。

38. 出库工作站-播种货架，型号：LC-CK1.0-01（产品名称 38），生产厂为河北乐创家具制造有限公司（厂名），厂址为香河县渠口镇店子务村（生产厂址）。出库工作站-播种货架，型号：LC-CK1.0-01（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。出库工作站-播种货架，型号：LC-CK1.0-01（产品名称 38）的（关键组件）在中国境内生产。出库工作站-播种货架，型号：LC-CK1.0-01（产品名称 38）的（关键工序）在中国境内完成。

39. 出库工作站-周转箱，型号：FRLX642（产品名称 39），生产厂为苏州淦瑞精密电子科技有限公司（厂名），厂址为苏州市高新区观山路 3 号（生产厂址）。出库工作站-周转箱，型号：FRLX642（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。出库工作站-周转箱，型号：FRLX642（产品名称 39）的（关键组件）在中国境内生产。出库工作站-周转箱，型号：FRLX642（产品名称 39）的（关键工序）在中国境内完成。

40. 出库工作站-落地支架，型号：N1（产品名称 40），生产厂为无锡三面体智能科技有限公司（厂名），厂址为无锡市新吴区星光商业中心 T5 幢 7 单元 17 层 1703 号（生产厂址）。出库工作站-落地支架，型号：N1（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。出库工作站-落地支架，型号：N1（产品名称 40）的（关键组件）在中国境内生产。出库工作站-落地支架，型号：N1（产品名称 40）的（关键工序）在中国境内完成。

41. 出库工作站-无线扫描枪，型号：HS220C（产品名称 41），生产厂为东集技术股份有限公司（厂名），厂址为中国南京市江北新区星火路 15 号（生产厂址）。出库工作站-无线扫描枪，型号：HS220C（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。出库工作站-无线扫描枪，型号：HS220C（产品名称 41）（关键组件）在中国境内生产。出库工作站-无线扫描枪，型号：HS220C（产品名称 41）（关键工序）在中国境内完成。

42. 出库工作站-信息处理终端，型号：主机：QCT1250 520272、显示器：TE24-30（产品名称 42），生产厂为主机：戴尔（中国）有限公司、显示器：冠捷显示科技（中国）有限公司（厂名），厂址为主机：厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号、显示器：北京

市北京经济技术开发区经海三路 106 号（生产厂址）。出库工作站-信息处理终端，型号：
主机：QCT1250 520272、显示器：TE24-30（产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比
 $\geq$ （规定比例）。出库工作站-信息处理终端，型号：主机：QCT1250 520272、显示器：TE24-30
（产品名称 42）的（关键组件）在中国境内生产。出库工作站-信息处理终端，型号：主机：
QCT1250 520272、显示器：TE24-30（产品名称 42）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 出库工作站-料箱，型号：FRLX643（产品名称 43），生产厂为苏州淦瑞精密电子科
技有限公司（厂名），厂址为苏州市高新区观山路 3 号（生产厂址）。出库工作站-料箱，
型号：FRLX643（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。出库工作
站-料箱，型号：FRLX643（产品名称 43）的（关键组件）在中国境内生产。出库工作站-料
箱，型号：FRLX643（产品名称 43）的（关键工序）在中国境内完成。

44. ERP 系统，型号：金文天地企业经营管理信息系统[简称:企业经营管理信息系统]V1.0（产品
名称 44），生产厂为北京金文天地信息咨询有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区远大
路远大居住区二期住宅商务中心 A 区北端 1 单元 6A 号（住宅）（生产厂址）。ERP 系统，
型号：金文天地企业经营管理信息系统[简称:企业经营管理信息系统]V1.0（产品名称 44）的中国境
内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。ERP 系统，型号：金文天地企业经营管理信息系统[简
称:企业经营管理信息系统]V1.0（产品名称 44）的（关键组件）在中国境内生产。ERP 系统，型
号：金文天地企业经营管理信息系统[简称:企业经营管理信息系统]V1.0（产品名称 44）的（关键工
序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京金文天地信息咨询有限公司

日期：2026 年 7 月 14 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

- 
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-07-14 12:16:17

北京金文天地信息咨询有限公司 2026-07-14 12:16:17