

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (V26-700/650 多弧复合磁控离子镀膜机)，生产厂为(沈阳乐贝真空技术有限公司)，厂址为(辽宁省沈阳市沈北新区七星大街 63-71 号楼 102 室)。(V26-700/650 多弧复合磁控离子镀膜机)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(V26-700/650 多弧复合磁控离子镀膜机)的(关键组件)在中国境内生产。(V26-700/650 多弧复合磁控离子镀膜机)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (Metal+[®]One 30E-400 环境箱金属能量沉积设备)，生产厂为(南京辉锐光电科技有限公司)，厂址为(江苏省南京市江宁区湖熟街道瑞鑫路 1 号智能制造创新产业园)。(Metal+[®]One 30E-400 环境箱金属能量沉积设备)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(Metal+[®]One 30E-400 环境箱金属能量沉积设备)的(关键组件)在中国境内生产。(Metal+[®]One 30E-400 环境箱金属能量沉积设备)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (LEV-GW3 超高温大容量非自耗型真空电弧炉)，生产厂为(励德装备技术(杭州)有限公司)，厂址为(杭州市富阳区富春湾街道小微企业创新园 6 号厂房)。(LEV-GW3 超高温大容量非自耗型真空电弧炉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(LEV-GW3 超高温大容量非自耗型真空电弧炉)的(关键组件)在中国境内生产。(LEV-GW3 超高温大容量非自耗型真空电弧炉)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (BR-QYL-2025 超高温真空/气氛烧结炉)，生产厂为(郑州博纳热窑炉有限公司)，厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路 283 号 10 号楼 14 层 73 号)。(BR-QYL-2025 超高温真空/气氛烧结炉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(BR-QYL-2025 超高温真空/气氛烧结炉)的(关键组件)在中国境内生产。(BR-QYL-2025 超高温真空/气氛烧结炉)的(关键工序)在中国境内完成。

高温真空/气氛烧结炉)的(关键组件)在中国境内生产。(BR-QYL-2025 超高温真空/气氛烧结炉)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (L-IC0-30/1300-01A 立式增材制造系统), 生产厂为(亚琛联合科技(天津)有限公司), 厂址为(天津开发区第九大街 80 号丰华园厂房二期 4 号厂房)。(L-IC0-30/1300-01A 立式增材制造系统)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(L-IC0-30/1300-01A 立式增材制造系统)的(关键组件)在中国境内生产。(L-IC0-30/1300-01A 立式增材制造系统)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广东省中科进出口有限公司

日期: 2026 年 6 月 25 日



- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

——后附证明文件——

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (V26-700/650 多弧复合磁控离子镀膜机)，生产厂为(沈阳乐贝真空技术有限公司)，厂址为(辽宁省沈阳市沈北新区七里大街63-71号楼102室)。(V26-700/650 多弧复合磁控离子镀膜机)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(V26-700/650 多弧复合磁控离子镀膜机)的(关键组件)在中国境内生产。(V26-700/650 多弧复合磁控离子镀膜机)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：沈阳乐贝真空技术有限公司

日期：2026年06月11日

广东省中科进出口有限公司 2026-06-24 23:10:35

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （环境箱金属能量沉积设备-Metal+®One 30E-400），生产厂为（南京辉锐光电科技有限公司），厂址为（江苏省南京市江宁区湖熟街道瑞鑫路1号智能制造创新产业园）。（环境箱金属能量沉积设备-Metal+®One 30E-400）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（环境箱金属能量沉积设备-Metal+®One 30E-400）的（关键组件）在中国境内生产。（环境箱金属能量沉积设备-Metal+®One 30E-400）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南京辉锐光电科技有限公司

日期：2026年06月09日

本国产品说明：

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 超高温大容量非自耗型真空电弧炉-LEV-GW3，生产厂为励德装备技术（杭州）有限公司，厂址为杭州市富阳区富春湾街道小微企业创新园6号厂房。超高温大容量非自耗型真空电弧炉-LEV-GW3的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。超高温大容量非自耗型真空电弧炉-LEV-GW3的（关键组件）在中国境内生产。超高温大容量非自耗型真空电弧炉-LEV-GW3的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：励德装备技术（杭州）有限公司

日期：2026年6月9日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

广东省中科进出口有限公司 2026-06-24 23:10:35

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （超高温真空/气氛烧结炉-BR-QYL-2025），生产厂为（郑州博纳热窑炉有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路283号10号楼14层73号）。（超高温真空/气氛烧结炉-BR-QYL-2025）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（超高温真空/气氛烧结炉-BR-QYL-2025）的（关键组件）在中国境内生产。（超高温真空/气氛烧结炉-BR-QYL-2025）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州博纳热窑炉有限公司

日期：2026年06月11日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

三、 本国产品说明

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 立式增材制造系统，型号：L-IC0-30/1300-01A，生产厂为亚琛联合科技（天津）有限公司，厂址为天津开发区第九大街80号丰华园厂房二期4号厂房。立式增材制造系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。立式增材制造系统的（关键组件：内壁激光熔覆头、内壁激光熔覆送粉喷嘴、立式机床、双筒气动刮板式送粉器、激光器、水冷系统）在中国境内生产。立式增材制造系统的（关键工序：设计、生产、组装、调试等）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：亚琛联合科技（天津）有限公司

日期：2026年6月9日

- 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。