

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智慧校园平台-校园平台管理服务（定制），生产厂为中电信翼智教育科技有限公司，厂址为北京市东城区贡院西街6号。智慧校园平台-校园平台管理服务（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智慧校园平台-校园平台管理服务（定制）的关键组件在中国境内生产。智慧校园平台-校园平台管理服务（定制）的关键工序在中国境内完成。

2. 学生综合素质评价系统-五育评价（五育学生评价系统 V2.0），生产厂为科大讯飞股份有限公司，厂址为合肥市高新开发区望江西路666号。学生综合素质评价系统-五育评价（五育学生评价系统 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。学生综合素质评价系统-五育评价（五育学生评价系统 V2.0）的关键组件在中国境内生产。学生综合素质评价系统-五育评价（五育学生评价系统 V2.0）的关键工序在中国境内完成。

3. 学生综合素质评价系统-心愿兑换柜（FA-JFDH04），生产厂为合肥美智智能科技有限公司，厂址为合肥市高新区明珠大道198号G2号楼2楼。学生综合素质评价系统-心愿兑换柜（FA-JFDH04）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。学生综合素质评价系统-心愿兑换柜（FA-JFDH04）的关键组件在中国境内生产。学生综合素质评价系统-心愿兑换柜（FA-JFDH04）的关键工序在中国境内完成。

4. （AI心理互动系统-AI心理伙伴 AI心理伙伴系统 V1.0），生产厂为科大讯飞股份有限公司，厂址为合肥市高新开发区望江西路666号。（AI心理互动系统-AI心理伙伴 AI心理伙伴系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。（AI心理互动系统-AI心理伙伴 AI心理伙伴系统 V1.0）的关键组件在中国境内生产。（AI心理互动系统-AI心理伙伴 AI心理伙伴系统 V1.0）的关键工序在中国境内完成。



5. (AI 心理互动系统-心理小屋舱体套装 心理小屋 WJS-1PNX)，生产厂为广州声博士技术股份有限公司，厂址为中国广州市番禺区石楼镇华山路 12 号。AI 心理互动系统-心理小屋舱体套装 心理小屋 WJS-1PNX的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。AI 心理互动系统-心理小屋舱体套装 心理小屋 WJS-1PNX的关键组件在中国境内生产。AI 心理互动系统-心理小屋舱体套装 心理小屋 WJS-1PNX的关键工序在中国境内完成。

(AI 心理互动系统-心理小屋舱体套装 心理平板 BJS5-W00)，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。(AI 心理互动系统-心理小屋舱体套装 心理平板 BJS5-W00)的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(AI 心理互动系统-心理小屋舱体套装 心理平板 BJS5-W00)的关键组件在中国境内生产。(AI 心理互动系统-心理小屋舱体套装 心理平板 BJS5-W00)的关键工序在中国境内完成。

6. (高拍仪 SC06A)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(高拍仪 SC06A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(高拍仪 SC06A)的(关键组件)在中国境内生产。(高拍仪 SC06A)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (云服务器-数据库和服务器 定制)，生产厂为(中国电信股份有限公司铜川分公司)，厂址为(陕西省铜川市耀州区朝阳路 1 号)。(云服务器-数据库和服务器 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(云服务器-数据库和服务器 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(云服务器-数据库和服务器 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (云防火墙 定制)，生产厂为(中国电信股份有限公司铜川分公司)，厂址为(陕西省铜川市耀州区朝阳路 1 号)。(云防火墙 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(云防火墙 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(云防火墙 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (集成服务 定制)，生产厂为(中国电信股份有限公司铜川分公司)，厂址为(陕西省铜川市耀州区朝阳路 1 号)。(集成服务 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规

定比例)。集成服务 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(集成服务 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(校园防欺凌预警管理平台-接警终端 AI 语音识别终端 校园防欺凌预警管理平台 接警终端 ZEL110-G01、 AI 语音识别终端 ZEL110-S101、校园防欺凌预警管理平台 定制),生产厂为(深圳市臻树智能技术开发有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道万丰社区中心路 18 号高盛大厦 A1606)。(校园防欺凌预警管理平台-接警终端 AI 语音识别终端 校园防欺凌预警管理平台 接警终端 ZEL110-G01、 AI 语音识别终端 ZEL110-S101、校园防欺凌预警管理平台 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(校园防欺凌预警管理平台-接警终端 AI 语音识别终端 校园防欺凌预警管理平台 接警终端 ZEL110-G01、 AI 语音识别终端 ZEL110-S101、校园防欺凌预警管理平台 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(校园防欺凌预警管理平台-接警终端 AI 语音识别终端 校园防欺凌预警管理平台 接警终端 ZEL110-G01、 AI 语音识别终端 ZEL110-S101、校园防欺凌预警管理平台 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

11.(智慧消防系统-烟雾浓度探测数采服务 DH-HY-SA2NA-D),生产厂为(浙江大华技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(智慧消防系统-烟雾浓度探测数采服务 DH-HY-SA2NA-D)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(智慧消防系统-烟雾浓度探测数采服务 DH-HY-SA2NA-D)的(关键组件)在中国境内生产。

(智慧消防系统-烟雾浓度探测数采服务 DH-HY-SA2NA-D)的(关键工序)在中国境内完成。

12.(智慧消防系统-智慧消防平台 定制),生产厂为(中国电信股份有限公司铜川分公司),厂址为(陕西省铜川市耀州区朝阳路 1 号)。(智慧消防系统-智慧消防平台 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(智慧消防系统-智慧消防平台 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧消防系统-智慧消防平台 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13. 升降柱系统-电动防撞升降柱 (JW-YM6-219)，生产厂为(佛山市锦卫安盾安防科技有限公司)，厂址为(佛山市南海区西樵镇创科路 13 号智汇电子制造中心 38#厂房 4 层 401)。  
(升降柱系统-电动防撞升降柱 (JW-YM6-219))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。升降柱系统-电动防撞升降柱 (JW-YM6-219)的(关键组件)在中国境内生产。升降柱系统-电动防撞升降柱 (JW-YM6-219)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (安防监控升级-400 万枪式摄像机 DS-2CD2245MFXCV8-L)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(安防监控升级-400 万枪式摄像机 DS-2CD2245MFXCV8-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。  
(安防监控升级-400 万枪式摄像机 DS-2CD2245MFXCV8-L)的(关键组件)在中国境内生产。  
(安防监控升级-400 万枪式摄像机 DS-2CD2245MFXCV8-L)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (安防监控升级-32 路 16 盘位硬盘录像机 DS-8632N-K16-V3)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(安防监控升级-32 路 16 盘位硬盘录像机 DS-8632N-K16-V3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。  
(安防监控升级-32 路 16 盘位硬盘录像机 DS-8632N-K16-V3)的(关键组件)在中国境内生产。  
(安防监控升级-32 路 16 盘位硬盘录像机 DS-8632N-K16-V3)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (安防监控升级-8T 监控硬盘 WD82HKAI-78)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(安防监控升级-8T 监控硬盘 WD82HKAI-78)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。  
(安防监控升级-8T 监控硬盘 WD82HKAI-78)的(关键组件)在中国境内生产。  
(安防监控升级-8T 监控硬盘 WD82HKAI-78)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (算网一体设备 ZXEN G100P-M7)，生产厂为(中兴通讯股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区高新技术产业园科技南路中兴通讯大厦)。(算网一体设备 ZXEN G100P-M7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。  
(算网一体设备 ZXEN G100P-M7)的(关

键组件)在中国境内生产。(算网一体设备 ZXEN G100P-M7)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (安防纳管-监控纳管 定制), 生产厂为(中国电信股份有限公司铜川分公司), 厂址为(陕西省铜川市耀州区朝阳路1号)。(安防纳管-监控纳管 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(安防纳管-监控纳管 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(安防纳管-监控纳管 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (安防纳管-安防平台 定制), 生产厂为(中国电信股份有限公司铜川分公司), 厂址为(陕西省铜川市耀州区朝阳路1号)。(安防纳管-安防平台 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(安防纳管-安防平台 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(安防纳管-安防平台 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (集成服务-安防施工 定制), 生产厂为(中国电信股份有限公司铜川分公司), 厂址为(陕西省铜川市耀州区朝阳路1号)。(集成服务-安防施工 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(集成服务-安防施工 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(集成服务-安防施工 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (录播教室改造-AI 智慧录播系统 TS-0663L), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业B区1号楼。(录播教室改造-AI 智慧录播系统 TS-0663L)的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(录播教室改造-AI 智慧录播系统 TS-0663L)的关键组件在中国境内生产。(录播教室改造-AI 智慧录播系统 TS-0663L)的关键工序在中国境内完成。

22. (录播教室改造-录播导播控制屏 TS-0663T), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业B区1号楼。(录播教室改造-录播导播控制屏 TS-0663T)的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(录播教室改造-录播导播控制屏 TS-0663T)的关键组件在中国境内生产。(录播教室改造-录播导播控制屏 TS-0663T)的关键工序在中国境内完成。

23. (录播教室改造-AI 智慧摄像机 TS-0663JP)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业 B 区 1 号楼。(录播教室改造-AI 智慧摄像机 TS-0663JP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。(录播教室改造-AI 智慧摄像机 TS-0663JP)的关键组件在中国境内生产。(录播教室改造-AI 智慧摄像机 TS-0663JP)的关键工序在中国境内完成。

24. (录播教室改造-AI 智慧摄像机 TS-0663XP)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业 B 区 1 号楼。(录播教室改造-AI 智慧摄像机 TS-0663XP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。(录播教室改造-AI 智慧摄像机 TS-0663XP)的关键组件在中国境内生产。(录播教室改造-AI 智慧摄像机 TS-0663XP)的关键工序在中国境内完成。

25. (录播教室改造-全向麦克风 (教师端) TS-0663CM)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业 B 区 1 号楼。(录播教室改造-全向麦克风 (教师端) TS-0663CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。(录播教室改造-全向麦克风 (教师端) TS-0663CM)的关键组件在中国境内生产。(录播教室改造-全向麦克风 (教师端) TS-0663CM)的关键工序在中国境内完成。

26. (录播教室改造-全向麦克风 (学生端) TS-0663SM)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业 B 区 1 号楼。(录播教室改造-全向麦克风 (学生端) TS-0663SM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。(录播教室改造-全向麦克风 (学生端) TS-0663SM)的关键组件在中国境内生产。(录播教室改造-全向麦克风 (学生端) TS-0663SM)的关键工序在中国境内完成。

27. (录播室改造-有源音箱 T-260HUC)，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业 B 区 1 号楼。(录播室改造-有源音箱 T-260HUC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。(录播室改造-有源音箱 T-260HUC)的关键组件在中国境内生产。(录播室改造-有源音箱 T-260HUC)的关键工序在中国境内完成。

28. (录播教室改造-集成服务 定制), 生产厂为中国电信股份有限公司铜川分公司, 厂址为陕西省铜川市耀州区朝阳路1号。(录播教室改造-集成服务 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(录播教室改造-集成服务 定制)的关键组件在中国境内生产。(录播教室改造-集成服务 定制)的关键工序在中国境内完成。

29. (党员活动室全彩大屏 J1.53), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业B区1号楼。(党员活动室全彩大屏 J1.53)的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(党员活动室全彩大屏 J1.53)的关键组件在中国境内生产。(党员活动室全彩大屏 J1.53)的关键工序在中国境内完成。

30. (党员活动室视频处理器 TV-85F06), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业B区1号楼。(党员活动室视频处理器 TV-85F06)的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(党员活动室视频处理器 TV-85F06)的关键组件在中国境内生产。(党员活动室视频处理器 TV-85F06)的关键工序在中国境内完成。

31. (党员活动室-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1), 生产厂为软通计算机有限公司, 厂址为江苏省无锡市锡山经济开发区(东亭)春笋东路118号。(党员活动室-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1)的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(党员活动室-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1)的关键组件在中国境内生产。(党员活动室-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1)的关键工序在中国境内完成。

32. (阶梯教室多功能厅全彩大屏 J1.53), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业B区1号楼。(阶梯教室多功能厅全彩大屏 J1.53)的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(阶梯教室多功能厅全彩大屏 J1.53)的关键组件在中国境内生产。(阶梯教室多功能厅全彩大屏 J1.53)的关键工序在中国境内完成。

33. (阶梯教室多功能厅视频处理器 TV-85F16), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业B区1号楼。(阶梯教室多功能厅视频处理器

TV-85F16) 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(阶梯教室多功能厅视频处理器 TV-85F16) 的关键组件在中国境内生产。(阶梯教室多功能厅视频处理器 TV-85F16) 的关键工序在中国境内完成。

34. (阶梯教室多功能厅-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1), 生产厂为软通计算机有限公司, 厂址为江苏省无锡市锡山经济开发区(东亭)春笋东路 118 号。(阶梯教室多功能厅-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1) 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(阶梯教室多功能厅-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1) 的关键组件在中国境内生产。(阶梯教室多功能厅-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1) 的关键工序在中国境内完成。

35. (荣誉室全彩大屏 J1.53), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业 B 区 1 号楼。(荣誉室全彩大屏 J1.53) 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(荣誉室全彩大屏 J1.53) 的关键组件在中国境内生产。(荣誉室全彩大屏 J1.53) 的关键工序在中国境内完成。

36. (荣誉室视频处理器 TV-85F04), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区钟村街钟村街工业 B 区 1 号楼。(荣誉室视频处理器 TV-85F04) 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(荣誉室视频处理器 TV-85F04) 的关键组件在中国境内生产。(荣誉室视频处理器 TV-85F04) 的关键工序在中国境内完成。

37. (荣誉室-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1), 生产厂为软通计算机有限公司, 厂址为江苏省无锡市锡山经济开发区(东亭)春笋东路 118 号。(荣誉室-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1) 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。(荣誉室-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1) 的关键组件在中国境内生产。(荣誉室-台式电脑 主机超翔 TZ830、显示器 TF27P2-F1H1) 的关键工序在中国境内完成。

38. (阶梯教室改造 定制), 生产厂为(铜川市鸿通广告传媒有限责任公司), 厂址为(陕西省铜川市新区华阳小区夏雅苑 17 号楼 3 单元 302 室)。(阶梯教室改造 定制) 的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（阶梯教室改造 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（阶梯教室改造 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（空调采购-空调柜式 3P KFR-72LW/BpR3AQF19(B1)），生产厂为（奥克斯空调股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号）。（空调采购-空调柜式 3P KFR-72LW/BpR3AQF19(B1)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（空调采购-空调柜式 3P KFR-72LW/BpR3AQF19(B1)）的（关键组件）在中国境内生产。（空调采购-空调柜式 3P KFR-72LW/BpR3AQF19(B1)）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（打印复印一体机 QL 2520），生产厂为（广东乾程理想工业设备制造有限公司），厂址为（中山市坦洲镇环洲横巷 1 号 A 栋 4 楼）。（打印复印一体机 QL 2520）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（打印复印一体机 QL 2520）的（关键组件）在中国境内生产。（打印复印一体机 QL 2520）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（全彩打印机 EPSON 15168），生产厂为（爱普生(中国)有限公司西安分公司），厂址为（西安市碑林区南大街 30 号中大国际大厦 C301 室）。（全彩打印机 EPSON 15168）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全彩打印机 EPSON 15168）的（关键组件）在中国境内生产。（全彩打印机 EPSON 15168）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 中国电信股份有限公司铜川分公司

日期： 2026 年 08 月 06 日



1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



2026-08-03 09:58:11

中国电信股份有限公司四川分公司 2026-08-03 09:58:11