

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （双层平板工作台、四层平板货架、拖把池、大单星水池、米面架、平板车、四门碗柜、办公桌椅、单通工作台、电缆安装、炉拼台、收残车、双通工作台、四层冲孔货架、文件柜、饼盘车、布线安装调试、单孔收餐工作台、单头大锅灶 1m、单星盆水池、挡鼠板、六门更衣柜、面粉车、木案下层板工作台、排气系统、双层台面立架、双层推车、双头双尾小炒灶、双星水池、四层花格货架、四格售饭柜、四人餐桌椅、四人餐桌椅（教工）、送餐车、文件柜（玻璃门）、洗地机和拖门工作柜），生产厂为（陕西金阳光酒店设备工程有限公司），厂址为（陕西省西安市沣东新城三桥新街以北中建 MAX1 幢 1 单元 10 层 11010 号房）。
（双层平板工作台、四层平板货架、拖把池、大单星水池、米面架、平板车、四门碗柜、办公桌椅、单通工作台、电缆安装、炉拼台、收残车、双通工作台、四层冲孔货架、文件柜、饼盘车、布线安装调试、单孔收餐工作台、单头大锅灶 1m、单星盆水池、挡鼠板、六门更衣柜、面粉车、木案下层板工作台、排气系统、双层台面立架、双层推车、双头双尾小炒灶、双星水池、四层花格货架、四格售饭柜、四人餐桌椅、四人餐桌椅（教工）、送餐车、文件柜（玻璃门）、洗地机和拖门工作柜），生产厂为（陕西金阳光酒店设备工程有限公司）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（双层平板工作台、四层平板货架、拖把池、大单星水池、米面架、平板车、四门碗柜、办公桌椅、单通工作台、电缆安装、炉拼台、收残车、双通工作台、四层冲孔货架、文件柜、饼盘车、布线安装调试、单孔收餐工作台、单头大锅灶 1m、单星盆水池、挡鼠板、六门更衣柜、面粉车、木案下层板工作台、排气系统、双层台面立架、双层推车、双头双尾小炒灶、双星水池、四层花格货架、四格售饭柜、四人餐桌椅、四人餐桌椅（教工）、送餐车、文件柜（玻璃门）、洗地机和拖门工作柜），生产

厂为（陕西金阳光酒店设备工程有限公司）的（关键组件）在中国境内生产。（双层平板工作台、四层平板货架、拖把池、大单星水池、米面架、平板车、四门碗柜、办公桌椅、单通工作台、电缆安装、炉拼台、收残车、双通工作台、四层冲孔货架、文件柜、饼盘车、布线安装调试、单孔收餐工作台、单头大锅灶 1m、单星盆水池、挡鼠板、六门更衣柜、面粉车、木案下层板工作台、排气系统、双层台面立架、双层推车、双头双尾小炒灶、双星水池、四层花格货架、四格售饭柜、四人餐桌椅、四人餐桌椅（教工）、送餐车、文件柜（玻璃门）、洗地机和掩门工作柜），生产厂为（陕西金阳光酒店设备工程有限公司）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （白金碗、汤桶、汤桶、不锈钢剪刀、磨刀石、竹制罩厘、油漏），生产厂为（潮州市潮安区彩塘实德不锈钢制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘彩金路东沟口溪片）。（白金碗、汤桶、汤桶、不锈钢剪刀、磨刀石、竹制罩厘、油漏）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（白金碗、汤桶、汤桶、不锈钢剪刀、磨刀石、竹制罩厘、油漏）的（关键组件）在中国境内生产。（白金碗、汤桶、汤桶、不锈钢剪刀、磨刀石、竹制罩厘、油漏）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （灭蝇灯），生产厂为（中山市三村新能源科技有限公司），厂址为（中山市古镇镇同顺路 6 号之六 A 幢二楼之六）。（灭蝇灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （洗地龙头、水龙头），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（洗地龙头、水龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头、水龙头）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、水龙头）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （食品留样柜、风冷冷藏操作台、风冷双温四门冰柜、风冷双温六门高身柜、双温四门高身柜、双门玻璃保鲜柜），生产厂为（山东伊德欣厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇中毛村）。（食品留样柜、风冷冷藏操作台、风冷双温四门冰柜、风冷双温六门高身柜、

双温四门高身柜、双门玻璃保鲜柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食品留样柜、风冷冷藏操作台、风冷双温四门冰柜、风冷双温六门高身柜、双温四门高身柜、双门玻璃保鲜柜）的（关键组件）在中国境内生产。（食品留样柜、风冷冷藏操作台、风冷双温四门冰柜、风冷双温六门高身柜、双温四门高身柜、双门玻璃保鲜柜）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （100kg 水压式洗米机、面条机、和面机、包子机、土豆脱皮机），生产厂为（唐山聚业机械设备制造有限公司），厂址为（河北省唐山市玉田县杨家套镇东高桥村）。（100kg 水压式洗米机、面条机、和面机、包子机、土豆脱皮机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（100kg 水压式洗米机、面条机、和面机、包子机、土豆脱皮机）的（关键组件）在中国境内生产。（100kg 水压式洗米机、面条机、和面机、包子机、土豆脱皮机）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （电热开水器连底座、三层六盘不锈钢烤箱、冷藏醒发箱），生产厂为（佛山市顺德区正腾电器有限公司），厂址为（佛山市顺德区乐从镇岳步村委会劳岳工业大道西2号）。（电热开水器连底座、三层六盘不锈钢烤箱、冷藏醒发箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电热开水器连底座、三层六盘不锈钢烤箱、冷藏醒发箱）的（关键组件）在中国境内生产。（电热开水器连底座、三层六盘不锈钢烤箱、冷藏醒发箱）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （双缸双筛电炸炉连柜座、电全平扒炉、电磁双头煮面炉连柜座、双门电磁蒸饭车柜），生产厂为（广东顺德明磁厨电有限公司），厂址为（佛山市顺德区勒流勒北槎涌工业区）。（双缸双筛电炸炉连柜座、电全平扒炉、电磁双头煮面炉连柜座、双门电磁蒸饭车柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双缸双筛电炸炉连柜座、电全平扒炉、电磁双头煮面炉连柜座、双门电磁蒸饭车柜）的（关键组件）在中国境内生产。（双缸双筛电炸炉连柜座、电全平扒炉、电磁双头煮面炉连柜座、双门电磁蒸饭车柜）的（关键工序）在中国境内完成。

9. (灭火系统)，生产厂为(宁波环峰消防技术有限公司)，厂址为(浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号(2)幢)。(灭火系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭火系统)的(关键组件)在中国境内生产。(灭火系统)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (双头矮汤炉、双门蒸饭柜(燃气))，生产厂为(浙江博立灶具科技有限公司)，厂址为(浙江博立灶具科技有限公司)。(双头矮汤炉、双门蒸饭柜(燃气))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双头矮汤炉、双门蒸饭柜(燃气))的(关键组件)在中国境内生产。(双头矮汤炉、双门蒸饭柜(燃气))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (筷子消毒机、120型双开门万能组合消毒柜)，生产厂为(广汉沃凯玛厨房设备制造有限公司)，厂址为(四川省德阳市广汉市深圳路西三段2号1栋车间)。(筷子消毒机、120型双开门万能组合消毒柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(筷子消毒机、120型双开门万能组合消毒柜)的(关键组件)在中国境内生产。(筷子消毒机、120型双开门万能组合消毒柜)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (双门推车不锈钢门消毒柜、双门不锈钢门消毒柜)，生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)，厂址为(博兴县兴福镇兴二村)。(双门推车不锈钢门消毒柜、双门不锈钢门消毒柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门推车不锈钢门消毒柜、双门不锈钢门消毒柜)的(关键组件)在中国境内生产。(双门推车不锈钢门消毒柜、双门不锈钢门消毒柜)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (洗菜机)，生产厂为(山东泺伊美克厨房设备有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县曹王镇曹三村205国道与经中路交叉口东400米)。(洗菜机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗菜机)的(关键组件)在中国境内生产。(洗菜机)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (500万像素摄像机、录像机)，生产厂为(天地伟业技术有限公司)，厂址为(天地伟业技术有限公司)。(500万像素摄像机、录像机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(500 万像素摄像机、录像机)的(关键组件)在中国境内生产。(500 万像素摄像机、录像机)的(关键工序)在中国境内完成。

15.(灭火器、灭火毯),生产厂为(浙安集团有限公司),厂址为(浙江省衢州市江山市贺村镇淤头岗消防工业园 56 号)。(灭火器、灭火毯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭火器、灭火毯)的(关键组件)在中国境内生产。(灭火器、灭火毯)的(关键工序)在中国境内完成。

16.(柜式电饼铛),生产厂为(威海美厨厨具制造有限公司),厂址为(山东省威海市经济技术开发区凤林街道黄海路-95-2 号)。(柜式电饼铛)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(柜式电饼铛)的(关键组件)在中国境内生产。(柜式电饼铛)的(关键工序)在中国境内完成。

17.(B30 三功能搅拌机),生产厂为(佛山市顺德区伟琪博五金机械有限公司),厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇设计城社区中发西路 38 号南门之九)。(B30 三功能搅拌机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(B30 三功能搅拌机)的(关键组件)在中国境内生产。(B30 三功能搅拌机)的(关键工序)在中国境内完成。

18.(微波炉),生产厂为(广东美的厨房电器制造有限公司),厂址为(佛山市顺德区北滘镇永安路 6 号)。(微波炉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微波炉)的(关键组件)在中国境内生产。(微波炉)的(关键工序)在中国境内完成。

19.(长龙洗碗机(带烘干)(核心产品)),生产厂为(宁波超胜商用厨房设备有限公司),厂址为(浙江省北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号;4 幢 1 号)。(长龙洗碗机(带烘干)(核心产品))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长龙洗碗机(带烘干)(核心产品))的(关键组件)在中国境内生产。(长龙洗碗机(带烘干)(核心产品))的(关键工序)在中国境内完成。

20.(电热水器),生产厂为(广东万和电气有限公司),厂址为(佛山市高明区杨和镇(人和)杨西大道东侧)。(电热水器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（电热水器）的（关键组件）在中国境内生产。（电热水器）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （大号全能切菜机），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（大号全能切菜机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大号全能切菜机）的（关键组件）在中国境内生产。（大号全能切菜机）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （打馅机），生产厂为（成都市科得机械制造有限公司），厂址为（成都市新都区新都街道汉城路 64 号）。（打馅机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（打馅机）的（关键组件）在中国境内生产。（打馅机）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （风幕机），生产厂为（广东绿岛风空气系统股份有限公司），厂址为（广东省台山市台城南兴路 15 号）。（风幕机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风幕机）的（关键组件）在中国境内生产。（风幕机）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （紫外线消毒灯），生产厂为（连云港环亚照明科技有限公司），厂址为（江苏省连云港市东海县驼峰乡王洪公路小山街十字路口东 100 米路北）。（紫外线消毒灯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外线消毒灯）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （自助餐炉配夹子），生产厂为（日升餐厨科技（广东）有限公司），厂址为（台山市端芬镇凤山工业区）。（自助餐炉配夹子）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（自助餐炉配夹子）的（关键组件）在中国境内生产。（自助餐炉配夹子）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （台秤），生产厂为（郑州秦衡称重设备有限公司），厂址为（河南省郑州市二七区马寨镇工业苑区科技西路 16 号）。（台秤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（台秤）的（关键组件）在中国境内生产。（台秤）的（关键工序）在中国境内完成。

27. (应急灯)，生产厂为(广东敏华电器有限公司)，厂址为(江门市荷塘镇为民闲步工业区)。(应急灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(应急灯)的(关键组件)在中国境内生产。(应急灯)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (电视)，生产厂为(深圳创维显示科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层)。(电视)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视)的(关键组件)在中国境内生产。(电视)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (监视器)，生产厂为(广州美电恩智电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区西成中街 17 号 C 栋 401 房)。(监视器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监视器)的(关键组件)在中国境内生产。(监视器)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (监控硬盘)，生产厂为(锡捷科技服务(上海)有限公司)，厂址为(上海市徐汇区虹桥路 3 号 33 层 3303 室、3304 室、3305 室)。(监控硬盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控硬盘)的(关键组件)在中国境内生产。(监控硬盘)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (交换机)，生产厂为(普联技术有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号联接之路大厦中塔 1 层、18-32 层、东塔 22-32 层)。(交换机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：陕西金阳光酒店设备工程有限公司

日期：2026 年 08 月 05 日



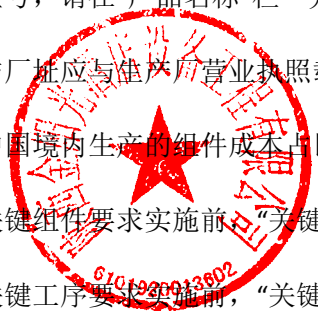
1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



2026-08-05 10:33:49

陕西金阳光酒店设备工程有限公司 2026-08-05 10:33:49