附件 4：

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1.隔离器（QGL(HGL)-630），生产厂为上海人民远控电气有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇嘉松北路 6988 号 1 幢 1 层 108 室 J8788[3]。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件电路板、电子元器件在中国境内生产，关键工序焊接、组装、检测在中国境内完成。

2.浪涌保护器（NXU-II(/F)40/275 1P+N、3P+N），生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件防雷模块、电路板在中国境内生产，关键工序焊接、组装、老化检测在中国境内完成。

3.按钮（编码型手动火灾报警按钮）（J-SJP-M-II 型），生产厂为广东平安消防实业有限公司，厂址为广东省佛山市南海区桂城街道平洲工业园永顺路。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、信号电路板在中国境内生产，关键工序组装、调试、检测在中国境内完成。

4.配管（国标焊接钢管，壁厚≥2.75mm），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、焊接、防腐处理在中国境内完成。

5.配线（铜芯阻燃B级耐火控制软电缆，4芯，每芯2.5㎜²），生产厂为陕西正泰电缆有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区科技产业园文兴路200号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件铜导体、绝缘护套材料在中国境内生产，关键工序拉丝、绞合、挤塑护套在中国境内完成。

6.机械钻孔（DN25）。本项为混凝土楼板水钻开孔现场施工内容，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所投入的钻孔机具、封堵材料均为中国境内生产的产品，施工过程在中国境内完成。

7.自动报警系统调试（系统调试）。本项为火灾自动报警系统全系统调试服务，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用调试仪器、仪表均为中国境内生产的产品，调试过程符合GB50166标准要求并在中国境内完成。

8.成套配电箱（消防应急照明集中电源配电箱）（AL-D-AC(1kVA)型），生产厂为江门市安德利照明有限公司，厂址为广东省江门市蓬江区荷塘镇康溪上围北三路17号万洋众创城一期3栋703。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件金属箱体、电源模块、控制电路板在中国境内生产，关键工序钣金加工、元器件装配、整机调试在中国境内完成。

9.多信息复合标志灯（DJ-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路346号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

10.消防应急标志灯具—疏散出口（DJ-BZ-BDZ(E21)-01A（主型）），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路346号。

该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED 光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

11.应急方向标志灯（J-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路 346 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED 光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

12.应急楼层标志灯（J-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路 346 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED 光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

13.消防应急照明灯（DJ-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路 346 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED 光源、驱动电源在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

14.配管（国标焊接钢管 DN15，壁厚≥2.5mm），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、焊接、防腐处理在中国境内完成。

15.配线（铜芯无卤低烟阻燃耐火电线 WDZN-BYJ，截面 2.5mm² ），生产厂为陕西正泰电缆有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区科技产业园文兴路 200 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件铜导体、绝缘护套材料在中国境内生产，关键工序拉丝、绝缘挤塑在中国境内完成。

16.接线盒（金属防火接线盒），生产厂为陕西正泰电缆有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区科技产业园文兴路200号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件金属盒体在中国境内生产，关键工序冲压、防腐喷涂在中国境内完成。

17.智能应急照明及疏散指示系统调试（系统调试）。本项为智能应急照明及疏散指示系统调试服务，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用调试仪器、仪表均为中国境内生产的产品，调试过程符合GB51309标准要求并在中国境内完成。

18.消火栓管道（内外热镀锌钢管DN100，PN1.6MPa），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、热镀锌防腐在中国境内完成。

19.消火栓管道（内外热镀锌钢管DN65，PN1.6MPa），生产厂为山西正大制管有限公司[2]，厂址为山西省侯马市侯北工业园区[3]。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、热镀锌防腐在中国境内完成。

20.管道支架，生产厂为陕西润华微建设工程有限公司，厂址为本项目现场（陕西省安康市）。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件等边角钢Q235B母材在中国境内生产，关键工序切割、焊接、除锈刷漆在中国境内完成。

21.一般钢结构刷油（人工轻除锈）。本项为管道及钢结构人工轻除锈刷油施工内容，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用樟丹防锈底漆、灰色调和面漆等材料均为中国境内生产的产品，除锈、刷漆工序均在中国境内完成。

22.套管（DN100 刚性防水套管），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序切割、焊接、除锈防腐在中国境内完成。

23.阀门（消防专用信号蝶阀 DN100）（ZSDF8-Q-200-16（主型）），生产厂为川安消防实业有限公司，厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村源丰路 8 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件阀体、阀板、信号反馈装置在中国境内生产，关键工序铸造、机加工、装配试压在中国境内完成。

24.法兰（DN100 热镀锌法兰），生产厂为川安消防实业有限公司，厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村源丰路 8 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件法兰本体在中国境内生产，关键工序锻造、机加工、热镀锌防腐在中国境内完成。

25.手提式灭火器（MF/ABCE4/手提式），生产厂为河北巨冶安防设备有限公司，厂址为河北省邢台市隆尧县千户营乡东毛儿寨村东兴路东头南行 200 米路西。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢瓶、干粉灭火剂、阀门总成在中国境内生产，关键工序灌装、装配、压力检测在中国境内完成。

26.室内消火栓（甲型暗装消火栓箱）（SNZW65-I（主型）），生产厂为南安市固正消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市莲塘村 269 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件箱体、消火栓阀体、水带水枪组件在中国境内生产，关键工序钣金加工、元器件装配、水压试验在中国境内完成。

27.室内消火栓（试验消火栓）（SNZW65-I（主型）），生产厂为南安市固正消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市莲塘村269号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件箱体、消火栓阀体、压力表组件在中国境内生产，关键工序钣金加工、元器件装配、水压试验在中国境内完成。

28.磁力固定座A（通用型），生产厂为上海冠龙阀门机械有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇顺达路999号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件铝合金底座、强力磁铁在中国境内生产，关键工序机加工、装配在中国境内完成。

29.阻火圈（钢制DN100）（ZHQ 110-CZMZ-2.00/ZH），生产厂为廊坊中辉节能科技有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县留各庄镇蒲塔村。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件金属壳体、阻燃膨胀芯材在中国境内生产，关键工序冲压、填料装配在中国境内完成。

30.机械钻孔（DN150）。本项为混凝土楼板水钻开孔现场施工内容，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所投入的钻孔机具、封堵材料均为中国境内生产的产品，施工过程在中国境内完成。

31.水灭火控制装置调试（系统调试）。本项为消火栓系统全系统调试服务，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用调试仪器、仪表均为中国境内生产的产品，调试过程符合GB50242标准要求并在中国境内完成。

32.设施设备安装费（现场施工）。本项为本楼栋消防设施设备安装费用，包含人工、辅材、安全文明施工措施、成品保护、税金等全部相关费用，属建筑安装服务内容，由本公司在本项目现场组织实施；所投入辅材均为中国境内生产的产品，服务在中国境内提供。

33.隔离器（QGL(HGL)-630），生产厂为上海人民远控电气有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇嘉松北路6988号1幢1层108室J8788。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件电路板、电子元器件在中国境内生产，关键工序焊接、组装、检测在中国境内完成。

34.浪涌保护器（NXU-II(/F)40/275 1P+N、3P+N），生产厂为浙江正泰电器股份有限公司,厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件防雷模块、电路板在中国境内生产，关键工序焊接、组装、老化检测在中国境内完成。

35.按钮（编码型手动火灾报警按钮）（J-SJP-M-II型），生产厂为广东平安消防实业有限公司，厂址为广东省佛山市南海区桂城街道平洲工业园永顺路。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、信号电路板在中国境内生产，关键工序组装、调试、检测在中国境内完成。

36.配管（国标焊接钢管，壁厚≥2.75mm），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、焊接、防腐处理在中国境内完成。

37.配线（铜芯阻燃B级耐火控制软电缆，4芯，每芯2.5㎜²），生产厂为陕西正泰电缆有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区科技产业园文兴路200号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件铜导体、绝缘护套材料在中国境内生产，关键工序拉丝、绞合、挤塑护套在中国境内完成。

38.机械钻孔（DN25）。本项为混凝土楼板水钻开孔现场施工内容，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所投入的钻孔机具、封堵材料均为中国境内生产的产品，施工过程在中国境内完成。

39.自动报警系统调试（系统调试）。本项为火灾自动报警系统全系统调试服务，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用调试仪器、仪表均为中国境内生产的产品，调试过程符合 GB50166 标准要求并在中国境内完成。

40.成套配电箱（消防应急照明集中电源配电箱）（AL-D-AC(1kVA)型），生产厂为江门市安德利照明有限公司，厂址为广东省江门市蓬江区荷塘镇康溪上围北三路 17 号万洋众创城一期 3 栋 703。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[4]。该产品的关键组件金属箱体、电源模块、控制电路板在中国境内生产，关键工序钣金加工、元器件装配、整机调试在中国境内完成。

41.多信息复合标志灯（DJ-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路 346 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED 光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

42.消防应急标志灯具—疏散出口（DJ-BZ-BDZ(E21)-01A（主型）），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路 346 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED 光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

43.应急方向标志灯（J-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路 346 号。该产品的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED 光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

44.应急楼层标志灯（J-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路 346 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED 光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

45.消防应急照明灯（DJ-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路 346 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED 光源、驱动电源在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

46.配管（国标焊接钢管 DN15，壁厚≥2.5mm），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、焊接、防腐处理在中国境内完成。

47.配线（铜芯无卤低烟阻燃耐火电线 WDZN-BYJ，截面 2.5mm² ），生产厂为陕西正泰电缆有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区科技产业园文兴路 200 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件铜导体、绝缘护套材料在中国境内生产，关键工序拉丝、绝缘挤塑在中国境内完成。

48.接线盒（金属防火接线盒），生产厂为陕西正泰电缆有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区科技产业园文兴路 200 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件金属盒体在中国境内生产，关键工序冲压、防腐喷涂在中国境内完成。

49.消火栓管道（内外热镀锌钢管 DN100，PN1.6MPa），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、热镀锌防腐在中国境内完成。

50.消火栓管道（内外热镀锌钢管 DN65，PN1.6MPa），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、热镀锌防腐在中国境内完成。

51.管道支架，生产厂为陕西润华微建设工程有限公司，厂址为本项目现场（陕西省安康市）。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件等边角钢 Q235B 母材在中国境内生产，关键工序切割、焊接、除锈刷漆在中国境内完成。

52.一般钢结构刷油（人工轻除锈）。本项为管道及钢结构人工轻除锈刷油施工内容，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用樟丹防锈底漆、灰色调和面漆等材料均为中国境内生产的产品，除锈、刷漆工序均在中国境内完成。

53.套管（DN100 刚性防水套管），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序切割、焊接、除锈防腐在中国境内完成。

54.阀门（消防专用信号蝶阀 DN100）（ZSDF8-Q-200-16（主型）），生产厂为川安消防实业有限公司，厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村源丰路 8 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的

关键组件阀体、阀板、信号反馈装置在中国境内生产，关键工序铸造、机加工、装配试压在中国境内完成。

55.法兰（DN100 热镀锌法兰），生产厂为川安消防实业有限公司，厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村源丰路 8 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件法兰本体在中国境内生产，关键工序锻造、机加工、热镀锌防腐在中国境内完成。

56.手提式灭火器（MF/ABCE4/手提式），生产厂为河北巨冶安防设备有限公司，厂址为河北省邢台市隆尧县千户营乡东毛儿寨村东兴路东头南行 200 米路西。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢瓶、干粉灭火剂、阀门总成在中国境内生产，关键工序灌装、装配、压力检测在中国境内完成。

57.室内消火栓（甲型暗装消火栓箱）（SNZW65-I（主型）），生产厂为南安市固正消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市莲塘村 269 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件箱体、消火栓阀体、水带水枪组件在中国境内生产，关键工序钣金加工、元器件装配、水压试验在中国境内完成。

58.室内消火栓（试验消火栓）（SNZW65-I（主型）），生产厂为南安市固正消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市莲塘村 269 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件箱体、消火栓阀体、压力表组件在中国境内生产，关键工序钣金加工、元器件装配、水压试验在中国境内完成。

59.阻火圈（钢制 DN100）（ZHQ 110-CZMZ-2.00/ZH），生产厂为廊坊中辉节能科技有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县留各庄镇蒲塔村。该产品的

中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件金属壳体、阻燃膨胀芯材在中国境内生产，关键工序冲压、填料装配在中国境内完成。

60.机械钻孔（DN150）。本项为混凝土楼板水钻开孔现场施工内容，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所投入的钻孔机具、封堵材料均为中国境内生产的产品，施工过程在中国境内完成。

61.水灭火控制装置调试（系统调试）。本项为消火栓系统全系统调试服务，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用调试仪器、仪表均为中国境内生产的产品，调试过程符合 GB50242 标准要求并在中国境内完成。

62.设施设备安装费（现场施工）。本项为本楼栋消防设施设备安装费用，包含人工、辅材、安全文明施工措施、成品保护、税金等全部相关费用，属建筑安装服务内容，由本公司在本项目现场组织实施；所投入辅材均为中国境内生产的产品，服务在中国境内提供。

63.隔离器（QGL(HGL)-630），生产厂为上海人民远控电气有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇嘉松北路 6988 号 1 幢 1 层 108 室 J8788。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件电路板、电子元器件在中国境内生产，关键工序焊接、组装、检测在中国境内完成。

64.浪涌保护器（NXU-II(/F)40/275 1P+N、3P+N），生产厂为浙江正泰电器股份有限公司,厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件防雷模块、电路板在中国境内生产，关键工序焊接、组装、老化检测在中国境内完成。

65.按钮（编码型手动火灾报警按钮）（J-SJP-M-II 型），生产厂为广东平安消防实业有限公司，厂址为广东省佛山市南海区桂城街道平洲工业园永

顺路。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、信号电路板在中国境内生产，关键工序组装、调试、检测在中国境内完成。

66.配管（国标焊接钢管，壁厚≥2.75mm），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、焊接、防腐处理在中国境内完成。

67.配线（铜芯阻燃B级耐火控制软电缆，4芯，每芯2.5mm²），生产厂为陕西正泰电缆有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区科技产业园文兴路200号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件铜导体、绝缘护套材料在中国境内生产，关键工序拉丝、绞合、挤塑护套在中国境内完成。

68.机械钻孔（DN25）。本项为混凝土楼板水钻开孔现场施工内容，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所投入的钻孔机具、封堵材料均为中国境内生产的产品，施工过程在中国境内完成。

69.自动报警系统调试（系统调试）。本项为火灾自动报警系统全系统调试服务，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用调试仪器、仪表均为中国境内生产的产品，调试过程符合GB50166标准要求并在中国境内完成。

70.成套配电箱（消防应急照明集中电源配电箱）（AL-D-AC(1kVA)型），生产厂为江门市安德利照明有限公司，厂址为广东省江门市蓬江区荷塘镇康溪上围北三路17号万洋众创城一期3栋703。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件金属箱体、电源模块、控制电

路板在中国境内生产，关键工序钣金加工、元器件装配、整机调试在中国境内完成。

71.多信息复合标志灯（DJ-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路346号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

72.消防应急标志灯具—疏散出口（DJ-BZ-BDZ(E21)-01A（主型）），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路346号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

73.应急方向标志灯（J-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路346号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

74.应急楼层标志灯（J-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路346号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED光源、驱动电路板在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

75.消防应急照明灯（DJ-ZM-BDZ-02CF），生产厂为广东东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海区金瓯路346号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件外壳、LED光源、驱动电源在中国境内生产，关键工序组装、老化测试在中国境内完成。

76.配管（国标焊接钢管 DN15，壁厚≥2.5mm），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、焊接、防腐处理在中国境内完成。

77.配线（铜芯无卤低烟阻燃耐火电线 WDZN-BYJ，截面 2.5mm²），生产厂为陕西正泰电缆有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区科技产业园文兴路 200 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件铜导体、绝缘护套材料在中国境内生产，关键工序拉丝、绝缘挤塑在中国境内完成。

78.接线盒（金属防火接线盒），生产厂为陕西正泰电缆有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区科技产业园文兴路 200 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件金属盒体在中国境内生产，关键工序冲压、防腐喷涂在中国境内完成。

79.智能应急照明及疏散指示系统调试（系统调试）。本项为智能应急照明及疏散指示系统调试服务，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用调试仪器、仪表均为中国境内生产的产品，调试过程符合 GB51309 标准要求并在中国境内完成。

80.消火栓管道（内外热镀锌钢管 DN100，PN1.6MPa），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、热镀锌防腐在中国境内完成。

81.消火栓管道（内外热镀锌钢管 DN65，PN1.6MPa），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、热镀锌防腐在中国境内完成。

82.管道支架，生产厂为陕西润华微建设工程有限公司，厂址为本项目现场（陕西省安康市）。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件等边角钢 Q235B 母材在中国境内生产，关键工序切割、焊接、除锈刷漆在中国境内完成。

83.一般钢结构刷油（人工轻除锈）。本项为管道及钢结构人工轻除锈刷油施工内容，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用樟丹防锈底漆、灰色调和面漆等材料均为中国境内生产的产品，除锈、刷漆工序均在中国境内完成。

84.套管（DN100 刚性防水套管），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序切割、焊接、除锈防腐在中国境内完成。

85.阀门（消防专用信号蝶阀 DN100）（ZSDF8-Q-200-16（主型）），生产厂为川安消防实业有限公司，厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村源丰路 8 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件阀体、阀板、信号反馈装置在中国境内生产，关键工序铸造、机加工、装配试压在中国境内完成。

86.法兰（DN100 热镀锌法兰），生产厂为川安消防实业有限公司，厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村源丰路 8 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件法兰本体在中国境内生产，关键工序锻造、机加工、热镀锌防腐在中国境内完成。

87.手提式灭火器（MF/ABCE4/手提式），生产厂为河北巨冶安防设备有限公司，厂址为河北省邢台市隆尧县千户营乡东毛儿寨村东兴路东头南行200米路西。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢瓶、干粉灭火剂、阀门总成在中国境内生产，关键工序灌装、装配、压力检测在中国境内完成。

88.室内消火栓（甲型暗装消火栓箱）（SNZW65-I（主型）），生产厂为南安市固正消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市莲塘村269号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件箱体、消火栓阀体、水带水枪组件在中国境内生产，关键工序钣金加工、元器件装配、水压试验在中国境内完成。

89.室内消火栓（试验消火栓）（SNZW65-I（主型）），生产厂为南安市固正消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市莲塘村269号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件箱体、消火栓阀体、压力表组件在中国境内生产，关键工序钣金加工、元器件装配、水压试验在中国境内完成。

90.磁力固定座A（通用型），生产厂为上海冠龙阀门机械有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇顺达路999号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件铝合金底座、强力磁铁在中国境内生产，关键工序机加工、装配在中国境内完成。

91.阻火圈（钢制DN100）（ZHQ 110-CZMZ-2.00/ZH），生产厂为廊坊中辉节能科技有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县留各庄镇蒲塔村。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件金属壳体、阻燃膨胀芯材在中国境内生产，关键工序冲压、填料装配在中国境内完成。

92.机械钻孔（DN150）。本项为混凝土楼板水钻开孔现场施工内容，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所投入的钻孔机具、封堵材料均为中国境内生产的产品，施工过程在中国境内完成。

93.水灭火控制装置调试（系统调试）。本项为消火栓系统全系统调试服务，由本公司在本项目现场组织实施，不涉及货物采购；所用调试仪器、仪表均为中国境内生产的产品，调试过程符合 GB50242 标准要求并在中国境内完成。

94.设施设备安装费（现场施工）。本项为本楼栋消防设施设备安装费用，包含人工、辅材、安全文明施工措施、成品保护、税金等全部相关费用，属建筑安装服务内容，由本公司在本项目现场组织实施；所投入辅材均为中国境内生产的产品，服务在中国境内提供。

95.消火栓管道（内外热镀锌钢管 DN100，PN1.6MPa），生产厂为山西正大制管有限公司，厂址为山西省侯马市侯北工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件钢管母材在中国境内生产，关键工序轧制、热镀锌防腐在中国境内完成。

96.双向式蝶阀（消防专用信号蝶阀 DN100）（ZSDF8-Q-200-16（主型）），生产厂为川安消防实业有限公司，厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村源丰路 8 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件阀体、阀板、执行机构在中国境内生产，关键工序铸造、机加工、装配试压在中国境内完成。

97.止回阀（DN100 法兰消声止回阀）（H44X-16），生产厂为川安消防实业有限公司，厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村源丰路 8 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件阀体、

阀瓣、密封件在中国境内生产，关键工序铸造、机加工、装配试压在中国境内完成。

98.法兰（DN100 热镀锌法兰），生产厂为川安消防实业有限公司，厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村源丰路 8 号。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件法兰本体在中国境内生产，关键工序锻造、机加工、热镀锌防腐在中国境内完成。

99.Φ1000 圆形成品检查井，生产厂为昆明普尔顿环保科技股份有限公司，厂址为云南省昆明市安宁市工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。该产品的关键组件井体、井盖、密封圈在中国境内生产，关键工序注塑成型、组装在中国境内完成。

100.设施设备安装费（室外安装）。本项为室外设施设备安装费用，包含安装人工、机械进场、路面破除、回填、路面恢复、沟槽开挖回填、措施费、税金等全部相关费用，属建筑安装服务内容，由本公司在本项目现场组织实施；所投入辅材均为中国境内生产的产品，服务在中国境内提供。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西润华微建设工程有限公司

日期： 2026 年 11 月 20 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。