

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （心肺转流系统滚压式血泵），生产厂为（天津汇康医用设备有限公司），厂址为（天津市滨海新区天津经济技术开发区微电子工业区微四路19号2号楼（C栋厂房）B区）。（心肺转流系统滚压式血泵）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心肺转流系统滚压式血泵）的（关键组件）在中国境内生产。（心肺转流系统滚压式血泵）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （心脏基础器械包），生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区东方红东路6596号（德州中元科技创新园股份有限公司园区6号楼））。（心脏基础器械包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心脏基础器械包）的（关键组件）在中国境内生产。（心脏基础器械包）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （搭桥辅助器械包），生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区东方红东路6596号（德州中元科技创新园股份有限公司园区6号楼））。（搭桥辅助器械包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（搭桥辅助器械包）的（关键组件）在中国境内生产。（搭桥辅助器械包）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （冠脉搭桥器械包），生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区东方红东路6596号（德州中元科技创新园股份有限公司园区6号楼））。（搭桥辅助器械包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（搭桥辅助器械包）的（关键组件）在中国境内生产。（搭桥辅助器械包）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （注射泵 HP-30），生产厂为（深圳麦科田生物医疗技术股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋A座701房）。（注射泵）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（注射泵）的（关键组件）在中国境内生产。

（注射泵）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（输液泵 HP-60），生产厂为（深圳麦科田生物医疗技术股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 701 房）。（输液泵）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（输液泵）的（关键组件）在中国境内生产。（输液泵）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（多通道输注工作站 HP-80Ex），生产厂为（深圳麦科田生物医疗技术股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 701 房）。（多通道输注工作站）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多通道输注工作站）的（关键组件）在中国境内生产。（多通道输注工作站）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（人工心肺机-热交换水箱），生产厂为（天津汇康医用设备有限公司），厂址为（天津市滨海新区天津经济技术开发区微电子工业区微四路 19 号 2 号楼（C 栋厂房）B 区）。（人工心肺机-热交换水箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工心肺机-热交换水箱）的（关键组件）在中国境内生产。（人工心肺机-热交换水箱）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安九州通医药有限公司

日期：2026 年 08 月 06 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。