

设备采购清单

序号	设备名称	设备相关参数及说明	数量	单位	备注
1	四头全自动伺服磁力泵灌装机	1. 功能描述 (1) 采用高精度伺服驱动式磁力泵灌装，适用各种流动性能好的液体；结构采用快接式拆卸机构，便于清洗、消毒。 (2) ▲PLC 控制系统，变频调速。 (3) 缺瓶不灌装，自动计数功能。 (4) 人机画面上可以自动调节充填量。 (5) 整机可适用不同规格的瓶子。 (6) 整机按 GMP 要求设计。 (7) 整机采用优质的不锈钢材料。灌装头采用防滴漏装置。 2. 主要技术参数 (1) ▲灌装头数：≥4头 (2) 电源：380V /220V 50HZ (3) 功率：≥3.5KW (4) 供气压力：0.6—0.8Mpa (5) ▲灌装量：500ml-10L (6) ★生产能力：1000-1500 瓶/小时 (7) 灌装精度：≤±1%； (8) 适用瓶径：Φ25—Φ250毫米（mm） (9) 适用瓶高：30 - 350mm； (10) 控制系统：PLC + ≥7 寸触摸屏； (11) 控制功能：光电感应自动灌装、无瓶不灌、防滴漏、快慢双速灌装； (12) 触物料材质：316L 不锈钢（泵头、管路、喷嘴）	1	套	核心产品
2	提升理盖自动挂盖机	1. 用途： 本机适用于食品、饮料、化工、农药、化妆品等各种瓶型的旋盖，它只需做简单调整即可适用多种不同尺寸和材质的瓶盖，且不需要更换任何零件。 2. 主要技术参数 (1) ▲生产速度：1000-1800瓶/小时 (2) ▲适用瓶径：Φ25—Φ250 毫米（mm） (3) ▲适用瓶盖：Φ20—Φ60 毫米（mm） (4) 电源：220VAC，单相，50HZ (5) 功率：≥2 千瓦（KW） (6) ▲耗气量：≤220L/h（须使用干燥、洁净的压缩空气，过滤精度达 40 微米。） (7) 整体结构都是采用优质304不锈钢和耐磨材料组成； (8) 接触部件：304/316L 不锈钢、食品级 PP/PU； (9) 控制系统：PLC	1	套	
3	自动压盖机	1. 用途 该设备采用履带式自动压盖，操作维修方便；广泛用于食品、制药、化工等行业。当瓶盖理好或放在瓶口上后，在输送带的输送下，以放好盖子的瓶子自动进入压盖履带下方，通过履带斜坡角度原理，由履带自动将盖子压好压牢在瓶口上，封口效果好，降低人工成本；本设备主要适合于压盖瓶口的封口功能，可根据生产需要采用自动理盖供盖机也可以人工放盖配套使用；该设备可根据瓶子的大小，调整宽度，根据瓶子的高低，调整压盖高度，操作简单，维修方便。（可选人工上盖或振动盘上料自动冲盖） 2. 技术参数 (1) ▲适用规格：20-60mm (2) ▲生产能力：30-100 瓶/分 (3) 电源：220V/50Hz (4) 功率：≥1.5kw； (5) 压盖头 / 接触件：304/316L 不锈钢 + 食品级硅胶 (6) 传动：变频电机 + 同步带 / 链条 (7) 机身防护：透明有机玻璃 / 不锈钢封板	1	套	

4	灯检机	1. ▲检测精度（可检出最小异物直径） 标准要求：通常要求可检测 $\leq 40\mu\text{m}$ 的微小异物（如玻璃屑、金属屑、纤维等）。 验证标准：依据国家计量技术规范《JJF 1824-2020 全自动灯检机校准规范》，需通过含$30\mu\text{m}$、$40\mu\text{m}$、$50\mu\text{m}$、$60\mu\text{m}$标准小球的样品瓶进行测试，要求10瓶中至少7瓶被检出，方可认定该粒径异物可被有效识别。 2. ▲检测速度（产能） 常规机型：300~500瓶/分钟 3. 适用容器规格 容量范围：通常覆盖 1ml~2500ml ▲瓶身尺寸：直径 $\Phi 8\text{mm} \sim \Phi 250\text{mm}$，高度 35mm~500mm。 4. 核心硬件与系统参数 (1) 视觉系统：多工位工业相机（如15~30个相机），搭配高分辨率镜头，支持多光谱成像。 (2) 光源系统：LED冷光源，支持光照强度、色温、角度可调，部分支持频闪控制以延长光源寿命。 (3) 驱动系统：全伺服电机驱动，单检测位独立伺服电机，确保旋转速度（如600~1200r/min）和急停精度，减少机械传动误差。 (4) 剔除系统：气动或机械剔除装置，不良品自动分类剔除。（根据实际需求而定） 5. 检测项目覆盖 (1) 异物检测：玻璃屑、金属屑、毛发、纤维、黑点、白块、蚊虫等。 (2) 外观缺陷：装量偏差（液位识别）、瓶身裂纹、焦头、碳化、轧盖缺陷、胶塞缺失、护帽歪斜等。 (3) 理化参数：部分高端机型支持顶空残氧量、冻干块瑕疵、高压放电密封性检测。 6. 气源：0.5 - 0.8MPa，耗气量$\approx 0.05\text{m}^3/\text{min}$ 7. 调速：变频无级调速	1	台	
5	全自动圆瓶贴标机	1. 用途 适用于医药、食品、日化等行业的圆形物体圆周贴标，机器结构简单，紧凑，便于操作及维护，通用形的分瓶装置，任何直径的瓶形都不用更换配件，快速调校，送标速度稳定、可靠。 2. 参数 (1) 人机界面系统，操作简单直观、功能齐全，具有丰富的在线帮助功能； (2) ▲贴标速度：10-40件/分； (3) 标签尺寸：（L）20-200mm，（H）10-80mm； (4) 贴标精度：$\pm 1.0\text{mm}$； (5) 使用电力：AC220V 50Hz/60Hz (6) 功率：$\geq 1200\text{W}$； (7) 使用标签卷内径：$\geq 76\text{mm}$，适用标签卷外径：最大350mm； (8) 适配线速：≥ 40 瓶 / 分钟； (9) 贴标方式：圆周全包 / 半包围贴标、定点定位贴标 (10) 适用瓶型：圆瓶（玻璃 / PET / 塑料 / 金属罐）、微锥瓶； (11) 贴标合格率：$\geq 99.9\%$ (12) 控制逻辑：无瓶不贴、缺标报警、断标停机、计数统计； (13) 机架：304 不锈钢（GMP 标准，圆角设计）； (14) 接触件：304/316L 不锈钢 + 食品级硅胶； (15) 输送带：食品级 PU 带（防滑、耐磨）； (16) 传动：伺服电机 + 同步带 + 分瓶螺杆 / 差速分瓶； (17) 防护：透明有机玻璃 / 不锈钢封板； (18) ▲控制系统：PLC+≥ 7 寸触摸屏（可存≥ 50 组参数）； (19) 耗气量：$\leq 0.3\text{m}^3/\text{min}$	1	台	

6	工作台	1. 主要部件：主要部件有（1）不锈钢平台，（2）不锈钢支架，（3）固定架，（4）输送链板，（5）传动轴。 2. 工作原理： 因为把输送带放在平台中间。因此工作平台两边都可以方便工人的操作，操作工人直接把瓶子放在平台中间的输送链板上，由输送带把瓶子送到卡瓶结构，然后传到灌装部分，进行灌装。同时也可以用来装箱，检查之用，方便灵活。 3. 输送宽度：$\geq 2500\text{mm}$ 4. 有效台面长度：$\geq 2000\text{mm}$ 5. 台面高度：1000mm； 6. 材质：304不锈钢	3	套	
7	激光打码机	1. 激光方式：$\geq 40\text{瓦}$，CO2射频激光器 2. 波 长：$9.3\mu\text{m}$ 3. ▲内容：可以兼容PHOTOSHOP，COREDRAW，AUTOCAD等多种绘图软件，能够实现中英文文字、时间日期、序列号等的标记，设备具有随意选择雕刻字体大小，字型和镂空，实心等艺术字功能。 4. 最小光斑直径：0.1 mm 5. 标记深度：$0.01\text{--}0.5\text{mm}$（视材料而定） 6. 最小字符：$0.5\text{mm}$ 7. 最小线宽：0.1mm 8. 重复精度：$\pm 0.1\text{mm}$ 9. 打印速度：$0\text{--}30$个字符/秒（2X2mm单线数字或英文字符） 10. 冷却：风冷 11. 噪音：< 50分贝 12. 最大电耗：1000 W 13. 环境温度：$-10^{\circ}\text{C}\text{--}35^{\circ}\text{C}$ 14. 标配打标范围：$110\times 110\text{mm}$（可定制） 15. 激光雕刻速度：$\geq 7000\text{mm/s}$	1	台	
8	半自动封箱机	1. 适用尺寸(mm)/：$130\leq L$；$80\leq W\leq 500$；$90\leq H\leq 500\text{mm}$； 2. ▲包装速度：$0\text{--}20$箱/min； 3. 电源电压：$220\text{V } 50/60\text{HZ}$ 4. 功率：$\geq 180\text{W}$ 5. ▲适用胶带宽度：$36\text{--}48\text{mm}$； 6. 此设备可单机或配线使用，手动折箱装物后胶带封口可一次性完上、下封箱。 7. 变换规格时手动调整宽度、高度； 8. 胶带类型：BOPP 免水胶带、PVC胶带 9. 工作台高度：$700\text{--}1000\text{mm}$（可调）； 10. 驱动方式：上下皮带驱动	1	台	
9	食用油提升装置	1. 管道提升（毛油从1楼提升至2楼灌装车间） （1）▲提升高度：$\geq 8000\text{mm}$； （2）提升线速度：$\geq 0.5\text{M/S}$； （3）电源电压：$220\text{V } 50/60\text{HZ}$ （4）功率：$\geq 2500\text{W}$ 2. 箱装提升（成品油从2楼提升至1楼成品油仓库）； （1）▲提升高度：$\geq 8000\text{mm}$； （2）提升线速度：$\geq 0.5\text{M/S}$； （3）电源电压：$220\text{V } 50/60\text{HZ}$ （4）功率：$\geq 3000\text{W}$	1	套	
10	灌装线的清洁化隔离	1. 隔离隔断长≥ 20米，高度≥ 3.5米（材料：防火钢化玻璃隔断） 2. 防护顶（吊顶）长≥ 20米，宽≥ 8米（材料：防火板） 3. 灌装线紫外线消毒灯（整条灌装线） （1）额定总功率：常用$\geq 40\text{W}$； （2）1m处辐照度：$\geq 300\text{ }\mu\text{W}/\text{cm}^2$； （3）电源：$\text{DC } 24\text{--}48\text{V (LED)}$； （4）主波长：$\text{UVC LED } 265\text{--}275\text{ nm}$； （5）臭氧产生：$\geq 253.7\text{ nm}$； （6）光谱纯度：$253.7\text{ nm}$占比$\geq 85\%$，偏差$\leq \pm 1\text{ nm}$	1	套	

11	食用油出厂检验设施	1. 检验室（40平方米） 2. 检验设备（罗维朋比色计、分析天平（0.1mg级）、烘箱、马弗炉）； 3. 罗维朋比色计（1个）参数： （1）▲色片量程： 红色 R： 0.1~79.9； 黄色 Y： 0.1~79.9； 蓝色 B0.1~49.9； 中性灰 N： 0.1~3.9 （2）▲色片最小分度值： 0.1 罗维朋单位； （3）光源类型： 12V 10W 卤钨灯（CIE A 标准光源） （4）色温： 2856K （5）供电： 主机输入 AC 220V/50Hz； 4. 分析天平（0.001mg级）（1台）参数： （1）分度值 / 可读性： 0.1 mg（0.0001 g） （2）▲最大称量： 200 g； （3）重复性误差： $\leq \pm 0.1$ mg； （4）线性误差： $\leq \pm 0.2$ mg； （5）电源： AC 220V$\pm$10%， 50Hz （6）额定功率： $\geq 15\sim 30$W； 5. 烘箱（1台）参数： （1）温度范围： + 5℃ ~ 300℃； （2）控温精度： $\pm 1^\circ\text{C}$； （3）温度均匀度： $\leq \pm 2^\circ\text{C}$（空载，工作区）； （4）升温时间： 室温升至 200℃ ≤ 30min； （5）▲有效容积： ≥ 25L； （6）电源： AC380V 50Hz； （7）额定功率： ≥ 0.8W； （8）保护功能： 超温报警、断电保护、过载保护 6. 马弗炉（1台）参数： （1）额定最高温度： 1200℃； （2）控温精度： PID 数显控温 $\pm 1^\circ\text{C}$； （3）温场均匀度： 空载工作区 $\leq \pm 5^\circ\text{C}$ （4）升温速率： 5~20℃/min， 可调； （5）▲炉膛容积： ≥ 20L； （6）电源： AC380V 50Hz （7）额定功率： ≥ 1kW； （8）定时范围： 0~9999min， 可常开 （9）保温功能： 分段程序控温（升温 / 恒温 / 降温， 部分带多段编程） （10）门体： 耐高温密封， 带观察孔 / 防烫把手； （11）保护： 超温报警、断偶保护、过载 / 漏电保护	1	套	
----	-----------	---	---	---	--

注：★参数共1项，▲参数共24项，核心产品1个。