

十一、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（饺子机 150 型），生产厂为（邢台市中北机械制造有限公司），厂址为（河北邢台高新技术产业开发区（邢家湾镇溢东村 403 号））。（饺子机 150 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（饺子机 150 型）的（关键组件）在中国境内生产。（饺子机 150 型）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（蔬菜水果清洗池 JK-V150），生产厂为（山东省博兴县全江机械有限公司），厂址为（山东省博兴县）。（蔬菜水果清洗池 JK-V150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蔬菜水果清洗池 JK-V150）的（关键组件）在中国境内生产。（蔬菜水果清洗池 JK-V150）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（B30 三功能搅拌机 B35A），生产厂为（恒悦（江苏）食品机械科技有限公司），厂址为（如东县马塘镇蔡渡村十九组）。（B30 三功能搅拌机 B35A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（B30 三功能搅拌机 B35A）的（关键组件）在中国境内生产。（B30 三功能搅拌机 B35A）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（片刀），生产厂为（阳江十八子集团有限公司），厂址为（广东省阳江市阳东县那霍工业区 1 号）。（片刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（片刀）的（关键组件）在中国境内生产。（片刀）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（塑料菜墩），生产厂为（泰安金泽华橡塑科技有限公司），厂址为（山东省泰安市新泰市小协镇小协工业园蒙馆路中段路南）。（塑料菜墩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料菜墩）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料菜墩）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（不锈钢桶），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。（不锈钢桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢桶）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶）的（关键工序）在中国境内完成。

7. (菜筐), 生产厂为(泰安金泽华橡塑科技有限公司), 厂址为(山东省泰安市新泰市小协镇小协工业园蒙馆路中段路南)。(菜筐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜筐)的(关键组件)在中国境内生产。(菜筐)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (不锈钢汤勺), 生产厂为(广东金泽金属有限公司), 厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内B1与B6路交界处)。(不锈钢汤勺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢汤勺)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢汤勺)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (打菜勺), 生产厂为(广东金泽金属有限公司), 厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内B1与B6路交界处)。(打菜勺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打菜勺)的(关键组件)在中国境内生产。(打菜勺)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (1/1 不锈钢餐盒), 生产厂为(揭阳市榕城区鑫厨不锈钢制品厂), 厂址为(揭阳市榕城区梅云伯劳田东加油站后面)。(1/1 不锈钢餐盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1/1 不锈钢餐盒)的(关键组件)在中国境内生产。(1/1 不锈钢餐盒)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (不锈钢蒸饭盘(无孔)), 生产厂为(揭阳市榕城区鑫厨不锈钢制品厂), 厂址为(揭阳市榕城区梅云伯劳田东加油站后面)。(不锈钢蒸饭盘(无孔))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢蒸饭盘(无孔))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢蒸饭盘(无孔))的(关键工序)在中国境内完成。

12. (不锈钢蒸饭盘(带孔)), 生产厂为(揭阳市榕城区鑫厨不锈钢制品厂), 厂址为(揭阳市榕城区梅云伯劳田东加油站后面)。(不锈钢蒸饭盘(带孔))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢蒸饭盘(带孔))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢蒸饭盘(带孔))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (水瓢), 生产厂为(广东金泽金属有限公司), 厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内B1与B6路交界处)。(水瓢)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水瓢)的(关键组件)在中国境内生产。(水瓢)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (打饭桌), 生产厂为(西安市华宇厨房设备制造有限责任公司), 厂址为(西安市新城康宁路2号)。(打饭桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（打饭桌）的（关键组件）在中国境内生产。（打饭桌）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（食品级保鲜盒（50*38*31cm）），生产厂为（泰安金泽华橡塑科技有限公司），厂址为（山东省泰安市新泰市小协镇小协工业园蒙馆路中段路南）。（食品级保鲜盒（50*38*31cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食品级保鲜盒（50*38*31cm））的（关键组件）在中国境内生产。（食品级保鲜盒（50*38*31cm））的（关键工序）在中国境内完成。

16.（食品级保鲜盒（30*24*19cm）），生产厂为（泰安金泽华橡塑科技有限公司），厂址为（山东省泰安市新泰市小协镇小协工业园蒙馆路中段路南）。（食品级保鲜盒（30*24*19cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。。（食品级保鲜盒（30*24*19cm））的（关键组件）在中国境内生产。（食品级保鲜盒（30*24*19cm））的（关键工序）在中国境内完成。

17.（食品级保鲜盒（58*42*35cm）），生产厂为（泰安金泽华橡塑科技有限公司），厂址为（山东省泰安市新泰市小协镇小协工业园蒙馆路中段路南）。（食品级保鲜盒（58*42*35cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食品级保鲜盒（58*42*35cm））的（关键组件）在中国境内生产。（食品级保鲜盒（58*42*35cm））的（关键工序）在中国境内完成。

18.（双门蒸饭柜（电）），生产厂为（山东省幸福向明厨具有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村赵马公路西侧20米以北）。（双门蒸饭柜（电））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双门蒸饭柜（电））的（关键组件）在中国境内生产。（双门蒸饭柜（电））的（关键工序）在中国境内完成。

19.（风幕机），生产厂为（江苏绿岛风空气系统有限公司），厂址为（丹阳市振兴路1009号）。（风幕机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风幕机）的（关键组件）在中国境内生产。（风幕机）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（电磁单头大锅灶 RC-D1000），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（电磁单头大锅灶 RC-D1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电磁单头大锅灶 RC-D1000）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁单头大锅灶 RC-D1000）的（关键工序）在中国境内完成。

21. (五层餐车), 生产厂为(西安市华宇厨房设备制造有限责任公司), 厂址为(西安市新城区康宁路2号)。(五层餐车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五层餐车)的(关键组件)在中国境内生产。(五层餐车)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (平板车), 生产厂为(西安市华宇厨房设备制造有限责任公司), 厂址为(西安市新城区康宁路2号)。(平板车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平板车)的(关键组件)在中国境内生产。(平板车)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (烤盘), 生产厂为(广东金泽金属有限公司), 厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内B1与B6路交界处)。(烤盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烤盘)的(关键组件)在中国境内生产。(烤盘)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (全钢盆(直径40cm)), 生产厂为(广东金泽金属有限公司), 厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内B1与B6路交界处)。(全钢盆(直径40cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全钢盆(直径40cm))的(关键组件)在中国境内生产。(全钢盆(直径40cm))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (全钢盆(直径70cm)), 生产厂为(广东金泽金属有限公司), 厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内B1与B6路交界处)。(全钢盆(直径70cm))、漏盆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全钢盆(直径70cm))的(关键组件)在中国境内生产。(全钢盆(直径70cm))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (馍盘架), 生产厂为(西安市华宇厨房设备制造有限责任公司), 厂址为(西安市新城区康宁路2号)。(馍盘架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(馍盘架)的(关键组件)在中国境内生产。(馍盘架)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (四层平板货架), 生产厂为(西安市华宇厨房设备制造有限责任公司), 厂址为(西安市新城区康宁路2号)。(四层平板货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层平板货架)的(关键组件)在中国境内生产。(四层平板货架)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (双层工作台), 生产厂为(西安市华宇厨房设备制造有限责任公司), 厂址为(西安市新城区康宁路2号)。(双层工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(双层工作台)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (冷库压缩一体机 5P), 生产厂为(沈阳谷轮冷冻设备有限公司), 厂址为(辽宁省沈阳市铁西区北一中路 19-1 号 720)。(冷库压缩一体机 5P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷库压缩一体机 5P)的(关键组件)在中国境内生产。(冷库压缩一体机 5P)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (绞切肉机 360 型), 生产厂为(恒悦(江苏)食品机械科技有限公司), 厂址为(如东县马塘镇蔡渡村十九组)。(绞切肉机 360 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绞切肉机 360 型)的(关键组件)在中国境内生产。(绞切肉机 360 型)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (吹地机 BF545), 生产厂为(广东白云清洁集团有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区江高镇神山大道西 363 号)。(吹地机 BF545)的中国境内生产的组件成本占比(100%)。 $\geq$ (规定比例)。(吹地机 BF545)的(关键组件)在中国境内生产。(吹地机 BF545)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (推水器), 生产厂为(泰安金泽华橡塑科技有限公司), 厂址为(山东省泰安市新泰市小协镇小协工业园蒙馆路中段路南)。(推水器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(推水器)的(关键组件)在中国境内生产。(推水器)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (电缆 4*25+1*16), 生产厂为(兰州众邦电线电缆集团有限公司), 厂址为(兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道)。(电缆 4*25+1*16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电缆 4*25+1*16)的(关键组件)在中国境内生产。(电缆 4*25+1*16)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (电缆 3*16+1*10), 生产厂为(兰州众邦电线电缆集团有限公司), 厂址为(兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道)。(电缆 3*16+1*10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电缆 3*16+1*10)的(关键组件)在中国境内生产。(电缆 3*16+1*10)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (塑壳空开(80A)), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(塑壳空开(80A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑壳空开(80A))的(关键组件)在中国境内生产。(塑壳空开(80A))的(关键工序)在中国境内完成。

36. (配电箱), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号)。(配电箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电箱)的(关键组件)在中国境内生产。(配电箱)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (铜鼻子), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号)。(铜鼻子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜鼻子)的(关键组件)在中国境内生产。(铜鼻子)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (拌馅机), 生产厂为(河北省任县亿丰机械厂), 厂址为(河北省邢台市任县邢湾镇郑家庄村村东)。(拌馅机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拌馅机)的(关键组件)在中国境内生产。(拌馅机)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (钛镁合金PT推拉门), 生产厂为(西安豫业门窗工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区沣东新城西三环昆明路新家庄2号)。(钛镁合金PT推拉门)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钛镁合金PT推拉门)的(关键组件)在中国境内生产。(钛镁合金PT推拉门)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (漏盆), 生产厂为(广东金泽金属有限公司), 厂址为(潮州市潮安区东湖特色产业基地内B1与B6路交界处)。(漏盆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏盆)的(关键组件)在中国境内生产。(漏盆)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (紫外线刀具消毒柜), 生产厂为(广汉沃凯玛厨房设备制造有限公司), 厂址为(四川省德阳市广汉市深圳路西三段2号1栋车间)。(紫外线刀具消毒柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线刀具消毒柜)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线刀具消毒柜)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责,如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 西安市华宇厨房设备制造有限责任公司

日期: 2026 年 08 月 31 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

