

谈判文件

(货物类)

采购项目名称: 3号住院楼1-5及18层办公设施设备采购项目(二次)

采购项目编号: FXQCGZX-2026-08号.1B1

宝鸡市凤翔区医院

宝鸡市凤翔区政府采购中心共同编制

2026年08月21日

第一章 竞争性谈判邀请

宝鸡市凤翔区政府采购中心（以下简称“代理机构”）受宝鸡市凤翔区医院委托，拟对3号住院楼1-5及18层办公设施设备采购项目(二次)采用竞争性谈判采购方式进行采购，兹邀请供应商参加本项目的竞争性谈判。

一、项目编号：FXQCGZX-2026-08号.1B1

二、项目名称：3号住院楼1-5及18层办公设施设备采购项目(二次)

三、谈判项目简介：

3号住院楼1-5及18层办公设施设备采购

四、邀请供应商：

本次采购采取公告征集邀请谈判的供应商。

公告征集：本次竞争性谈判邀请在“陕西省政府采购网（www.ccgp-shaanxi.gov.cn）”上以公告形式发布，兹邀请符合本次采购要求的供应商参加本项目的竞争性谈判。

五、供应商参加本次政府采购活动应具备的条件

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：

落实政府采购促进中小企业发展的相关政策：

采购包1（1）：属于专门面向中小企业采购。

注：监狱企业和残疾人福利性单位视同小微企业，符合中小企业划分标准的个体工商户视同中小企业。

（三）本项目的特定资格要求：

采购包1：

1、法定代表人（主要负责人）授权委托书/法定代表人身份证明：法定代表人直接参加谈判时，须提供法定代表人身份证明及本人身份证复印件；授权代表参加谈判时，须提供法定代表人授权书（附法定代表人、被授权人身份证复印件）。

六、电子化采购相关事项

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：陕西省政府采购综合管理平台的项目电子化交易系统（以下简称“项目电子化交易系统”），登录方式及地址：通过陕西省政府采购网（https://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/）首页供应商用户登录陕西省政府采购综合管理平台（以下简称“政府采购平台”），进入项目电子化交易系统。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

（一）供应商应当自行在陕西省政府采购网-办事指南查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。在登录、使用政府采购平台前，应当按要求完成供应商注册和信息完善，加入政府采购平台供应商库。

（二）供应商应当使用纳入陕西省政府采购综合管理平台数字证书互认范围的数字证书及签章（以下简称“互认的证书及签章”）进行系统操作。供应商使用互认的证书及签章在政府采购平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的电子数据，均属于供应商真实意思表示，由供应商对其系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

已办理互认的证书及签章的供应商，校验互认的证书及签章有效性后，即可按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作；未办理互认的证书及签章的供应商，按要求办理互认的证书及签章并校验有效性后，按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。互认的证书及签章的办理与校验，可查看陕西省政府采购网-办事指南。

供应商应当加强互认的证书及签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间互认的证书及签章能够正常使用；供应商应当严格互认的证书及签章的内部授权管理，防止非授权操作。

（三）供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

（四）政府采购平台技术支持：

在线服务：通过陕西省政府采购网-在线服务进行咨询。

技术服务电话：029-96702。

CA及签章服务：通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务查看CA办理流程。

七、竞争性谈判文件获取时间、方式及地址

（一）谈判文件获取时间：详见采购公告或邀请书

（二）在谈判文件获取开始时间前，采购人或代理机构将本项目谈判文件上传至项目电子化交易系统，向供应商提供。供应商通过项目电子化交易系统获取谈判文件。成功获取谈判文件的，供应商将收到已获取谈判文件的回执函。未成功获取谈判文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对谈判文件提起质疑。

成功获取谈判文件后，采购人或代理机构进行澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购人或代理机构将通过项目电子化交易系统发布澄清或者修改后的谈判文件，供应商应当重新获取谈判文件；澄清或者修改后的谈判文件发布日期距提交响应文件截止日期不足3个工作日的，采购人或代理机构顺延提交响应文件的截止时间。供应商未重新获取谈判文件或者未按照澄清或者修改后的谈判文件编制响应文件进行响应的，自行承担不利后果。

注：获取的谈判文件主体格式包括pdf、word两种格式版本，其中以pdf格式为准。

八、提交首次响应文件截止时间及开启时间、地点、方式：

（一）提交首次响应文件截止时间及开启时间：详见采购公告或邀请书

（二）响应文件提交方式、地点：供应商应当在提交首次响应文件截止时间前，通过项目电子化交易系统提交响应文件。成功提交的，供应商将收到已提交响应文件的回执函。

九、谈判方式

本项目谈判小组与供应商通过项目电子化交易系统以在线方式进行谈判。谈判会议由谈判小组在线主持，供应商代表在线参加。供应商应随时关注项目电子化交易系统信息，及时参与在线谈判。供应商登录项目电子化交易系统，与谈判小组进行在线谈判、提交供应商响应表，供应商响应表应加盖供应商（法定名称）电子印章。

十、供应商信用融资

根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）和《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）文件要求，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的问题，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录陕西省政府采购网—陕西省政府采购金融服务平台（<https://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/>），选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目成交结果、成交通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

十一、联系方式

采购人：宝鸡市凤翔区医院

地址：宝鸡市凤翔区秦凤路22号

邮编：721400

联系人：张先生

联系电话：0917-7218211

代理机构：宝鸡市凤翔区政府采购中心

地址：宝鸡市凤翔区东大街78号

邮编：721400

联系人：马工 朱工

联系电话：0917-7217888

采购监督机构：宝鸡市凤翔区财政局

联系人：辛工

联系电话：0917-7212595

第二章 供应商须知

2.1供应商须知前附表

序号	应知事项	说明和要求
1	采购预算（实质性要求）	本项目各包采购预算金额如下： 采购包1：601,043.00元 供应商采购报价高于采购包采购预算的，其响应文件将按无效处理。
2	最高限价（实质性要求）	详见第三章。 供应商的采购包响应报价高于最高限价的，其响应文件将按无效处理。
3	评审方法	最低评标价法(详见第六章)
4	是否接受联合体	采购包1：不接受 如以联合体响应的，联合体各方均应当具备本谈判文件要求的资格条件和能力。 1.两个以上供应商可以组成一个联合体，以一个供应商的身份参加采购活动。以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 2.参加联合体的供应商均应当具备本法第二十二条规定的条件，并应当向采购人提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。 3.联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
5	落实节能、环保产品政策	1.根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。 2.本项目采购的无产品属于节能产品政府采购品目清单中应强制采购的产品范围，供应商应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则作无效响应处理。 3.本项目采购的无产品属于节能产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，本项目采购的办公家具产品属于环境标志产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，响应报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列。
6	小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用）	（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用）根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条和《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定。 关于本项目采购包中执行小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除情况、具体扣除比例和规则详见第六章。 （其他情形）不适用。
7	本国产品价格扣除（若采购项目适用本国产品标准）	本项目应执行《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）及《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30号）的要求，本项目采购包中执行本国产品价格扣除情况，具体扣除比例及规则见采购文件第六章。
8	充分、公平竞争保障措施（实质性要求）	核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。 提供相同品牌产品的不同供应商参加同一合同项下采购活动的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评审；报价相同的，由采购人或者采购人委托谈判小组按照随机抽取方式确定一个参加谈判的供应商，其他响应无效。 核心产品清单详见第三章。 在符合性审查、有效报价环节提供核心产品品牌不足3个的，视为有效响应供应商不足3家。
9	异常低价审查	本项目应执行财政部《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）的要求，具体内容见采购文件第六章。
10	不正当竞争预防措施（实质性要求）	在谈判过程中，谈判小组认为供应商报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，谈判小组应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。供应商提交的书面说明和相关证明材料，应当加盖供应商公章，在谈判小组要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则提交的相关材料无效，视为不能证明其响应报价合理性。供应商不能证明其响应报价合理性的，谈判小组应当将其响应文件作为无效处理。
11	谈判保证金	缴交方式：否 注：电子保函可通过陕西省政府采购金融服务平台申请办理。
12	标书费信息	免费获取
13	履约保证金（实质性要求）	采购包1：缴纳 本采购包履约保证金为合同金额的5% 说明：为督促中标企业尽快履行合同，保障服务质量，特此要求

14	响应有效期（实质性要求）	提交响应文件的截止之日起不少于90天。
15	代理服务费（实质性要求）	本项目不收取代理服务费
16	采购结果公告	采购结果将在陕西省政府采购网予以公告。
17	成交通知书	采购结果公告发布的同时，采购人或代理机构通过项目电子化交易系统向成交供应商发出成交通知书；成交供应商通过项目电子化交易系统获取成交通知书。
18	政府采购合同公告、备案	政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在陕西省政府采购网予以公告；政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将本项目采购合同通过政府采购平台进行备案。
19	进口产品	不允许
20	是否组织潜在供应商现场考察	采购包1：组织现场踏勘：是 踏勘时间：2026-08-28 09:00:00 踏勘地点：宝鸡市凤翔区医院 联系人：冯先生 联系电话号码：0917-7218211
21	特殊情况	出现下列情形之一的，采购人或者代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查： （一）交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用的； （二）因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的； （三）其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。 出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法终止采购活动。
22	其他说明	本谈判文件所称的“以上”、“以下”、“内”、“以内”、“不少于”包括本数；所称的“不足”、“低于”、“超过”不包括本数。

2.2总则

2.2.1适用范围

- 一、本竞争性谈判文件仅适用于本次竞争性谈判采购项目。
- 二、本竞争性谈判文件的最终解释权由宝鸡市凤翔区医院和宝鸡市凤翔区政府采购中心享有。竞争性谈判文件中供应商参加本次政府采购活动应当具备的条件、技术清单、参数、商务及其他要求由宝鸡市凤翔区医院负责解释。除上述竞争性谈判文件内容，其他内容由宝鸡市凤翔区政府采购中心负责解释。

2.2.2有关定义

- 一、“采购人”是指依法进行政府采购的各级国家机关、事业单位、团体组织。本次谈判的采购人是宝鸡市凤翔区医院。
- 二、“供应商”是指在按照采购公告规定获取谈判文件，拟参加响应和向采购人提供货物、工程或服务的法人、其他组织或自然人。
- 三、“代理机构”是指集中采购机构和集中采购机构以外的代理机构。本项目的代理机构是宝鸡市凤翔区政府采购中心
- 四、“网上开启”是指供应商通过项目电子化交易系统在线完成签到、响应文件解密后，采购人或者采购代理机构通过项目电子化交易系统在线完成已解密响应文件的开启工作。
- 五、“电子评审”是指通过项目电子化交易系统在线完成资格审查小组、谈判小组组建，开展资格和符合性审查、出具谈判报告、推荐成交候选供应商等活动。

2.2.3响应费用（实质性要求）

- 供应商应自行承担参加竞争性谈判采购活动的全部费用。

2.3竞争性谈判文件

2.3.1竞争性谈判文件的构成

- 一、竞争性谈判文件是供应商准备响应文件和参加谈判的依据，同时也是评审的重要依据。竞争性谈判文件用以阐明采购项目所需的资质、技术清单、参数及报价等要求、谈判程序、有关规定和注意事项以及合同草案条款等。本竞争性谈判文件包括以下内容：
 - （一）竞争性谈判邀请；
 - （二）供应商须知；
 - （三）谈判项目技术、服务、商务及其他要求；
 - （四）资格审查；
 - （五）谈判过程中可实质性变动的内容；
 - （六）谈判办法；
 - （七）响应文件格式；
 - （八）拟签订采购合同文本。
- 二、供应商应认真阅读和充分理解谈判文件中所有的事项、格式条款和规范要求。供应商没有对谈判文件全面作出实质性响应所产生的风险由供应商承担。

2.3.2竞争性谈判文件的澄清和修改

- 一、在提交首次响应文件截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的谈判文件进行必要的澄清或者修改。
- 二、澄清或者修改的内容为谈判文件的组成部分，采购人或者代理机构将在陕西省政府采购网发布更正公告，供应商应及时关注本项目更正公告信息，按更正后公告要求进行响应。更正内容可能影响响应文件编制的，采购人或者代理机构将通过项目电子化交易系统发布更正后的谈判文件，供应商应依据更正后的谈判文件编制响应文

件。若供应商未按前述要求进行响应的，自行承担不利后果。

2.4响应文件

2.4.1响应文件的语言（实质性要求）

一、供应商提交的响应文件以及供应商与谈判小组在谈判过程中的所有来往书面文件均须使用中文。响应文件中如附有外文资料，主要部分要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面。未翻译的外文资料，谈判小组将其视为无效材料。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对供应商的不利后果，由供应商承担。

2.4.2计量单位

除谈判文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

2.4.3响应货币）

本次项目均以人民币报价。

2.4.4知识产权

一、供应商应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如存在前述情形，由供应商承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，采购项目涉及采购标的的知识产权相关事宜由采购人结合项目实际自主确认或协商约定，具体如下：

（一）供应商应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如存在前述情形，由供应商承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。（二）供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，采购项目涉及采购标的的知识产权相关事宜由采购人结合项目实际自主确认或协商约定，具体如下： 双方另行约定 （三）如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。四、构成本谈判文件的各组成部分，未经采购人书面同意，供应商不得擅自复印或用于非本谈判项目所需的其他目的。

三、如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

四、构成本谈判文件的各组成部分，未经采购人书面同意，供应商不得擅自复印或用于非本谈判项目所需的其他目的。

2.4.5响应文件的组成（实质性要求）

供应商应按照谈判文件的规定和要求编制响应文件。

响应文件具体内容详见第七章。

2.4.6响应文件格式

一、供应商应按照谈判文件第七章中提供的“响应文件格式”填写相关内容。

二、对于没有格式要求的响应文件由供应商自行编写。

2.4.7响应报价（实质性要求）

一、供应商的报价是其响应谈判项目要求的全部工作内容的价格体现，包括供应商完成本项目所需的一切费用。

二、响应文件报价出现前后不一致的，按照谈判文件第六章谈判办法规定予以修正，修正后的报价经供应商通过项目电子化交易系统进行确认，并加盖供应商（法定名称）电子印章，供应商逾时确认的，其响应无效。

2.4.8响应有效期（实质性要求）

响应有效期详见第二章“供应商须知前附表”，响应文件未明确响应有效期或者响应有效期小于“供应商须知前附表”中响应有效期要求的，其响应文件按无效处理。

2.4.9响应文件的制作、签章和加密（实质性要求）

一、响应文件应当根据谈判文件进行编制。供应商应通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务下载投标（响应）客户端，使用客户端编制响应文件。

二、供应商应按照客户端操作要求，对应谈判文件的每项资格、符合性要求，逐一对应进行响应；未逐一对应进行响应或者响应内容不符合谈判文件对应项的要求的，其响应文件作无效处理。

三、供应商完成响应文件编制后，应按照响应文件第一章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对响应文件进行电子签章和加密。

四、谈判文件澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的谈判文件，供应商应重新获取澄清或者修改后的谈判文件，按照澄清或者修改后的谈判文件进行响应文件编制、签章和加密。

2.4.10响应文件的提交（实质性要求）

一、供应商应当在提交首次响应文件截止时间前，通过项目电子化交易系统完成响应文件提交。

二、在提交首次响应文件截止时间后，代理机构不再接受供应商提交响应文件。供应商应充分考虑影响响应文件提交的各种因素，确保在提交首次响应文件截止时间前完成提交。

2.4.11响应文件的补充、修改（实质性要求）

响应文件提交截止时间前，供应商可以补充、修改或者撤回已成功提交的响应文件；对响应文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的响应文件，补充、修改后重新提交。

供应商响应文件撤回后，视为未提交过响应文件。

2.5开启、资格审查、谈判和确定成交供应商

2.5.1谈判开启程序

一、本项目为竞争性谈判项目。网上开启的开始时间为响应文件提交截止时间。成功提交或解密电子响应文件的供应商不足3家的，不予开启，采购人或代理机构将终止采购活动。

二、谈判开启准备工作

开标/开启前30分钟内，供应商需登录项目电子化交易系统-“供应商开标大厅”-进入开标选择对应项目包组操作签到，签到完成后等待代理机构开标/开启。

三、解密响应文件（实质性要求）

响应文件提交截止时间后，成功提交响应文件的供应商符合响应文件规定数量的，代理机构将启动响应文件解密程序，解密时间为30分钟；供应商应在规定的解密时间内，使用互认的证书及签章通过项目电子化交易系统进行响应文件解密。供应商未在规定的解密时间内完成解密的，按无效响应处理。

开启过程中，各方主体均应遵守互联网有关规定，不得发表与采购活动无关的言论。供应商对开启过程和开启记录有疑义，以及认为采购人或代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，及时向工作人员提出询问或者回避申请。采购人或代理机构对供应商提出的询问或者回避申请应当及时处理。

2.5.2查询及使用信用记录

开启结束后，采购人或代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道，查询供应商在响应文件提交截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商参加本项目的采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

2.5.3资格审查

详见谈判文件第四章。

2.5.4谈判

详见谈判文件第六章。

2.5.5成交通知书

一、采购人或者谈判小组确认成交供应商后，代理机构在陕西省政府采购网发布成交结果公告、通过项目电子化交易系统发出成交通知书，成交供应商通过项目电子化交易系统获取成交通知书。

二、成交通知书是采购人和成交供应商签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的成交无效情形的，将以公告形式宣布发出的成交通知书无效，成交通知书将自动失效，并依法重新确定成交供应商或者重新开展采购活动。

三、成交通知书对采购人和成交供应商均具有法律效力。

2.6签订及履行合同和验收

2.6.1签订合同

一、采购人应在成交通知书发出之日起三十日内与成交供应商签订采购合同。

二、采购人和成交供应商签订的采购合同不得对谈判文件确定的事项以及成交供应商的响应文件作实质性修改。

2.6.2合同分包和转包（实质性要求）

2.6.2.1合同分包

一、供应商根据谈判文件的规定和采购项目的实际情况，拟在成交后将成交项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在响应文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与成交的一致。

二、分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于成交供应商的主要合同义务。

三、采购合同实行分包履行的，成交供应商就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

四、中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得将合同分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得将合同分包或转包给大型企业。

采购包1：不允许合同分包。

2.6.2.2合同转包

一、严禁成交供应商将本采购项目采购合同转包。本项目所称转包，是指成交供应商签订政府采购合同后，不履行合同约定的责任和义务，将本项目转给他人或者将本项目全部肢解以后以分包的名义分别转给他人的行为。

二、成交供应商转包的，视同拒绝履行政府采购合同，将依法追究法律责任。

2.6.3合同公告

采购人应当自政府采购合同签订（双方当事人均已完成盖章）之日起2个工作日内，在陕西省政府采购网公告本项目采购合同，但合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

2.6.4合同备案

采购人自政府采购合同签订（双方当事人均已完成盖章）之日起7个工作日内，将本项目采购合同报同级财政部门备案。

2.6.5采购人增加合同标的的权利

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与成交供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

2.6.6履行合同

一、合同一经签订，双方应严格履行合同规定的义务。

二、在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》规定及合同条款约定进行处理。

2.6.7履约验收方案

采购包1：

本项目所有产品的生产、质量要求、安全性能及验收，均须符合现行国家及行业相关标准规范要求。

2.6.8资金支付

采购人按财政部门的相关规定及采购合同的约定进行支付。

2.7纪律要求

2.7.1谈判活动纪律要求

采购人、代理机构应保证谈判活动在严格保密的情况下进行，采购人、代理机构、供应商和谈判小组成员应当严格遵守政府采购法律法规规章制度和本项目谈判文件以及代理机构现场管理规定，接受采购人委派的监督人员的监督，任何单位和个人不得非法干预和影响谈判过程和结果。

对各供应商的商业秘密，谈判小组成员应予以保密，不得泄露给其他供应商。

2.7.2供应商不得具有的情形（实质性要求）

供应商参加谈判不得有下列情形：

一、有下列情形之一的，视为供应商串通响应：

- （一）不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；
- （二）不同供应商委托同一单位或者个人办理谈判事宜；
- （三）不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- （四）不同供应商的响应文件异常一致或者响应报价呈规律性差异；
- （五）不同供应商的响应文件相互混装。

二、提供虚假材料谋取成交；

三、采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商；

四、与采购人或代理机构、其他供应商恶意串通；

五、向采购人或代理机构、谈判小组成员行贿或者提供其他不正当利益；

六、在谈判过程中与采购人或代理机构进行协商谈判；

七、成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；

八、未按照谈判文件确定的事项签订政府采购合同；

九、将政府采购合同转包或者违规分包；

十、提供假冒伪劣产品；

十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同；

十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；

十三、法律法规规定的其他禁止情形。

供应商有上述情形的，按照规定追究法律责任，具有前述一至十三条情形之一的，其响应文件无效，或取消被确认为成交供应商的资格或认定成交无效。

2.7.3采购人员及相关人员回避要求

政府采购活动中，采购人员及相关人员与供应商有下列利害关系之一的，应当回避：

- （一）参加采购活动前3年内与供应商存在劳动关系；
- （二）参加采购活动前3年内担任供应商的董事、监事；
- （三）参加采购活动前3年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- （四）与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- （五）与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

供应商认为采购人员及相关人员与其他供应商有利害关系的，可以向代理机构书面提出回避申请，并说明理由。代理机构将及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

2.8询问、质疑和投诉

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，供应商对采购文件中采购需求的询问、质疑由 宝鸡市凤翔区政府采购中心 负责答复；供应商对除采购需求外的采购文件的询问、质疑由宝鸡市凤翔区政府采购中心 负责答复；供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 宝鸡市凤翔区政府采购中心 负责答复。

三、供应商提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由供应商签字并加盖公章。

为提高采购效率，降低社会成本，鼓励询问主体对于不损害国家及社会利益或自身合法权益的问题或情形采用询问方式处理解决（包含但不限于文字错误、标点符号、不影响响应文件的编制的情形）。

四、供应商认为谈判文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日，是指：

- （一）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；
- （二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；
- （三）对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、本项目不接受在线提交质疑，供应商通过书面形式线下向采购人或代理机构提交质疑资料。

答复主体：代理机构

联系人：马工 朱工

联系电话：0917-7217888

地址：宝鸡市凤翔区东大街78号

邮编：721400

六、供应商提出质疑时应当准备的资料

- （一）质疑函正本1份（政府采购供应商质疑函范本详见附件）；
- （二）法定代表人或主要负责人授权委托书1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；
- （三）法定代表人或主要负责人身份证复印件1份；
- （四）委托代理人身份证复印件1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；
- （五）针对质疑事项必要的证明材料（针对谈判文件提出的质疑，需提交从项目电子化交易系统获取的谈判文件回执单）。

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出谈判文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或代理机构的质疑答复不满意，或者采购人或代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉受理单位：本采购项目同级财政部门（政府采购供应商投诉书范本详见附件）。

第三章 谈判项目技术、服务、商务及其他要求

（带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

3.1采购项目概况

3号住院楼1-5及18层办公设施设备

3.2采购内容

采购包1:

采购包预算金额（元）：601,043.00

采购包最高限价（元）：390,205.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否核心产品	是否允许进口产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品	是否实施本国产品政策
1	3号住院楼1-5及18层办公设施设备采购项目	1.00	601,043.00	批	工业	否	否	否	是	是

3.3技术要求

采购包1:

标的名称：3号住院楼1-5及18层办公设施设备采购项目

序号	参数性质	技术参数与性能指标					
		序号	产品名称	规格（mm）	单位	数量	材质参数
		1F					
1	6门更衣柜	900*500*2000	个	5	1、采用≥1.0mm 厚一级电解钢板，激光切割及数控折边成型，电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》，QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》≥480h 耐腐蚀等级 10 级。 2、金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，喷粉涂层厚度 60-80um，喷粉颜色靓丽。符合 QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》、HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。涂层均匀，表面光滑无颗粒，涂层膜厚度均匀，抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击，抗腐蚀力强。 3、304 不锈钢踢脚线：踢脚线部分采用 0.8mm 厚油磨拉丝不锈钢板制作； 【结构/配置】 1、内置层板，门板带透气孔位，调节脚，挂杆； 【五金配件】 1、锁具：叶片转舌普通锁具（寿命≥10 万次，交叉盐雾试验≥400h，试验后样品无锈蚀、鼓泡）； 2、门铰：304 不锈钢缓冲门铰（垂直静载荷、水平静载荷、耐久性≥6.5 万次；乙酸、中性盐雾≥400h，耐腐蚀≥10 级，保护等级≥10 级； 3、拉手：一体折弯工艺拉手；（交变盐雾试验≥200h 样品无锈蚀、鼓泡；交变盐雾方法 1：循环数为四次 28d 无生锈；金属喷漆塑涂层，硬度≥5H；疲劳测试 30 万次未断裂）；		

2	主任办公桌	1400*1400*750	张	1	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
3	主任椅	常规	张	1	1、头枕：2D 头枕，头枕可升降 2、椅背：PA 背框，最大可后仰 125 ° 3、腰靠：4CM 切割绵填充，可上下升降 2.5cm 和前后滑动 2.8cm 4、椅座：pp 座壳，低密度定型绵填充 5、扶手：升降扶手，可上下升降 9.5cm，11 档位锁定 6、底盘：一档锁定连动底盘 7、气杆：行程 100mm 沉口 70mm 黑色三级气杆 8、椅脚：330mm 灰色 PP 椅脚 9、椅轮：50/25 黑色 PA 轮 10、面料：办公专用优质网布，座布料 需符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分：办公桌椅》：稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合，座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验（Ⅰ型）、椅背往复耐久性试验（Ⅱ型和Ⅲ型）、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合；
4	文件柜	800*400*1800	张	1	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固 4、软硬质覆面面理化性能-硬质覆面：耐湿热不低于4 级；耐污染性能应不低于4 级；抗冲击：冲击高度 50mm，应不低于 3 级；耐光色牢度（灰色样卡）≥4 级。 5、柜类稳定性：非固定柜空载稳定性-活动部件关闭时的空载稳定性应无倾翻现象；非固定柜空载稳定性-活动部位打开时的空载稳定性应无倾翻现象。
5	上下床	2000*900*2000	张	1	【主要材料及厚度说明】 1、组合床整体尺寸:长 2000mm*宽 900mm*高 2000mm； 2、产品整体均采用优质冷轧钢板/钢管制作，床立柱方管 50mm*50mm*1.2mm，侧横梁方管 40mm*60mm*1.2mm，床板支撑方管 30mm*50mm*1.0mm。为防潮、防霉，床脚必须外套 pp 材质一次注塑成型的塑料脚套，需符合GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》 3、床板采用厚度≥ 12mm E0 级实木多层板，铺板横档采用 5 根大小为 30mm*50mm*1.0mm 支撑方管； 【工艺/其它】 1、环保棕垫：GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，采用优质高密度环保棕，一面为软面，一面为硬面，无甲醛，无胶水，无异味，无异响。软面为海绵支撑，环保棕内芯为 3cm 足。成品厚度为 5cm，且不容易变形。选用高档面料。棕垫的长宽高必须与床的大小相匹配。床垫面料无染色提花针织面料， 甲醛释放符合国家标准；提取天然椰丝，多层叠加聚酯纤维 180 °高温压缩处理，拐角采用防撞的圆弧拐角，防挂钩。

6	值班桌	1200*600*750	张	1	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
7	值班椅	常规	张	1	1、中背转椅,黑色框架 2、背框：优质工程料 PP+纤维 3、面料：背办公专用优质网布，座布料 4、同系列面料配置：黑色、浅灰、深灰、绿色 5、扶手：固定扶手 6、坐垫棉：原生切割海绵 7、底盘：原档锁定，逍遙蝴蝶底盘 8、气杆：100-6 黑色气杆 9、脚架：310 黑色塑料高脚 需符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分：办公桌椅》：稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合，座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验（I 型）、椅背往复耐久性试验（II 型和 III 型）、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合；
8	会议桌	3600x1600x750	张	1	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：台面加厚封边，台面中间装饰板配置毛刷线槽.；
9	会议椅	680*600*1020	张	10	1.优质西皮饰面 . 2.采用高密度原生切割海绵,回弹性好. 3.20MM高温一体成型弯板. 4.直径32MM,2.0MM管壁厚度，表面电镀工艺.

2F

1	办公椅	常规	张	17	1、 中背转椅,黑色框架 2、背框: 优质工程料 PP+纤维 3、面料: 背办公专用优质网布, 座布料 4、 同系列面料配置: 黑色、浅灰、深灰、绿色 5、扶手: 固定扶手 6、坐垫棉: 原生切割海绵 7、底盘: 原档锁定, 逍通蝴蝶底盘 8、气杆: 100-6 黑色气杆 9、脚架: 310 黑色塑料高脚 需符合 QB/T 2280-2016 《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024 《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020 《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分: 办公桌椅》: 稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合, 座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验 (I 型)、椅背往复耐久性试验 (II 型和 III 型)、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合;
2	办公桌	1200*600*750	张	14	1、基材: 采用E0 级实木颗粒板, 面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面, 耐磨, 防污, 易清洁; GB/T 4897-2015 《刨花板》、HJ 571-2010 《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011 《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022 《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024 《绿色产品评价 人造板和木质地板》; 密度$\geq 0.75\text{g/cm}^3$; 含水率在 $5.5\pm 0.5\%$; 静曲强度$\geq 26\text{MPa}$; 弹性模量$\geq 3300\text{MPa}$; 内胶合强度$\geq 0.85\text{MPa}$; 表面胶合强度$\geq 1.35\text{MPa}$; 五氯苯酚未检出; 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率$\leq 0.2\text{mg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$; 挥发性有机化合物 (释放浓度 7d): 苯、甲苯、二甲苯、均未检出; 装饰胶膜纸外观质量: 色差, 污斑, 白点, 刀线, 跳刀, 褶皱, 边角缺陷, 裂纹, 胶泡, 胶粉, 漏胶, 粘连检验检测均合格; 环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条: 采用全自动 pvc 封边条, 无龟裂、无鼓泡, 甲醛释放量未检出, 可溶性重金属未检出, 邻苯二甲酸脂的总量未检出, 符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置: 选用优质五金件, 耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准, 具有安装快速, 结构简单, 连接牢固。 4、功能尺寸: 工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合; 外观: 金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合;
3	6门更衣柜	900*500*2000	个	13	1、采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级电解钢板, 激光切割及数控折边成型, 电阻焊接工艺, 无外露焊点, 保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。符合 GB/T3325-2024 《金属家具通用技术条件》QB/T3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》, QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》$\geq 480\text{h}$ 耐腐蚀等级 10 级。 2、金属表面处理: 表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后, 采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂, 喷粉涂层厚度 60-80um, 喷粉颜色靓丽。符合 QB/T4371-2012 《家具抗菌性能的评价》、HG/T2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》。涂层均匀, 表面光滑无颗粒, 涂层膜厚度均匀, 抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击, 抗腐蚀力强。 3、304 不锈钢踢脚线: 踢脚线部分采用 0.8mm 厚油磨拉丝不锈钢板制作; 【结构/配置】 1、内置层板, 门板带透气孔位, 调节脚, 挂杆; 【五金配件】 1、锁具: 叶片转舌普通锁具 (寿命≥ 10 万次, 交叉盐雾试验$\geq 400\text{h}$, 试验后样品无锈蚀、鼓泡); 2、门铰: 304 不锈钢缓冲门铰 (垂直静载荷、水平静载荷、耐久性≥ 6.5 万次; 乙酸、中性盐雾$\geq 400\text{h}$, 耐腐蚀≥ 10 级, 保护等级≥ 10 级; 3、拉手: 一体折弯工艺拉手; (交变盐雾试验$\geq 200\text{h}$ 样品无锈蚀、鼓泡; 交变盐雾方法 1: 循环数为四次 28d 无生锈; 金属喷漆塑涂层, 硬度$\geq 5\text{H}$; 疲劳测试 30 万次未断裂);

4	文件柜	800*400*1800	张	9	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固 4、软硬质覆面面理化性能-硬质覆面：耐湿热不低于4 级；耐污染性能应不低于4 级；抗冲击：冲击高度 50mm，应不低于 3 级；耐光色牢度（灰色样卡）≥4 级。 5、柜类稳定性：非固定柜空载稳定性-活动部件关闭时的空载稳定性应无倾翻现象；非固定柜空载稳定性-活动部位打开时的空载稳定性应无倾翻现象。
5	上下床	2000*900*2000	张	2	【主要材料及厚度说明】 1、组合床整体尺寸:长 2000mm*宽 900mm*高 2000mm； 2、产品整体均采用优质冷轧钢板/钢管制作，床立柱方管 50mm*50mm*1.2mm，侧横梁方管 40mm*60mm*1.2mm，床板支撑方管 30mm*50mm*1.0mm。为防潮,防霉，床脚必须外套 pp 材质一次注塑成型的塑料脚套，需符合GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》 3、床板采用厚度≥ 12mm E0 级实木多层板，铺板横档采用 5 根大小为 30mm*50mm*1.0mm 支撑方管； 【工艺/其它】 1、环保棕垫：GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，采用优质高密度环保棕，一面为软面，一面为硬面，无甲醛，无胶水，无异味，无异响。软面为海绵支撑，环保棕内芯为 3cm 足。成品厚度为 5cm，且不容易变形。选用高档面料。棕垫的长宽高必须与床的大小相匹配。床垫面料无染色提花针织面料， 甲醛释放符合国家标准；提取天然椰丝，多层叠加聚酯纤维 180 °高温压缩处理，拐角采用防撞的圆弧拐角，防挂钩。
6	主任办公桌	1400*1400*750	张	2	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
7	主任椅	常规	张	3	1、头枕：2D 头枕，头枕可升降 2、椅背：PA 背框，最大可后仰 125 ° 3、腰靠：4CM 切割绵填充，可上下升降 2.5cm 和前后滑动 2.8cm 4、椅座：pp 座壳，低密度定型绵填充 5、扶手：升降扶手，可上下升降 9.5cm，11 档位锁定 6、底盘：一档锁定连动底盘 7、气杆：行程 100mm 沉 口 70mm 黑色三级气杆 8、椅脚：330mm 灰色 PP 椅脚 9、椅轮：50/25 黑色 PA 轮 10、面料：办公专用优质网布，座布料 需符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分：办公桌椅》：稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合，座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验（I 型）、椅背往复耐久性试验（II 型和 III 型）、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合；

8	货架	1200*500*2000	组	4	一、【主要材料及厚度说明】 1、钢材：技术规格：立柱规格40*80*1.5mm，横梁规格40*60mm*1.5mm。立柱底部配有防护套，层板采用1.0mm厚的钢板；钢材符合QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀性试验方法中性盐雾试验(NSS)法》≥24H和QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，耐腐蚀等级10级。 2、金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，经环氧树脂有色粉末静电喷涂，在高温烘箱内固定成光滑表面。粉末涂料符合HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》 二、【工艺/其他】 1、电解钢板整板剪裁采用数控剪板机进行裁剪，成品分解后的各部分通过激光焊接技术，激光切割及数控折边成型。表面光滑光洁，光泽保持性强，清晰亮净，抗酸耐碱，耐脏易清洁，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。 2、活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度；底部配加强筋，单件层板及层板挂钩承重≥100KG，立柱底部配有防护套 3、配置：配活动层板≥4件，每层层板配标签框。根据采购人需求进行深化设计。
9	会议桌	2400*1200*750	张	1	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达Enf级标准。 2、封边条：采用全自动pvc封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：台面加厚封边，台面中间装饰板配置毛刷线槽；
10	会议桌	圆形直径1.8米	张	1	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达Enf级标准。 2、封边条：采用全自动pvc封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：台面加厚封边，台面中间装饰板配置毛刷线槽；
11	会议椅	680*600*1020	张	12	1.优质西皮饰面。 2.采用高密度原生切割海绵,回弹性好。 3.20MM高温一体成型弯板。 4.直径32MM,2.0MM管壁厚度，表面电镀工艺。
3F					

1	候诊椅	三人1755*650*845	张	6	【主要材料及厚度说明】 1、椅座及椅背：内基材采用高强度钢架(或钢架焊接穿孔钢板)焊接成型，外衬 100%纯高密度聚氨酯(PU)全部包裹一体模注成型，无外露钢架，椅座及椅背内不填充其它物质，PU 整体厚度不低于 25mm；椅面宽度 505-515mm、椅面到地高度≥450mm、椅背顶部到地面高度≥920mm、椅座和椅背采用连体式设计，安装上有一定的倾角加强座椅舒适度，符合人体工程学原理，坐感舒适。 2、扶手：采用高强度铝合金一体成型铸件，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂；扶手面不做凹凸设计，整个扶手平面且厚度 7-10mm，扶手面宽 48-52mm，厚度长度 375-385mm，高度 305-335mm，单只扶手的重量≥1.9kg，扶手设计为全封闭式结构，防止挂带衣物。在配置全套扶手的座椅结构和座位间距的设计上，满足在每个座位间隔安装扶手的要求，且不影响座椅的宽度空间。 3、椅腿：采用高强度铝合金一体成型铸件，椅腿表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂，形状为“人”字形，无需与地面连接固定，依靠自重确保支撑稳定性，脚整体长度 585-595mm、高度295-305mm、单只脚重量≥1.85kg（以上数据不含调节脚）；椅腿底部附有不易刮伤地面的防滑橡塑调节脚。 4、承重横梁：采用厚度≥2.0mm 的四边型冷轧钢管，表面喷涂处理；横梁与椅面及扶手脚的连接为卡扣式结构，整条横梁光滑平整无任何焊接位，与扶手、椅腿及椅面之间的连接完全咬合，座椅可在上面任一位置安装。 5、连接紧固件：连接椅面和横梁及扶手脚的夹码采用高强度铝合金铸件，加强座椅整体稳固性；所有连接螺丝均采用不锈钢自锁性螺母加弹性垫圈，防止自然旋转松动，螺丝的规格采用公制标准规格方便替换。 【工艺/其它】 1、承重压力：每个座位可承受≥120KG 的静止压力，经久耐用。 2、符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》产品
2	办公桌	1200*600*750	张	20	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
3	办公椅	常规	张	25	1、中背转椅,黑色框架 2、背框：优质工程料 PP+纤维 3、面料：背办公专用优质网布，座布料 4、同系列面料配置：黑色、浅灰、深灰、绿色 5、扶手：固定扶手 6、坐垫棉：原生切割海绵 7、底盘：原档锁定，逍遥蝴蝶底盘 8、气杆：100-6 黑色气杆 9、脚架：310 黑色塑料高脚 需符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分：办公桌椅》：稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合，座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验（I 型）、椅背往复耐久性试验（II 型和 III 型）、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合；

4	文件柜	800*400*1800	张	4	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固 4、软硬质覆面面理化性能-硬质覆面：耐湿热不低于4级；耐污染性能应不低于4级；抗冲击：冲击高度 50mm，应不低于 3 级；耐光色牢度（灰色样卡）≥4 级。 5、柜类稳定性：非固定柜空载稳定性-活动部件关闭时的空载稳定性应无倾翻现象；非固定柜空载稳定性-活动部位打开时的空载稳定性应无倾翻现象。
5	主任办公桌	1400*1400*750	张	2	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
6	主任椅	常规	张	2	1、头枕：2D 头枕，头枕可升降 2、椅背：PA 背框，最大可后仰 125 ° 3、腰靠：4CM 切割绵填充，可上下升降 2.5cm 和前后滑动 2.8cm 4、椅座：pp 座壳，低密度定型绵填充 5、扶手：升降扶手，可上下升降 9.5cm，11 档位锁定 6、底盘：一档锁定连动底盘 7、气杆：行程 100mm 沉口 70mm 黑色三级气杆 8、椅脚：330mm 灰色 PP 椅脚 9、椅轮：50/25 黑色 PA 轮 10、面料：办公专用优质网布，座布料 需符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分：办公桌椅》：稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合，座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验（I 型）、椅背往复耐久性试验（II 型和 III 型）、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合；
7	沙发	1740*780*860	张	2	1、面料：采用优质环保西皮，柔软而富有韧性，手感舒适，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。 2、海绵：采用高密度、高回弹原生棉，密度40#。软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根据人体工程学原理设计，坐感舒适；靠包：羽绒填充 3、内框架：内框架采用多层实木框架，木构件四面刨光，内部木材含水率 8%-13%，木材防虫防腐处理，尼龙编织带穿插编织打底，与泡棉间隔垫麻布。内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味，AAA 级多层夹板封板,3.8 镀金蛇簧搭配10 分加宽高弹橡胶筋，优质定位线固定。 4、脚架：采用冷轧钢材质，经冷加工处理，表面光滑，精度高，强度和硬度良好，结构稳固，承重能力强，坚固耐用。 5、检测依据：QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》；木材含水率检测符合要求或合格；铺垫料：无霉烂变质及刺鼻异常气味，无夹杂泥沙及金属物等杂质，无危害健康的节足动物或蟑螂卵夹等，检测符合要求或合格；表面密度：座面≥50kg/m³，回弹性能（慢回弹泡沫塑料除外）≥55%；压缩永久变形≤3%；

8	长茶几	1200*600*420	张	2	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达Enf级标准。 2、封边条：采用全自动pvc封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
9	3门更衣柜	900*500*2000	个	14	1、采用≥1.0mm 厚一级电解钢板，激光切割及数控折边成型，电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》，QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》≥480h 耐腐蚀等级 10 级。 2、金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，喷粉涂层厚度 60-80um，喷粉颜色靓丽。符合 QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》、HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。涂层均匀，表面光滑无颗粒，涂层膜厚度均匀，抗菌、防腐、耐酸碱、耐磨、耐撞击，抗腐蚀力强。 3、304 不锈钢踢脚线：踢脚线部分采用 0.8mm 厚油磨拉丝不锈钢板制作； 【结构/配置】 1、内置层板，门板带透气孔位，调节脚，挂杆； 【五金配件】 1、锁具：叶片转舌普通锁具（寿命≥10 万次，交叉盐雾试验≥400h，试验后样品无锈蚀、鼓泡）； 2、门铰：304 不锈钢缓冲门铰（垂直静载荷、水平静载荷、耐久性≥6.5 万次；乙酸、中性盐雾≥400h，耐腐蚀≥10 级，保护等级≥10 级； 3、拉手：一体折弯工艺拉手；（交变盐雾试验≥200h 样品无锈蚀、鼓泡；交变盐雾方法 1：循环数为四次 28d 无生锈；金属喷漆塑涂层，硬度≥5H；疲劳测试 30 万次未断裂）；
10	上下床	2000*900*2000	张	3	【主要材料及厚度说明】 1、组合床整体尺寸:长 2000mm*宽 900mm*高 2000mm； 2、产品整体均采用优质冷轧钢板/钢管制作，床立柱方管 50mm*50mm*1.2mm，侧横梁方管 40mm*60mm*1.2mm，床板支撑方管 30mm*50mm*1.0mm。为防潮、防腐，床脚必须外套 pp 材质一次注塑成型的塑料脚套，需符合GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》 3、床板采用厚度≥ 12mm E0 级实木多层板，铺板横档采用 5 根大小为 30mm*50mm*1.0mm 支撑方管； 【工艺/其它】 1、环保棕垫：GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，采用优质高密度环保棕，一面为软面，一面为硬面，无甲醛，无胶水，无异味，无异响。软面为海绵支撑，环保棕内芯为 3cm 足。成品厚度为 5cm，且不容易变形。选用高档面料。棕垫的长宽高必须与床的大小相匹配。床垫面料无染色提花针织面料， 甲醛释放符合国家标准；提取天然椰丝，多层叠加聚酯纤维 180 °高温压缩处理，拐角采用防撞的圆弧拐角，防挂钩。
4F					

1	候诊椅	三人1755*650*845	张	5	【主要材料及厚度说明】 1、椅座及椅背： 内基材采用高强度钢架(或钢架焊接穿孔钢板)焊接成型，外衬 100%纯高密度聚氨酯(PU)全部包裹一体模注成型，无外露钢架，椅座及椅背内不填充其它物质，PU 整体厚度不低于 25mm；椅面宽度 505-515mm、椅面到地高度≥450mm、椅背顶部到地面高度≥920mm、椅座和椅背采用连体式设计，安装上有一定的倾角加强座椅舒适度，符合人体工程学原理，坐感舒适。 2、扶手： 采用高强度铝合金一体成型铸件，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂；扶手面不做凹凸设计，整个扶手平面且厚度 7-10mm，扶手面宽 48-52mm，厚度长度 375-385mm，高度 305-335mm，单只扶手的重量≥1.9kg，扶手设计为全封闭式结构，防止挂带衣物。在配置全套扶手的座椅结构和座位间距的设计上，满足在每个座位间隔安装扶手的要求，且不影响座椅的宽度空间。 3、椅腿： 采用高强度铝合金一体成型铸件，椅腿表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂，形状为“人”字形，无需与地面连接固定，依靠自重确保支撑稳定性，脚整体长度 585-595mm、高度295-305mm、单只脚重量≥1.85kg（以上数据不含调节脚）；椅腿底部附有不易刮伤地面的防滑橡塑调节脚。 4、承重横梁： 采用厚度≥2.0mm 的四边型冷轧钢管，表面喷涂处理；横梁与椅面及扶手脚的连接为卡扣式结构，整条横梁光滑平整无任何焊接位，与扶手、椅腿及椅面之间的连接完全咬合，座椅可在上面任一位置安装。 5、连接紧固件： 连接椅面和横梁及扶手脚的夹码采用高强度铝合金铸件，加强座椅整体稳固性；所有连接螺丝均采用不锈钢自锁性螺母加弹性垫圈，防止自然旋转松动，螺丝的规格采用公制标准规格方便替换。 【工艺/其它】 1、承重压力： 每个座位可承受≥120KG 的静止压力，经久耐用。 2、符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》产品
	不锈钢候诊椅	三人1755*650*845	张	1	【主要材料及厚度说明】 1、椅座及椅背： 内基材采用高强度钢架(或钢架焊接穿孔钢板)焊接成型，椅座及椅背内不填充其它物质，椅面到地高度≥450mm、椅背顶部到地面高度≥920mm、椅座和椅背采用连体式设计，安装上有一定的倾角加强座椅舒适度，符合人体工程学原理，坐感舒适。 2、扶手： 采用高强度铝合金一体成型铸件，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂；扶手面不做凹凸设计，整个扶手平面且厚度 7-10mm，扶手面宽 48-52mm，厚度长度 375-385mm，高度 305-335mm，单只扶手的重量≥1.9kg，扶手设计为全封闭式结构，防止挂带衣物。在配置全套扶手的座椅结构和座位间距的设计上，满足在每个座位间隔安装扶手的要求，且不影响座椅的宽度空间。 3、椅腿： 采用高强度铝合金一体成型铸件，椅腿表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂，形状为“人”字形，无需与地面连接固定，依靠自重确保支撑稳定性，脚整体长度 585-595mm、高度295-305mm、单只脚重量≥1.85kg（以上数据不含调节脚）；椅腿底部附有不易刮伤地面的防滑橡塑调节脚。 4、承重横梁： 采用厚度≥2.0mm 的四边型冷轧钢管，表面喷涂处理；横梁与椅面及扶手脚的连接为卡扣式结构，整条横梁光滑平整无任何焊接位，与扶手、椅腿及椅面之间的连接完全咬合，座椅可在上面任一位置安装。 5、连接紧固件： 连接椅面和横梁及扶手脚的夹码采用高强度铝合金铸件，加强座椅整体稳固性；所有连接螺丝均采用不锈钢自锁性螺母加弹性垫圈，防止自然旋转松动，螺丝的规格采用公制标准规格方便替换。 【工艺/其它】 1、承重压力： 每个座位可承受≥120KG 的静止压力，经久耐用。 2、符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》产品

3	货架	1200*500*2000	组	2	一、【主要材料及厚度说明】 1、钢材：技术规格：立柱规格40*80*1.5mm，横梁规格40*60mm*1.5mm。立柱底部配有防护套，层板采用1.0mm厚的钢板；钢材符合QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀性试验方法中性盐雾试验(NSS)法》≥24H和QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，耐腐蚀等级10级。 2、金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，经环氧树脂有色粉末静电喷涂，在高温烘箱内固定成光滑表面。粉末涂料符合HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》 二、【工艺/其他】 1、电解钢板整板剪裁采用数控剪板机进行裁剪，成品分解后的各部分通过激光焊接技术，激光切割及数控折边成型。表面光滑光洁，光泽保持性强，清晰亮净，抗酸耐碱，耐脏易清洁，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。 2、活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度；底部配加强筋，单件层板及层板挂钩承重≥100KG，立柱底部配有防护套 3、配置：配活动层板≥4件，每层层板配标签框。根据采购人需求进行深化设计。
5F					
1	餐椅	520*390*470/820	张	12	1.胶背采用全新PP加纤,一体注塑成型,厚度为7mm,胶背后方带有V形条纹设计,美观大方,辨识度高。靠背通过68KG12万次疲劳测试。表面防水易清洁,坐感舒适,长久耐用。 2.脚架采用弯曲木,整体稳固性高耐用,靠背拉力116KG,承重180KG。 3.胶背和架子部分采用防滑螺丝连接,防脱落。 4.整椅坐感舒适,符合人体工学设计。 胶背常规色:黑、白、灰、黄、抹茶绿色。
2	餐桌	1200*800*750	张	3	岩板面 / 黑色五金铁脚
3	主任办公桌	1400*1400*750	张	2	1、基材:采用E0级实木颗粒板,面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面,耐磨,防污,易清洁;GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》;装饰胶膜纸外观质量:色差,污斑,白点,刀线,跳刀,皱褶,边角缺陷,裂纹,胶泡,胶粉,漏胶,粘连检验检测均合格;环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条:采用全自动 pvc 封边条,无龟裂、无鼓泡,甲醛释放量未检出,可溶性重金属未检出,邻苯二甲酸脂的总量未检出,符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置:选用优质五金件,耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准,具有安装快速,结构简单,连接牢固。 4、功能尺寸:工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合;外观:金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合;
4	主任椅	常规	张	2	1、头枕:2D头枕,头枕可升降 2、椅背:PA背框,最大可后仰125° 3、腰靠:4CM切割绵填充,可上下升降2.5cm和前后滑动2.8cm 4、椅座:pp座壳,低密度定型棉填充 5、扶手:升降扶手,可上下升降9.5cm,11档位锁定 6、底盘:一档锁定连动底盘 7、气杆:行程100mm沉口70mm黑色三级气杆 8、椅脚:330mm灰色PP椅脚 9、椅轮:50/25黑色PA轮 10、面料:办公专用优质网布,座布料 需符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第3部分:办公桌椅》;稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合,座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验(I型)、椅背往复耐久性试验(II型和III型)、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合;

5	文件柜	800*400*1800	张	8	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸脂的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固 4、软硬质覆面面理化性能-硬质覆面：耐湿热不低于4级；耐污染性能应不低于4级；抗冲击：冲击高度 50mm，应不低于 3 级；耐光色牢度（灰色样卡）≥4 级。 5、柜类稳定性：非固定柜空载稳定性-活动部件关闭时的空载稳定性应无倾翻现象；非固定柜空载稳定性-活动部位打开时的空载稳定性应无倾翻现象。
6	沙发	1740*780*860	张	3	1、面料：采用优质环保西皮，柔软而富有韧性，手感舒适，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。 2、海绵：采用高密度、高回弹原生棉，密度40#。软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根据人体工程学原理设计，坐感舒适；靠包：羽绒填充 3、内框架：内框架采用多层实木框架，木构件四面刨光，内部木材含水率 8%-13%，木材防虫防腐处理，尼龙编织带穿插编织打底，与泡棉间隔垫麻布。内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味，AAA 级多层夹板封板,3.8 镀金蛇簧搭配10 分加宽高弹橡胶，优质定位线固定。 4、脚架：采用冷轧钢材质，经冷加工处理，表面光滑，精度高，强度和硬度良好，结构稳固，承重能力强，坚固耐用。 5、检测依据：QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》；木材含水率检测符合要求或合格；铺垫料：无霉烂变质及刺鼻异常气味，无夹杂泥沙及金属物等杂质，无危害健康的节足动物或蟑螂卵夹等，检测符合要求或合格；表面密度：座面≥50kg/m³，回弹性能（慢回弹泡沫塑料除外）≥55%；压缩永久变形≤3%；
7	长茶几	1200*600*420	张	2	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达Enf级标准。 2、封边条：采用全自动pvc封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸脂的总量未检出，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
8	会议桌	6000*1800*750	张	2	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸脂的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：台面加厚封边，台面中间装饰板配置毛刷线槽；

9	上下床	2000*900*2000	张	7	【主要材料及厚度说明】 1、组合床整体尺寸:长 2000mm*宽 900mm*高 2000mm； 2、产品整体均采用优质冷轧钢板/钢管制作，床立柱方管 50mm*50mm*1.2mm，侧横梁方管 40mm*60mm*1.2mm，床板支撑方管 30mm*50mm*1.0mm。为防潮,防霉，床脚必须外套 pp 材质一次注塑成型的塑料脚套，需符合GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》 3、床板采用厚度≥ 12mm E0 级实木多层板，铺板横档采用 5 根大小为 30mm*50mm*1.0mm 支撑方管； 【工艺/其它】 1、环保棕垫：GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，采用优质高密度环保棕，一面为软面，一面为硬面，无甲醛，无胶水，无异味，无异响。软面为海绵支撑，环保棕内芯为 3cm 足。成品厚度为 5cm，且不容易变形。选用高档面料。棕垫的长宽高必须与床的大小相匹配。床垫面料无染色提花针织面料，甲醛释放符合国家标准；提取天然椰丝，多层叠加聚酯纤维 180 °高温压缩处理，拐角采用防撞的圆弧拐角，防挂钩。
10	值班桌	1200*600*750	张	9	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
11	值班椅	常规	张	29	1、中背转椅,黑色框架 2、背框：优质工程料 PP+纤维 3、面料：背办公专用优质网布，座布料 4、同系列面料配置：黑色、浅灰、深灰、绿色 5、扶手：固定扶手 6、坐垫棉：原生切割海绵 7、底盘：原档锁定，逍遥蝴蝶底盘 8、气杆：100-6 黑色气杆 9、脚架：310 黑色塑料高脚 需符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分：办公桌椅》：稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合，座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验（I 型）、椅背往复耐久性试验（II 型和 III 型）、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合；

12	示教桌	1200*400*750	张	10	【主要材料及厚度说明】 1、底脚：采用优质 60*30 异形管，壁厚为 1.5MM，脚跨度 570mm，表面采用防锈静电喷涂处理，整体牢固耐用，美观大方，抗变型；两端使用灰色 ABS 塑料件封口，美观安全。 2、立柱：脚管采用优质 70*30 椭圆形管，壁厚为1.5mm，连接接头为国标 ADC12#铝合金压铸件，最薄处 3mm，表面处理工艺均采用防锈静电喷涂。 3、横梁：采用优质 30*60 矩形管，壁厚为 1.2MM，表面采用防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大；中间使用灰色 ABS 塑料面板支撑件，防止面板长时间受重变形（横梁长度跟随定制尺寸变化） 4、万向轮：脚轮采用 2.5 英寸万向轮，PU 软质刹车滚轮装置，移动无噪音，耐磨耐用。 5、翻转装置：卡扣式翻转结构，翻转上托采用优质 50*25 矩形管，壁厚为 1.8mm，跨度 350mm，激光切割钻孔而成，表面采用防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大，两端使用弧形灰色 ABS 塑料件封口；配合国标 ADC12#铝合金压铸件，内置面板防倾倒弹簧及面板松紧平行调节功能，装配黑色 ABC塑料件，耐磨耐用。左右配置灰色尼龙开关扳手，翻转台面时左右两边都可操作，联动翻转；扳手轻巧用力，台面即翻转为垂直状态，可多数量推叠，节省存放空间。 6、折叠书网：采用折叠式书网，4 根直径 12mm 空心铝圆管，用 2 个注塑件连接固定。不使用时可折叠起来，为整桌折叠时释放空间，使用时放下书网即可放置书本。 7、前挡板：采用优质冷轧钢板，长为 1080mm，宽为 300mm，壁厚为 0.8mm，挡板四周以折弯工艺完成让挡板更牢固耐用，抗变型，挡板表面经防锈静电喷涂处理后使挡板更加美观大方。（注：挡板长度跟随定制尺寸变化，宽度不变）
13	示教椅	常规	张	20	【主要材料及厚度说明】 1、尺寸：625W*785D*850Hmm（±5mm）靠背：尺寸为 429W*317H（±5mm），双框网布靠背，采用全新 PP+15%玻纤注塑成型，背网收口美观稳固。 2、扶手：弧形扶手采用 PP 料注塑成型，办公时更灵活，更舒适； 3、写字板：写字板采用 ABS 塑料板，尺寸为358*247，内藏式水杯托；配铝合金旋转机构，支架采用国标 12#铝合金压铸连接件，写字板可拆卸可折叠，灵活利用空间； 4、座垫：431W*419Dmm（±5mm），座壳用 PP 料注塑成型，厚度 5.5mm；坐垫内板采用 PP 塑料注塑成型，配高弹力海棉座垫，密度 38，耐用不易塌、回弹快；坐壳配有防撞软胶，消音降噪；可掀起座包，堆叠时更省空间； 5、椅架：椅脚采用Φ25 圆型碳素钢管，2.0mm 厚，表面经静电喷涂处理；
14	6门更衣柜	900*500*2000	个	14	1、采用≥1.0mm 厚一级电解钢板，激光切割及数控折边成型，电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》，QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》≥480h 耐腐蚀等级 10 级。 2、金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，喷粉涂层厚度 60-80um，喷粉颜色靓丽。符合 QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》、HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。涂层均匀，表面光滑无颗粒，涂层膜厚度均匀，抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击，抗腐蚀力强。 3、304 不锈钢踢脚线：踢脚线部分采用 0.8mm 厚油磨拉丝不锈钢板制作； 【结构/配置】 1、内置层板，门板带透气孔位，调节脚，挂杆； 【五金配件】 1、锁具：叶片转舌普通锁具（寿命≥10 万次，交叉盐雾试验≥400h，试验后样品无锈蚀、鼓泡）； 2、门铰：304 不锈钢缓冲门铰（垂直静载荷、水平静载荷、耐久性≥6.5 万次；乙酸、中性盐雾≥400h，耐腐蚀≥10 级，保护等级≥10 级； 3、拉手：一体折弯工艺拉手；（交变盐雾试验≥200h 样品无锈蚀、鼓泡；交变盐雾方法 1：循环数为四次 28d 无生锈；金属喷漆塑涂层，硬度≥5H；疲劳测试 30 万次未断裂）；

15	3门更衣柜	900*500*2000	个	16	1、采用≥1.0mm 厚一级电解钢板，激光切割及数控折边成型，电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》，QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》≥480h 耐腐蚀等级 10 级。 2、金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，喷粉涂层厚度 60-80um，喷粉颜色靓丽。符合 QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》、HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。涂层均匀，表面光滑无颗粒，涂层膜厚度均匀，抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击，抗腐蚀力强。 3、304 不锈钢踢脚线：踢脚线部分采用 0.8mm 厚油磨拉丝不锈钢板制作； 【结构/配置】 1、内置层板，门板带透气孔位，调节脚，挂杆； 【五金配件】 1、锁具：叶片转舌普通锁具（寿命≥10 万次，交叉盐雾试验≥400h，试验后样品无锈蚀、鼓泡）； 2、门铰：304 不锈钢缓冲门铰（垂直静载荷、水平静载荷、耐久性≥6.5 万次；乙酸、中性盐雾≥400h，耐腐蚀≥10 级，保护等级≥10 级； 3、拉手：一体折弯工艺拉手；（交变盐雾试验≥200h 样品无锈蚀、鼓泡；交变盐雾方法 1：循环数为四次 28d 无生锈；金属喷漆塑涂层，硬度≥5H；疲劳测试 30 万次未断裂）；
18F					
1	候诊椅	三人1755*650*845	张	9	【主要材料及厚度说明】 1、椅座及椅背：内基材采用高强度钢架(或钢架焊接穿孔钢板)焊接成型，外衬 100%纯高密度聚氨酯(PU)全部包裹一体模注成型，无外露钢架，椅座及椅背内不填充其它物质，PU 整体厚度不低于 25mm；椅面宽度 505-515mm、椅面到地高度≥450mm、椅背顶部到地面高度≥920mm、椅座和椅背采用连体式设计，安装上有一定的倾角加强座椅舒适度，符合人体工程学原理，坐感舒适。 2、扶手：采用高强度铝合金一体成型铸件，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂；扶手面不做凹凸设计，整个扶手平面且厚度 7-10mm，扶手面宽 48-52mm，厚度长度 375-385mm，高度 305-335mm，单只扶手的重量≥1.9kg，扶手设计为全封闭式结构，防止挂带衣物。在配置全套扶手的座椅结构和座位间距的设计上，满足在每个座位间隔安装扶手的要求，且不影响座椅的宽度空间。 3、椅腿：采用高强度铝合金一体成型铸件，椅腿表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂，形状为“人”字形，无需与地面连接固定，依靠自重确保支撑稳定性，脚整体长度 585-595mm、高度295-305mm、单只脚重量≥1.85kg（以上数据不含调节脚）；椅腿底部附有不易刮伤地面的防滑橡塑调节脚。 4、承重横梁：采用厚度≥2.0mm 的四边型冷轧钢管，表面喷涂处理；横梁与椅面及扶手脚的连接为卡扣式结构，整条横梁光滑平整无任何焊接位，与扶手、椅腿及椅面之间的连接完全咬合，座椅可在上面任一位置安装。 5、连接紧固件：连接椅面和横梁及扶手脚的夹码采用高强度铝合金铸件，加强座椅整体稳固性；所有连接螺丝均采用不锈钢自锁性螺母加强弹性垫圈，防止自然旋转松动，螺丝的规格采用公制标准规格方便替换。 【工艺/其它】 1、承重压力：每个座位可承受≥120KG 的静止压力，经久耐用。 2、符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》产品
2	9门更衣柜	900*500*2000	个	24	1、采用≥1.0mm 厚一级电解钢板，激光切割及数控折边成型，电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》，QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》≥480h 耐腐蚀等级 10 级。 2、金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，喷粉涂层厚度 60-80um，喷粉颜色靓丽。符合 QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》、HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。涂层均匀，表面光滑无颗粒，涂层膜厚度均匀，抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击，抗腐蚀力强。 3、304 不锈钢踢脚线：踢脚线部分采用 0.8mm 厚油磨拉丝不锈钢板制作； 【结构/配置】 1、内置层板，门板带透气孔位，调节脚，挂杆； 【五金配件】 1、锁具：叶片转舌普通锁具（寿命≥10 万次，交叉盐雾试验≥400h，试验后样品无锈蚀、鼓泡）； 2、门铰：304 不锈钢缓冲门铰（垂直静载荷、水平静载荷、耐久性≥6.5 万次；乙酸、中性盐雾≥400h，耐腐蚀≥10 级，保护等级≥10 级； 3、拉手：一体折弯工艺拉手；（交变盐雾试验≥200h 样品无锈蚀、鼓泡；交变盐雾方法 1：循环数为四次 28d 无生锈；金属喷漆塑涂层，硬度≥5H；疲劳测试 30 万次未断裂）；

3	主任办公桌	1400*1400*750	张	2	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
4	主任椅	常规	张	2	1、头枕：2D 头枕，头枕可升降 2、椅背：PA 背框，最大可后仰 125 ° 3、腰靠：4CM 切割绵填充，可上下升降 2.5cm 和前后滑动 2.8cm 4、椅座：pp 座壳，低密度定型绵填充 5、扶手：升降扶手，可上下升降 9.5cm，11 档位锁定 6、底盘：一档锁定连动底盘 7、气杆：行程 100mm 沉 口 70mm 黑色三级气杆 8、椅脚：330mm 灰色 PP 椅脚 9、椅轮：50/25 黑色 PA 轮 10、面料：办公专用优质网布，座布料 需符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分：办公桌椅》：稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合，座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验（I 型）、椅背往复耐久性试验（II 型和 III 型）、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合；
5	文件柜	800*400*1800	张	3	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固 4、软硬质覆面面理化性能-硬质覆面：耐湿热不低于4 级；耐污染性能应不低于4 级；抗冲击：冲击高度 50mm，应不低于 3 级；耐光色牢度（灰色样卡）≥4 级。 5、柜类稳定性：非固定柜空载稳定性-活动部件关闭时的空载稳定性应无倾翻现象；非固定柜空载稳定性-活动部位打开时的空载稳定性应无倾翻现象。
6	沙发	1740*780*860	张	2	1、面料：采用优质环保西皮，柔软而富有韧性，手感舒适，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。 2、海绵：采用高密度、高回弹原生棉，密度40#。软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根据人体工程学原理设计，坐感舒适；靠包：羽绒填充 3、内框架：内框架采用多层实木框架，木构件四面刨光，内部木材含水率 8%-13%，木材防虫防腐处理，尼龙编织带穿插编织打底，与泡棉间隔垫麻布。内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味，AAA 级多层夹板封板,3.8 镀金蛇簧搭配10 分加宽高弹橡胶筋，优质定位线固定。 4、脚架：采用冷轧钢材质，经冷加工处理，表面光滑，精度高，强度和硬度良好，结构稳固，承重能力强，坚固耐用。 5、检测依据：QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》；木材含水率检测符合要求或合格；铺垫料：无霉烂变质及刺鼻异常气味，无夹杂泥砂及金属物等杂质，无危害健康的节足动物或蟑螂卵夹等，检测符合要求或合格；表面密度：座面≥50kg/m³，回弹性能（慢回弹泡沫塑料除外）≥55%；压缩永久变形≤3%；

7	长茶几	1200*600*420	张	2	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达Enf级标准。 2、封边条：采用全自动pvc封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
8	上下床	2000*900*2000	张	4	【主要材料及厚度说明】 1、组合床整体尺寸:长 2000mm*宽 900mm*高 2000mm； 2、产品整体均采用优质冷轧钢板/钢管制作，床立柱方管 50mm*50mm*1.2mm，侧横梁方管 40mm*60mm*1.2mm，床板支撑方管 30mm*50mm*1.0mm。为防潮,防霉，床脚必须外套 pp 材质一次注塑成型的塑料脚套，需符合GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》 3、床板采用厚度≥ 12mm E0 级实木多层板，铺板横档采用 5 根大小为 30mm*50mm*1.0mm 支撑方管； 【工艺/其它】 1、环保棕垫：GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，采用优质高密度环保棕，一面为软面，一面为硬面，无甲醛，无胶水，无异味，无异响。软面为海绵支撑，环保棕内芯为3cm 足。成品厚度为 5cm，且不容易变形。选用高档面料。棕垫的长宽高必须与床的大小相匹配。床垫面料无染色提花针织面料， 甲醛释放符合国家标准；提取天然椰丝，多层叠加聚酯纤维 180 °高温压缩处理，拐角采用防撞的圆弧拐角，防挂钩。
9	3门更衣柜	900*500*2000	个	9	1、采用≥1.0mm 厚一级电解钢板，激光切割及数控折边成型，电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》，QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》≥480h 耐腐蚀等级 10 级。 2、金属表面处理：表面脱脂、水洗、酸洗、水洗中和等过程后，采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，喷粉涂层厚度 60-80um，喷粉颜色靓丽。符合 QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》、HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。涂层均匀，表面光滑无颗粒，涂层膜厚度均匀，抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击，抗腐蚀力强。 3、304 不锈钢踢脚线：踢脚线部分采用 0.8mm 厚油磨拉丝不锈钢板制作； 【结构/配置】 1、内置层板，门板带透气孔位，调节脚，挂杆； 【五金配件】 1、锁具：叶片转舌普通锁具（寿命≥10 万次，交叉盐雾试验≥400h，试验后样品无锈蚀、鼓泡）； 2、门铰：304 不锈钢缓冲门铰（垂直静载荷、水平静载荷、耐久性≥6.5 万次；乙酸、中性盐雾≥400h，耐腐蚀≥10 级，保护等级≥10 级； 3、拉手：一体折弯工艺拉手；（交变盐雾试验≥200h 样品无锈蚀、鼓泡；交变盐雾方法 1：循环数为四次 28d 无生锈；金属喷漆塑涂层，硬度≥5H；疲劳测试 30 万次未断裂）；
10	会议桌	2400*1200*750	张	1	1、基材：采用E0级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度≥0.75g/cm³；含水率在 5.5±0.5%；静曲强度≥26MPa；弹性模量≥3300MPa；内胶合强度≥0.85MPa；表面胶合强度≥1.35MPa；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.2mg/（m²·h）；挥发性有机化合物（释放浓度 7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，皱褶，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：台面加厚封边，台面中间装饰板配置毛刷线槽；

11	办公桌	1200*600*750	张	9	1、基材：采用E0 级实木颗粒板，面贴三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁；GB/T 4897-2015《刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；密度$\geq 0.75\text{g/cm}^3$；含水率在$5.5\pm 0.5\%$；静曲强度$\geq 26\text{MPa}$；弹性模量$\geq 3300\text{MPa}$；内胶合强度$\geq 0.85\text{MPa}$；表面胶合强度$\geq 1.35\text{MPa}$；五氯苯酚未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）释放率$\leq 0.2\text{mg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$；挥发性有机化合物（释放浓度7d）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出；装饰胶膜纸外观质量：色差，污斑，白点，刀线，跳刀，褶皱，边角缺陷，裂纹，胶泡，胶粉，漏胶，粘连检验检测均合格；环保要求达 Enf 级标准。 2、封边条：采用全自动 pvc 封边条，无龟裂、无鼓泡，甲醛释放量未检出，可溶性重金属未检出，邻苯二甲酸酯的总量未检出，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准的要求。 3、五金配置：选用优质五金件，耐久性、耐腐蚀要求均符合国家标准，具有安装快速，结构简单，连接牢固。 4、功能尺寸：工作台面高、中间净空高、中间净空宽检测符合；外观：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测符合；
12	办公椅	常规	张	21	1、中背转椅,黑色框架 2、背框：优质工程料 PP+纤维 3、面料：背办公专用优质网布，座布料 4、同系列面料配置：黑色、浅灰、深灰、绿色 5、扶手：固定扶手 6、坐垫棉：原生切割海绵 7、底盘：原档锁定，逍遥蝴蝶底盘 8、气杆：100-6 黑色气杆 9、脚架：310 黑色塑料高脚 需符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分：办公桌椅》：稳定性椅子向前倾翻试验检测符合、椅子向后倾翻试验检测符合，座面冲击试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷试验、椅背往复耐久性试验（I 型）、椅背往复耐久性试验（II 型和 III 型）、倾斜机构试验、座面往复冲击耐久性试验、座面左右弯曲交替负荷耐久性试验、跌落试验均检测符合；

--	--	--

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1：
30天

3.4.2交货地点和方式

采购包1：
宝鸡市凤翔区医院指定地点

3.4.3支付方式

采购包1：
一次付清

3.4.4支付约定

采购包1：
1、其他，货物安装验收合格，达到付款条件起90个工作日内，支付合同总金额的100.0%

3.4.5验收标准和方法

采购包1：
货物验收由甲方组织，乙方配合，并按下列程序进行：(1) 供货验收时，乙方须提供质检部门产品抽样检查合格的检测报告；(2) 到货验收：货物到达后，由供应商提供搬运组装服务，待统一安装调试完毕后，做整体验收。(3) 乙方30 日内全部安装调试完毕。

3.4.6包装方式及运输

采购包1：
涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1：
非人为因素造成产品需要维修情况；保修期：一年

3.4.8违约责任及争议解决的方法

采购包1：
一、违约责任:按《民法典》中的相关条款执行。二、争议的解决:双方应首先通过友好协商解决,如果协商不成,任何一方可向采购人所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

3.5其他要求

采购包1：
1、落实的政府采购政策：（1）《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）；（2）《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）；（3）《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）；（4）《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》--（财库〔2019〕18号）；（5）《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》--（财库〔2019〕19号）；（6）《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）；（7）《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）；（8）陕西省财政厅关于印发《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）；（9）其他需要落实的政府采购政策，如有最新颁布的政府采购政策，按最新的文件执行。2、本项目所属行业为工业。中小微企业划型标准为：从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。3、事业单位参与投标时，可不提供财务状况报告、社会保障资金和税收缴纳证明；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供相应证明文件，证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

第四章 资格审查

资格审查由采购人或代理机构组建的资格审查小组依据法律法规和谈判文件的规定，对响应文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格，并出具资格审查报告。

资格审查标准及要求如下：

4.1一般资格审查：

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《响应函》完成承诺并进行电子签章，且按照资格证明文件中的格式提供清晰、完整、有效的相关证明材料并签署承诺书。（1）供应商为具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人。企业法人应提供合法有效的标识有统一社会信用代码的营业执照；事业法人应提供事业单位法人证书；其他组织应提供合法登记证明文件；自然人应提供身份证。（2）法人提供2025年度经审计的财务报告（成立时间至提交投标文件截止时间不足一年的可提供成立后任意时段的资产负债表），或提交自2026年1月1日以来基本开户银行出具的资信证明，或信用担保机构出具的投标担保函（以上三种形式任选一种）；其他组织和自然人提供银行出具的资信证明或财务报表。（注：经审计的财务报告，指的是由第三方机构进行审计并出具审计意见，审计报告具有注册会计师行业统一监管平台赋予的验证码，报告附含能证明财务状况的财务报表（至少包含资产负债表、利润表、现金流量表）和附注，不作其他要求）。（3）法人提供2025年6月1日至今已缴纳的至少一个月的纳税证明或完税证明，纳税证明或完税证明上应有代收机构或税务机关的公章或业务专用章；其他组织和自然人提供自2025年6月1日以来至少一个月缴纳税收的凭据；依法免税的单位应提供相关证明材料。（4）提供2025年6月1日至今已缴存的至少一个月的社会保险参保缴费情况证明（社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明等），依法不需要缴纳社会保障资金的单位应提供相关证明材料。（5）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺。（6）参加本次政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录，以及未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的书面声明。	供应商应提交的相关资格证明材料.docx 响应函
2	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《响应函》完成承诺并进行电子签章。	响应函

4.2落实政府采购政策资格审查：

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	本采购包专门面向中小企业采购	参与的供应商（联合体）提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。	中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件

4.3特殊资格审查：

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
----	------	---------	----------------

1	法定代表人（主要负责人）授权委托书/法定代表人身份证明	法定代表人直接参加谈判时，须提供法定代表人身份证明及本人身份证复印件；授权代表参加谈判时，须提供法定代表人授权书（附法定代表人、被授权人身份证复印件）。	供应商应提交的相关资格证明材料.docx
---	-----------------------------	--	----------------------

第五章 谈判过程中可实质性变动的内容

谈判小组可以根据谈判文件和谈判情况实质性变动第三章“谈判项目技术、服务、商务及其他要求”、第八章“拟签订采购合同文本”，但不得变动谈判文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

在谈判过程中，谈判小组根据项目实际需要制定谈判内容，在获得采购人代表确认的前提下，可以根据谈判情况实质性变动相关内容。谈判小组对谈判文件作出的实质性变动是谈判文件的有效组成部分，谈判小组应及时通知所有参加谈判的供应商。

第六章 谈判办法

6.1总则

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购非招标采购方式管理办法》等法律制度，结合本采购项目特点制定本竞争性谈判评审方法。

二、评审工作由代理机构组织，具体评审事由依法组建的谈判小组负责。

三、评审工作应遵循客观、公正、审慎的原则，并以相同的谈判程序 and 标准对待所有的供应商。

四、本项目采取电子化评审，通过项目电子化交易系统完成评审工作。谈判小组成员、采购人、代理机构和供应商应当按照本谈判文件规定和项目电子化交易系统操作要求开展或者参加评审活动。

五、评审过程中的书面材料往来均通过项目电子化交易系统传递，评审委员会成员使用互认的证书及签章进行签名后生效，供应商通过互认的证书及签章加盖其电子印章后生效。出现无法在线签章的特殊情况，评审委员会成员可以线下签署评标报告，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评审过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评审活动。供应商非法干预评审活动的，其响应文件将作无效处理；代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员非法干预评审活动的，将依法追究其责任。

6.2谈判小组

评审专家是采取随机方式在政府采购平台的专家库系统（以下简称专家库系统）抽取/由采购人根据《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》（陕财办采〔2018〕20号）的规定，报主管部门同意后自行选定。

一、谈判小组成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，使用已身份认证并具备签章功能的证书，登录项目电子化交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐谈判小组组长。

二、谈判小组成员获取解密后的响应文件，开展评审活动。出现应当回避的情形时，谈判小组成员应当主动回避；代理机构按规定申请补充抽取评审专家；无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商响应文件，按规定重新组建谈判小组，解封响应文件后，开展评审活动。

三、谈判小组按照谈判文件规定的谈判程序、评审方法和标准进行评审，并独立履行下列职责：

- （一）熟悉和理解谈判文件；
- （二）审查供应商响应文件等是否满足谈判文件要求，并作出评价；
- （三）根据需要要求采购组织单位对谈判文件作出解释；根据需要要求供应商对响应文件有关事项作出澄清、说明或者更正；
- （四）推荐成交候选供应商，或者受采购人委托确定成交供应商；
- （五）起草评审报告并进行签署；
- （六）向采购组织单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为；
- （七）法律、法规和规章规定的其他职责。

6.3评审程序

6.3.1审查谈判文件和停止评审

一、谈判小组正式评审前，应当对谈判文件进行熟悉和理解，内容主要包括谈判文件中供应商资格条件要求、采购项目技术、服务和商务要求、谈判办法和标准、政府采购政策要求以及政府采购合同主要条款等。

二、本谈判文件有下列情形之一的，谈判小组应当停止评审：

- （一）谈判文件的规定存在歧义、重大缺陷的；
- （二）谈判文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；
- （三）采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是谈判文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；
- （四）采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是谈判文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；
- （五）谈判文件将供应商的资格条件列为评分因素的；
- （六）谈判文件载明的成交原则不合法的；
- （七）谈判文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评审情形的，谈判小组应当通过项目电子化交易系统向采购人提交情况说明。除上述情形外，谈判小组不得以任何方式和理由停止评审。

出现上述应当停止评审情形的，采购组织单位应当通过项目电子化交易系统书面告知参加采购活动的供应商，并说明具体原因，同时在陕西省政府采购网公告。采购组织单位认为谈判小组不应当停止评审的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

6.3.2符合性审查

一、谈判小组依据本谈判文件的实质性要求，对符合资格的响应文件进行审查，以确定其是否满足本谈判文件的实质性要求。本项目的符合性审查事项必须以本谈判文件的明确规定的实质性要求为依据。

二、在符合性审查过程中，如果出现谈判小组成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和谈判文件规定。

三、谈判小组对所有响应文件进行审查后，确定参加谈判的供应商名单。

符合性审查标准见下表：

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
----	------	---------	----------------

1	不正当竞争预防措施（实质性要求）	在谈判过程中，谈判小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，谈判小组应当要求其在合理的时间内在项目电子化交易系统中上传说明材料，必要时提交相关证明材料。供应商提交的相关证明材料，应当加盖供应商（法定名称）电子印章，在谈判小组要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则提交的相关证明材料无效。供应商不能证明其报价合理性的，谈判小组应当将其响应文件作为无效处理。	标的清单 报价表
2	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动； 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《响应函》完成承诺并进行电子签章。	响应函
3	报价	只能有一个有效报价，不得提交选择性报价，且报价不超过采购预算金额或最高限价。	分项报价表.docx 标的清单 报价表
4	响应文件有效期	符合竞争性谈判文件的要求	响应函
5	响应文件签署、盖章	符合竞争性谈判文件的要求	响应文件封面 产品技术参数表 分项报价表.docx 商务应答表 标的清单 报价表 响应函
6	响应情况	完全响应谈判文件技术要求的各项参数，满足采购需求。完全响应谈判文件商务要求的各项条款，且没有出现法律法规或竞争性谈判文件规定的其他无效情形。	产品技术参数表 商务应答表 标的清单 报价表 响应函 服务方案.docx

6.3.3谈判

- 一、谈判小组按照谈判文件的规定与邀请参加谈判的供应商分别进行谈判，谈判顺序由谈判小组确定。
- 二、谈判小组所有成员集中与单一供应商对技术、服务、合同条款等内容分别进行一轮或多轮的谈判。在谈判中，谈判的任何一方不得透露与谈判有关的其他供应商的技术资料、价格和其他信息。
- 三、谈判小组可以根据谈判文件和谈判情况实质性变动第三章“谈判项目技术、服务、商务及其他要求”、第八章“拟签订采购合同文本”，但不得变动谈判文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。
- 四、对谈判文件作出的实质性变动是谈判文件的有效组成部分，谈判小组应通过“承诺”功能，将变动情况通知所有参加谈判的供应商。谈判过程中，谈判小组可以根据谈判情况调整谈判轮次。
- 五、谈判过程中，供应商可以根据谈判情况变更其响应文件，并将变更内容以“供应商响应表”形式在线提交谈判小组。“供应商响应表”作为响应文件的一部分，应加盖供应商（法定名称）电子印章，否则无效。
- 六、经最终谈判后，响应文件仍有下列情况之一的，应按照无效响应处理：
 - （一）响应文件仍不能实质响应谈判文件可实质性变动的实质性要求的；
 - （二）响应文件中仍有谈判文件规定的其他无效响应情形的。
- 七、谈判小组对供应商在谈判、评审过程中的书面交换材料，未按要求加盖电子印章或签字的，视同未提交书面交换材料。
- 八、谈判小组在最终谈判后，对所有响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查后，确定最后报价的供应商名单。
- 九、谈判过程中，谈判的任何一方不得透露与谈判有关的其他供应商的技术资料、价格和其他信息。
- 十、谈判过程中，谈判小组发现或者知晓供应商存在违法行为的，应当谈判报告中予以记录，并向本级财政部门报告，依法应将该供应商响应文件作无效处理的，应当作无效处理。

6.3.4最后报价

- 一、方案评审
 - 采购包1：磋商/谈判/协商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求，磋商/谈判/协商结束后，磋商/谈判/协商小组可以根据磋商/谈判/协商情况要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于3家。
 - 二、谈判小组开启报价后，供应商应随时关注项目电子化交易系统信息提醒，登录项目电子化交易系统，通过“评审等候大厅”进行报价并签章后提交。
 - 三、供应商在未提高响应文件中承诺的标准情况下，其最后报价不得高于对该项目之前的报价，否则，谈判小组将对其响应文件作无效处理，并通过电子化交易系统告知供应商，说明理由。
 - 四、供应商最后报价属于明显低价不正当竞争的，谈判小组应按照“供应商须知前附表”第8项规定处理。
 - 五、供应商未在响应文件提交截止时间内提交报价或未按要求进行报价的，视为无效响应，由供应商自行承担不利后果。
 - 六、供应商未按谈判小组要求在规定时间内提交最后报价的，视为其退出谈判。
 - 七、最后报价一旦提交后，供应商不得以任何理由撤回。
 - 八、最后报价为有效报价应符合下列条件：
 - （一）供应商所提供的最后报价是在规定的时间内提交。
 - （二）供应商的最后报价应加盖供应商（法定名称）电子印章。

（三）供应商的最后报价应符合谈判文件的要求。

（四）最后报价唯一，且不高于最高限价。

九、最后报价出现下列情况的，不需要供应商澄清，按以下原则处理：

（一）报价中的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；

（二）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；

（三）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价汇总金额计算结果为准；

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的最后报价经加盖供应商（法定名称）电子印章后产生约束力，供应商不确认的，其最后报价无效。

十、异常低价审查：

采购包1：

序号	评审点要求概况	异常低价的情形
1	异常低价审查	根据《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）等相关规定，政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序： （1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值50%的，即投标（响应）报价<全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值×50%。 （2）投标（响应）报价低于通过符合性审查且报价次低供应商投标（响应）报价50%的，即投标（响应）报价<通过符合性审查且报价次低供应商投标（响应）报价×50%。 （3）投标（响应）报价低于最高限价45%的，即投标（响应）报价<最高限价×45%。 （4）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价（数量报价下，投标人的报价明显高于其他通过符合性审查投标人的报价），有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。 评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第1项至第4项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于30分钟。其中，属于第3项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为无效投标（响应）处理。

6.3.5价格扣除

采购包1：

序号	评审内容	适用情形	扣除比例	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	实施本国产品标准	本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产	20.00%	政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审	本国产品说明.docx 关于符合本国产品标准的声明函 中国境内生产的组件成本核算基本规则.docx

6.3.6解释、澄清、说明的有关问题

一、评审过程中，谈判小组认为竞争性谈判文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以提请代理机构书面解释。代理机构的解释不得改变竞争性谈判文件的原义或者影响公平、公正，解释事项如果涉及供应商权益的以有利于供应商的原则进行解释。

二、谈判小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的

内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

三、代理机构宣布评审结束之前，供应商应通过项目电子化交易系统随时关注评审消息提示，及时响应谈判小组发出的澄清、说明或更正要求。供应商未能及时响应的，自行承担不利后果。

四、谈判小组应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。

6.3.7复核

评标结果汇总完成后、评审报告签署前，采购人及代理机构应严格依照《财政部关于印发<政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法>的通知》《政府采购货物和服务招标投标管理办法（财政部令第87号）》《政府采购非招标采购方式管理办法（财政部令第74号）》及《陕西省财政厅关于规范政府采购项目评审主观分赋分有关事项的通知》（陕财办函〔2026〕10号）等文件要求，对评审数据进行全面校对与核对，重点核查各评审专家主观分项评分与全体评委对应分项平均分的偏离情况，确保评审数据准确无误、流程合规。

6.3.8推荐成交候选供应商

采购包1：3家；评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐。评审得分且最后报价且技术指标得分均相同的，成交候选供应商并列。

响应文件满足谈判文件全部实质性要求且最终报价最低的供应商为排名第一的成交候选供应商。

经评审的最终报价是指对供应商最后报价完成价格修正和落实政府采购政策进行的价格扣除后的报价。

6.3.9编写谈判报告

谈判小组在项目电子化交易系统中编制评审情况，生成谈判报告。谈判报告是谈判小组根据全体成员签字的原始评审记录和评审结果编写的报告，其主要内容包括：

- 一、邀请供应商参加采购活动的具体方式和相关情况，以及参加采购活动的供应商名单；
- 二、谈判日期和地点，评审委员会成员名单；
- 三、参加报价的供应商名单及报价情况和未参加报价的供应商名单及原因；
- 四、变动谈判文件实质性内容的有关资料及记录；
- 五、供应商响应文件响应谈判文件实质性要求情况及供应商变动响应文件有关资料及记录；
- 六、谈判情况记录和说明，包括对供应商的资格审查情况、供应商响应文件谈判情况等；
- 七、推荐的成交候选供应商名单及理由。

谈判报告应当由谈判小组全体人员签字或加盖电子签章认可。谈判小组成员对谈判报告有异议的，谈判小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选供应商，采购程序继续进行。对谈判报告有异议的谈判小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由谈判小组记录相关情况。谈判小组成员拒绝在报告上签字或加盖电子签章又不说明其不同意见和理由的，视为同意谈判报告。

6.3.10谈判争议处理规则

在谈判过程中，对于符合性审查、对响应文件作无效响应处理的及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违背竞争性谈判文件规定。持不同意见的谈判小组成员应当在谈判报告中签署不同意见及理由，否则视为同意评审报告。持不同意见的谈判小组成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者谈判文件规定的，应当及时向采购人或代理机构书面反映。采购人或代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

6.4终止采购活动情形

有下列情形之一的，本项目终止采购活动：

- 一、因情况变化，不再符合规定的竞争性谈判采购方式适用情形的；
- 二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 三、提交首次响应文件的供应商不足三家的；
- 四、通过资格审查的供应商不足三家的；
- 五、通过符合性审查的供应商不足三家的；
- 六、提交最后报价的供应商不足三家的；
- 七、通过最后报价审查的供应商不足三家的。

注：公开招标转竞争性谈判只有两家供应商参与的情形除外。

6.5确定成交供应商

一、评审结束后，代理机构在评审结束之日起2个工作日内将谈判报告及有关资料送交采购人确定成交供应商。

二、采购人在收到谈判报告后5个工作日内，在谈判报告确定的成交候选供应商名单中按顺序确定1名成交供应商。成交候选供应商并列的，由采购人采取随机抽取的方式确定成交供应商。

三、采购人逾期未确定成交供应商且不提出异议的，视为确定谈判报告提出的排序第一的供应商为成交供应商。

四、根据采购人确定的成交供应商，代理机构在陕西省政府采购网上发布成交结果公告，同时向成交供应商发出成交通知书。

6.6谈判小组成员义务

- 一、遵守评审工作纪律；
- 二、按照客观、公正、审慎的原则，根据竞争性谈判文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；
- 三、不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；
- 四、及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购组织单位向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；
- 五、发现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过项目电子化交易系统向采购组织单位书面说明情

况，说明停止评审的情形和具体理由；

六、配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；

七、法律、法规和规章规定的其他义务。

6.7谈判纪律

一、遵行《中华人民共和国政府采购法》第十二条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。

二、评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购组织单位统一保管。

三、评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

四、评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化采购文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

五、在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。

六、服从评审现场采购组织单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

七、遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

第七章 响应文件格式

一、本章所制响应文件格式，除格式中明确将该格式作为实质性要求的，不具有强制性。

二、本章所制响应文件格式有关表格中的备注栏，由供应商根据自身响应情况作解释性说明，不作为必填项。

采购包1:

分册名称：投标响应文件分册

详见附件：响应文件封面

详见附件：响应函

详见附件：中小企业声明函

详见附件：残疾人福利性单位声明函

详见附件：监狱企业的证明文件

详见附件：供应商应提交的相关资格证明材料.docx

详见附件：产品技术参数表

详见附件：商务应答表

详见附件：报价表

详见附件：标的清单

详见附件：分项报价表.docx

详见附件：关于符合本国产品标准的声明函

详见附件：本国产品说明.docx

详见附件：中国境内生产的组件成本核算基本规则.docx

详见附件：服务方案.docx

第八章 拟签订采购合同文本

详见附件：采购合同.docx