关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（油烟净化一体机 MY-FH 型风量 9000 m³/h），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（ 深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501 ）。（油烟净化一体机 MY-FH 型风量 9000 m³/h）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 ）。（油烟净化一体机 MY-FH 型风量 9000 m³/h）的（关键组件 ）在中国境内生产。（油烟净化一体机 MY-FH 型风量 9000 m³/h）的（关键工序 ）在中国境内完成。

2.（开水器带底座 AN-30KT），生产厂为佛山安昵尔节能设备有限公司，厂址为（ 广东省佛山市顺德区杏坛镇马齐工业区 6 号之二）。（开水器带底座 AN-30KT）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（开水器带底座 AN-30KT）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（开水器带底座 AN-30KT）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

3.（单星水池 KQ-DXSC-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（单星水池 KQ-DXSC-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星水池 KQ-DXSC-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单星水池 KQ-DXSC-1）的（关键工序 ）在中国境内完成。

4.（双星水池 KQ-SXXCC-2 ），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（双星水池 KQ-SXXCC-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星水池 KQ-SXXCC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双星水池 KQ-SXXCC-2）的（关键工序 ）在中国境内完成。

5.（洗碗池 KQ-SC-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（洗碗池 KQ-SC-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗碗池 KQ-SC-1）的（关键组件）在中国境内生产。（洗碗池 KQ-SC-1）的（关键工序 ）在中国境内完成。

6.（双孔收餐柜连推车 KO-L-WDT-2），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（双孔收餐柜连推车 KO-L-WDT-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔收餐柜连推车 KO-L-WDT-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔收餐柜连推车 KO-L-WDT-2）的（关键工序 ）在中国境内完成。

7.（双层工作台 KQ-SCGZT-02），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（双层工作台 KQ-SCGZT-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 双层工作台 KQ-SCGZT-02）的（关键组件）在中国境内生产。（ 双层工作台 KQ-SCGZT-02）的（关键工序 ）在中国境内完成。

8.（收残地架 KQ-CWJ-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 收残地架 KQ-CWJ-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 收残地架 KQ-CWJ-1）的（关键组件）在中国境内生产。（ 收残地架 KQ-CWJ-1）的（关键工序 ）在中国境内完成。

9.（五格保温售饭台 KQNGBNT），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 五格保温售饭台 KQNGBNT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 五格保温售饭台 KQNGBNT）的（关键组件）在中国境内生产。（ 五格保温售饭台 KQNGBNT）的（关键工序 ）在中国境内完成。

10.（高身碗柜 KQ-WG4），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 高身碗柜 KQ-WG4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 高身碗柜 KQ-WG4）的（关键组件）在中国境内生产。（ 高身碗柜 KQ-WG4）的（关键工序 ）在中国境内完成。

11.（双门留样柜 Z1000G2），生产厂为滨州市星之星电器有限公司，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇蔺辛村南工业园,）。（双门留样柜 Z1000G2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双门留样柜 Z1000G2）的（关键组件）在中国境内生产。（双门留样柜 Z1000G2）的（关键工序 ）在中国境内完成。

12.（三层餐车 KO-SCC-I），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 三层餐车 KO-SCC-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 三层餐车 KO-SCC-I）的（关键组件）在中国境内生产。（ 三层餐车 KO-SCC-I）的（关键工序 ）在中国境内完成。

13.（燃气单头大锅灶 SDGT60-A80），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 燃气单头大锅灶 SDGT60-A80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 燃气单头大锅灶 SDGT60-A80）的（关键组件）在中国境内生产。（ 燃气单头大锅灶 SDGT60-A80）的（关键工序 ）在中国境内完成。

14.（炉拼台 KQ-LPT-I），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 炉拼台 KQ-LPT-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 炉拼台 KQ-LPT-I）的（关键组件）在中国境内生产。（ 炉拼台 KQ-LPT-I）的（关键工序 ）在中国境内完成。

15.（双炒双温灶 SZCT35/70-KQA20），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 双炒双温灶

SZCT35/70-KQA20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 双炒双温灶 SZCT35/70-KQA20）的（关键组件）在中国境内生产。（ 双炒双温灶 SZCT35/70-KQA20）的（关键工序 ）在中国境内完成。

16.（燃气单头矮汤炉 SPTTI3-DTI），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 燃气单头矮汤炉 SPTTI3-DTI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 燃气单头矮汤炉 SPTTI3-DTI）的（关键组件）在中国境内生产。（ 燃气单头矮汤炉 SPTTI3-DTI）的（关键工序 ）在中国境内完成。

17.（双通工作柜 KQ-STYMDHT-I），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 双通工作柜 KQ-STYMDHT-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 双通工作柜 KQ-STYMDHT-I）的（关键组件）在中国境内生产。（ 双通工作柜 KQ-STYMDHT-I）的（关键工序 ）在中国境内完成。

18.（四门冰柜 DZ100004），生产厂为滨州市星之星电器有限公司，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇蔺辛村南工业园,）。（四门冰柜 DZ100004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门冰柜 DZ100004）的（关键组件）在中国境内生产。（四门冰柜 DZ100004）的（关键工序 ）在中国境内完成。

19.（四层平板货架 KQ-SCHJ-I），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 四层平板货架 KQ-SCHJ-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 四层平板货架 KQ-SCHJ-I）的（关键组件）在中国境内生产。（ 四层平板货架 KQ-SCHJ-I）的（关键工序 ）在中国境内完成。

20.（燃气 24 盘蒸饭柜 SZXT18/36-HP24），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 燃气 24 盘蒸饭柜 SZXT18/36-HP24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 燃气 24 盘蒸饭柜 SZXT18/36-HP24）的（关键组件）在中国境内生产。（ 燃气 24 盘蒸饭柜 SZXT18/36-HP24）的（关键工序 ）在中国境内完成。

21.（醒发箱 WG20），生产厂为广州伟格机械设备有限公司，厂址为（ 广州市白云区唐阁绿道中 106 号 101 房、116 号 101 房 201 房 ）。（醒发箱 WG20）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（醒发箱 WG20）的（关键组件 ）在中国境内生产。（醒发箱 WG20）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

22.（烤箱 SKXT8/24-A1），生产厂为广州伟格机械设备有限公司，厂址为（ 广州市白云区唐阁绿道中 106 号 101 房、116 号 101 房 201 房 ）。（烤箱 SKXT8/24-A1）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（烤箱 SKXT8/24-A1）的（关键组件 ）在中国境内生产。（烤箱 SKXT8/24-A1）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

23.（电饼铛 YXD60 型），生产厂为北京京顺德电器科技有限公司博兴分公司，厂址为（ 山东省滨州市博兴县曹王镇贾杨村西北 ）。（电饼铛 YXD60 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例）。（电饼铛 YXD60 型）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（电饼铛 YXD60 型）的（关键工序 ）在中国境内完成。

24.（饼盘车 KQ-BPC-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 饼盘车 KQ-BPC-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 饼盘车 KQ-BPC-1）的（关键组件）在中国境内生产。（ 饼盘车 KQ-BPC-1）的（关键工序 ）在中国境内完成。

25.（木面案工作台 KQ-ZBGZT-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 木面案工作台 KQ-ZBGZT-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 木面案工作台 KQ-ZBGZT-1）的（关键组件）在中国境内生产。（ 木面案工作台 KQ-ZBGZT-1）的（关键工序 ）在中国境内完成。

26.（单拉门工作台 KQ-DTGZT-I），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 单拉门工作台 KQ-DTGZT-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 单拉门工作台 KQ-DTGZT-I）的（关键组件）在中国境内生产。（ 单拉门工作台 KQ-DTGZT-I）的（关键工序 ）在中国境内完成。

27.（打蛋机 B20），生产厂为山东猎鹰炊具有限公司，厂址为（ 山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首 ）。（打蛋机 B20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 ）。（打蛋机 B20）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（打蛋机 B20）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

28.（面粉车 KQ-HDMFC-I），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 面粉车 KQ-HDMFC-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 面粉车 KQ-HDMFC-I）的（关键组件）在中国境内生产。（ 面粉车 KQ-HDMFC-I）的（关键工序 ）在中国境内完成。

29.（馒头机 MG65/2），生产厂为山东猎鹰炊具有限公司，厂址为（ 山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首 ）。（馒头机 MG65/2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 ）。（馒头机 MG65/2）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（馒头机 MG65/2）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

30.（刀具砧板组合保洁柜 RTP-720C），生产厂为博兴县苏美达厨业有限公司，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇曹一村中国石油对过　　）。（刀具砧板组合保洁柜 RTP-720C）的中国境内生产的组件成本占比≥（　　规定比例　　）。（刀具砧板组合保洁柜 RTP-720C）的（　　关键组件　　）在中国境内生产。（刀具砧板组合保洁柜 RTP-720C）的（　　关键工序　　）在中国境内完成。

31.（双头变频切菜机 YQC803），生产厂为山东猎鹰炊具有限公司，厂址为（　　山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首　）。（双头变频切菜机 YQC803）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　　）。（双头变频切菜机 YQC803）的（　关键组件　　）在中国境内生产。（双头变频切菜机 YQC803）的（　　关键工序　　）在中国境内完成。

32.（绞切两用机 JQR-400），生产厂为山东猎鹰炊具有限公司，厂址为（　　山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首　）。（绞切两用机 JQR-400）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　　）。（绞切两用机 JQR-400）的（　关键组件　　）在中国境内生产。（绞切两用机 JQR-400）的（　　关键工序　　）在中国境内完成。

33.（土豆脱皮机 TP350），生产厂为山东猎鹰炊具有限公司，厂址为（　　山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首　）。（土豆脱皮机 TP350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　　）。（土豆脱皮机 TP350）的（　关键组件　　）在中国境内生产。（土豆脱皮机 TP350）的（　　关键工序　　）在中国境内完成。

34.（热风循环高温食具消毒柜 RTP-720），生产厂为博兴县苏美达厨业有限公司，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇曹一村中国石油对过　　）。（热风循环高温食具消毒柜 RTP-720）的中国境内生产的组件成本占比≥（　　规定

比例　　）。（热风循环高温食具消毒柜 RTP-720）的（　　关键组件　　）在中国境内生产。（热风循环高温食具消毒柜 RTP-720）的（　　关键工序　　）在中国境内完成。

35.（排气罩 KQ2412），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内　）。（ 排气罩 KQ2412）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 排气罩 KQ2412）的（关键组件）在中国境内生产。（ 排气罩 KQ2412）的（关键工序　）在中国境内完成。

36.（污碟台 KO-L-WDT-2），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内　）。（ 污碟台 KO-L-WDT-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 污碟台 KO-L-WDT-2）的（关键组件）在中国境内生产。（ 污碟台 KO-L-WDT-2）的（关键工序　）在中国境内完成。

37.（洗碗机 B190CL），生产厂为山东省博兴县豪霸洗涤设备有限公司，厂址为（滨州市博兴县兴福镇中毛村南首　）。（洗碗机 B190CL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　）。（洗碗机 B190CL）的（关键组件　　）在中国境内生产。（洗碗机 B190CL）的（关键工序　）在中国境内完成。

38.（米面架 KQ-MFJ-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内　）。（ 米面架 KQ-MFJ-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 米面架 KQ-MFJ-1）的（关键组件）在中国境内生产。（ 米面架 KQ-MFJ-1）的（关键工序　）在中国境内完成。

39.（储物柜 KQ-GSCWG-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内　）。（ 储物柜 KQ-GSCWG-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 储物柜 KQ-GSCWG-1）的（关键组件）在中国境内生产。（ 储物柜 KQ-GSCWG-1）的（关键工序　）在中国境内完成。

40.（平板车 KQ-PBC-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 平板车 KQ-PBC-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 平板车 KQ-PBC-1）的（关键组件）在中国境内生产。（ 平板车 KQ-PBC-1）的（关键工序 ）在中国境内完成。

41.（单拉门工作台 KQ-DTGZT-I），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 单拉门工作台 KQ-DTGZT-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 单拉门工作台 KQ-DTGZT-I）的（关键组件）在中国境内生产。（ 单拉门工作台 KQ-DTGZT-I）的（关键工序 ）在中国境内完成。

42.（紫外线消毒灯 ZG-4B 型），生产厂为江阴市华涛照明有限公司，厂址为（ 江阴市临港街道利港社区刘墅路 5 ）。（紫外线消毒灯 ZG-4B 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（紫外线消毒灯 ZG-4B 型）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（紫外线消毒灯 ZG-4B 型）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

43.（灭蝇灯 ZG-4B-01），生产厂为江阴市华涛照明有限公司，厂址为（ 江阴市临港街道利港社区刘墅路 5 ）。（灭蝇灯 ZG-4B-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（灭蝇灯 ZG-4B-01）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（灭蝇灯 ZG-4B-01）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

44.（风幕机 KQ1500），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 风幕机 KQ1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 风幕机 KQ1500）的（关键组件）在中国境内生产。（ 风幕机 KQ1500）的（关键工序 ）在中国境内完成。

45.（挡鼠板 KQ1250），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 挡鼠板 KQ1250）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 挡鼠板 KQ1250）的（关键组件）在中国境内生产。（ 挡鼠板 KQ1250）的（关键工序 ）在中国境内完成。

46.（冲地喷枪 KQ1001），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 冲地喷枪 KQ1001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 冲地喷枪 KQ1001）的（关键组件）在中国境内生产。（ 冲地喷枪 KQ1001）的（关键工序 ）在中国境内完成。

47.（厨房灭火系统 CJS18-2-LJ），生产厂为苏州利剑消防工程有限公司，厂址为（江苏省苏州市吴中区天鹅荡路 47 号 3 幢二层南 3312-3313 厂房 ）。（厨房灭火系统 CJS18-2-LJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 ）。（厨房灭火系统 CJS18-2-LJ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（厨房灭火系统 CJS18-2-LJ）的（关键工序 ）在中国境内完成。

48.（挂墙热水器 DSZF-KED80 80L），生产厂为深圳市康家佳品智能电器科技有限公司，厂址为（ 深圳市宝安区西乡固戍泰华柏桐岛 12 栋 3 楼）。（挂墙热水器 DSZF-KED80 80L）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（挂墙热水器 DSZF-KED80 80L）的（关键组件 ）在中国境内生产。（挂墙热水器 DSZF-KED80 80L）的（ 关键工序）在中国境内完成。

49.（电子落地称 KO-01256），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 电子落地称 KO-01256）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 电子落地称 KO-01256）的（关键组件）在中国境内生产。（ 电子落地称 KO-01256）的（关键工序 ）在中国境内完成。

50.（农药残留检测仪 YT0024），生产厂为山东云唐智能科技有限公司，厂址为（ 山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电产业加速器（一期）1 号楼 ）。（农药残留检测仪 YT0024）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（农药残留检测仪 YT0024）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（农药残留检测仪 YT0024）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

51.（六门更衣柜 KQ-GYG-6），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 六门更衣柜 KQ-GYG-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 六门更衣柜 KQ-GYG-6）的（关键组件）在中国境内生产。（ 六门更衣柜 KQ-GYG-6）的（关键工序 ）在中国境内完成。

52.（储物柜 KQ-GSCWG-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 储物柜 KQ-GSCWG-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物柜 KQ-GSCWG-1）的（关键组件）在中国境内生产。（储物柜 KQ-GSCWG-1）的（关键工序 ）在中国境内完成。

53.（四人位连体餐桌 KQ-KCZ4），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 四人位连体餐桌 KQ-KCZ4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 四人位连体餐桌 KQ-KCZ4）的（关键组件）在中国境内生产。（ 四人位连体餐桌 KQ-KCZ4）的（关键工序 ）在中国境内完成。

54.（四层栅格货架 KQ-SCSGCJ-1），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 四层栅格货架 KQ-SCSGCJ-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 四层栅格货架 KQ-SCSGCJ-1）的（关键组件）在中国境内生产。（ 四层栅格货架 KQ-SCSGCJ-1）的（关键工序 ）在中国境内完成。

55.（引风风柜 MYFG-500#），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（ 深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501 ）。（引风风柜 MYFG-500#）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 ）。（引风风柜 MYFG-500#）的（关键组件 ）在中国境内生产。（引风风柜 MYFG-500#）的（关键工序 ）在中国境内完成

56.（风柜/净化器安装支架 MYFG-0215），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（ 深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501 ）。（风柜/净化器安装支架 MYFG-0215）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 ）。（风柜/净化器安装支架 MYFG-0215）的（关键组件 ）在中国境内生产。（风柜/净化器安装支架 MYFG-0215）的（关键工序 ）在中国境内完成

57.（机械减震器 MYFG-0356），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为(深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501)。(机械减震器 MYFG-0356）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 ）。（机械减震器 MYFG-0356）的（关键组件 ）在中国境内生产。（机械减震器 MYFG-0356）的（关键工序 ）在中国境内完成

58.（风柜软连接 MYFG-0456），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为(深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501)。(风柜软连接 MYFG-0456）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 ）。（风柜软连接 MYFG-0456）的（关键组件 ）在中国境内生产。（风柜软连接 MYFG-0456）的（关键工序 ）在中国境内完成

59.（风柜机电启动控制箱（带变频器） MYFG-0266），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（ 深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501 ）。（风柜机电启动控制箱（带变频器 ） MYFG-0266）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 ）。（风柜机电启动控制箱（带变频器） MYFG-0266）的（关

键组件　）在中国境内生产。（风柜机电启动控制箱（带变频器）　MYFG-0266）的（关键工序　）在中国境内完成

60.（镀锌排烟风管 MYFG-0156），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（　深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501　　）。（镀锌排烟风管 MYFG-0156）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　）。（镀锌排烟风管 MYFG-0156）的（关键组件　）在中国境内生产。（镀锌排烟风管 MYFG-0156）的（关键工序　）在中国境内完成

61.（风管安装支架 MYFG-0275），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（　深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501　　）。（风管安装支架 MYFG-0275）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　）。（风管安装支架 MYFG-0275）的（关键组件　）在中国境内生产。（风管安装支架 MYFG-0275）的（关键工序　）在中国境内完成

62.（防火阀 MYFG-0295），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（　深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501　　）。（防火阀 MYFG-0295）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　）。（防火阀 MYFG-0295）的（关键组件　）在中国境内生产。（防火阀 MYFG-0295）的（关键工序　）在中国境内完成

63.（止回阀 MYFG-0319），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（　深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501　　）。（止回阀 MYFG-0319）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　）。（止回阀 MYFG-0319）的（关键组件　）在中国境内生产。（止回阀 MYFG-0319）的（关键工序　）在中国境内完成

64.（接油盘 MYFG-0895），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（　深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501　　）。（接油盘 MYFG-0895）的

中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　）。（接油盘 MYFG-0895）的（关键组件　）在中国境内生产。（接油盘 MYFG-0895）的（关键工序　）在中国境内完成

65.（排烟机配件 MYFG-0645），生产厂为广东明岩商用电器有限公司，厂址为（　深圳市南山区西丽街道麻磡南路 2 号 501　）。（排烟机配件 MYFG-0645）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例　）。（排烟机配件 MYFG-0645）的（关键组件　）在中国境内生产。（排烟机配件 MYFG-0645）的（关键工序　）在中国境内完成

66.（装修及改造 HQZK0125），生产厂为陕西泓瑞智康商贸有限公司，厂址为（陕西省西成新区沣东新城丰产路陕西商储六村堡物流园南区 B 区 7 号仓库 01 室）。（装修及改造 HQZK0125）的中国境内生产的组件成本占比≥（　规定比例　）。（装修及改造 HQZK0125）的（　关键组件　）在中国境内生产。（装修及改造 HQZK0125）的（关键工序　）在中国境内完成。

67.（系统集成及其它要求 HQZK0166），生产厂为陕西泓瑞智康商贸有限公司，厂址为（陕西省西成新区沣东新城丰产路陕西商储六村堡物流园南区 B 区 7 号仓库 01 室）。（系统集成及其它要求 HQZK0166）的中国境内生产的组件成本占比≥（　规定比例　）。（系统集成及其它要求 HQZK0166）的（　关键组件　）在中国境内生产。（系统集成及其它要求 HQZK0166）的（关键工序　）在中国境内完成。

68.（燃气检测仪 BTY-GY5L(主型)），生产厂为江苏国仪电子科技有限公司，厂址为（　江苏省南京市江宁区水阁路 6 号 27#楼(江宁开发区)　）。（燃气检测仪 BTY-GY5L(主型)）的中国境内生产的组件成本占比≥（　规定比例　）。（燃气检测仪 BTY-GY5L(主型)）的（　关键组件　）

在中国境内生产。（燃气检测仪 BTY-GY5L(主型)）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

69.（消防灭火报警装置 BTY-GY86），生产厂为江苏国仪电子科技有限公司，厂址为（ 江苏省南京市江宁区水阁路 6 号 27#楼(江宁开发区) ）。（消防灭火报警装置 BTY-GY86）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（消防灭火报警装置 BTY-GY86）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（消防灭火报警装置 BTY-GY86）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

70.（排水沟施工与恢复 HQZK0166），生产厂为陕西泓瑞智康商贸有限公司，厂址为（陕西省西成新区沣东新城丰产路陕西商储六村堡物流园南区 B 区 7 号仓库 01 室）。（排水沟施工与恢复 HQZK0166）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（排水沟施工与恢复 HQZK0166）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（排水沟施工与恢复 HQZK0166）的（关键工序 ）在中国境内完成。

71.（不锈钢盖板 KQ0213），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 不锈钢盖板 KQ0213）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 不锈钢盖板 KQ0213）的（关键组件）在中国境内生产。（ 不锈钢盖板 KQ0213）的（关键工序 ）在中国境内完成。

72.（不锈钢装饰材料 KQ0266），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 不锈钢装饰材料 KQ0266）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 不锈钢装饰材料 KQ0266）的（关键组件）在中国境内生产。（ 不锈钢装饰材料 KQ0266）的（关键工序 ）在中国境内完成。

73.（水电材料及安装 KQ0266），生产厂为山东开齐厨业科技有限公司，厂址为（山东省淄博市临温区朱台镇工业区内 ）。（ 水电材料及安装 KQ0266）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 水电材料及安装 KQ0266）的（关键组件）在中国境内生产。（ 水电材料及安装 KQ0266）的（关键工序 ）在中国境内完成。

74.（其他配套预备金 HQZK0678），生产厂为陕西泓瑞智康商贸有限公司，厂址为（陕西省西成新区沣东新城丰产路陕西商储六村堡物流园南区 B 区 7 号仓库 01 室）。（其他配套预备金 HQZK0678）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（其他配套预备金 HQZK0678）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（其他配套预备金 HQZK0678）的（关键工序 ）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西泓瑞智康商贸有限公司

日期：2026 年 10 月 28 日

2026-10-27 21:49:55
陕西泓瑞智康商贸有限公司 2026-10-27 21:49:55

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。