拟购设备一览表

项目序号	项目名称	设备序号	
一	自动衡器检定装置技术改造	1	

拟购设备技术要求

项目一 自动衡器检定装置技术改造

1. 牵引汽车：

1.1 驱动形式：6×4 双轴驱动；★
1.2 发动机类型：直列 6 缸、增压、中冷、四冲程、高压共轨柴油发动机；★
1.3 发动机排量（ml）：不小于 12400；
1.4 轴距（mm）：3400+1400（允差±100）；
1.5 发动机功率（kw）：不小于 420（约 571 马力）；★
1.6 整备质量（kg）：8800±100；
1.7 变速箱：手动挡变速箱＋液力缓速器 ；★
1.8 轴荷分配（kg）：前轴不大于 7000，中后轴二轴组不大于 18000，满足 GB 1589 限值；
1.9 燃油箱：550+550L　双铝合金油箱（带油箱水循环加热）、铝合金储气筒；▲
1.10 冷启动电加热系统：在-35℃环境条件下能正常启动、着车作业；配置进气道、尿素罐、进气歧管、燃油过滤器、油箱水循环等冷启动电加热系统；★
1.11 驾驶室准乘人数：不少于 3 人（含驾驶员）；
1.12 准拖挂车总质量（kg）：不小于 40000；▲
1.13 鞍座≥90#；▲
1.14 制动系统：全车盘式制动器、ABS 防抱死刹车系统+EVB 发动机排气制动+LDWS 车道偏离预警系统+FCWS 前向碰撞预警系统+ESC 车身稳定系统；★
1.15 排放标准：GB17691-2018 国Ⅵ　B 阶段排放标准，满足 RDE 实际道路排放要求；具备远程排放监控 OBD 联网功能；★
1.16 尿素系统：尿素箱容积不小于 60L；配备尿素液位报警、国六 B 后处理　DPF 再生策略功能、DPF 报警与故障提示功能；▲
1.17 行车记录仪：符合 JT/T 794 要求；
1.18 其他：高顶安全型双卧铺四点悬浮豪华型驾驶室、主驾驶气囊座椅（带扶手+电加热电通风）；副驾气囊座椅、副驾带小桌板；彩屏液晶仪表、自动控制空调系统、10.1 吋全高清液晶中控屏（MP5）；电动升降门窗、电动电加热后视镜、电动驾驶室举升、前下视镜、无钥匙进入；一键启动功能、多级天窗、驾驶室顶

置导流罩、驾驶室侧导流板、220V～1000W 逆变电源、四方位摄像头、LED 日间行车灯、LED 后尾灯、前下防护装置，驾驶室车窗贴膜（3M）。 ▲

2. 半挂车技术参数

2.1 结构：厢式半挂车；★
2.2 外形尺寸（长×宽×高 mm）：不小于 10860×2500×3800；
2.3 轴 距（mm）：不小于 4750+1300+1300；
2.4 车 桥：13000kg×3；▲
2.5 轴 荷（kg）：三轴组 24000（允差±100），满足 GB 1589 限值；
2.6 轮胎规格：295/60R22.5 14PR 真空胎；
2.7 轮胎数量：13（含备胎一套）；
2.8 支撑装置：单动双速支腿；
2.9 牵引装置：牵引销符合国标相关要求，可与牵引汽车鞍座匹配（牵引能力应大于整车满载质量）；▲
2.10 整备质量（kg）：不小于 40000； ▲
2.11 制动系统：配装 ABS 防抱死刹车系统，安装制动间隙自动调整装置，配装备胎架二个（牵引车、半挂车各一），配装防飞溅挡泥板，制动系统管路使用金属材质；▲
2.12 厢体结构：两侧开门、双门对开；后门为液压折叠式，兼作叉车上下爬梯；后门尾板坡度不小于 12 度，坡面较缓，叉车上下进出灵活可靠，由三组六套油缸控制，独立液压操作系统（手动＋无线遥控双操作系统），板面开合舒展自如；车厢内后端的斜坡具有升降功能，保证叉车能够紧贴尾板水平停放；尾板设置四套保险装置，保证安全作业；▲
2.13 厢板材料：铝合金与玻璃钢复合材料（FRP），重量轻、无污染、耐腐蚀、抗老化、不变色、隔热保温；▲
2.14 底板：砝码下方满铺 20mm 夹层橡胶板，防滑减震；
2.15 砝码定位与叉车固定：货箱内配置砝码定位装置、叉车固定及叉车锁紧装置；★
2.16 厢顶与照明：顶部吊顶（家装标准暗线布置），配置 LED 照明灯不少于 2 组；
2.17 附属配置：隐藏式登车梯（防滑、可锁止收纳）、安全帽及反光背心悬挂架、小工具箱 2 个（存放小质量砝码及检测工具）；
2.18 车厢外观：车厢颜色白色；内外表面平整光洁、长期使用不变色；
2.19 其他：出厂时粘贴 3C 认证的反光标识等。在驾驶室内安装可视倒车影像，做到安全驾驶；尾部端面安装 LED 箭头警示灯，车辆作业时不停间歇闪烁，

提醒周边车辆注意避让，安全行驶。边梁下安装大工具箱一个（箱盖采用气弹簧支撑），整车配装铝合金侧防护。

3. 内燃平衡重式叉车技术参数

3.1 起重能力（kg）：不小于 5000；★
3.2 载荷中心距（mm）：不大于 500； ▲
3.3 动力形式：柴油；
3.4 发动机额定功率（kW）：不小于 65； ▲
3.5 货叉起升高度（mm）：不小于 3000；
3.6 护顶架（驾驶室）高度：不大于 2350； ▲
3.7 轴距（mm）：不大于 2100；
3.8 叉车外形尺寸（长×宽×高）（mm）：不大于 3250（不带货叉）×1530×2350（门架缩回高度）；
3.9 货叉尺寸，厚×宽×长：不大于 50×150×1200；
3.10 叉车最小转弯半径（mm）：不大于 2930；
3.11 驱动控制方式：机械/机液；
3.12 满/空载爬坡能力 %：不小于 26； ▲
3.13 叉车自重（kg）：不小于 6750； ▲
3.14 燃油箱容量（L）：不小于 120；
3.15 制动系统：行车制动＋驻车制动，具备坡道驻车能力；
3.16 排放标准：满足 GB 20891-2014 第四阶段（国四非道路）排放要求；
3.17 其他：配装货叉液压调距功能、液压整体侧移功能，配车顶顶棚（防雨防晒）。

4. 其他要求

4.1 涂装要求：车体骨架、底板、尾门等钢制结构需电泳处理，耐融雪剂。交车前牵引车、挂车底盘部分需打蜡处理。
4.2 随车配件：灭火器 4 个（水基 2 个、干粉 2 个），电动扳手及对应套筒 1 套，随车工具（常用梅花、开口、套筒、螺丝刀、锤子、钳子）1 套，20 吨千斤顶 1 个。

5. 交付

4.1 供货时，提供牵引汽车环保信息公开清单、车辆一致性证书、整车合格证等验车上牌的必备文件，以及操作维护手册、电路图、液压原理图等相关资料；
4.2 完成车辆保险购买（包含购置税、交强险、车船税、商业险（车损、10 万/人车上人员座位险、200 万第三者）等）；

4.3 完成牵引车及挂车上牌，完成叉车首次特种设备登记及年检；
4.4 供货后提供免费上门操作培训，内容包括驾驶操作、尾板操作、叉车操作、日常维护及故障识别等；
4.5 本项目为交钥匙项目，收货地点为陕西省计量科学研究院。

5. 售后服务

5.1 质保期：整套装置质保 2 年，质保期内免费维修、更换；
5.2 故障响应：24 小时内响应；