

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

一、全自动生化分析仪配套试剂耗材

1. 丙氨酸氨基转移酶(ALT)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(丙氨酸氨基转移酶(ALT))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(丙氨酸氨基转移酶(ALT))的(关键组件)在中国境内生产。(丙氨酸氨基转移酶(ALT))的(关键工序)在中国境内完成。
2. 天门冬氨酸氨基转移酶(AST)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(天门冬氨酸氨基转移酶(AST))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(天门冬氨酸氨基转移酶(AST))的(关键组件)在中国境内生产。(天门冬氨酸氨基转移酶(AST))的(关键工序)在中国境内完成。
3. 碱性磷酸酶(ALP)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(碱性磷酸酶(ALP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(碱性磷酸酶(ALP))的(关键组件)在中国境内生产。(碱性磷酸酶(ALP))的(关键工序)在中国境内完成。
4. γ -谷氨酰转移酶(γ -GT)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(γ -谷氨酰转移酶(γ -GT))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(γ -谷氨酰转移酶(γ -GT))的(关键组件)在中国境内生产。(γ -谷氨酰转移酶(γ -GT))的(关键工序)在中国境内完成。
5. 总胆红素(T-bil-V)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(总胆红素(T-bil-V))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(总胆红素

(T-bil-V))的(关键组件)在中国境内生产。(总胆红素(T-bil-V))的(关键工序)在中国境内完成。

6. 直接胆红素(D-bil-V)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(直接胆红素(D-bil-V))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直接胆红素(D-bil-V))的(关键组件)在中国境内生产。(直接胆红素(D-bil-V))的(关键工序)在中国境内完成。

7. 总蛋白(TP II)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(总蛋白(TP II))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(总蛋白(TP II))的(关键组件)在中国境内生产。(总蛋白(TP II))的(关键工序)在中国境内完成。

8. 白蛋白(ALB)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(白蛋白(ALB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白蛋白(ALB))的(关键组件)在中国境内生产。(白蛋白(ALB))的(关键工序)在中国境内完成。

9. 总胆汁酸(TBA)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(总胆汁酸(TBA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(总胆汁酸(TBA))的(关键组件)在中国境内生产。(总胆汁酸(TBA))的(关键工序)在中国境内完成。

10. 肌酐(CREA)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(肌酐(CREA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(CREA))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(CREA))的(关键工序)在中国境内完成。

11. 尿酸(UA)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(尿酸(UA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿酸(UA))的(关键组件)在中国境内生产。(尿酸(UA))的(关键工序)在中国境内完成。

12. 尿素(UREA)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(尿

素(UREA))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(尿素(UREA))的(关键组件)在中国境内生产。(尿素(UREA))的(关键工序)在中国境内完成。

13. 二氧化碳(CO2),生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(二氧化碳(CO2))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(二氧化碳(CO2))的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化碳(CO2))的(关键工序)在中国境内完成。

14. 胱抑素C(CysC II)(含校准品),生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(胱抑素C(CysC II)(含校准品))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(胱抑素C(CysC II)(含校准品))的(关键组件)在中国境内生产。(胱抑素C(CysC II)(含校准品))的(关键工序)在中国境内完成。

15. β2-微球蛋白(β2-mG II)(含校准品),生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(β2-微球蛋白(β2-mG II)(含校准品))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(β2-微球蛋白(β2-mG II)(含校准品))的(关键组件)在中国境内生产。(β2-微球蛋白(β2-mG II)(含校准品))的(关键工序)在中国境内完成。

16. 尿/脑脊液总蛋白(TPUC),生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(尿/脑脊液总蛋白(TPUC))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(尿/脑脊液总蛋白(TPUC))的(关键组件)在中国境内生产。(尿/脑脊液总蛋白(TPUC))的(关键工序)在中国境内完成。

17. 总胆固醇(TC),生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(总胆固醇(TC))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(总胆固醇(TC))的(关键组件)在中国境内生产。(总胆固醇(TC))的(关键工序)在中国境内完成。

18. 甘油三酯(TG),生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(甘油三酯(TG))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(甘油三酯(TG))的(关键组件)在中国境内生产。(甘油三酯(TG))的(关键工序)在中国境内完成。

19. 高密度脂蛋白胆固醇(HDL-C)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文
韬物流园。(高密度脂蛋白胆固醇(HDL-C))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定
比例)。(高密度脂蛋白胆固醇(HDL-C))的(关键组件)在中国境内生产。(高密度
脂蛋白胆固醇(HDL-C))的(关键工序)在中国境内完成。
20. 低密度脂蛋白胆固醇(LDL-C)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深
圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文
韬物流园。(低密度脂蛋白胆固醇(LDL-C))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定
比例)。(低密度脂蛋白胆固醇(LDL-C))的(关键组件)在中国境内生产。(低密度
脂蛋白胆固醇(LDL-C))的(关键工序)在中国境内完成。
21. 载脂蛋白 A1(ApoA1)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光
明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流
园。(载脂蛋白 A1(ApoA1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(载脂
蛋白 A1(ApoA1))的(关键组件)在中国境内生产。(载脂蛋白 A1(ApoA1))的(关键
工序)在中国境内完成。
22. 载脂蛋白 B(ApoB)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明
新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。
(载脂蛋白 B(ApoB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(载脂蛋白
B(ApoB))的(关键组件)在中国境内生产。(载脂蛋白 B(ApoB))的(关键工序)在
中国境内完成。
23. 同型半胱氨酸(HCY II)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市
光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物
流园。(同型半胱氨酸(HCY II))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(同
型半胱氨酸(HCY II))的(关键组件)在中国境内生产。(同型半胱氨酸(HCY II))的
(关键工序)在中国境内完成。
24. 乳酸脱氢酶(LDH)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新
区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。
(乳酸脱氢酶(LDH))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乳酸脱氢酶(LDH))
的(关键组件)在中国境内生产。(乳酸脱氢酶(LDH))的(关键工序)在中国境内完
成。

25. α -羟丁酸脱氢酶(α -HBDH), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(α -羟丁酸脱氢酶(α -HBDH))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(α -羟丁酸脱氢酶(α -HBDH))的(关键组件)在中国境内生产。(α -羟丁酸脱氢酶(α -HBDH))的(关键工序)在中国境内完成。
26. 肌酸激酶(CK), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(肌酸激酶(CK))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶(CK))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶(CK))的(关键工序)在中国境内完成。
27. 肌酸激酶 MB 型同工酶(CK-MB), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(肌酸激酶 MB 型同工酶(CK-MB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶 MB 型同工酶(CK-MB))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶 MB 型同工酶(CK-MB))的(关键工序)在中国境内完成。
28. 肌红蛋白(MYO) (含校准品), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(肌红蛋白(MYO) (含校准品))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌红蛋白(MYO) (含校准品))的(关键组件)在中国境内生产。(肌红蛋白(MYO) (含校准品))的(关键工序)在中国境内完成。
29. 葡萄糖(Glu-O), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(葡萄糖(Glu-O))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(葡萄糖(Glu-O))的(关键组件)在中国境内生产。(葡萄糖(Glu-O))的(关键工序)在中国境内完成。
30. 葡萄糖(Glu-HK), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(葡萄糖(Glu-HK))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(葡萄糖(Glu-HK))的(关键组件)在中国境内生产。(葡萄糖(Glu-HK))的(关键工序)在中国境内完成。
31. 果糖胺(FUN), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(果

糖胺(FUN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(果糖胺(FUN))的(关键组件)在中国境内生产。(果糖胺(FUN))的(关键工序)在中国境内完成。

32. β -羟丁酸(β -HB)(含校准品), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(β -羟丁酸(β -HB)(含校准品))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(β -羟丁酸(β -HB)(含校准品))的(关键组件)在中国境内生产。(β -羟丁酸(β -HB)(含校准品))的(关键工序)在中国境内完成。

33. α -淀粉酶(α -AMY), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(α -淀粉酶(α -AMY))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(α -淀粉酶(α -AMY))的(关键组件)在中国境内生产。(α -淀粉酶(α -AMY))的(关键工序)在中国境内完成。

34. 免疫球蛋白 A(IgA), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(免疫球蛋白 A(IgA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(免疫球蛋白 A(IgA))的(关键组件)在中国境内生产。(免疫球蛋白 A(IgA))的(关键工序)在中国境内完成。

35. 免疫球蛋白 G(IgG), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(免疫球蛋白 G(IgG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(免疫球蛋白 G(IgG))的(关键组件)在中国境内生产。(免疫球蛋白 G(IgG))的(关键工序)在中国境内完成。

36. 免疫球蛋白 M(IgM), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(免疫球蛋白 M(IgM))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(免疫球蛋白 M(IgM))的(关键组件)在中国境内生产。(免疫球蛋白 M(IgM))的(关键工序)在中国境内完成。

37. 免疫球蛋白 E(IgE)(含校准品), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(免疫球蛋白 E(IgE)(含校准品))的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。免疫球蛋白 E(IgE) (含校准品) 的（关键组件）在中国境内生产。免疫球蛋白 E(IgE) (含校准品) 的（关键工序）在中国境内完成。

38. 抗链球菌溶血素“O” (ASO II) (含校准品)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。抗链球菌溶血素“O” (ASO II) (含校准品) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。抗链球菌溶血素“O” (ASO II) (含校准品) 的（关键组件）在中国境内生产。抗链球菌溶血素“O” (ASO II) (含校准品) 的（关键工序）在中国境内完成。

39. 类风湿因子(RF II) (含校准品)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。类风湿因子(RF II) (含校准品) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。类风湿因子(RF II) (含校准品) 的（关键组件）在中国境内生产。类风湿因子(RF II) (含校准品) 的（关键工序）在中国境内完成。

40. C 反应蛋白(CRP)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。C 反应蛋白(CRP) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。C 反应蛋白(CRP) 的（关键组件）在中国境内生产。C 反应蛋白(CRP) 的（关键工序）在中国境内完成。

41. 常规生化复合校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。常规生化复合校准品 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。常规生化复合校准品 的（关键组件）在中国境内生产。常规生化复合校准品 的（关键工序）在中国境内完成。

42. 脂类校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。脂类校准品 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。脂类校准品 的（关键组件）在中国境内生产。脂类校准品 的（关键工序）在中国境内完成。

43. 特种蛋白校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。特种蛋白校准品 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。特种蛋白校准

品)的(关键组件)在中国境内生产。(特种蛋白校准品)的(关键工序)在中国境内完成。

44. 生化复合定值质控品(水平1)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(生化复合定值质控品(水平1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生化复合定值质控品(水平1))的(关键组件)在中国境内生产。(生化复合定值质控品(水平1))的(关键工序)在中国境内完成。

45. 生化复合定值质控品(水平2)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(生化复合定值质控品(水平2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生化复合定值质控品(水平2))的(关键组件)在中国境内生产。(生化复合定值质控品(水平2))的(关键工序)在中国境内完成。

46. 二氧化碳(CO₂)、总胆汁酸(TBA)复合质控品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(二氧化碳(CO₂)、总胆汁酸(TBA)复合质控品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化碳(CO₂)、总胆汁酸(TBA)复合质控品)的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化碳(CO₂)、总胆汁酸(TBA)复合质控品)的(关键工序)在中国境内完成。

47. 同型半胱氨酸(HCY II)质控品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(同型半胱氨酸(HCY II)质控品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(同型半胱氨酸(HCY II)质控品)的(关键组件)在中国境内生产。(同型半胱氨酸(HCY II)质控品)的(关键工序)在中国境内完成。

48. 胱抑素C质控品(CysC II con)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(胱抑素C质控品(CysC II con))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胱抑素C质控品(CysC II con))的(关键组件)在中国境内生产。(胱抑素C质控品(CysC II con))的(关键工序)在中国境内完成。

49. 肌酸激酶同工酶校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物

流园。（肌酸激酶同工酶校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肌酸激酶同工酶校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（肌酸激酶同工酶校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

50. 生化分析仪用清洗液，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（生化分析仪用清洗液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生化分析仪用清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（生化分析仪用清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。

51. 生化免疫分析仪用清洗液 A，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（生化免疫分析仪用清洗液 A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生化免疫分析仪用清洗液 A）的（关键组件）在中国境内生产。（生化免疫分析仪用清洗液 A）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 生化免疫分析仪用清洗液 B，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（生化免疫分析仪用清洗液 B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生化免疫分析仪用清洗液 B）的（关键组件）在中国境内生产。（生化免疫分析仪用清洗液 B）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 针清洁液，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（针清洁液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（针清洁液）的（关键组件）在中国境内生产。（针清洁液）的（关键工序）在中国境内完成。

二、全自动五分类血液细胞分析仪配套试剂耗材

1. 溶血剂 II，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（溶血剂 II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（溶血剂 II）的（关键组件）在中国境内生产。（溶血剂 II）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 溶血剂 I，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（溶血剂

I) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(溶血剂 I) 的(关键组件) 在中国境内生产。(溶血剂 I) 的(关键工序) 在中国境内完成。

3. 溶血剂, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(溶血剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(溶血剂) 的(关键组件) 在中国境内生产。(溶血剂) 的(关键工序) 在中国境内完成。

4. 稀释液, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(稀释液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(稀释液) 的(关键组件) 在中国境内生产。(稀释液) 的(关键工序) 在中国境内完成。

5. 超敏血球 CRP 乳胶试剂, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(超敏血球 CRP 乳胶试剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超敏血球 CRP 乳胶试剂) 的(关键组件) 在中国境内生产。(超敏血球 CRP 乳胶试剂) 的(关键工序) 在中国境内完成。

6. 常规血球 CRP 乳胶试剂, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(常规血球 CRP 乳胶试剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常规血球 CRP 乳胶试剂) 的(关键组件) 在中国境内生产。(常规血球 CRP 乳胶试剂) 的(关键工序) 在中国境内完成。

7. 溶血剂 (200mL*4 瓶/箱), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(溶血剂 (200mL*4 瓶/箱)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(溶血剂 (200mL*4 瓶/箱)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(溶血剂 (200mL*4 瓶/箱)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

8. 探头清洁液, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(探头清洁液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洁液) 的(关键组件) 在中国境内生产。(探头清洁液) 的(关键工序) 在中国境内完成。

9. 质控物，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(质控物)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(质控物)的(关键组件)在中国境内生产。(质控物)的(关键工序)在中国境内完成。
10. CRP 质控品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(CRP 质控品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(CRP 质控品)的(关键组件)在中国境内生产。(CRP 质控品)的(关键工序)在中国境内完成。
11. C-反应蛋白(CRP) 校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(C-反应蛋白(CRP) 校准品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(C-反应蛋白(CRP) 校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(C-反应蛋白(CRP) 校准品)的(关键工序)在中国境内完成。

三、全自动尿液分析工作站配套试剂耗材

1. 尿液分析试纸条(干化学法)11FU，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道45号。(尿液分析试纸条(干化学法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿液分析试纸条(干化学法))的(关键组件)在中国境内生产。(尿液分析试纸条(干化学法))的(关键工序)在中国境内完成。
2. 尿液分析试纸条(干化学法)12FU，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道45号。(尿液分析试纸条(干化学法)12FU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿液分析试纸条(干化学法)12FU)的(关键组件)在中国境内生产。(尿液分析试纸条(干化学法)12FU)的(关键工序)在中国境内完成。
3. 尿液分析试纸条(干化学法)14FU，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道45号。(尿液分析试纸条(干化学法)14FU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿液分析试纸条(干化学法)14FU)的(关键组件)在中国境内生产。(尿液分析试纸条(干化学法)14FU)的(关键工序)在中国境内完成。
4. 尿液干化学分析质控物，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道45号。(尿液干化学分析质控物)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿液干化学分析质控物)的(关键组件)在中国境内生产。(尿液干化学分析质控物)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 尿液分析用鞘液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液分析用鞘液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液分析用鞘液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析用鞘液）的（关键工序）在中国境内完成。
6. 清洗液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（清洗液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。
7. 关机清洗液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（关机清洗液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（关机清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（关机清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。
8. 尿液有形成分分析聚焦液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液有形成分分析聚焦液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液有形成分分析聚焦液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液有形成分分析聚焦液）的（关键工序）在中国境内完成。
9. 尿液有形成分分析红细胞质控液-阳性，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液有形成分分析红细胞质控液-阳性）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液有形成分分析红细胞质控液-阳性）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液有形成分分析红细胞质控液-阳性）的（关键工序）在中国境内完成。
10. 尿液有形成分分析红细胞质控液-阴性，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液有形成分分析红细胞质控液-阴性）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液有形成分分析红细胞质控液-阴性）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液有形成分分析红细胞质控液-阴性）的（关键工序）在中国境内完成。
11. 尿液有形成分分析校准液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液有形成分分析校准液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液有形成分分析校准液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液有形成分分析校准液）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 尿液分析用电导率质控液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液分析用电导率质控液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液分析用电导率质控液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析用电导率质控液）的（关键工序）在中国境内完成。
13. 尿液分析用比重校准液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液分析用比重校准液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液分析用比重校准液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析用比重校准液）的（关键工序）在中国境内完成。
14. 尿液分析用浊度校准液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液分析用浊度校准液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液分析用浊度校准液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析用浊度校准液）的（关键工序）在中国境内完成。
15. 尿液分析用稀释液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液分析用稀释液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液分析用稀释液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析用稀释液）的（关键工序）在中国境内完成。
16. 尿液分析用颜色质控液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液分析用颜色质控液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液分析用颜色质控液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析用颜色质控液）的（关键工序）在中国境内完成。
17. 尿液分析用比重质控液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液分析用比重质控液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液分析用比重质控液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析用比重质控液）的（关键工序）在中国境内完成。
18. 尿液分析用浊度质控液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液分析用浊度质控液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液分析用浊度质控液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析用浊度质控液）的（关键工序）在中国境内完成。
19. 尿液分析用电导率校准液，生产厂为中元汇吉生物技术股份有限公司，厂址为重庆市大渡口区跳蹬镇石林大道 45 号。（尿液分析用电导率校准液）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿液分析用电导率校准液）的（关键组件）在中国境内生产。

（尿液分析用电导率校准液）的（关键工序）在中国境内完成。

四、全自动凝血分析仪配套试剂耗材

1. 凝血酶原时间测定试剂盒(PT)，生产厂为浙江普施康生物科技有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区沥海街道云海路1号生命健康科技产业园8-1号楼1-3楼。（凝血酶原时间测定试剂盒(PT)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凝血酶原时间测定试剂盒(PT)）的（关键组件）在中国境内生产。（凝血酶原时间测定试剂盒(PT)）的（关键工序）在中国境内完成。
2. 活化部分凝血活酶时间测定试剂盒(APTT)，生产厂为浙江普施康生物科技有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区沥海街道云海路1号生命健康科技产业园8-1号楼1-3楼。（活化部分凝血活酶时间测定试剂盒(APTT)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活化部分凝血活酶时间测定试剂盒(APTT)）的（关键组件）在中国境内生产。（活化部分凝血活酶时间测定试剂盒(APTT)）的（关键工序）在中国境内完成。
3. 凝血酶时间测定试剂盒(TT)，生产厂为浙江普施康生物科技有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区沥海街道云海路1号生命健康科技产业园8-1号楼1-3楼。（凝血酶时间测定试剂盒(TT)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凝血酶时间测定试剂盒(TT)）的（关键组件）在中国境内生产。（凝血酶时间测定试剂盒(TT)）的（关键工序）在中国境内完成。
4. 纤维蛋白原测定试剂盒(FIB)，生产厂为浙江普施康生物科技有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区沥海街道云海路1号生命健康科技产业园8-1号楼1-3楼。（纤维蛋白原测定试剂盒(FIB)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（纤维蛋白原测定试剂盒(FIB)）的（关键组件）在中国境内生产。（纤维蛋白原测定试剂盒(FIB)）的（关键工序）在中国境内完成。
5. D-二聚体测定试剂盒，生产厂为浙江普施康生物科技有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区沥海街道云海路1号生命健康科技产业园8-1号楼1-3楼。（D-二聚体测定试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（D-二聚体测定试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（D-二聚体测定试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。
6. 微流控盘片，生产厂为浙江普施康生物科技有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区沥海街道云海路1号生命健康科技产业园8-1号楼1-3楼。（微流控盘片）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微流控盘片）的（关键组件）在中国境内生产。（微流控盘片）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 清洗液（不作医疗器械管理），生产厂为浙江普施康生物科技有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区沥海街道云海路1号生命健康科技产业园8-1号楼1-3楼。（清洗液（不作医疗器械管理））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（清洗液（不作医疗器械管理））的（关键组件）在中国境内生产。（清洗液（不作医疗器械管理））的（关键工序）在中国境内完成。

8. 强化清洗液（不作医疗器械管理），生产厂为浙江普施康生物科技有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区沥海街道云海路1号生命健康科技产业园8-1号楼1-3楼。（强化清洗液（不作医疗器械管理））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（强化清洗液（不作医疗器械管理））的（关键组件）在中国境内生产。（强化清洗液（不作医疗器械管理））的（关键工序）在中国境内完成。

五、干式荧光免疫分析仪配套试剂耗材

1. N-端脑利钠肽前体检测试剂盒（干式免疫荧光法），生产厂为基蛋生物科技股份有限公司，厂址为南京市六合区沿江工业开发区博富路9号、南京市江北新区科丰路6号。（N-端脑利钠肽前体检测试剂盒（干式免疫荧光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（N-端脑利钠肽前体检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键组件）在中国境内生产。（N-端脑利钠肽前体检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键工序）在中国境内完成。（干式荧光免疫分析仪配套试剂耗材）

2. 超敏C反应蛋白检测试剂盒（干式免疫荧光法），生产厂为基蛋生物科技股份有限公司，厂址为南京市六合区沿江工业开发区博富路9号、南京市江北新区科丰路6号。（超敏C反应蛋白检测试剂盒（干式免疫荧光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超敏C反应蛋白检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键组件）在中国境内生产。（超敏C反应蛋白检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键工序）在中国境内完成。（干式荧光免疫分析仪配套试剂耗材）

3. 肌酸激酶同工酶/心肌肌钙蛋白I/肌红蛋白三合一检测试剂盒（干式免疫荧光法），生产厂为基蛋生物科技股份有限公司，厂址为南京市六合区沿江工业开发区博富路9号、南京市江北新区科丰路6号。（肌酸激酶同工酶/心肌肌钙蛋白I/肌红蛋白三合一检测试剂盒（干式免疫荧光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肌酸激酶同工酶/心肌肌钙蛋白I/肌红蛋白三合一检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键组件）

在中国境内生产。（肌酸激酶同工酶/心肌肌钙蛋白 I/肌红蛋白三合一检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键工序）在中国境内完成。（干式荧光免疫分析仪配套试剂耗材）

4. 降钙素原检测试剂盒（干式免疫荧光法），生产厂为基蛋生物科技股份有限公司，厂址为南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号、南京市江北新区科丰路 6 号。（降钙素原检测试剂盒（干式免疫荧光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（降钙素原检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键组件）在中国境内生产。（降钙素原检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键工序）在中国境内完成。（干式荧光免疫分析仪配套试剂耗材）

六、荧光免疫定量分析仪配套试剂耗材

1. N-端脑利钠肽前体检测试剂盒（干式免疫荧光法），生产厂为基蛋生物科技股份有限公司，厂址为南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号、南京市江北新区科丰路 6 号。（N-端脑利钠肽前体检测试剂盒（干式免疫荧光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（N-端脑利钠肽前体检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键组件）在中国境内生产。（N-端脑利钠肽前体检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键工序）在中国境内完成。

2. 超敏 C 反应蛋白检测试剂盒（干式免疫荧光法），生产厂为基蛋生物科技股份有限公司，厂址为南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号、南京市江北新区科丰路 6 号。（超敏 C 反应蛋白检测试剂盒（干式免疫荧光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超敏 C 反应蛋白检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键组件）在中国境内生产。（超敏 C 反应蛋白检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键工序）在中国境内完成。

3. 肌酸激酶同工酶/心肌肌钙蛋白 I/肌红蛋白三合一检测试剂盒（干式免疫荧光法），生产厂为基蛋生物科技股份有限公司，厂址为南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号、南京市江北新区科丰路 6 号。（肌酸激酶同工酶/心肌肌钙蛋白 I/肌红蛋白三合一检测试剂盒（干式免疫荧光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肌酸激酶同工酶/心肌肌钙蛋白 I/肌红蛋白三合一检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键组件）在中国境内生产。（肌酸激酶同工酶/心肌肌钙蛋白 I/肌红蛋白三合一检测试剂盒（干式免疫荧光法））的（关键工序）在中国境内完成。

4. 降钙素原检测试剂盒（干式免疫荧光法），生产厂为基蛋生物科技股份有限公司，厂址为南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号、南京市江北新区科丰路 6 号。（降钙素原检测

试剂盒(干式免疫荧光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(降钙素原检测试剂盒(干式免疫荧光法))的(关键组件)在中国境内生产。(降钙素原检测试剂盒(干式免疫荧光法))的(关键工序)在中国境内完成。

七、水机配套耗材

1. 聚丙烯喷熔滤芯组件(透明)，生产厂为南创纯水处理设备有限公司，厂址为长沙高新开发区麓云路 100 号兴工科技园 2 栋 303、305 室。(聚丙烯喷熔滤芯组件(透明))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(聚丙烯喷熔滤芯组件(透明))的(关键组件)在中国境内生产。(聚丙烯喷熔滤芯组件(透明))的(关键工序)在中国境内完成。

2. 活性炭滤芯组件，生产厂为南创纯水处理设备有限公司，厂址为长沙高新开发区麓云路 100 号兴工科技园 2 栋 303、305 室。(活性炭滤芯组件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭滤芯组件)的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭滤芯组件)的(关键工序)在中国境内完成。

3. 软化滤芯组件，生产厂为南创纯水处理设备有限公司，厂址为长沙高新开发区麓云路 100 号兴工科技园 2 栋 303、305 室。(软化滤芯组件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软化滤芯组件)的(关键组件)在中国境内生产。(软化滤芯组件)的(关键工序)在中国境内完成。

4. RO 反渗透膜，生产厂为南创纯水处理设备有限公司，厂址为长沙高新开发区麓云路 100 号兴工科技园 2 栋 303、305 室。(RO 反渗透膜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RO 反渗透膜)的(关键组件)在中国境内生产。(RO 反渗透膜)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 一体式超纯化柱，生产厂为南创纯水处理设备有限公司，厂址为长沙高新开发区麓云路 100 号兴工科技园 2 栋 303、305 室。(一体式超纯化柱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体式超纯化柱)的(关键组件)在中国境内生产。(一体式超纯化柱)的(关键工序)在中国境内完成。

八、糖化血红蛋白分析仪配套试剂耗材

1. 糖化血红蛋白测定试剂盒(高效液相色谱法)，生产厂为上海惠中医疗科技有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇卫昌路 1018 号 4 幢东楼 1 层 1001-1003 室、4 幢东楼 2 层。(糖化血红蛋白测定试剂盒(高效液相色谱法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键组件)在中国境

内生产。(糖化血红蛋白测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键工序)在中国境内完成。

2. 糖化血红蛋白质控品, 生产厂为上海惠中医疗科技有限公司, 厂址为上海市金山区山阳镇卫昌路1018号4幢东楼1层1001-1003室、4幢东楼2层。(糖化血红蛋白质控品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白质控品)的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白质控品)的(关键工序)在中国境内完成。

九、电解质分析仪配套试剂耗材

1. K⁺电极, 生产厂为梅州康立高科技有限公司, 厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道(康立高新产业园)。(K⁺电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(K⁺电极)的(关键组件)在中国境内生产。(K⁺电极)的(关键工序)在中国境内完成。
2. Na⁺电极, 生产厂为梅州康立高科技有限公司, 厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道(康立高新产业园)。(Na⁺电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Na⁺电极)的(关键组件)在中国境内生产。(Na⁺电极)的(关键工序)在中国境内完成。
3. Cl⁻电极, 生产厂为梅州康立高科技有限公司, 厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道(康立高新产业园)。(Cl⁻电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Cl⁻电极)的(关键组件)在中国境内生产。(Cl⁻电极)的(关键工序)在中国境内完成。
4. Ca²⁺电极, 生产厂为梅州康立高科技有限公司, 厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道(康立高新产业园)。(Ca²⁺电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Ca²⁺电极)的(关键组件)在中国境内生产。(Ca²⁺电极)的(关键工序)在中国境内完成。
5. pH 电极, 生产厂为梅州康立高科技有限公司, 厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道(康立高新产业园)。(pH 电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pH 电极)的(关键组件)在中国境内生产。(pH 电极)的(关键工序)在中国境内完成。
6. Ref 电极, 生产厂为梅州康立高科技有限公司, 厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道(康立高新产业园)。(Ref 电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Ref 电极)的(关键组件)在中国境内生产。(Ref 电极)的(关键工序)在中国境内完成。

7. Ref 内充液（只用于 Ref 电极），生产厂为梅州康立高科技有限公司，厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道（康立高新产业园）。（Ref 内充液（只用于 Ref 电极））的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（Ref 内充液（只用于 Ref 电极））的（关键组件）在中国境内生产。（Ref 内充液（只用于 Ref 电极））的（关键工序）在中国境内完成。
8. 电极内充液（K⁺、Na⁺、Cl⁻、Ca²⁺、pH 通用），生产厂为梅州康立高科技有限公司，厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道（康立高新产业园）。（电极内充液（K⁺、Na⁺、Cl⁻、Ca²⁺、pH 通用））的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（电极内充液（K⁺、Na⁺、Cl⁻、Ca²⁺、pH 通用））的（关键组件）在中国境内生产。（电极内充液（K⁺、Na⁺、Cl⁻、Ca²⁺、pH 通用））的（关键工序）在中国境内完成。
9. 电解质测定试剂，生产厂为梅州康立高科技有限公司，厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道（康立高新产业园）。（电解质测定试剂）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（电解质测定试剂）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质测定试剂）的（关键工序）在中国境内完成。
10. 电解质去蛋白，生产厂为梅州康立高科技有限公司，厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道（康立高新产业园）。（电解质去蛋白）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（电解质去蛋白）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质去蛋白）的（关键工序）在中国境内完成。
11. 电极调理液，生产厂为梅州康立高科技有限公司，厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道（康立高新产业园）。（电极调理液）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（电极调理液）的（关键组件）在中国境内生产。（电极调理液）的（关键工序）在中国境内完成。
12. 电解质质控液，生产厂为梅州康立高科技有限公司，厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道（康立高新产业园）。（电解质质控液）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（电解质质控液）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质质控液）的（关键工序）在中国境内完成。
13. 六项机专用泵管，生产厂为梅州康立高科技有限公司，厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道（康立高新产业园）。（六项机专用泵管）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（六项机专用泵管）的（关键组件）在中国境内生产。（六项机专用泵管）的（关键工序）在中国境内完成。

十、细菌鉴定药敏分析仪配套试剂耗材

1. 血液增菌培养瓶（成人/儿童/厌氧），生产厂为山东鑫科生物科技股份有限公司，厂址为聊城市凤凰工业园纬二路东首。（血液增菌培养瓶（成人/儿童/厌氧））的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（血液增菌培养瓶（成人/儿童/厌氧））的（关键组件）在中国境内生产。（血液增菌培养瓶（成人/儿童/厌氧））的（关键工序）在中国境内完成。
2. 微生物鉴定试剂盒（肠杆菌生化试剂盒），生产厂为山东鑫科生物科技股份有限公司，厂址为聊城市凤凰工业园纬二路东首。（微生物鉴定试剂盒（肠杆菌生化试剂盒））的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（微生物鉴定试剂盒（肠杆菌生化试剂盒））的（关键组件）在中国境内生产。（微生物鉴定试剂盒（肠杆菌生化试剂盒））的（关键工序）在中国境内完成。
3. 微生物鉴定试剂盒（非发酵生化试剂盒），生产厂为山东鑫科生物科技股份有限公司，厂址为聊城市凤凰工业园纬二路东首。（微生物鉴定试剂盒（非发酵生化试剂盒））的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（微生物鉴定试剂盒（非发酵生化试剂盒））的（关键组件）在中国境内生产。（微生物鉴定试剂盒（非发酵生化试剂盒））的（关键工序）在中国境内完成。
4. 微生物鉴定试剂盒（葡萄球菌生化试剂盒），生产厂为山东鑫科生物科技股份有限公司，厂址为聊城市凤凰工业园纬二路东首。（微生物鉴定试剂盒（葡萄球菌生化试剂盒））的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（微生物鉴定试剂盒（葡萄球菌生化试剂盒））的（关键组件）在中国境内生产。（微生物鉴定试剂盒（葡萄球菌生化试剂盒））的（关键工序）在中国境内完成。
5. 微生物鉴定试剂盒（真菌鉴定生化试剂盒），生产厂为山东鑫科生物科技股份有限公司，厂址为聊城市凤凰工业园纬二路东首。（微生物鉴定试剂盒（真菌鉴定生化试剂盒））的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（微生物鉴定试剂盒（真菌鉴定生化试剂盒））的（关键组件）在中国境内生产。（微生物鉴定试剂盒（真菌鉴定生化试剂盒））的（关键工序）在中国境内完成。
6. 细菌鉴定药敏试剂盒（肠杆菌药敏试剂盒），生产厂为山东鑫科生物科技股份有限公司，厂址为聊城市凤凰工业园纬二路东首。（细菌鉴定药敏试剂盒（肠杆菌药敏试剂盒））的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（细菌鉴定药敏试剂盒（肠杆菌药敏试剂盒））的（关键组件）在中国境内生产。（细菌鉴定药敏试剂盒（肠杆菌药敏试剂盒））的（关键工序）在中国境内完成。

试剂盒))的(关键组件)在中国境内生产。(细菌鉴定药敏试剂盒(肠杆菌药敏试剂盒))的(关键工序)在中国境内完成。

7. 细菌鉴定药敏试剂盒(非发酵药敏试剂盒),生产厂为山东鑫科生物科技股份有限公司),厂址为聊城市凤凰工业园纬二路东首。(细菌鉴定药敏试剂盒(非发酵药敏试剂盒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细菌鉴定药敏试剂盒(非发酵药敏试剂盒))的(关键组件)在中国境内生产。(细菌鉴定药敏试剂盒(非发酵药敏试剂盒))的(关键工序)在中国境内完成。
8. 细菌鉴定药敏试剂盒(葡萄球菌药敏试剂盒),生产厂为山东鑫科生物科技股份有限公司),厂址为聊城市凤凰工业园纬二路东首。(细菌鉴定药敏试剂盒(葡萄球菌药敏试剂盒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细菌鉴定药敏试剂盒(葡萄球菌药敏试剂盒))的(关键组件)在中国境内生产。(细菌鉴定药敏试剂盒(葡萄球菌药敏试剂盒))的(关键工序)在中国境内完成。
9. 细菌鉴定药敏试剂盒(酵母样真菌药敏试剂盒),生产厂为山东鑫科生物科技股份有限公司),厂址为聊城市凤凰工业园纬二路东首。(细菌鉴定药敏试剂盒(酵母样真菌药敏试剂盒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细菌鉴定药敏试剂盒(酵母样真菌药敏试剂盒))的(关键组件)在中国境内生产。(细菌鉴定药敏试剂盒(酵母样真菌药敏试剂盒))的(关键工序)在中国境内完成。

十一、胶体金法试剂耗材

1. 蛋白提取试剂盒呼吸道病毒抗体检测芯片(I),生产厂为(泰州华诺生物技术有限公司),厂址为泰州市药城大道一号2幢西二楼。(蛋白提取试剂盒呼吸道病毒抗体检测芯片(I))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛋白提取试剂盒呼吸道病毒抗体检测芯片(I))的(关键组件)在中国境内生产。(蛋白提取试剂盒呼吸道病毒抗体检测芯片(I))的(关键工序)在中国境内完成。
2. 甲型/乙型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒,生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司,厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路332号)。(甲型/乙型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲型/乙型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(甲型/乙型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。
3. 丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒(胶体金法),生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司),厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路332号)。(丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒(胶体

金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

4. 梅毒螺旋体抗体检测试剂盒（胶体金法），生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司，厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。（梅毒螺旋体抗体检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（梅毒螺旋体抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（梅毒螺旋体抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。
5. 人类免疫缺陷病毒抗体检测试剂盒（胶体金法），生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司，厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。（人类免疫缺陷病毒抗体检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人类免疫缺陷病毒抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（人类免疫缺陷病毒抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。
6. 结核分枝杆菌抗体检测试剂盒（胶体金法），生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司，厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。（结核分枝杆菌抗体检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（结核分枝杆菌抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（结核分枝杆菌抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。（20 人份）
7. 乙型肝炎病毒表面抗体检测试剂盒（胶体金法），生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司，厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。（乙型肝炎病毒表面抗体检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（乙型肝炎病毒表面抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒表面抗体检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。
8. 乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒（胶体金法），生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司，厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。（乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。
9. 梅毒螺旋体抗体检测试剂盒（胶体金法），生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司，厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。（梅毒螺旋体抗体检测试剂盒（胶体金

法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

10. 戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法),生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司,厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。(戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

11. 乙肝五项检测卡(胶体金法),生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司,厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。(乙肝五项检测卡(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙肝五项检测卡(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(乙肝五项检测卡(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

12. 肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法),生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司,厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。(肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

13. 丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒(胶体金法),生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司,厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。(丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(丙型肝炎病毒抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

14. 甲型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒(胶体金法),生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司,厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。(甲型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(甲型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

15. 乙型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒(胶体金法),生产厂为英科新创(厦门)科技股份有限公司,厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。(乙型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙型流

行性感冒病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型流行性感冒病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 肠道腺病毒抗原检测试剂盒（胶体金法），生产厂为英科新创（厦门）科技股份有限公司，厂址为（厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号）。（肠道腺病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肠道腺病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）的（关键组件）在中国境内生产。（肠道腺病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 便隐血检测试剂盒（胶体金法），生产厂为英科新创（厦门）科技股份有限公司，厂址为（厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号）。（便隐血检测试剂盒（胶体金法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便隐血检测试剂盒（胶体金法）的（关键组件）在中国境内生产。（便隐血检测试剂盒（胶体金法）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 轮状病毒抗原检测试剂盒（胶体金法），生产厂为英科新创（厦门）科技股份有限公司，厂址为（厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号）。（轮状病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（轮状病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）的（关键组件）在中国境内生产。（轮状病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 百日咳杆菌核酸检测试剂盒，生产厂为武汉生命科技股份有限公司），厂址为武汉东湖开发区高新大道 858 号生物医药园 A6-1 栋 F 层 A 区、2 层 A 区和 3 层 A 区。（百日咳杆菌核酸检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（百日咳杆菌核酸检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（百日咳杆菌核酸检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 肺炎支原体肺炎 IgG 抗体检测试剂盒（胶体金法），生产厂为北京新兴四寰生物技术有限公司），厂址为北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地永旺路 27 号 3 号楼 2 层、3 层。（肺炎支原体肺炎 IgG 抗体检测试剂盒（胶体金法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肺炎支原体肺炎 IgG 抗体检测试剂盒（胶体金法）的（关键组件）在中国境内生产。（肺炎支原体肺炎 IgG 抗体检测试剂盒（胶体金法）的（关键工序）在中国境内完成。

十二、普通类耗材

1. 一次性采血针（塑丙），生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（一次性采血针（塑丙））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性采血针（塑丙））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性采血针（塑丙））的（关键工序）在中国境内完成。
2. 载玻片（单头单面磨砂），生产厂为江苏盐城市恒泰玻璃仪器厂，厂址为盐城市盐都区潘黄街道何桥居委会。（载玻片（单头单面磨砂））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（载玻片（单头单面磨砂））的（关键组件）在中国境内生产。（载玻片（单头单面磨砂））的（关键工序）在中国境内完成。
3. （长软）12*100 试管，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（（长软）12*100 试管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（（长软）12*100 试管）的（关键组件）在中国境内生产。（（长软）12*100 试管）的（关键工序）在中国境内完成。
4. 一次性使用静脉采血针，生产厂为山东奥赛特医疗器械有限公司，厂址为山东省成武县北环路 3 号院内。（一次性使用静脉采血针）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用静脉采血针）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用静脉采血针）的（关键工序）在中国境内完成。
5. （无菌）痰杯-40，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（（无菌）痰杯-40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（（无菌）痰杯-40）的（关键组件）在中国境内生产。（（无菌）痰杯-40）的（关键工序）在中国境内完成。
6. 一次性尿杯（白色透明），生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（一次性尿杯（白色透明））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性尿杯（白色透明））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性尿杯（白色透明））的（关键工序）在中国境内完成。
7. 真空采血管（肝素钠，玻璃，绿头），生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（真空采血管（肝素钠，玻璃，绿头））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（真空采血管（肝素钠，玻璃，绿头））的（关键组件）在中国境内生产。（真空采血管（肝素钠，玻璃，绿头））的（关键工序）在中国境内完成。

8. 真空采血管(EDTA,玻璃,紫色),生产厂为江苏康健医疗用品有限公司,厂址为泰州市姜堰区火车站站前路16号。(真空采血管(EDTA,玻璃,紫色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空采血管(EDTA,玻璃,紫色))的(关键组件)在中国境内生产。(真空采血管(EDTA,玻璃,紫色))的(关键工序)在中国境内完成。
9. 真空采血管(紫管),生产厂为江苏康健医疗用品有限公司,厂址为泰州市姜堰区火车站站前路16号。真空采血管(紫管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空采血管(紫管))的(关键组件)在中国境内生产。(真空采血管(紫管))的(关键工序)在中国境内完成。
10. 真空采血管(血常规管,玻璃紫头),生产厂为江苏康健医疗用品有限公司,厂址为泰州市姜堰区火车站站前路16号。(真空采血管(血常规管,玻璃紫头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空采血管(血常规管,玻璃紫头))的(关键组件)在中国境内生产。(真空采血管(血常规管,玻璃紫头))的(关键工序)在中国境内完成。
11. 真空采血管(血凝管,玻璃,蓝头),生产厂为江苏康健医疗用品有限公司,厂址为泰州市姜堰区火车站站前路16号。(真空采血管(血凝管,玻璃,蓝头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空采血管(血凝管,玻璃,蓝头))的(关键组件)在中国境内生产。(真空采血管(血凝管,玻璃,蓝头))的(关键工序)在中国境内完成。
12. 真空采血管(红帽),生产厂为江苏康健医疗用品有限公司,厂址为泰州市姜堰区火车站站前路16号。(真空采血管(红帽))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空采血管(红帽))的(关键组件)在中国境内生产。(真空采血管(红帽))的(关键工序)在中国境内完成。
13. 抗酸染色液(冷染法),生产厂为珠海贝索生物技术有限公司,厂址为珠海市香洲区同昌路286号。(抗酸染色液(冷染法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抗酸染色液(冷染法))的(关键组件)在中国境内生产。(抗酸染色液(冷染法))的(关键工序)在中国境内完成。
14. 快速革兰氏染色液 4×100ml,生产厂为珠海贝索生物技术有限公司,厂址为珠海市香洲区同昌路286号。(快速革兰氏染色液 4×100ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快速革兰氏染色液 4×100ml)的(关键组件)在中国境内生产。(快速革兰氏染色液 4×100ml)的(关键工序)在中国境内完成。

15. 瑞氏-姬姆萨染色液，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区同昌路 286 号。（瑞氏-姬姆萨染色液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（瑞氏-姬姆萨染色液）的（关键组件）在中国境内生产。（瑞氏-姬姆萨染色液）的（关键工序）在中国境内完成。
16. 一次性使用吸管 160mm，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（一次性使用吸管 160mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用吸管 160mm）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用吸管 160mm）的（关键工序）在中国境内完成。
17. 一次性使用末梢采血管，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（一次性使用末梢采血管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用末梢采血管）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用末梢采血管）的（关键工序）在中国境内完成。
18. 柠檬酸钠 INC(血沉专用)，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（柠檬酸钠 INC(血沉专用)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（柠檬酸钠 INC(血沉专用)）的（关键组件）在中国境内生产。（柠檬酸钠 INC(血沉专用)）的（关键工序）在中国境内完成。
19. 细菌接种针，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（细菌接种针）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细菌接种针）的（关键组件）在中国境内生产。（细菌接种针）的（关键工序）在中国境内完成。
20. 一次性使用标本杯(手掀盖)，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（一次性使用标本杯(手掀盖)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用标本杯(手掀盖)）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用标本杯(手掀盖)）的（关键工序）在中国境内完成。
21. 滤芯吸头(常规款 59mm)，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（滤芯吸头(常规款 59mm)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滤芯吸头(常规款 59mm)）的（关键组件）在中国境内生产。（滤芯吸头(常规款 59mm)）的（关键工序）在中国境内完成。
22. 吸头(100ul)，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路 16 号。（吸头(100ul)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吸

头(100ul))的(关键组件)在中国境内生产。(吸头(100ul))的(关键工序)在中国境内完成。

23. 吸头(250ul),生产厂为江苏康健医疗用品有限公司),厂址为上泰州市姜堰区火车站站前路16号。(吸头(250ul))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(吸头(250ul))的(关键组件)在中国境内生产。(吸头(250ul))的(关键工序)在中国境内完成。

24. 厌氧产生袋(0.35L),生产厂为江苏康健医疗用品有限公司),厂址为上泰州市姜堰区火车站站前路16号。(厌氧产生袋(0.35L))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(厌氧产生袋(0.35L))的(关键组件)在中国境内生产。(厌氧产生袋(0.35L))的(关键工序)在中国境内完成。

十三、全自动化学发光分析仪配套试剂耗材

1. 乙型肝炎病毒表面抗原(HBsAg)测定试剂盒(CLIA)2×50人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(乙型肝炎病毒表面抗原(HBsAg)测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(乙型肝炎病毒表面抗原(HBsAg)测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒表面抗原(HBsAg)测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的(关键工序)在中国境内完成。
2. 乙型肝炎病毒表面抗体(Anti-HBs)测定试剂盒(CLIA)2×50人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(乙型肝炎病毒表面抗体(Anti-HBs)测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(乙型肝炎病毒表面抗体(Anti-HBs)测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒表面抗体(Anti-HBs)测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的(关键工序)在中国境内完成。
3. 乙型肝炎病毒e抗原(HBeAg)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(乙型肝炎病毒e抗原(HBeAg)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(乙型肝炎病毒e抗原(HBeAg)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人

份)的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒 e 抗原(HBeAg)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。

4. 乙型肝炎病毒 e 抗原定量测定试剂盒 (CLIA) 2*50 人份, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(乙型肝炎病毒 e 抗原定量测定试剂盒 (CLIA) 2*50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(乙型肝炎病毒 e 抗原定量测定试剂盒 (CLIA) 2*50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒 e 抗原定量测定试剂盒 (CLIA) 2*50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。
5. 乙型肝炎病毒 e 抗体 (Anti-HBe)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(乙型肝炎病毒 e 抗体 (Anti-HBe)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(乙型肝炎病毒 e 抗体 (Anti-HBe)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。
6. 乙型肝炎病毒核心抗体 (Anti-HBc)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(乙型肝炎病毒核心抗体 (Anti-HBc)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(乙型肝炎病毒核心抗体 (Anti-HBc)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒核心抗体 (Anti-HBc)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。
7. 人类免疫缺陷病毒抗原抗体 (HIV)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(人类免疫缺陷病毒抗原抗体 (HIV)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(人类免疫缺陷病毒抗原抗体 (HIV)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(人类免疫缺陷病毒抗原抗体 (HIV)测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。
8. 丙型肝炎病毒抗体 (Anti-HCV) 检测试剂盒 (CLIA) 2×50 人份, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石

岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（丙型肝炎病毒抗体（Anti-HCV）检测试剂盒（CLIA）2×50人份）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（丙型肝炎病毒抗体（Anti-HCV）检测试剂盒（CLIA）2×50人份）的（关键组件）在中国境内生产。（丙型肝炎病毒抗体（Anti-HCV）检测试剂盒（CLIA）2×50人份）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 梅毒螺旋体抗体（Anti-TP）测定试剂盒（CLIA）2×50人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（梅毒螺旋体抗体（Anti-TP）测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（梅毒螺旋体抗体（Anti-TP）测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的（关键组件）在中国境内生产。（梅毒螺旋体抗体（Anti-TP）测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的（关键工序）在中国境内完成。
10. 乙型肝炎病毒表面抗原校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（乙型肝炎病毒表面抗原校准品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（乙型肝炎病毒表面抗原校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒表面抗原校准品）的（关键工序）在中国境内完成。
11. 乙型肝炎病毒表面抗体校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（乙型肝炎病毒表面抗体校准品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（乙型肝炎病毒表面抗体校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒表面抗体校准品）的（关键工序）在中国境内完成。
12. 乙型肝炎病毒e抗原校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（乙型肝炎病毒e抗原校准品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（乙型肝炎病毒e抗原校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒e抗原校准品）的（关键工序）在中国境内完成。
13. 乙型肝炎病毒e抗原定量校准品（非CE），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（乙型肝炎病毒e抗原定量校准品（非CE））的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型肝炎病毒 e 抗原定量校准品（非 CE））的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒 e 抗原定量校准品（非 CE））的（关键工序）在中国境内完成。

14. 乙型肝炎病毒 e 抗体校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（乙型肝炎病毒 e 抗体校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型肝炎病毒 e 抗体校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒 e 抗体校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 乙型肝炎病毒核心抗体校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（乙型肝炎病毒核心抗体校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型肝炎病毒核心抗体校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒核心抗体校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 人类免疫缺陷病毒抗原抗体校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（人类免疫缺陷病毒抗原抗体校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人类免疫缺陷病毒抗原抗体校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（人类免疫缺陷病毒抗原抗体校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 丙型肝炎病毒抗体校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（丙型肝炎病毒抗体校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（丙型肝炎病毒抗体校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（丙型肝炎病毒抗体校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 梅毒螺旋体抗体校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（梅毒螺旋体抗体校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（梅毒螺旋体抗体校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（梅毒螺旋体抗体校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 乙型肝炎病毒表面抗原阴性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园

旁 6 号文韬物流园。 （乙型肝炎病毒表面抗原阴性质控品 3 瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （乙型肝炎病毒表面抗原阴性质控品 3 瓶） 的 （关键组件） 在中国境内生产。 （乙型肝炎病毒表面抗原阴性质控品 3 瓶） 的 （关键工序） 在中国境内完成。

20. 乙型肝炎病毒表面抗原阳性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。 （乙型肝炎病毒表面抗原阳性质控品 3 瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （乙型肝炎病毒表面抗原阳性质控品 3 瓶） 的 （关键组件） 在中国境内生产。 （乙型肝炎病毒表面抗原阳性质控品 3 瓶） 的 （关键工序） 在中国境内完成。

21. 乙型肝炎病毒表面抗体阴性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。 （乙型肝炎病毒表面抗体阴性质控品 3 瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （乙型肝炎病毒表面抗体阴性质控品 3 瓶） 的 （关键组件） 在中国境内生产。 （乙型肝炎病毒表面抗体阴性质控品 3 瓶） 的 （关键工序） 在中国境内完成。

22. 乙型肝炎病毒表面抗体阳性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。 （乙型肝炎病毒表面抗体阳性质控品 3 瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （乙型肝炎病毒表面抗体阳性质控品 3 瓶） 的 （关键组件） 在中国境内生产。 （乙型肝炎病毒表面抗体阳性质控品 3 瓶） 的 （关键工序） 在中国境内完成。

23. 乙型肝炎病毒 e 抗原阴性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。 （乙型肝炎病毒 e 抗原阴性质控品 3 瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （乙型肝炎病毒 e 抗原阴性质控品 3 瓶） 的 （关键组件） 在中国境内生产。 （乙型肝炎病毒 e 抗原阴性质控品 3 瓶） 的 （关键工序） 在中国境内完成。

24. 乙型肝炎病毒 e 抗原阳性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。 （乙型肝炎病毒 e 抗原阳性质控品 3 瓶） 的中国境内生产的组件成

- 本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型肝炎病毒 e 抗原阳性质控品 3 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒 e 抗原阳性质控品 3 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。
25. 乙型肝炎病毒 e 抗体阴性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（乙型肝炎病毒 e 抗体阴性质控品 3 瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型肝炎病毒 e 抗体阴性质控品 3 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒 e 抗体阴性质控品 3 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。
26. 乙型肝炎病毒 e 抗体阳性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（乙型肝炎病毒 e 抗体阳性质控品 3 瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型肝炎病毒 e 抗体阳性质控品 3 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒 e 抗体阳性质控品 3 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。
27. 乙型肝炎病毒核心抗体阴性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（乙型肝炎病毒核心抗体阴性质控品 3 瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型肝炎病毒核心抗体阴性质控品 3 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒核心抗体阴性质控品 3 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。
28. 乙型肝炎病毒核心抗体阳性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（乙型肝炎病毒核心抗体阳性质控品 3 瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型肝炎病毒核心抗体阳性质控品 3 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒核心抗体阳性质控品 3 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。
29. 人类免疫缺陷病毒抗原抗体阴性质控品 3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（人类免疫缺陷病毒抗原抗体阴性质控品 3 瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人类免疫缺陷病毒抗原抗体阴性质控品 3 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（人类免疫缺陷病毒抗原抗体阴性质控品 3 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 人类免疫缺陷病毒抗原抗体阳性质控品 6 瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(人类免疫缺陷病毒抗原抗体阳性质控品 6 瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人类免疫缺陷病毒抗原抗体阳性质控品 6 瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(人类免疫缺陷病毒抗原抗体阳性质控品 6 瓶)的(关键工序)在中国境内完成。
31. 乙丙型肝炎病毒抗体质控品(阴性)3 瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(乙丙型肝炎病毒抗体质控品(阴性)3 瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙丙型肝炎病毒抗体质控品(阴性)3 瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(乙丙型肝炎病毒抗体质控品(阴性)3 瓶)的(关键工序)在中国境内完成。
32. 丙型肝炎病毒抗体质控品(阳性)3 瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(丙型肝炎病毒抗体质控品(阳性)3 瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丙型肝炎病毒抗体质控品(阳性)3 瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(丙型肝炎病毒抗体质控品(阳性)3 瓶)的(关键工序)在中国境内完成。
33. 梅毒螺旋体抗体质控品(阴性)3 瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(梅毒螺旋体抗体质控品(阴性)3 瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(梅毒螺旋体抗体质控品(阴性)3 瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(梅毒螺旋体抗体质控品(阴性)3 瓶)的(关键工序)在中国境内完成。
34. 梅毒螺旋体抗体质控品(阳性)3 瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(梅毒螺旋体抗体质控品(阳性)3 瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(梅毒螺旋体抗体质控品(阳性)3 瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(梅毒螺旋体抗体质控品(阳性)3 瓶)的(关键工序)在中国境内完成。
35. 游离三碘甲状腺原氨酸(FT3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳

市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（游离三碘甲状腺原氨酸(FT3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（游离三碘甲状腺原氨酸(FT3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的（关键组件）在中国境内生产。（游离三碘甲状腺原氨酸(FT3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的（关键工序）在中国境内完成。

36. 游离甲状腺素(FT4)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（游离甲状腺素(FT4)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（游离甲状腺素(FT4)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的（关键组件）在中国境内生产。（游离甲状腺素(FT4)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的（关键工序）在中国境内完成。

37. 总三碘甲状腺原氨酸(T3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（总三碘甲状腺原氨酸(T3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（总三碘甲状腺原氨酸(T3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的（关键组件）在中国境内生产。（总三碘甲状腺原氨酸(T3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的（关键工序）在中国境内完成。

38. 总甲状腺素(T4)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（总甲状腺素(T4)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（总甲状腺素(T4)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的（关键组件）在中国境内生产。（总甲状腺素(T4)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的（关键工序）在中国境内完成。

39. 促甲状腺激素(TSH)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（促甲状腺激素(TSH)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（促

甲状腺激素(TSH)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的(关键组件)在中国境内生产。(促甲状腺激素(TSH)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的(关键工序)在中国境内完成。

40. 甲状腺球蛋白抗体(Anti-Tg)定量测定试剂盒(CLIA)2×50人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(甲状腺球蛋白抗体(Anti-Tg)定量测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(甲状腺球蛋白抗体(Anti-Tg)定量测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的(关键组件)在中国境内生产。(甲状腺球蛋白抗体(Anti-Tg)定量测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的(关键工序)在中国境内完成。
41. 抗甲状腺过氧化物酶抗体(Anti-TPO)定量测定试剂盒(CLIA)2×50人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(抗甲状腺过氧化物酶抗体(Anti-TPO)定量测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(抗甲状腺过氧化物酶抗体(Anti-TPO)定量测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的(关键组件)在中国境内生产。(抗甲状腺过氧化物酶抗体(Anti-TPO)定量测定试剂盒(CLIA)2×50人份)的(关键工序)在中国境内完成。
42. 游离三碘甲状腺原氨酸校准品,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(游离三碘甲状腺原氨酸校准品)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(游离三碘甲状腺原氨酸校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(游离三碘甲状腺原氨酸校准品)的(关键工序)在中国境内完成。
43. 游离甲状腺素校准品,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(游离甲状腺素校准品)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(游离甲状腺素校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(游离甲状腺素校准品)的(关键工序)在中国境内完成。
44. 总三碘甲状腺原氨酸校准品,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(总三碘甲状腺原氨酸校准品)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比

例)。(总三碘甲状腺原氨酸校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(总三碘甲状腺原氨酸校准品)的(关键工序)在中国境内完成。

45. 总甲状腺素校准品,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。
(总甲状腺素校准品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(总甲状腺素校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(总甲状腺素校准品)的(关键工序)在中国境内完成。

46. 促甲状腺激素校准品,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。
(促甲状腺激素校准品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(促甲状腺激素校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(促甲状腺激素校准品)的(关键工序)在中国境内完成。

47. 甲状腺球蛋白抗体校准品,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。
(甲状腺球蛋白抗体校准品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲状腺球蛋白抗体校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(甲状腺球蛋白抗体校准品)的(关键工序)在中国境内完成。

48. 抗甲状腺过氧化物酶抗体校准品,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。
(抗甲状腺过氧化物酶抗体校准品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抗甲状腺过氧化物酶抗体校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(抗甲状腺过氧化物酶抗体校准品)的(关键工序)在中国境内完成。

49. 甲状腺相关自身抗体质控品(低值)3 瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。
(甲状腺相关自身抗体质控品(低值)3 瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲状腺相关自身抗体质控品(低值)3 瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(甲状腺相关自身抗体质控品(低值)3 瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

50. 甲状腺相关自身抗体质控品(高值)3 瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科

科技园旁6号文韬物流园。(甲状腺相关自身抗体质控品(高值)3瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲状腺相关自身抗体质控品(高值)3瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(甲状腺相关自身抗体质控品(高值)3瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

51. 甲状腺功能复合定值质控品(低值)(004L)3瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(甲状腺功能复合定值质控品(低值)(004L)3瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲状腺功能复合定值质控品(低值)(004L)3瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(甲状腺功能复合定值质控品(低值)(004L)3瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

52. 甲状腺功能复合定值质控品(高值)(004L)3瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(甲状腺功能复合定值质控品(高值)(004L)3瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲状腺功能复合定值质控品(高值)(004L)3瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(甲状腺功能复合定值质控品(高值)(004L)3瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

53. 反T3质控品(低值)3瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(反T3质控品(低值)3瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(反T3质控品(低值)3瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(反T3质控品(低值)3瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

54. 反T3质控品(高值)3瓶,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(反T3质控品(高值)3瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(反T3质控品(高值)3瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(反T3质控品(高值)3瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

55. 癌胚抗原(CEA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(癌胚抗原(CEA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50人份)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(癌胚抗原(CEA)

测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(癌胚抗原(CEA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。

56. 甲胎蛋白(AFP)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(甲胎蛋白(AFP)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(甲胎蛋白(AFP)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(甲胎蛋白(AFP)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。

57. 肿瘤相关抗原 125(CA125)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(肿瘤相关抗原 125(CA125)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(肿瘤相关抗原 125(CA125)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(肿瘤相关抗原 125(CA125)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。

58. 癌抗原 15-3(CA15-3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(癌抗原 15-3(CA15-3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(癌抗原 15-3(CA15-3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(癌抗原 15-3(CA15-3)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。

59. 糖类抗原 19-9(CA19-9)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份,生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司,厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(糖类抗原 19-9(CA19-9)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(糖类抗原 19-9(CA19-9)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的(关键组件)

在中国境内生产。（糖类抗原 19-9(CA19-9)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的（关键工序）在中国境内完成。

60. 游离前列腺特异性抗原(FPSA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（游离前列腺特异性抗原(FPSA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（游离前列腺特异性抗原(FPSA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的（关键组件）在中国境内生产。（游离前列腺特异性抗原(FPSA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的（关键工序）在中国境内完成。
61. 总前列腺特异性抗原(TPSA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（总前列腺特异性抗原(TPSA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（总前列腺特异性抗原(TPSA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的（关键组件）在中国境内生产。（总前列腺特异性抗原(TPSA)测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份)的（关键工序）在中国境内完成。
62. 神经元特异性烯醇化酶(NSE)测定试剂盒(CLIA) 2×50 人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（神经元特异性烯醇化酶(NSE)测定试剂盒(CLIA) 2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（神经元特异性烯醇化酶(NSE)测定试剂盒(CLIA) 2×50 人份)的（关键组件）在中国境内生产。（神经元特异性烯醇化酶(NSE)测定试剂盒(CLIA) 2×50 人份)的（关键工序）在中国境内完成。
63. 细胞角蛋白 19 片段(CYFRA21-1)测定试剂盒(CLIA) 2×50 人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（细胞角蛋白 19 片段(CYFRA21-1)测定试剂盒(CLIA) 2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（细胞角蛋白 19 片段(CYFRA21-1)测定试剂盒(CLIA) 2×50 人份)的（关键组件）在中国境内生产。（细胞角蛋白 19 片段(CYFRA21-1)测定试剂盒(CLIA) 2×50 人份)的（关键工序）在中国境内完成。

64. 胃蛋白酶原 I (PGI) 测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(胃蛋白酶原 I (PGI) 测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(胃蛋白酶原 I (PGI) 测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(胃蛋白酶原 I (PGI) 测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。
65. 胃蛋白酶原 II (PGII) 测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(胃蛋白酶原 II (PGII) 测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(胃蛋白酶原 II (PGII) 测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(胃蛋白酶原 II (PGII) 测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份)的(关键工序)在中国境内完成。
66. 癌胚抗原校准品, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(癌胚抗原校准品)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(癌胚抗原校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(癌胚抗原校准品)的(关键工序)在中国境内完成。
67. 甲胎蛋白校准品, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(甲胎蛋白校准品)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(甲胎蛋白校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(甲胎蛋白校准品)的(关键工序)在中国境内完成。
68. 肿瘤相关抗原 125 校准品, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(肿瘤相关抗原 125 校准品)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(肿瘤相关抗原 125 校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(肿瘤相关抗原 125 校准品)的(关键工序)在中国境内完成。
69. 癌抗原 15-3 校准品, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(癌抗原 15-3 校准品)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(癌抗

原 15-3 校准品的（关键组件）在中国境内生产。（癌抗原 15-3 校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

70. 糖类抗原 19-9 校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（糖类抗原 19-9 校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（糖类抗原 19-9 校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（糖类抗原 19-9 校准品）的（关键工序）在中国境内完成。
71. 游离前列腺特异性抗原校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（游离前列腺特异性抗原校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（游离前列腺特异性抗原校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（游离前列腺特异性抗原校准品）的（关键工序）在中国境内完成。
72. 总前列腺特异性抗原校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（总前列腺特异性抗原校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（总前列腺特异性抗原校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（总前列腺特异性抗原校准品）的（关键工序）在中国境内完成。
73. 神经元特异性烯醇化酶校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（神经元特异性烯醇化酶校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（神经元特异性烯醇化酶校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（神经元特异性烯醇化酶校准品）的（关键工序）在中国境内完成。
74. 细胞角蛋白 19 片段校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（细胞角蛋白 19 片段校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细胞角蛋白 19 片段校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞角蛋白 19 片段校准品）的（关键工序）在中国境内完成。
75. 胃蛋白酶原 I 校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（胃蛋白酶原 I 校准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胃蛋

白酶原 I 校准品的（关键组件）在中国境内生产。（胃蛋白酶原 I 校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

76. 胃蛋白酶原 II 校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（胃蛋白酶原 II 校准品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（胃蛋白酶原 II 校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（胃蛋白酶原 II 校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

77. 肿瘤标志物复合定值质控品（低值）（004L）3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（肿瘤标志物复合定值质控品（低值）（004L）3 瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（肿瘤标志物复合定值质控品（低值）（004L）3 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（肿瘤标志物复合定值质控品（低值）（004L）3 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

78. 肿瘤标志物复合定值质控品（高值）（004L）3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（肿瘤标志物复合定值质控品（高值）（004L）3 瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（肿瘤标志物复合定值质控品（高值）（004L）3 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（肿瘤标志物复合定值质控品（高值）（004L）3 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

79. 神经元特异性烯醇化酶质控品（低值）3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（神经元特异性烯醇化酶质控品（低值）3 瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（神经元特异性烯醇化酶质控品（低值）3 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（神经元特异性烯醇化酶质控品（低值）3 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

80. 神经元特异性烯醇化酶质控品（高值）3 瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（神经元特异性烯醇化酶质控品（高值）3 瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（神经元特异性烯醇化酶质控品（高值）3 瓶）

的（关键组件）在中国境内生产。（神经元特异性烯醇化酶质控品（高值）3瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

81. 胃炎相关质控品（低值）3瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（胃炎相关质控品（低值）3瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胃炎相关质控品（低值）3瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（胃炎相关质控品（低值）3瓶）的（关键工序）在中国境内完成。
82. 胃炎相关质控品（高值）3瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（胃炎相关质控品（高值）3瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胃炎相关质控品（高值）3瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（胃炎相关质控品（高值）3瓶）的（关键工序）在中国境内完成。
83. 多项肿瘤标志物质控品（低值）3瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（多项肿瘤标志物质控品（低值）3瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多项肿瘤标志物质控品（低值）3瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（多项肿瘤标志物质控品（低值）3瓶）的（关键工序）在中国境内完成。
84. 多项肿瘤标志物质控品（高值）3瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（多项肿瘤标志物质控品（高值）3瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多项肿瘤标志物质控品（高值）3瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（多项肿瘤标志物质控品（高值）3瓶）的（关键工序）在中国境内完成。
85. 皮质醇（Cortisol）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（皮质醇（Cortisol）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（皮质醇（Cortisol）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的（关键组件）在中国境内生产。（皮质醇（Cortisol）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的（关键工序）在中国境内完成。
86. 促肾上腺皮质激素（ACTH）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石

岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（促肾上腺皮质激素（ACTH）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（促肾上腺皮质激素（ACTH）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的（关键组件）在中国境内生产。（促肾上腺皮质激素（ACTH）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的（关键工序）在中国境内完成。

87. 皮质醇校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（皮质醇校准品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（皮质醇校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（皮质醇校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

88. 促肾上腺皮质激素校准品，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（促肾上腺皮质激素校准品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（促肾上腺皮质激素校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（促肾上腺皮质激素校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

89. 促肾上腺皮质激素质控品（低值）3瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（促肾上腺皮质激素质控品（低值）3瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（促肾上腺皮质激素质控品（低值）3瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（促肾上腺皮质激素质控品（低值）3瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

90. 促肾上腺皮质激素质控品（高值）3瓶，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（促肾上腺皮质激素质控品（高值）3瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（促肾上腺皮质激素质控品（高值）3瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（促肾上腺皮质激素质控品（高值）3瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

91. 胰岛素（Insulin）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。（胰岛素（Insulin）定量测定试剂盒（CLIA）2×50人份）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（胰岛素（Insulin）

定量测定试剂盒(CLIA)2×50 人份)的(关键组件)在中国境内生产。(胰岛素(Insulin)定量测定试剂盒 (CLIA) 2×50 人份) 的(关键工序) 在中国境内完成。

92. 胰岛素校准品, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(胰岛素校准品) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(胰岛素校准品) 的(关键组件) 在中国境内生产。(胰岛素校准品) 的(关键工序) 在中国境内完成。

93. 醛固酮 (ALD) 测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(醛固酮 (ALD) 测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(醛固酮 (ALD) 测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份) 的(关键组件) 在中国境内生产。(醛固酮 (ALD) 测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份) 的(关键工序) 在中国境内完成。

94. 肾素 (Renin) 测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(肾素 (Renin) 测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(肾素 (Renin) 测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份) 的(关键组件) 在中国境内生产。(肾素 (Renin) 测定试剂盒(化学发光免疫分析法)2×50 人份) 的(关键工序) 在中国境内完成。

95. 肾素校准品, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(肾素校准品) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(肾素校准品) 的(关键组件) 在中国境内生产。(肾素校准品) 的(关键工序) 在中国境内完成。

96. 醛固酮校准品, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。(醛固酮校准品) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(醛固酮校准品) 的(关键组件) 在中国境内生产。(醛固酮校准品) 的(关键工序) 在中国境内完成。

97. 高血压相关质控品 (低值 x3), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司, 厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6

- 号文韬物流园。（高血压相关质控品（低值 x3））的中国境内生产的组件成本占比≥
（规定比例）。（高血压相关质控品（低值 x3））的（关键组件）在中国境内生产。
（高血压相关质控品（低值 x3））的（关键工序）在中国境内完成。
98. 高血压相关质控品（高值 x3），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（高血压相关质控品（高值 x3））的中国境内生产的组件成本占比≥
（规定比例）。（高血压相关质控品（高值 x3））的（关键组件）在中国境内生产。
（高血压相关质控品（高值 x3））的（关键工序）在中国境内完成。
99. 化学发光底物液，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。
（化学发光底物液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（化学发光底物液）的（关键组件）在中国境内生产。（化学发光底物液）的（关键工序）在中国境内完成。
100. 全自动免疫检验系统用底物液，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（全自动免疫检验系统用底物液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全自动免疫检验系统用底物液）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动免疫检验系统用底物液）的（关键工序）在中国境内完成。
101. 免疫反应杯，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（免疫反应杯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（免疫反应杯）的（关键组件）在中国境内生产。（免疫反应杯）的（关键工序）在中国境内完成。
102. 免疫反应杯，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（免疫反应杯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（免疫反应杯）的（关键组件）在中国境内生产。（免疫反应杯）的（关键工序）在中国境内完成。
103. 免疫反应杯及废料箱，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（免疫反应杯及废料箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（免疫

反应杯及废料箱的（关键组件）在中国境内生产。（免疫反应杯及废料箱）的（关键工序）在中国境内完成。

104. 清洗液，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（清洗液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。

105. 针清洗液，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（针清洗液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（针清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（针清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。

106. 废料箱，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（废料箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（废料箱）的（关键组件）在中国境内生产。（废料箱）的（关键工序）在中国境内完成。

107. 废料箱 I，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（废料箱 I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（废料箱 I）的（关键组件）在中国境内生产。（废料箱 I）的（关键工序）在中国境内完成。

108. 样本稀释液（自动），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（样本稀释液（自动））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（样本稀释液（自动））的（关键组件）在中国境内生产。（样本稀释液（自动））的（关键工序）在中国境内完成。

109. 样本稀释液（手动），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。（样本稀释液（手动））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（样本稀释液（手动））的（关键组件）在中国境内生产。（样本稀释液（手动））的（关键工序）在中国境内完成。

110. 试管塞（13mm），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园。

- (试管塞(13mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管塞(13mm))的(关键组件)在中国境内生产。(试管塞(13mm))的(关键工序)在中国境内完成。
111. 试管塞(16mm)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。
(试管塞(16mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管塞(16mm))的(关键组件)在中国境内生产。(试管塞(16mm))的(关键工序)在中国境内完成。
112. 浓缩分离液/清洗液(10x浓缩)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园。(浓缩分离液/清洗液(10x浓缩))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浓缩分离液/清洗液(10x浓缩))的(关键组件)在中国境内生产。(浓缩分离液/清洗液(10x浓缩))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：陕西荣普生医疗器械有限公司

日期：2026年8月19日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。