

采购需求

序号	参数性质	技术参数与性能指标				
1		序号	设备名称	技术指标要求	数量 (单位)	单价限价 (元)
		1	热机械分析仪 (核心产品)	1. 工作条件 1.1 湿度：5~80% (无冷凝) 1.2 电源：220V±10%；50Hz 2. 性能参数 ▲2.1 全程测温范围：优于-150~1550℃，且配置液氮制冷系统的炉体温度范围优于-100~600℃，可做温度循环实验 2.2 温度准确度：±1℃ 2.3 位移灵敏度：≤15nm 2.4 位移分辨率（全量程范围内）：≤ 0.5nm ▲2.5 位移重复性：± 500nm ▲2.6 施力范围：0.1~2N ▲2.7 力分辨率：≤0.001 N 2.8 最大测量长度（高度）：≥20mm 2.9 最大测量直径：≥6 mm ▲2.10 测量变化范围：± 2.5mm 2.11 测量精度：±0.1% 2.12 升温速率（线性可控）：优于 0.1~50℃/min 2.13 降温效率（1550℃降至 100℃）：≤ 50 min 2.14 真空密封度：≤ 0.01mbar 2.15 测试模式：包括膨胀、压缩、穿透、拉伸、三点弯曲 2.16 气氛：可通惰性、氧化或反应气体等	1 (套)	850000.00

			2.17 热分析软件：中英文操作和分析软件，无安装限制；可进行位移量、膨胀系数、杨氏模量、玻璃化转变温度、软化点等测量和计算 3. 仪器配置要求 3.1 热机械分析仪主机 1 套 3.2 热分析软件：1 套 3.3 夹具：低温膨胀模式夹具 1 套，针入夹具 1 套，拉伸夹具 1 套，三点弯曲夹具 1 套，高温氧化铝膨胀模式夹具 1 套 3.4 标样：膨胀系数校正标样 1 个，温度校正标样标准金属包含 In、Al、Au、Zn、Ni/Pd 各 1 瓶盒，位移校准标块 1 套，及常用工具箱（至少包括力校正砝码、制样工具、扳手、螺丝刀）1 套 3.5 数据处理器（处理器主频$\geq 3.0\text{GHz}$，处理器总内核数≥ 12 核，内存$\geq 16\text{GB}$，固态硬盘$\geq 1\text{TB}$，显示器≥ 27 英寸，正版操作系统）：1 套 3.6 真空泵：1 台		
		2	同步热分析仪 1. 性能参数 1.1 炉体结构及材质：真空密闭结构（主机上具有独立的真空法兰接口），炉体加热体材质为合金 ▲1.2 温度范围：室温$\sim 1600^{\circ}\text{C}$ ▲1.3 温度精度：$\leq \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 1.4 量热精度：$\leq \pm 2\%$ 1.5 比热精度：$\leq 5\%$ 1.6 升温速率：优于 $0.1 \sim 50^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 1.7 冷却时间：1600°C降	1（套）	870000.00

			至 100℃ ≤45min 1.8 天平称重量：≥ 2000mg ▲1.9 天平分辨率：≤ 0.1 μg 1.10 称量准确度：±0.5% 1.11 天平校准：内置砝码，开机自校准 ▲1.12 天平室恒温：采用电子自动恒温 1.13 DSC 分辨率：≤1 μW 1.14 真空度：≤ 0.01mbar，主机具备独立的真空法兰接口 1.15 TG-DSC 传感器：耐高温铂铑合金、包含防辐射片 1.16 可容纳≥3ml 样品坩埚或直径≥15mm 的样品 1.17 气氛：惰性，氧化，还原，静态，动态，真空，可自动切换气氛 1.18 气流控制：3 路气体的质量流量计 1.19 软件：可实现多种基线处理，提供基线生成工具，可完成结晶度、比热等计算功能；另外配置纯度软件、动力学分析软件功能等，可自动进行热重基线校正；数据可以多种文件格式或图形方式自由导出 2.配置要求 2.1 同步热分析仪主机：1 套 2.2 气体质量流量计： 1 套 2.3 真空泵： 1 台 2.4 TG-DSC 样品支架： 2 套 2.5 标样：包含 In、Al、Au、Zn、Ni/Pd、蓝宝石各		
--	--	--	--	--	--

			1 盒/瓶 2.6 样品坩埚：TG-DSC 支架用原装氧化铝坩埚 10 个，配套 TG-DSC 支架用氧化铝坩埚 500 个，TG-DSC 支架用铂金坩埚 4 个，TG 大样品支架 1 套（含配套氧化铝坩埚 10 个） 2.7 气体装置：气瓶 2 个，减压阀及连接装置 2 套 2.8 数据处理器（处理器主频$\geq 3.0\text{GHz}$，处理器总内核数≥ 12 核，内存$\geq 16\text{GB}$，固态硬盘$\geq 1\text{TB}$，显示器≥ 27 英寸，正版操作系统）： 1 套 2.9 热分析软件：1 套		
--	--	--	---	--	--