2026年镇巴县观音镇小南海社区泡菜标准化生产建设项目设备购买清单

序号	设备名称	设备相关参数及说明	单位	数量	备注
一、原料处理与清洗设备					
1	高压清洗机	1、▲工作压力：100-150bar; 2、流量：≥900L/h; 3、功率：≥5.0kW/380V; 4、接水部件食品级黄铜; 5、不锈钢机身; 6、支持85℃热水进水; 7、可配食品级消毒剂; 8、压力控制 ： 枪柄调压；停机自动泄压; 9、清洁剂箱 ： ≥2×5L 双药剂箱。	套	1	
2	一体化水源净化设备	1、★产水量：≥5T/H; 2、单级脱盐率：97%-98.5%; 3、产水电导率≤10μS/cm; 4、整机装机总功率：≥ 9.0kW，380V; 5、含原水箱→多介质过滤→活性炭过滤→精密过滤→RO主机→无菌水箱全流程; 6、同等或优于SUS304食品级管路; 7、符合GB17324、GB/T19249食品纯净水标准; 8、反渗透膜 ： ≥8 寸抗污染 RO 膜， ≥4 支配置; 9、控制方式 PLC 全自动控制；在线电导率监测；高低压保护、自动冲洗、缺水保护、故障报警。	套	1	核心产品
3	食品级垂直物料提升机	1、全机同等或优于SUS304不锈钢; 2、料斗容积：≥2.5L; 3、▲提升高度：≥2500mm; 4、料斗宽度：≥600mm; 5、功率：≥1.5kW/380V; 6、输送能力：1-3T/h; 7、全封闭结构。	台	2	
4	不锈钢气泡清洗机	1、外形5000×1200×850mm，±20mm; 2、▲生产能力：≥5T/h; 3、功率：≥3.5kW/380V; 4、同等或优于SUS304全不锈钢; 5、鼓泡+高压喷淋双重清洗; 6、网带宽度：≥1000mm; 7、控制方式： 独立防水电控箱，变频调速; 8、配水循环过滤。	台	1	
5	水循环式脱盐清洗机	1、外形5000×1300×1260mm，±20mm; 2、▲生产能力：≥1T/h; 3、功率：≥5.25kW/380V; 4、材质：同等或优于SUS304; 5、高压喷淋+气泡鼓动; 6、多级水循环过滤系统; 7、耗水量：≤0.5T/h; 8、网带无级调速。	台	1	
二、切配与拌料设备					

6	多功能不锈钢剁刀切菜机	1、▲生产能力：150-1000kg/h； 2、切割尺寸：0-50mm数字可调； 3、▲功率：≥1.3kW/220V； 4、同等或优于SUS304机身； 5、变频调速； 6、可切/段/片/丝/碎； 7、带安全防护开盖停机保护：配安全微动开关，开盖自动停机（安全认证证书）； 8、标配附件切片、切丝、切丁 3 套标准刀盘，切段、切碎通过调整刀盘间隙实现，快拆式刀盘更换。	台	1	
7	多功能可调式切丝切丁机	1、▲生产能力：300-1000kg/h； 2、切丁规格：6×6至25×25mm； 3、切丝：2-10mm； 4、切片：1-20mm； 5、功率：≥1.5kW/380V； 6、同等或优于SUS304全不锈钢； 7、双切割系统； 8、控制方式：双变频独立调速；安全微动开关，开盖停机保护。	台	1	
8	100L变频调速滚筒拌料机	1、▲容积：≥100L； 2、最大装料：50kg； 3、转速：0-60RPM变频可调； 4、功率：≥1.5kW，380V 三相 50Hz: 5、同等或优于SUS304不锈钢筒体； 6、混合周期：3-15分钟； 7、带安全防护格栅； 8、可移动式底座。	台	1	
三、包装与标识设备					
9	600型双室真空包装机	1、▲封口长度：≥420mm×4条；可定制至600mm，多排同时封口； 2、真空泵：≥100m³/h； 3、真空室尺寸690×620×160mm； 4、整机SUS304不锈钢； 5、微电脑控制；可独立设置：真空时间、封口加热时间、冷却时间自动翻盖； 6、整机（含真空泵+加热设备等）功率：≤20kW；380V 50Hz 三相； 7、封口温度可调； 8、封口宽度：≥ 10mm； 9、工作循环速度 1-3 次 / 分钟，实际产能取决于包装袋大小。	台	1	
10	不锈钢链条洗瓶机	1、长度6000mm，±100mm； 2、SUS304全不锈钢； 3、▲输送功率：≥1.5kW；380V 三相 50Hz； 4、水泵：≥2.2kW×2+1.5kW；380V 三相 50Hz； 5、加热功率：≥6kW；380V 三相 50Hz； 6、清洗工位：3道清洗：药剂清洗→循环水冲洗→洁净终冲； 7、瓶型可定制； 8、控制方式： PLC+变频调速，链速可调；带故障报警； 9、生产能力： 2000-4500 瓶 /h（随瓶型、链速调整）。	台	1	

11	智能风干机	1、长度4000mm，±100mm； 2、整机功率：≥12.5kW；380V 三相 50Hz； 3、▲处理能力：500-2000kg/h； 4、多组对称风刀； 5、常温强风干燥； 6、控制方式：配PLC+触摸屏，输送速度连续可调，可与前后设备同步； 7、带翻转机构；同等或优于SUS304机身； 8、网带有效宽度：≥ 800 mm； 9、除水效果表面除水率≥99%：多组风刀+翻转机构。	台	1	
12	全自动日期喷码机	1、▲喷印：≥5行； 2、生产线速度：≥162m/min； 3、防护等级：≥IP55； 4、喷嘴60μm； 5、字符高度：1.5-11mm； 6、支持日期/批号/二维码/条形码； 7、染料基墨水； 8、单行：≥ 10 字符 / 英寸，与喷码机编码器可联动同步； 9、消息存储 ≥250 组喷印信息； 10、操作界面 ≥8 英寸， 彩色触摸屏； 11、自动清洗； 12、供电： 220V AC，50Hz； 13、通讯接口 以太网、USB×2； 14、I/O 信号 产品检测输入、编码器输入、报警灯输出、继电器输出； 15、墨水系统： 智能墨盒 750ml。	台	1	
13	套标机+热收缩机成套	1、▲套标速度：≥250瓶/分； 2、适用瓶径：φ28-125mm； 3、标签长度：30-250mm； 4、标签厚度：0.03-0.13mm； 5、整套设备总（套标机+收缩炉）功率：≥18.5kW/380V； 6、材质：同等或优于SUS304机身； 7、适用PVC/PET收缩标签；蒸汽/电热收缩； 8、控制方式PLC可编程控制，伺服送标，光电检测，无瓶不套标； 9、输送链道同等或优于 304 不锈钢链板，变频调速，可与前后设备速度同步； 10、热收缩炉炉腔内部尺寸 1600×150×400 mm（长 × 宽 × 高），±100mm； 11、温控范围 室温--300℃可调，数显温控，热风循环运风； 12、输送方式 不锈钢网带，电子无级调速，可对接套标机出料口。	台	1	
14	全自动胶带封箱机	1、▲输送速度：0-20m/min； 2、适用纸箱范围：L150-∞×W120-600×H120-500mm； 3、总功率：≥240W/220V； 4、适用胶带宽度：48/60mm； 5、左右皮带驱动；台面高度可调。	台	1	

15	备用小型制冰机	1、生产能力：子弹冰≥5颗/每个制冰周期； 2、出冰速度：快冰约6-8分钟； 3、功率：≥110W/220V/50HZ; 4、冰型子弹头（圆柱子弹冰）；冰粒规格 Φ20mm-28mm，高度25mm-40mm，冰粒成型均匀通透； 5、储冰仓容量≥8kg；聚氨酯发泡保温层≥40mm； 6、冷却方式风冷散热（优先）；侧进风侧出风，预留检修散热空间； 7、材质：所有接触水、冰部件（制冰桶、蒸发器、储冰仓、水路）符合GB4806 食品接触要求，304 不锈钢 / 食品级 PP，蒸发器防腐镀镍处理； 8、控制：按键； 9、制冷剂： R134a环保等无氟制冷剂； 10、外形尺寸：（宽 × 深 × 高）≤420×540×720mm；	台	10	
16	制冰包装一体机	1、▲包装能力：≥3000kg/h； 2、单袋重量；200g-5kg可调； 3、总功率（含制冷压缩+制冰+包装）：≥15kW/380V； 4、外形：3500×2000×5400mm，±100mm； 5、食品级接触部件； 6、自动称量+制袋+充填+封口； 7、称量精度 500g 时 ±3g；5kg 时 ±10g。	台	1	
四、检测与辅助设备					
17	手持数显盐度检测仪	1、▲测量范围：盐度范围0.00-10.00%（NaCl）+0.0-100.0g/L（≥5个量程自动切换）； 2、解析度：0.001-1g/L及0.1%NaCl； 3、精度：±5%读数； 4、固定温度补偿：25℃； 5、防护等级：≥ IP67防水； 6、1-2点自动校准；校准标准点：0.30g/L、3.00g/L、30.0g/L； 7、满足 HACCP 体系使用要求； 8、温度分辨率： 0.1℃； 9、显示背光 LCD，盐度、温度双参数同时显示，稳定状态指示；BEPS低电量防错系统； 10、供电 3 节1.5V AAA 电池；连续工作约 200h； 11、整机外形尺寸 185×72×36 mm，±10mm； 12、主机重量： ≤300g。	台	2	
18	工业级高扬程抽水机	1、▲流量：≥8m³/h； 2、扬程：≥120m； 3、功率：≥7.5kW/380V； 4、同等或优于SUS304不锈钢过流部件； 5、机械密封无泄漏； 6、效率：≥70%； 7、噪音：≤65dB； 8、立式安装； 9、转速： ≥2900 r/min； 10、电机防护 / 绝缘： ≥IP55，≥F 级绝缘。	台	1	

19	工业节能大吊扇	1、▲直径：≥2m； 2、3扇叶； 3、功率：≥1.5kW/380V； 4、转速：0-53RPM变频无级可调； 5、满载风量：≥200m³/min； 6、覆盖面积约200㎡； 7、PMSM永磁同步电机； 8、噪音：≤42dB； 9、控制方式： 独立变频控制箱，0-100% 调速；可多台联动群控； 10、整机主体重量：≤ 38kg（不含延长吊杆、控制箱）； 11、安装条件 ；吊点单点承重≥150kg；扇叶与障碍物最小安全距离≥0.2m。	台	16	
20	食品理化微生物化验设备套装	1、含：超净工作台、高压蒸汽灭菌锅(100L)、恒温培养箱、生化培养箱、生物显微镜(1600×)、菌落计数器、电子天平(0.1mg)、酸度计、干燥箱、ATP荧光检测仪等； 2、理化检测包括盐分、酸度、水分、氨基酸态氮等；微生物检测包括菌落总数、大肠菌群、致病菌等； 3、满足酱腌菜GB2714-2015出厂检验。	套	1	
21	不锈钢标准化生产工作台	1、尺寸2000×800×800mm，±100mm；可定制； 2、材质：同等或优于SUS304不锈钢板厚：≥1.2mm； 3、方管支架50×50mm，壁厚：≥1.2mm； 4、带可调节脚杯； 5、▲承重：≥200kg； 6、台面圆角处理易清洁； 7、可配下层置物板。	个	15	
22	10吨级不锈钢储水水箱	1、▲容积：≥10T(10000L)； 2、直径：Φ2200mm，±100mm； 3、高度：≥2600mm； 4、同等或优于SUS304不锈钢； 5、壁厚：≥3.0mm； 6、立式圆柱形； 7、带防尘密封人孔； 8、配不锈钢呼吸器； 9、支腿高度约500mm； 10、氩弧焊无缝焊接。	台	2	
五、发酵与储存容器					
23	传统泡菜专用陶瓷发酵土缸	1、▲容量：≥500斤(250L)； 2、传统手工土陶烧制； 3、带陶瓷盖； 4、耐盐耐腐蚀； 5、透气性佳； 6、壁厚：≥2cm。	个	80	
24	食品级带盖密封塑料桶	1、▲容量：≥50L； 2、同等或优于食品级PP材质； 3、带硅胶密封圈盖； 4、加厚型壁厚：≥3mm； 5、耐温-20℃至120℃； 6、耐盐耐腐蚀； 7、可堆叠； 8、带提手。	个	8	

25	加厚食品级蔬菜周转筐	1、外尺寸：625×435×340mm，±20mm； 2、同等或优于食品级PP材质； 3、加厚型； 4、镂空透气设计； 5、可堆叠； 6、承重：≥30kg； 7、耐低温-20℃； 8、圆角设计。	个	20	
26	食品级原料储存小白桶	1、▲容量：≥100L； 2、同等或优于食品级HDPE材质； 3、带旋盖； 4、白色半透明； 5、加厚型壁厚：≥4mm； 6、耐酸碱盐腐蚀； 7、可堆叠； 8、带提手； 9、直径约50cm，高约60cm。	个	30	
27	食品级物料周转塑料桶	1、▲容量：≥50L； 2、食品级PP/PE材质； 3、加厚型； 4、可配盖； 5、耐盐耐腐蚀； 6、上口直径约40cm； 7、高度约45cm； 8、可堆叠； 9、带加强筋。	个	300	
28	污水处理设备	1、处理量:≥0.5m3/h； 2、外形尺寸:1.8mx4.5m，±10mm； 3、进水管口径直径≥48mm 4、总功率：≥2.9kw（提升泵+回流泵）380V 三相五线 50Hz； 5、出水符合 GB 89781996 污水综合排放标准一级； 6、水力停留时间 HRT总 HRT：11h-13h；缺氧段≥3.5h；好氧生化段≥7h； 7、核心填料弹性立体填料；比表面积≥160m²/m³；纤维丝耐腐抗脱落；填料使用寿命≥5 年； 8、微孔橡胶膜片曝气器；氧利用率≥20%；不堵塞；耐腐蚀；配套罗茨鼓风机； 9、消毒单元：紫外线消毒； 10、控制系统PLC + 触摸屏全自动控制；自动曝气、自动回流、自动排泥；故障声光报警；过载、缺相、漏电、超温保护；可记录运行状态； 11、质保及验收整机质保≥1 年；支持 72 小时满负荷连续出水；	套	1	

注：核心产品1个，★参数1个，▲参数24个