

拟购设备一览表

项目序号	项目名称	设备序号	设备名称	数量(台/套)	备注
一	直流电阻工作基准装置技术改造	1	全自动测阻系统（核心产品）	1	
		2	高阻电桥	1	
		3	0.0001 标准电阻	1	
		4	0.001 标准电阻	1	
		5	0.01 标准电阻	1	
		6	0.1 标准电阻	1	
		7	100G 标准电阻	1	
		8	1T 标准电阻	1	
		9	10T 标准电阻	1	
		10	100T 标准电阻	1	
		11	1P 标准电阻	1	

拟购设备技术要求

项目一 直流电阻工作基准装置技术改造

一、全自动测阻系统

- 1.最佳不确定度：≤0.05ppm；★
- 2.比率量程：0.1:1 ~ 1:1；★
- 3.测阻量程：0.1mΩ到 1GΩ（通过比率计算）；
- 4.分辨率：0.1ppb；
- 5.提供测量趋势分析显示功能，实现对影响因素的分析以及测量结果的预估；
- 6.具有无中断连续测量功能，能够在测量过程中可直接改变任意参数，无需停止测量；
- 7.测试电流输出量程：±0.1 A~±150 A；（功能性指标）；
- 8.系统内电流扩展器可作为独立的大电流源独立使用；★
- 9.测试通道数：16 通道；★

10.通道热电势： $\leq 0.3\mu\text{V}$ ；★

11.可实现内部电子换向，无需机械换向开关及压缩气体驱动装置；

12.装置质保5年，5年内装置如有升级，生产厂家保证免费升级至最新配置；（投标时供应商提供承诺）

13.验收时提供国家级计量技术机构溯源证书。（投标时供应商提供承诺）

二、高阻电桥

1.电阻量程： $100\text{k}\Omega\sim 20\text{P}\Omega$ （溯源证书 $100\text{k}\Omega\sim 100\text{T}\Omega$ ）；★

2.测试电压： $1\text{V}\sim 1000\text{V}$ ；

3.测量不确定度： 80ppm （直接测量模式）；★

4.装置质保5年，5年内装置如有升级，生产厂家保证免费升级至最新配置；（投标时供应商提供承诺）

5.验收时提供国家级计量技术机构溯源证书。（投标时供应商提供承诺）

三、标准电阻

1.电阻阻值： $0.0001\ \Omega$

初始容差值： $\pm 100\text{ppm}$ ；★

稳定性： $\pm 25\text{ppm}$

2.电阻阻值： $0.001\ \Omega$

初始容差值： $\pm 25\text{ppm}$ ；★

稳定性： $\pm 6\text{ppm}$

3.电阻阻值： $0.01\ \Omega$

初始容差值： $\pm 25\text{ppm}$ ；★

稳定性： $\pm 6\text{ppm}$

4.电阻阻值： $0.1\ \Omega$

初始容差值： $\pm 25\text{ppm}$ ；★

稳定性： $\pm 3\text{ppm}$

5.电阻阻值： $100\ \text{G}\Omega$

初始容差值： $\pm 500\text{ppm}$ ；★

稳定性： $\pm 200\text{ppm}$

6.电阻阻值： $1\ \text{T}\Omega$

初始容差值: $\pm 1000\text{ppm}$; ★

稳定性: $\pm 500\text{ppm}$

7.电阻阻值: $10\text{ T}\Omega$

初始容差值: $\pm 3000\text{ppm}$; ★

稳定性: $\pm 750\text{ppm}$

8.电阻阻值: $100\text{ T}\Omega$

初始容差值: $\pm 5000\text{ppm}$; ★

稳定性: $\pm 1000\text{ppm}$

9.电阻阻值: $1\text{ P}\Omega$

初始容差值: $\pm 2\%$; ★

稳定性: $\pm 2000\text{ppm}$

10.标准电阻均质保 5 年。验收时考核初始容差。同时, 根据检定规程要求, 标准电阻需要连续考核 3 年年稳定性, 过程中若有不满足年稳定性要求的电阻, 厂家须立即免费更换并重新溯源进行考核直至满足相应稳定性要求。(投标时供应商提供承诺)

11.验收时提供国家级计量技术机构溯源证书。(投标时供应商提供承诺)