关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1：数字减影血管造影系统、型号：Allia Celeo Plus），生产厂为（北京通用电气华伦医疗设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区永昌北路1号）。（产品名称1：数字减影血管造影系统、型号：Allia Celeo Plus）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称1：数字减影血管造影系统、型号：Allia Celeo Plus）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1：数字减影血管造影系统、型号：Allia Celeo Plus）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（产品名称2：移动式C形臂X射线机、型号：PLX C1218D），生产厂为（南京普爱医疗设备股份有限公司），厂址为（南京市江宁区望溪路97、99号）。（产品名称2：移动式C形臂X射线机、型号：PLX C1218D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2：移动式C形臂X射线机、型号：PLX C1218D）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2：移动式C形臂X射线机、型号：PLX C1218D）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称3：直接数字化X线摄影系统、型号：新东方1000FE型），生产厂为（北京万东医疗科技股份有限公司），厂址为（北京市朝阳区酒仙桥东路9号院3号楼）。（产品名称3：直接数字化X线摄影系统、型号：新东方1000FE型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称3：直接数字化X线摄影系统、型号：新东方1000FE型）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3：直接数字化X线摄影系统、型号：新东方1000FE型）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（产品名称 4:数字乳腺 X 射线摄影系统、型号:Senographe Crystal Nova），生产厂为（北京通用电气华伦医疗设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区永昌北路 1 号）。（产品名称 4：数字乳腺 X 射线摄影系统、型号：Senographe Crystal Nova）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 4：数字乳腺 X 射线摄影系统、型号：Senographe Crystal Nova）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4：数字乳腺 X 射线摄影系统、型号：Senographe Crystal Nova）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（产品名称 5：移动数字化 X 射线摄影系统、型号：M850），生产厂为（万东百胜(苏州)医疗科技有限公司），厂址为（苏州市高新区金燕路 8 号阳山科技工业园 7 号 1 层、7 号 2 层、7 号 3 层、7 号 4 层）。（产品名称 5：移动数字化 X 射线摄影系统、型号：M850）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 5：移动数字化 X 射线摄影系统、型号：M850）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5：移动数字化 X 射线摄影系统、型号：M850）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（产品名称 6：X 射线计算机体层摄影设备、型号：NeuViz ACE 128），生产厂为（东软医疗系统股份有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市浑南区创新路 177-1 号）。（产品名称 6：X 射线计算机体层摄影设备、型号：NeuViz ACE 128）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 6：X 射线计算机体层摄影设备、型号：NeuViz ACE 128）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 6：X 射线计算机体层摄影设备、型号：NeuViz ACE 128）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（产品名称 7：介入信息化管理平台、型号：思创(CV-NET)心脏血管介入管理系统 V1.0），生产厂为（北京思创贯宇科技开发有限公司），厂址为（北京市海淀区紫竹院路 81 号院 3 号楼 2081）。（产品名称 7：介入信息化管理平台、

型号：思创(CV-NET)心脏血管介入管理系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 7：介入信息化管理平台、型号：思创(CV-NET)心脏血管介入管理系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 7：介入信息化管理平台、型号：思创(CV-NET)心脏血管介入管理系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（产品名称 8：分体悬吊式单筒高压注射器、InsightD12），生产厂为（南京巨鲨显示科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区汉中门大街 301 号 01 幢八层 A 座（一照多址））。（产品名称 8：分体悬吊式单筒高压注射器、InsightD12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 8：分体悬吊式单筒高压注射器、InsightD12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 8：分体悬吊式单筒高压注射器、InsightD12）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（产品名称 9：插件式监护仪、型号：BeneVision N12、除颤仪、型号：BeneHeart D20），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（产品名称 9：插件式监护仪、型号：BeneVision N12、除颤仪、型号：BeneHeart D20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 9：插件式监护仪、型号：BeneVision N12、除颤仪、型号：BeneHeart D20）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 9：插件式监护仪、型号：BeneVision N12、除颤仪、型号：BeneHeart D20）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（产品名称 10：医用吊塔、型号：HyPortP20），生产厂为（南京迈瑞生物医疗电子有限公司），厂址为（南京市江宁经济技术开发区正方中路 666）。（产品名称 10：医用吊塔、型号：HyPortP20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 10：医用吊塔、型号：HyPortP20）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称 10：医用吊塔、型号：HyPortP20）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（产品名称 11：医用防护服、医用 X 线立式摄片架防护装置），生产厂为（龙口市三益医疗器械有限责任公司），厂址为（山东省烟台市龙口市东江街道成泰路东首南侧 3 号）。（产品名称 11：医用防护服、医用 X 线立式摄片架防护装置）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 11：医用防护服、医用 X 线立式摄片架防护装置）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 11：医用防护服、医用 X 线立式摄片架防护装置）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（产品名称 12：图文报告工作站、型号：SEEKER-MINIPACS），生产厂为（南京索图科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区建宁路 61 号中央金地广场 1 幢 1810、1811 室）。（产品名称 12：图文报告工作站、型号：SEEKER-MINIPACS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 12：图文报告工作站、型号：SEEKER-MINIPACS）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 12：图文报告工作站、型号：SEEKER-MINIPACS）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（产品名称 13：5M 医用灰阶显示器、工位阅片系统），生产厂为（北京德为智慧科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科创十三街 12 号院 6 号楼）。（产品名称 13：5M 医用灰阶显示器、工位阅片系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 13：5M 医用灰阶显示器、工位阅片系统）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 13：5M 医用灰阶显示器、工位阅片系统）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（产品名称 14：乳腺专业影像处理系统），生产厂为（浙江医准智能科技有限公司:），厂址为（浙江省丽水市莲都区南明山街道江南路 1092 号 E 栋 1

楼 102 室）。（（产品名称 14：乳腺专业影像处理系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（（产品名称 14：乳腺专业影像处理系统）的（关键组件）在中国境内生产。（（产品名称 14：乳腺专业影像处理系统）的（关键工序）在中国境内完成

15.（产品名称 15：示教系统、S8610），生产厂为（南京巨鲨显示科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区汉中门大街 301 号 01 幢八层 A 座（一照多址））。（产品名称 15：示教系统、S8610）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 15：示教系统、S8610）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 15：示教系统、S8610）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西医药控股集团医疗科技有限公司

日期： 2026 年 11 月 5 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。