

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （电器检测实训套装 BST-DJC01），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层）。（电器检测实训套装 BST-DJC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电器检测实训套装 BST-DJC01）的（关键组件）在中国境内生产。（电器检测实训套装 BST-DJC01）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （车用电子产品模块实训箱 PFET-EEDA-S01），生产厂为（成都盘沣教育科技有限公司），厂址为（四川省成都市龙泉驿区柏合街道合纵路266号成航大厦2楼开放办公A3办公区）。（车用电子产品模块实训箱 PFET-EEDA-S01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（车用电子产品模块实训箱 PFET-EEDA-S01）的（关键组件）在中国境内生产。（车用电子产品模块实训箱 PFET-EEDA-S01）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （单片机控制小车及基础实训套装 FXB-ZQ006），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区228工业区12栋厂房101第一至第五层）。（单片机控制小车及基础实训套装 FXB-ZQ006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单片机控制小车及基础实训套装 FXB-ZQ006）

的（关键组件）在中国境内生产。（单片机控制小车及基础实训套装 FXB-ZQ006）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （人工智能编程语言基础综合实训套装 FXB-ZQ005），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（人工智能编程语言基础综合实训套装 FXB-ZQ005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人工智能编程语言基础综合实训套装 FXB-ZQ005）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能编程语言基础综合实训套装 FXB-ZQ005）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （永磁同步电机旋转变压器检测箱 PFET-MCU-E01），生产厂为（成都盘沚教育科技有限公司），厂址为（四川省成都市龙泉驿区柏合街道合纵路 266 号成航大厦 2 楼开放办公 A3 办公区）。（永磁同步电机旋转变压器检测箱 PFET-MCU-E01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（永磁同步电机旋转变压器检测箱 PFET-MCU-E01）的（关键组件）在中国境内生产。（永磁同步电机旋转变压器检测箱 PFET-MCU-E01）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （新能源汽车电池管理实验开发系统 PFET-BMS-E01），生产厂为（成都盘沚教育科技有限公司），厂址为（四川省成都市龙泉驿区柏合街道合纵路 266 号成航大厦 2 楼开放办公 A3 办公区）。（新能源汽车电池管理实验开发系统 PFET-BMS-E01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新能源汽车电池管理实验开发系统 PFET-BMS-E01）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车

车电池管理实验开发系统 PFET-BMS-E01) 的(关键工序)在中国境内完成。

7. (新能源汽车 CAN 总线通讯原理实训箱 PFET-V2X-F01)，生产厂为(成都盘沣教育科技有限公司)，厂址为(四川省成都市龙泉驿区柏合街道合纵路 266 号成航大厦 2 楼开放办公 A3 办公区)。

(新能源汽车 CAN 总线通讯原理实训箱 PFET-V2X-F01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新能源汽车 CAN 总线通讯原理实训箱 PFET-V2X-F01)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车 CAN 总线通讯原理实训箱 PFET-V2X-F01)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (新能源汽车电工电子综合实训平台 FXB-DD-03010)，生产厂为(深圳风向标教育资源股份有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层)。(新能源汽车电工电子综合实训平台 FXB-DD-03010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新能源汽车电工电子综合实训平台 FXB-DD-03010)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车电工电子综合实训平台 FXB-DD-03010)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (纯电动汽车 CAN 网联综合实训台 FXB-X2025-002B-17)，生产厂为(深圳风向标教育资源股份有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层)。(纯电动汽车 CAN 网联综合实训台 FXB-X2025-002B-17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纯电动汽车 CAN 网联综合实训台 FXB-X2025-002B-17)的(关键组件)在中国境内生产。(纯

电动汽车 CAN 网联综合实训台 FXB-X2025-002B-17)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (汽车电子控制与智能网联实验开发平台 PFET-ICV200)，生产厂为(成都盘沚教育科技有限公司)，厂址为(四川省成都市龙泉驿区柏合街道合纵路 266 号成航大厦 2 楼开放办公 A3 办公区)。

(汽车电子控制与智能网联实验开发平台 PFET-ICV200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汽车电子控制与智能网联实验开发平台 PFET-ICV200)的(关键组件)在中国境内生产。(汽车电子控制与智能网联实验开发平台 PFET-ICV200)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (氢燃料电池实验台 (核心产品) FXB-X82513B)，生产厂为(深圳风向标教育资源股份有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层)。(氢燃料电池实验台 (核心产品) FXB-X82513B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢燃料电池实验台 (核心产品) FXB-X82513B)的(关键组件)在中国境内生产。(氢燃料电池实验台 (核心产品) FXB-X82513B)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (AI 视觉创新平台 PFET-AI-S01)，生产厂为(成都盘沚教育科技有限公司)，厂址为(四川省成都市龙泉驿区柏合街道合纵路 266 号成航大厦 2 楼开放办公 A3 办公区)。(AI 视觉创新平台 PFET-AI-S01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 视觉创新平台 PFET-AI-S01)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 视觉创新平台 PFET-AI-S01)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (电机制作实践项目 PFET-MBDsoc01)，生产厂为(成都盘沔教育科技有限公司)，厂址为(四川省成都市龙泉驿区柏合街道合纵路 266 号成航大厦 2 楼开放办公 A3 办公区)。(电机制作实践项目 PFET-MBDsoc01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电机制作实践项目 PFET-MBDsoc01)的(关键组件)在中国境内生产。(电机制作实践项目 PFET-MBDsoc01)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (电机测试实践项目 PFET-MBDsoc02)，生产厂为(成都盘沔教育科技有限公司)，厂址为(四川省成都市龙泉驿区柏合街道合纵路 266 号成航大厦 2 楼开放办公 A3 办公区)。(电机测试实践项目 PFET-MBDsoc02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电机测试实践项目 PFET-MBDsoc02)的(关键组件)在中国境内生产。(电机测试实践项目 PFET-MBDsoc02)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安易柯罗德信息技术有限公司

日期：2026 年 9 月 17 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-09-16 10:08:26

西安易柯罗德信息技术有限公司 2026-09-16 10:08:26

