

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 98 寸触摸一体机（核心产品）（FH98EC），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。98 寸触摸一体机（核心产品）（FH98EC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。98 寸触摸一体机（核心产品）（FH98EC）的（关键组件）在中国境内生产。98 寸触摸一体机（核心产品）（FH98EC）的（关键工序）在中国境内完成。
2. 可移动多媒体讲桌（定制），生产厂为西安向上教学设备有限公司，厂址为西安市灞桥区半引路高桥村村南 28 号。可移动多媒体讲桌（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可移动多媒体讲桌（定制）的（关键组件）在中国境内生产。可移动多媒体讲桌（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
3. 推拉黑板（定制），生产厂为西安市长安区金鑫教学设备厂，厂址为西安市长安区郭杜街办香积寺村北二街 1 号。推拉黑板（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。推拉黑板（定制）的（关键组件）在中国境内生产。推拉黑板（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 计算机（E50z G1t-D085），生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为天津空港经济区经三路 9 号 6 号楼。计算机（E50z G1t-D085）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。计算机（E50z G1t-D085）的（关键组件）在中国境内生产。计算机（E50z G1t-D085）的（关键工序）在中国境内完成。
5. 视频展台（SC06A），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。视频展台（SC06A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。视频展台（SC06A）的（关键组件）在中国境内生产。视频展台（SC06A）的（关键工序）在中国境内完成。
6. 智能音频主机（G6000），生产厂为长沙东玛克信息科技有限公司，厂址为长沙市望城区汇智中路 169 号同心工业园 C7 栋 4 楼。智能音频主机（G6000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能音频主机（G6000）的（关键组件）在中国境内生产。智能音频主机（G6000）的（关键工序）在中国境内完成。
7. 吊麦（DM-907），生产厂为长沙东玛克信息科技有限公司，厂址为长沙市望城区汇智中路 169 号同心工业园 C7 栋 4 楼。吊麦（DM-907）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吊麦（DM-907）的（关键组件）在中国境内生产。吊麦（DM-907）的（关键工序）在中国境内完成。
8. 无线麦克风（DM-810N），生产厂为长沙东玛克信息科技有限公司，厂址为长沙市望城区汇智中路 169 号同心工业园 C7 栋 4 楼。无线麦克风（DM-810N）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。无线麦克风（DM-810N）的（关键组件）在中国境内生产。无线麦克风（DM-810N）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 专业全频音箱（SP590），生产厂为长沙东玛克信息科技有限公司，厂址为长沙市望城区汇智中路 169 号同心工业园 C7 栋 4 楼。专业全频音箱（SP590）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。专业全频音箱（SP590）的（关键组件）在中国境内生产。专业全频音箱（SP590）的（关键工序）在中国境内完成。
10. 安装调试（定制），生产厂为西安培良教育科技有限公司，厂址为陕西省西安市高新区博士路 60 号 48 幢 11808 室。安装调试（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装调试（定制）的（关键组件）在中国境内生产。安装调试（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
11. 高清线（国标），生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层。高清线（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高清线（国标）的（关键组件）在中国境内生产。高清线（国标）的（关键工序）在中国境内完成。
12. 线材辅材（国标），生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层。线材辅材（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线材辅材（国标）的（关键组件）在中国境内生产。线材辅材（国标）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 室内全彩 LED 屏主屏 (Q2H)，生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区 (翔安) 产业区御踏石路 5 号。室内全彩 LED 屏主屏 (Q2H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。室内全彩 LED 屏主屏 (Q2H)的 (关键组件) 在中国境内生产。室内全彩 LED 屏主屏 (Q2H)的 (关键工序) 在中国境内完成。
14. 视频处理器 (X4)，生产厂为卡莱特云科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801。视频处理器 (X4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。视频处理器 (X4)的 (关键组件) 在中国境内生产。视频处理器 (X4)的 (关键工序) 在中国境内完成。
15. 接收卡 (配套)，生产厂为卡莱特云科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801。接收卡 (配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。接收卡 (配套)的 (关键组件) 在中国境内生产。接收卡 (配套)的 (关键工序) 在中国境内完成。
16. 发送卡 (75e)，生产厂为卡莱特云科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801。发送卡 (75e)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。发送卡 (75e)的 (关键组件) 在中国境内生产。发送卡 (75e)的 (关键工序) 在中国境内完成。
17. LED 控制管理软件 (定制)，生产厂为卡莱特云科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国

际创新谷八栋 A 座 3801。LED 控制管理软件（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 控制管理软件（定制）的（关键组件）在中国境内生产。LED 控制管理软件（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 控制主机（E50z G1t-D085），生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为天津空港经济区经三路 9 号 6 号楼。控制主机（E50z G1t-D085）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。控制主机（E50z G1t-D085）的（关键组件）在中国境内生产。控制主机（E50z G1t-D085）的（关键工序）在中国境内完成。
19. 可移动多媒体讲桌（定制），生产厂为西安向上教学设备有限公司，厂址为西安市灞桥区半引路高桥村村南 28 号。可移动多媒体讲桌（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可移动多媒体讲桌（定制）的（关键组件）在中国境内生产。可移动多媒体讲桌（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
20. 钢结构包边（定制），生产厂为西安培良教育科技有限公司，厂址为陕西省西安市高新区博士路 60 号 48 幢 11808 室。钢结构包边（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢结构包边（定制）的（关键组件）在中国境内生产。钢结构包边（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
21. 配电系统（定制），生产厂为西安培良教育科技有限公司，厂址为陕西省西安市高新区博士路 60 号 48 幢 11808 室。配电系统（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配

电系统（定制）的（关键组件）在中国境内生产。配电系统（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 无线投屏器（2 拖一版本）（60200），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。无线投屏器（2 拖一版本）（60200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线投屏器（2 拖一版本）（60200）的（关键组件）在中国境内生产。无线投屏器（2 拖一版本）（60200）的（关键工序）在中国境内完成。
23. 线材及辅材（国标），生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层。线材及辅材（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线材及辅材（国标）的（关键组件）在中国境内生产。线材及辅材（国标）的（关键工序）在中国境内完成。
24. 技术服务费（定制），生产厂为西安培良教育科技有限公司，厂址为陕西省西安市高新区博士路 60 号 48 幢 11808 室。技术服务费（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。技术服务费（定制）的（关键组件）在中国境内生产。技术服务费（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
25. 室内全彩 LED 屏主屏（Q2H），生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5 号。室内全彩 LED 屏主屏（Q2H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内全彩 LED 屏主屏（Q2H）的

（关键组件）在中国境内生产。室内全彩 LED 屏主屏（Q2H）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 视频处理器（X4），生产厂为卡莱特云科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801。视频处理器（X4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。视频处理器（X4）的（关键组件）在中国境内生产。视频处理器（X4）的（关键工序）在中国境内完成。
27. 接收卡（配套），生产厂为卡莱特云科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801。接收卡（配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。接收卡（配套）的（关键组件）在中国境内生产。接收卡（配套）的（关键工序）在中国境内完成。
28. 发送卡（75e），生产厂为卡莱特云科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801。发送卡（75e）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。发送卡（75e）的（关键组件）在中国境内生产。发送卡（75e）的（关键工序）在中国境内完成。
29. LED 控制管理软件（定制），生产厂为卡莱特云科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801。LED 控制管理软件（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 控制管理软件（定制）的（关键组件）在中国境内生产。LED 控制管理软件（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 控制主机（E50z G1t-D085），生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为天津空港经济区经三路 9 号 6 号楼。控制主机（E50z G1t-D085）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。控制主机（E50z G1t-D085）的（关键组件）在中国境内生产。控制主机（E50z G1t-D085）的（关键工序）在中国境内完成。
31. 可移动多媒体讲桌（定制），生产厂为西安向上教学设备有限公司，厂址为西安市灞桥区半引路高桥村村南 28 号。可移动多媒体讲桌（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可移动多媒体讲桌（定制）的（关键组件）在中国境内生产。可移动多媒体讲桌（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
32. 钢结构包边（定制），生产厂为西安培良教育科技有限公司，厂址为陕西省西安市高新区博士路 60 号 48 幢 11808 室。钢结构包边（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢结构包边（定制）的（关键组件）在中国境内生产。钢结构包边（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
33. 配电系统（定制），生产厂为西安培良教育科技有限公司，厂址为陕西省西安市高新区博士路 60 号 48 幢 11808 室。配电系统（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配电系统（定制）的（关键组件）在中国境内生产。配电系统（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
34. 无线投屏器（2 拖一版本）（60200），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。无线

投屏器（2 拖一版本）（60200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线投屏器（2 拖一版本）（60200）的（关键组件）在中国境内生产。无线投屏器（2 拖一版本）（60200）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 线材及辅材（国标），生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层。线材及辅材（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线材及辅材（国标）的（关键组件）在中国境内生产。线材及辅材（国标）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 技术服务费（定制），生产厂为西安培良教育科技有限公司，厂址为陕西省西安市高新区博士路 60 号 48 幢 11808 室。技术服务费（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。技术服务费（定制）的（关键组件）在中国境内生产。技术服务费（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安培良教育科技有限公司

日期：2026 年 09 月 20 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。