

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （单眼电磁灶）¹，生产厂为（广东鼎龙厨具有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区伦教镇三洲居委会建设东路2号）。（单眼电磁灶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）³。（单眼电磁灶）的（电磁主控板、高频加热线圈盘、功率驱动模块）⁴在中国境内生产。（单眼电磁灶）的（整机装配、电路调试、加热性能检测）⁵在中国境内完成。

2. （配件箱带电气）¹，生产厂为（西安以萨迦机电设备有限公司）²，厂址为（陕西省西安市未央区秦汉大道与阳光大道十字东南香缤国际城紫荆苑一期9幢1单元11701室）。（配件箱带电气）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）³。（配件箱带电气）的（断路器、漏电保护器、接线母排）⁴在中国境内生产。（配件箱带电气）的（箱体加工、元器件安装、接线与通电检测）⁵在中国境内完成。

3. （地埋管道）¹，生产厂为（陕西百年厨房设备环保工程有限公司）²，厂址为（蓝田县华胥镇西北家具工业园聚贤路23号）。（地埋管道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）³。（地埋管道）的（管道主体管材、密封连接管件、防腐保护层）⁴在中国境内生产。（地埋管道）的（管杜成型、管件加工、防腐处理）⁵在中国境内完成。

4. （等电位端子）¹，生产厂为（西安以萨迦机电设备有限公司）²，厂址为（陕西省西安市未央区秦汉大道与阳光大道十字东南香缤国际城紫荆苑一期9幢1单元11701室）。（等电位端子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）³。（等电位端子）的（铜质端子板、紧固导电螺栓）⁴在中国境内生产。（等电位端子）的（端子板冲压成型、表面防锈处理、导通性能测试）⁵在中国境内完成。

5. (铜芯电缆线)¹, 生产厂为(陕西新智希飞电缆有限公司)², 厂址为(陕西省西咸新区泾河新城永乐镇原点大道西段 8423 号)。(铜芯电缆线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)³。(铜芯电缆线)的(铜导体芯线、绝缘层、外护套)⁴在中国境内生产。(铜芯电缆线)的(铜丝拉丝绞合、绝缘挤塑、成品耐压检测)⁵在中国境内完成。

6. (配套线管)¹, 生产厂为(高科建材(咸阳)管道科技有限公司)², 厂址为(陕西省咸阳市乾县工业园区)。(配套线管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)³。(配套线管)的(线管主体管材、直接接头、锁母连接件)⁴在中国境内生产。(配套线管)的(管材挤出成型、管件注塑加工、尺寸校验)⁵在中国境内完成。

7. (铜鼻子)¹, 生产厂为(固力发集团股份有限公司)², 厂址为(浙江省乐清经济开发区纬十一路 188 号)。(铜鼻子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)³。(铜鼻子)的(T2 紫铜基材本体)⁴在中国境内生产。(铜鼻子)的(冲压成型、镀锡防腐处理、尺寸检验)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西百年厨房设备环保工程有限公司

日期: 2026 年 8 月 18 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。