

2026年城关镇周家门前村粮食种植加工项目
招标清单

序号	项目名称	项目特征	计量单位	工程量	单价（元）	合价（元）
1	PE双壁波纹管 排水管	[项目特征] 1. 材质:PE双壁波纹管 2. 规格:DN110 [工作内容] 1. 管道安装 2. 管件安装 3. 塑料卡固定 4. 压力试验 5. 吹扫、冲洗	m	20.00		
2	给水管	[项目特征] 1. 材质:PPR管 2. 规格:DN25 3. 连接形式:热熔 4. 安装部位:室外 [工作内容] 1. 管道安装 2. 管件安装 3. 塑料卡固定 4. 压力试验 5. 吹扫、冲洗	m	10.00		
3	阀门	[项目特征] 1. 类型:止回阀 2. 材质:铸铁 3. 规格、压力等级:DN100 [工作内容] 1. 阀门连接 2. 试压检查 3. 配合调试	个	1.00		
4	阀门	[项目特征] 1. 类型:截止阀 2. 材质:塑料 3. 规格、压力等级:DN25 [工作内容] 1. 阀门连接 2. 试压检查 3. 配合调试	个	1.00		
5	雨水口维修及 雨水篦子更换	[项目特征] 1. 雨水算子及圈口材质、型号、规格: 铸铁篦子 [工作内容] 1. 砌筑、勾缝、抹面 2. 雨水篦子安装	个	1.00		

6	挖沟槽土方	[项目特征] 1. 土的类别:一、二类土 2. 基底处理方式:原土夯实 [工作内容] 1. 开挖、放坡、挡土板围护 2. 装车 3. 场内运输 4. 清底修边 5. 原土夯实	m ³	8.00		
7	回填方	[项目特征] 1. 填方部位:沟槽 2. 材料品种:就地取土 3. 密实度:夯填 [工作内容] 1. 场内运输 2. 回填 3. 压实	m ³	7.00		
8	拆除路面	[项目特征] 1. 材质:混凝土类(无筋) 2. 厚度:10cm [工作内容] 1. 拆除、清理 2. 场内运输、场外清运	m ²	8.00		
9	水泥混凝土道路路面层	[项目特征] 1. 混凝土种类、强度等级:预拌混凝土C30 2. 厚度:10cm [工作内容] 1. 清理基层 2. 模板制作、安装、拆除 3. 混凝土浇捣 4. 养护	m ²	8.00		
10	室外电力电缆	[项目特征] 1. 功率≥130kw [工作内容] 1. 架空接入 2. 接入配电柜	m	20.00		
11	暂列金		项	1.00	25000.00	25000.00
	小计					

以上内容为土建部分，技术偏离表中无需填写此部分内容。

设备部分

序号	设备名称	技术参数	数量	单位	单价（元）	总价（元）
一、小麦清理部分						
1.1	输送机	1. 单机动力≥0.75（kw） 2. 合计动力≥3.75（kw） 3. 用途：输送物料 4. 材质：Q235 5. 厚度≥1.2mm 6. 处理量≥2-3t/h 7. 输送形式：斗式提升 输送 8. 设备基础：2m2m，具体 尺寸及做法详见设计 图纸。 9. 完成基础及设备采购、 运输、辅材、制作、安装 及调试	5	台		
1.2	高效去 杂机	1. 单机动力≥0.25 （kw） 2. 合计动力≥0.25 （kw） 3. 用途：用于清除小麦 中的各种大小杂质、纸 屑、 秸秆及沙粒 4. 材质：Q235 5. 厚度≥2mm 6. 螺丝组装 7. 处理量≥2-2.5t/h 8. 完成设备采购、运输、 辅材、安装及调试	1	台		
1.3	垂直吸风 道	1. 用途：用于将轻杂质 从小麦中分离。 2. 结构：每个通道均配 备独立的空气流量微调 进 料段及压力闸门 3. 材质：Q235 4. 厚度≥1.2mm 5. 完成设备采购、运输、 辅材、安装及调试	1	台		
1.4	纤维机	1. 单机动力≥2.2 （kw） 2. 合计动力≥2.2 （kw） 3. 材质：国家标准锰钢 或 Q235，内筛网采用不	1	台		

		锈钢焊接网或锰钢机织网制成 4. 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 处理量 $\geq 2-2.5\text{t/h}$ 6. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试				
1.5	低压风机	1. 单机动力 ≥ 5.5 2. 合计动力 ≥ 5.5 3. 用途：气力输送 4. 材质：Q235 5. 厚度 $\geq 2.75\text{mm}$ 6. 风量 $\geq 2600-3785\text{m}^3/\text{h}$ 7. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
1.6	比重分级去石机	1. 单机动力 ≥ 0.25 (kw) 2. 合计动力 ≥ 0.25 (kw) 3. 用途：分离石块、碎石、泥团、玻璃等杂质 4. 材质：Q235B 5. 厚度 $\geq 2\text{mm}$ 6. 处理量 $\geq 2-3\text{t/h}$ 7. 并肩石去除率 $\geq 98\%$ 8. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
1.7	洗麦甩干机	1. 单机动力 ≥ 2.95 (kw) 2. 合计动力 ≥ 2.95 (kw) 3. 用途：洗掉麦粒表面的灰尘、泥土和附着微生物,同时给小麦补水,提高出粉率和面粉白度 4. 材质：采用铸铁及铸钢制成。 5. 处理量 $\geq 2\text{t/h}$ 6. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
1.8	磁选器	1. 用途：用于去除原料中的铁杂质 2. 磁场强度 $\geq 4000\text{Gs}$ 3. 除铁效率 $\geq 98\%$	1	台		

		4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试				
1.9	脉冲除尘器	1. 单机动力 ≥ 0.75 (kw) 2. 合计动力 ≥ 0.75 (kw) 3. 除尘效率 $\geq 99.5\%$ 4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	套		
二、小麦制粉部分						
2.1	进料系统	1. 卸粮坑：4m*3.5m，具体尺寸及做法详见设计图纸。 2. 料仓：材质 Q235，厚度 $\geq 2\text{mm}$ 3. 完成基础及设备采购、运输、辅材、制作、安装及调试	1	套		
2.2	*组合研磨机	1. 合计动力 ≥ 26 (kw) 2. 用途：用于小麦研磨成粉 3. 材质：Q345 锰钢，底座为铸铁或碳钢板 4. 处理量 $\geq 2-4\text{t/h}$ 5. 出粉率：71%--76% (小麦原粮) 6. 面粉细度：80--100 目可调 7. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	4	台		
2.3	*研磨机	1. 单机动力 ≥ 11 (kw) 2. 合计动力 ≥ 11 (kw) 3. 用途：用于小麦研磨成粉 4. 材质：Q345 锰钢，底座为铸铁或碳钢板 5. 处理量 $\geq 2-4\text{t/h}$ 6. 出粉率：71%--76% (小麦原粮) 7. 面粉细度：80--100 目可调 8. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		

2.4	高方筛	1. 单机动力 ≥ 1.5 (kw) 2. 合计动力 ≥ 1.5 (kw) 3. 筛网层数 ≥ 24 4. 烤漆制作 5. 红松木加防滑处理 用途：对物料进行分级筛选 6. 材质：Q235 7. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
2.5	脉冲除尘器	1. 单机动力 ≥ 1.1 (kw) 2. 合计动力 ≥ 1.1 (kw) 3. 除尘效率 $\geq 99.5\%$ 4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	套		
2.6	高压风机	1. 单机动力 ≥ 18.5 (kw) 2. 合计动力 ≥ 18.5 (kw) 3. 用途：气力输送 4. 材质：Q235 5. 风量 $\geq 6420\text{--}8700\text{m}^3/\text{h}$ 6. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
2.7	粉输送机	1. 单机动力 ≥ 1.5 (kw) 2. 合计动力 ≥ 1.5 (kw) 3. 用途：输送面粉 4. 材质：Q235（带防腐处理） 5. 处理量 $\geq 2\text{--}2.5\text{t/h}$ 6. 设备基础：2m*2m，具体尺寸及做法详见设计图纸。 7. 完成基础及设备采购、运输、辅材、制作、安装及调试	1	条		

2.8	高效物料分级筛	1. 单机动力 ≥ 1.1 (kw) 2. 合计动力 ≥ 1.1 (kw) 3. 材质：国家标准锰钢级 Q235 4. 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 处理量 $\geq 2-2.5\text{t/h}$ 6. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
2.9	打麸机	1. 单机动力 ≥ 1.1 (kw) 2. 合计动力 ≥ 1.1 (kw) 3. 用途：高速旋转打板反复打击、撞击麸皮，把 粘附的胚乳震落 4. 材质：Q235 5. 处理量 $\geq 1.5-2\text{t/h}$ 6. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
2.10	刷麸机	1. 单机动力 ≥ 1.1 (kw) 2. 合计动力 ≥ 1.1 (kw) 3. 用途：旋转刷对麸皮刷理，把表面残粉刷下 4. 材质：Q235 5. 处理量 $\geq 1.5-2\text{t/h}$ 6. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
2.11	磁选器	1. 用途：用于去除原料中的铁杂质 2. 磁场强度 $\geq 6000\text{Gs}$ 3. 除铁效率 $\geq 98\%$ 4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
2.12	关风器	1. 用途：气力输送，防止堵料 2. 传动方式：硬齿轮减速连接 3. 材质：铸铁 4. 输送能力 $\geq 1-1.5\text{t/h}$ 5. 完成设备采购、运输、	8	台		

		辅材、安装及调试				
2.13	传动装置 (含链轮、连接轴)	1. 单机动力 ≥ 1.5 (kw) 2. 合计动力 ≥ 1.5 (kw) 3. 用途: 提供动力 4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
三、小麦包装部分						
3.1	自动定量自动封口打包机	1. 单机动力 ≥ 2.2 (kw) 2. 合计动力 ≥ 2.2 (kw) 3. 用途: 对成品进行打包 4. 材质: Q235 5. 厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ 6. 自动化程度: 人工挂袋、自动称重 7. 包装称重范围: 10-25kg 8. 包装速度: 180 包/小时 9. 称量精度: $\pm 25\text{g}$ 10. 封口形式: 缝纫线 11. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
3.2	粉状包装机	1. 合计动力 ≥ 2.2 (kw) 2. 包装速度: 180 包/小时 3. 称量精度: $\pm 25\text{g}$ 4. 封口形式: 缝纫线 5. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	台		
四、小麦辅助及电气部分						
4.1	气泵	1. 单机动力 ≥ 7.5 (kw) 2. 合计动力 ≥ 7.5 (kw) 3. 提供气源 4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	套		

4.2	配电柜	1. 用途：用于控制设备所有电机的启停操作 2. 控制方式：开关控制 3. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	套		
4.3	电机	1. 设备配套 2. 内线国标铜 3. 用途：提供动力 4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	套		
4.4	平台支架	1. 国标方管和角铁。 2. 含护栏 3. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	套		
4.5	管道	1. 设备配套 2. 材质：镀锌 3. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	套		
4.6	电缆线及配套桥架	1. 材质：国标纯铜，根据机械尺寸定制 2. 用途：用于对电线和电缆进行整理、保护支撑的“电缆通道” 3. 完成采购、运输、辅材、安装及调试	1	套		
4.7	润麦仓	1. 设备配套 2. 容量 ≥ 4 吨 3. 材质：镀锌 4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	个		
4.8	其他（含标准件、辅助工具、箍、连接筒、）	1. 设备配套	1	套		
五、玉米脱皮制糝设备						
5.1	玉米脱皮制糝机	1. 单机动力 ≥ 7.5 (kw) 2. 合计动力 ≥ 7.5 (kw) 3. 用途：生产玉米糝	1	套		

		4. 处理量 ≥ 1.2 - 1.6 kg/h 5. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试				
5.2	输送机	1. 单机动力 ≥ 0.75 (kw) 2. 合计动力 ≥ 0.75 (kw) 3. 用途: 输送物料 4. 材质: Q235 5. 处理量 ≥ 2 - 2.5 t/h 6. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	套		
5.3	料仓	1. 设备配套 2. 材质: Q235 3. 厚度 ≥ 1.2 mm 4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	个		
5.4	进料斗	1. 设备配套 2. 材质: Q235 3. 厚度: ≥ 1.2 mm 4. 完成设备采购、运输、辅材、安装及调试	1	个		
六、农机设备						
6.1	液压翻转犁	1. 结构型式: 悬挂式 长 $\times$ 宽 $\times$ 高 $\geq 2805 \times 1625 \times 1710$ mm 2. 配套拖拉机标定功率 ≥ 73.5 kW 3. 翻转机构型式: 液压式、全翻转式 4. 犁体类型: 基本(通用)型 5. 犁体数量: 3×2 个 6. 犁体幅宽 ≥ 350 mm 7. 犁壁类型: 栅条式 8. 总工作幅宽 ≥ 1050 mm 9. 犁体纵向距离 ≥ 660 mm 10. 犁轮类型: 限深轮 11. 犁轮数量: 1个	1	台		
6.2	玉米播种机(带种子监控、带铺滴管架子)	1. 结构型式: 悬挂式, 非免(少)耕 2. 配套动力范围 ≥ 66.18 kW 3. 作业速度范围 ≥ 8 km/h 4. 长 $\times$ 宽 $\times$ 高 $\geq 1710 \times 3600 \times 1380$ mm	1	台		

		5. 工作行数≥6 行 7. 行距≥60cm 8. 工作幅宽≥360cm 9 排种器型式: 勺轮式 10. 排种开沟器型式: 凿式+双圆盘式				
6.3	旋耕机	1. 结构型式: 框架型 2. 长×宽×高≥1520×3200×1150mm 3. 作业速度范围≥0.6m/s 4. 工作幅宽≥280cm 5. 耕深: ≥12cm 6. 刀轴型式: 单轴型 7. 传动型式: 中间传动 8. 刀辊设计转速≥265/min 9. 刀辊最大回转半径≥245mm 10. 刀辊总安装刀数≥80把 11. 镇压型式: 镇压辊	1	台		
6.4	小麦播种机	行数: 16 行	1	台		

说明:

设备报价包含范围: 设备总报价需涵盖设施设备的货物费、主辅材费、运输费(含全程运输保险)、装卸费、安装费(含电源设备安装、电表箱线路连接等)、调试费、技术培训费、环境检测费、验收手续费、设备财产险、质保期内售后服务及维保费、增值税税金, 以及合同约定范围内的不可预见风险费用(含人工、材料价格小幅波动等)。

“交钥匙”工程要求: 投标人需确保所供设备及配套工程的连续性、完整性, 满足清单技术参数及设计标准; 项目完工后需完成联合试运转, 试运转需达到设备设计产能及质量标准, 验收合格后交付招标人即可直接投产使用。其中, 设备及工程质保期不少于 2 年(自验收合格之日起算), 质保期内售后服务响应时限不超过 24 小时(工作日)。

一、设备部分证明材料要求

1、标记“*”的产品为核心产品，供应商须提供产品检测报告，并提供产品质量合格证书，未按要求提供证明材料的，其响应文件按无效响应处理。

2、其余未标记的为一般产品，须提供产品质量合格证书或出厂检验报告扫描件。中标供应商须在货物到货验收前，按采购人要求提供非核心产品的第三方检测报告原件备查。

3、所有参数不允许负偏离。

二、其他要求

1、产品各项技术指标应当符合相关规范要求。

2、所投产品为全新、未投入使用过的原厂原装产品。

3、设备验收以双方现场采购验收为准，验收依据为本采购文件、响应文件、合同约定及产品技术参数。

三、核心产品品牌限制

1、核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。

2、提供相同品牌产品的不同供应商参加同一合同项下采购活动的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评审；报价相同的，由采购人或者采购人委托谈判小组按照随机抽取方式确定一个参加谈判的供应商，其他响应无效。非核心产品品牌不作限制。