

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （人工智能综合实验箱（核心产品）、TN-AI-B1；移动机器人应用开发平台（核心产品）、TN-MR-R2），生产厂为（长沙图纳自动化科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市岳麓区学士街道学士路 8 号综合服务楼 4008 房）。（人工智能综合实验箱（核心产品）、TN-AI-B1；移动机器人应用开发平台（核心产品）、TN-MR-R2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（人工智能综合实验箱（核心产品）、TN-AI-B1；移动机器人应用开发平台（核心产品）、TN-MR-R2）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能综合实验箱（核心产品）、TN-AI-B1；移动机器人应用开发平台（核心产品）、TN-MR-R2）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （学生六边形实训桌、YH-168；教师电脑桌椅、SH -1260；试验箱收纳柜、S2040），生产厂为（西安友尚家具有限公司），厂址为（西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 800 米）。（学生六边形实训桌、YH-168；教师电脑桌椅、SH -1260；试验箱收纳柜、S2040）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生六边形实训桌、YH-168；教师电脑桌椅、SH -1260；试验箱收纳柜、S2040）的（关键组件）在中国境内生产。（学生六边形实训桌、YH-168；教师

电脑桌椅、SH -1260；试验箱收纳柜、S2040）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （网络交换机、GK-GE-SW26），生产厂为（深圳市亿兆通电子有限公司），厂址为（深圳市光明区公明街道上村社区河堤路 10 号 401）。
（网络交换机、GK-GE-SW26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络交换机、GK-GE-SW26）的（关键组件）在中国境内生产。（网络交换机、GK-GE-SW26）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （机柜、HC-6618），生产厂为（浙江揽盛通信科技股份有限公司），厂址为（浙江省金华市巍山镇茶场村芦塘（自主申报））。
（机柜、HC-6618）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜、HC-6618）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜、HC-6618）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （白板、KD-PM400），生产厂为（石家庄科达教育装备有限公司），厂址为（石家庄经济技术开发区丰产路 6 号）。
（白板、KD-PM400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（白板、KD-PM400）的（关键组件）在中国境内生产。（白板、KD-PM400）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （文化建设、定制；窗帘、定制；电路网络改造、定制；材料运输：垃圾清运、保洁、定制），生产厂为（西安环太科技发展有限公司），厂址为（西安市高新区科技二路 68 号西安软件园汉韵阁 C 座 301 室）。
（文化建设、定制；窗帘、定制；电路网络改造、定制；材料运输：垃圾清运、保洁、定制）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（文化建设、定制；窗帘、定制；电路网络改造、定制；材料运输：垃圾清运、保洁、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文化建设、定制；窗帘、定制；电路网络改造、定制；材料运输：垃圾清运、保洁、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安环太科技发展有限公司

日期：2026 年 8 月 20 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。