4.关于符合本国产品标准的声明函（附件四）。

附件四

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 更衣柜、GZST-GYG （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂（厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301（生产厂址）。更衣柜、GZST-GYG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 更衣柜、GZST-GYG （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 更衣柜、GZST-GYG （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 双星水池柜、GZSY-SCG （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 双星水池柜、GZSY-SCG （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 双星水池柜、GZSY-SCG （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 双星水池柜、GZSY-SCG （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

3. 双层工作台连抽屉、GZST-GZTG1578 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂（厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301（生产厂址）。双层工作台连抽屉、GZST-GZTG1578 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 双层工作台连抽屉、GZST-GZTG1578 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 双层工作台连抽屉、GZST-GZTG1578 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

4. 平板车、GZSY-PBC （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂（厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301（生产厂址）。平板车、GZSY-PBC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 平板车、GZSY-PBC （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 平板车、GZSY-PBC （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

5. 大单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 大

单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 大单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 大单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. 双层工作台、GZST-GZTG1578 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 双层工作台、GZST-GZTG1578 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 双层工作台、GZST-GZTG1578 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 双层工作台、GZST-GZTG1578 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

7. 双层工作台、GZST-GZTG1778 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 双层工作台、GZST-GZTG1778 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 双层工作台、GZST-GZTG1778 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 双层工作台、GZST-GZTG1778 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

8. 四层货架、GZSY-HJ （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 四层货架、GZSY-HJ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 四层货架、GZSY-HJ （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 四层货架、GZSY-HJ （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

9. 双层工作台、GZST-GZTG1278 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 双层工作台、GZST-GZTG1278 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 双层工作台、GZST-GZTG1278 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 双层工作台、GZST-GZTG1278 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

10. 绞切机、QRLS-400 （产品名称1）1，生产厂为 山东鸿鹰炊事机械有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省济南市章丘区绣惠街道南套村 （生产厂址）。 绞切机、QRLS-400 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 绞切机、QRLS-400 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 绞切机、QRLS-400 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

11. 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）1，生产厂为 山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾李村 （生产厂址）。 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

12. 刀具菜墩消毒柜、ZTP600 （产品名称1）1，生产厂为 山东聚历商用厨具有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村南铁路路口西 （生产厂址）。 刀具菜墩消毒柜、ZTP600 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 刀具菜墩消毒柜、ZTP600 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 刀具菜墩消毒柜、ZTP600 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

13. 洗地龙头、GGR-XD101-F（产品名称1）1，生产厂为 开平古阁尔金属制品有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省开平市月山镇城东路28号之二（信息申报、一址多照） （生产厂址）。 洗地龙头、GGR-XD101-F （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 洗地龙头、GGR-XD101-F （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 洗地龙头、GGR-XD101-F （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

14. 切菜机、YQC-850 （产品名称1）1，生产厂为 山东鸿鹰炊事机械有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省济南市章丘区绣惠街道南套村 （生产厂址）。 切菜机、YQC-850 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 切菜机、YQC-850 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 切菜机、YQC-850 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

15. 土豆去皮机、XTP-10 （产品名称1）1，生产厂为 山东鸿鹰炊事机械有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省济南市章丘区绣惠街道南套村 （生产厂址）。 土豆去皮机、XTP-10 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 土豆去皮机、XTP-10 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 土豆去皮机、XTP-10 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

16. 饺子机、JZ150 （产品名称1）1，生产厂为 山东鸿鹰炊事机械有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省济南市章丘区绣惠街道南套村 （生产厂址）。 饺子机、JZ150 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 饺子机、JZ150 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 饺子机、JZ150 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

17. 立式和面机、HWH-H50B （产品名称1）1，生产厂为 山东鸿鹰炊事机械有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省济南市章丘区绣惠街道南套村 （生产厂址）。 立式和面机、HWH-H50B （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 立式和面机、HWH-H50B （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 立式和面机、HWH-H50B （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

18. 搅拌机、YQ-B40GB （产品名称1）1，生产厂为 佛山市顺德区俊凌厨具有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省佛山市顺德区陈村镇勒竹村金华路107号之二（住所申报） （生产厂址）。 搅拌机、YQ-B40GB （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 搅拌机、YQ-B40GB （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 搅拌机、YQ-B40GB （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

19. 压面机、HMT-75 （产品名称1）1，生产厂为 山东鸿鹰炊事机械有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省济南市章丘区绣惠街道南套村 （生产厂址）。 压面机、HMT-75 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 压面机、HMT-75 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 压面机、HMT-75 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

20. 馒头机、MG-65II （产品名称1）1，生产厂为 山东鸿鹰炊事机械有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省济南市章丘区绣惠街道南套村 （生产厂址）。 馒头机、MG-65II （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 馒头机、MG-65II （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 馒头机、MG-65II （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

21. 双层工作台、GZST-GZTG1878 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 双层工作台、GZST-GZTG1878 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 双层工作台、GZST-GZTG1878 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 双层工作台、GZST-GZTG1878 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

22. 木案工作台、GZSY-MA1888 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 木案工作台、GZSY-MA1888 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 木案工作台、GZSY-MA1888 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 木案工作台、GZSY-MA1888 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

23. 木案工作台、GZSY-MA1688 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 木案工作台、GZSY-MA1688 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 木案工作台、GZSY-MA1688 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 木案工作台、GZSY-MA1688 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

24. 云石面平冷工作台、HF9-1880H （产品名称1）1，生产厂为 山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾李村 （生产厂址）。 云石面平冷工作台、HF9-1880H （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 云石面平冷工作台、HF9-1880H （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 云石面平冷工作台、HF9-1880H （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

25. 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）1，生产厂为 山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾李村 （生产厂址）。 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

26. 大单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 大单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 大单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 大单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

27. 洗地龙头、GGR-XD101-F （产品名称1）1，生产厂为 开平古阁尔金属制品有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省开平市月山镇城东路28号之二（信息申报、一址多照） （生产厂址）。 洗地龙头、GGR-XD101-F （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 洗地龙头、GGR-XD101-F （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 洗地龙头、GGR-XD101-F （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

28. 高身储物柜、GZSY-CWG （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 高身储物柜、GZSY-CWG （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 高身储物

柜、GZSY-CWG （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 高身储物柜、GZSY-CWG （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

29. 饼盘车、GZSY-BPC （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 饼盘车、GZSY-BPC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 饼盘车、GZSY-BPC （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 饼盘车、GZSY-BPC （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

30. 包子机、BZ-160 （产品名称1）1，生产厂为 山东鸿鹰炊事机械有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省济南市章丘区绣惠街道南套村 （生产厂址）。 包子机、BZ-160 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 包子机、BZ-160 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 包子机、BZ-160 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

31. 发酵箱、S-36PF （产品名称1）1，生产厂为 广州伟格机械设备有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省广州市白云区唐阁绿道中106号101房、116号101房201房 （生产厂址）。 发酵箱、S-36PF（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 发酵箱、S-36PF （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 发酵箱、S-36PF （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

32. 电饼铛、YXD-45A （产品名称1）1，生产厂为 河北邓厨子厨具有限公司 （厂名）2，厂址为 河北省沧州市任丘市梁召镇楼子村村西 （生产厂址）。 电饼铛、YXD-45A （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 电饼铛、YXD-45A （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 电饼铛、YXD-45A （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

33. 三层烤箱、RW-60D （产品名称1）1，生产厂为 广州伟格机械设备有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省广州市白云区唐阁绿道中106号101房、116号101房201房 （生产厂址）。 三层烤箱、RW-60D （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 三层烤箱、RW-60D （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 三层烤箱、RW-60D （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

34. 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）1，生产厂为 深圳世纪百利环保科技有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区 （生产厂址）。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

35. 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

36. 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）1，生产厂为 深圳世纪百利环保科技有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区 （生产厂址）。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

37. 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

38. 双门蒸柜、SZXT45-ST （产品名称1）1，生产厂为 山东金浩德厨业有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东 （生产厂址）。 双门蒸柜、SZXT45-ST （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 双门蒸柜、SZXT45-ST （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 双门蒸柜、SZXT45-ST （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

39. 双层工作台、GZST-GZTG1878 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 双层工作台、GZST-GZTG1878 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 双层工作台、GZST-GZTG1878 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 双层工作台、GZST-GZTG1878 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

40. 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）1，生产厂为 深圳世纪百利环保科技有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区 （生产厂址）。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

41. 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

42. 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）1，生产厂为 深圳世纪百利环保科技有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区 （生产厂址）。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

43. 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

44. 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）1，生产厂为 山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司 （厂名）2，厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇贾李村 （生产厂址）。 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 四门双温冰柜、VCF5-1200A+ （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

45. 大单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 大单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 大

单星水池柜、GZSY-DX1078 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **大单星水池柜、GZSY-DX1078** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

46. **洗地龙头、GGR-XD101-F**（产品名称1）1，生产厂为 **开平古阁尔金属制品有限公司**（厂名）2，厂址为 **广东省开平市月山镇城东路28号之二（信息申报、一址多照）**（生产厂址）。 **洗地龙头、GGR-XD101-F**（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **洗地龙头、GGR-XD101-F**（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **洗地龙头、GGR-XD101-F**（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

47. **双层工作台、GZST-GZTG1878**（产品名称1）1，生产厂为 **广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂**（厂名）2，厂址为 **广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301**（生产厂址）。 **双层工作台、GZST-GZTG1878**（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **双层工作台、GZST-GZTG1878**（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **双层工作台、GZST-GZTG1878**（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

48. **双头矮汤炉、SPTT35/70-XHZ**（产品名称1）1，生产厂为 **山东鑫华中商用厨具有限公司**（厂名）2，厂址为 **山东省滨州市博兴县店子工业园张王村聚鑫源路78号**（生产厂址）。 **双头矮汤炉、SPTT35/70-XHZ**（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **双头矮汤炉、SPTT35/70-XHZ**（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **双头矮汤炉、SPTT35/70-XHZ**（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

49. **双门蒸柜、SZXT45-ST**（产品名称1）1，生产厂为 **山东金浩德厨业有限公司**（厂名）2，厂址为 **山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东**（生产厂址）。 **双门蒸柜、SZXT45-ST**（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **双门蒸柜、SZXT45-ST**（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **双门蒸柜、SZXT45-ST**（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

50. **▲双头大锅灶、SDGT45/90-YZDG**（产品名称1）1，生产厂为 **湖北裕晨智能商厨科技有限公司**（厂名）2，厂址为 **湖北省武汉市黄陂区汉口北大道197号**（生产厂址）。 **▲双头大锅灶、SDGT45/90-YZDG**（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **▲双头大锅灶、SDGT45/90-YZDG**（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **▲双头大锅灶、SDGT45/90-YZDG**（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

51. 灶拼台、GZSY-LPT （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 灶拼台、GZSY-LPT （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 灶拼台、GZSY-LPT （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 灶拼台、GZSY-LPT （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

52. 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）1，生产厂为 深圳世纪百利环保科技有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区 （生产厂址）。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 油烟净化一体机、SJBL-EW （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

53. 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 烟罩装饰板、GZSY-ZSB （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

54. 镀锌管道、GZSY-GD （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 镀锌管道、GZSY-GD （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 镀锌管道、GZSY-GD （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 镀锌管道、GZSY-GD （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

55. 油烟专用风机、GLD-SX-25″-B-2-600 （产品名称1）1，生产厂为 广州双枪机电设备有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省广州市白云区人和镇南方村八社自编8号 （生产厂址）。 油烟专用风机、GLD-SX-25″-B-2-600 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 油烟专用风机、GLD-SX-25″-B-2-600 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 油烟专用风机、GLD-SX-25″-B-2-600 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

56. 出风口消音管道、GZSY-XYG （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 出风口消音管道、GZSY-XYG （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 出

风口消音管道、GZSY-XYG （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 出风口消音管道、GZSY-XYG （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

57. 风机控制系统（带降压启动装置）、PXTF （产品名称1）1，生产厂为 河北晨骏电气成套设备有限公司 （厂名）2，厂址为 河北省邢台市南宫市经济开发区凤翔路83号 （生产厂址）。 风机控制系统（带降压启动装置）、PXTF （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 风机控制系统（带降压启动装置）、PXTF （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 风机控制系统（带降压启动装置）、PXTF （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

58. 风机控制线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯) （产品名称1）1，生产厂为 广东胜宇电缆实业有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省广州市黄埔区东枝路23号 （生产厂址）。 风机控制线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯) （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 风机控制线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯) （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 风机控制线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯) （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

59. 风机支架连检修平台、SQ-ZJPT （产品名称1）1，生产厂为 广州双枪机电设备有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省广州市白云区人和镇南方村八社自编8号 （生产厂址）。 风机支架连检修平台、SQ-ZJPT （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 风机支架连检修平台、SQ-ZJPT （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 风机支架连检修平台、SQ-ZJPT （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

60. 管道法兰、GZSY-ZJ （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 管道法兰、GZSY-ZJ （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 管道法兰、GZSY-ZJ （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 管道法兰、GZSY-ZJ （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

61. 管道吊装支架、GZSY-DZZJ （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 管道吊装支架、GZSY-DZZJ （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 管道吊装支架、GZSY-DZZJ （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 管道吊装支架、GZSY-DZZJ （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

62. 调风阀、GZSY-TFH （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 调风阀、GZSY-TFH （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 调风阀、GZSY-TFH （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 调风阀、GZSY-TFH （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

63. 止回阀、GZSY-ZFH （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 止回阀、GZSY-ZFH （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 止回阀、GZSY-ZFH （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 止回阀、GZSY-ZFH （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

64. 防火阀、FHFWSDc-K-800X800 （产品名称1）1，生产厂为 佛山市顺风通风设备有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省佛山市南海区大沥镇盐步河西新德工业区桥一段自编8号（住所申报） （生产厂址）。 防火阀、FHFWSDc-K-800X800 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 防火阀、FHFWSDc-K-800X800 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 防火阀、FHFWSDc-K-800X800 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

65. 接油盘、GZSY-JYP （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 接油盘、GZSY-JYP （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 接油盘、GZSY-JYP （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 接油盘、GZSY-JYP （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

66. 锅刷、PZ-GS （产品名称1）1，生产厂为 福建邵武鼎能竹制品有限公司 （厂名）2，厂址为 福建省邵武市水北街道水北居委会窑北小组（原竹柴车队后） （生产厂址）。 锅刷、PZ-GS （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 锅刷、PZ-GS （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 锅刷、PZ-GS （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

67. 不锈钢桶、GZSY-T50 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 不锈钢桶、GZSY-T50 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 不锈钢桶、GZSY-T50

（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **不锈钢桶、GZSY-T50** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

68. **不锈钢桶、GZSY-T60** （产品名称1）1，生产厂为 **广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂** （厂名）2，厂址为 **广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301** （生产厂址）。 **不锈钢桶、GZSY-T60**（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **不锈钢桶、GZSY-T60**（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **不锈钢桶、GZSY-T60** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

69. **不锈钢长铲、GZSY-CC** （产品名称1）1，生产厂为 **广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂** （厂名）2，厂址为 **广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301** （生产厂址）。 **不锈钢长铲、GZSY-CC** （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **不锈钢长铲、GZSY-CC** （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **不锈钢长铲、GZSY-CC** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

70. **锅铲（花梨木手柄）、GZSY-GCN** （产品名称1）1，生产厂为 **广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂** （厂名）2，厂址为 **广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301** （生产厂址）。 **锅铲（花梨木手柄）、GZSY-GCN** （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **锅铲（花梨木手柄）、GZSY-GCN** （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **锅铲（花梨木手柄）、GZSY-GCN** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

71. **手打勺（花梨木手柄）、GZSY-SDS** （产品名称1）1，生产厂为 **广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂** （厂名）2，厂址为 **广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301** （生产厂址）。 **手打勺（花梨木手柄）、GZSY-SDS** （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **手打勺（花梨木手柄）、GZSY-SDS** （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **手打勺（花梨木手柄）、GZSY-SDS** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

72. **调味罐、GZSY-TWG** （产品名称1）1，生产厂为 **广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂** （厂名）2，厂址为 **广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301** （生产厂址）。 **调味罐、GZSY-TWG**（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **调味罐、GZSY-TWG**（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **调味罐、GZSY-TWG** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

73. 料勺、GZSY-LS（产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂（厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301（生产厂址）。料勺、GZSY-LS（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。料勺、GZSY-LS（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。料勺、GZSY-LS（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

74. 油沥、GZSY-YL（产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂（厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301（生产厂址）。油沥、GZSY-YL（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。油沥、GZSY-YL（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。油沥、GZSY-YL（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

75. 油盆、GZSY-YP（产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂（厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301（生产厂址）。油盆、GZSY-YP（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。油盆、GZSY-YP（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。油盆、GZSY-YP（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

76. 钢漏、GZSY-GL（产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂（厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301（生产厂址）。钢漏、GZSY-GL（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。钢漏、GZSY-GL（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。钢漏、GZSY-GL（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

77. 木菜墩、DC-MD（产品名称1）1，生产厂为 浙江德长竹木有限公司（厂名）2，厂址为 浙江庆元县工业园区竹口工业园西区6号（生产厂址）。木菜墩、DC-MD（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。木菜墩、DC-MD（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。木菜墩、DC-MD（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

78. 聚丙烯菜墩、CX-CD（产品名称1）1，生产厂为 烟台呈祥塑料制品有限公司（厂名）2，厂址为 山东省烟台市烟台开发区E-11号（生产厂址）。聚丙烯菜墩、CX-CD（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。聚丙烯菜墩、CX-CD（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。聚丙烯菜墩、CX-CD（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

79. 片刀、QXF-PD（产品名称1）1，生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司（厂名）2，厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道398号（住所申报）（生产厂址）。片刀、QXF-PD（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。片刀、QXF-PD（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。片刀、QXF-PD（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

80. 骨刀、QXF-GD （产品名称1）1，生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道398号（住所申报） （生产厂址）。 骨刀、QXF-GD （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 骨刀、QXF-GD （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 骨刀、QXF-GD （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

81. 刨丝器、FZ-PXQ （产品名称1）1，生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报） （生产厂址）。 刨丝器、FZ-PXQ （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 刨丝器、FZ-PXQ （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 刨丝器、FZ-PXQ （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

82. 马斗大、GZSY-MD （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 马斗大、GZSY-MD （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 马斗大、GZSY-MD （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 马斗大、GZSY-MD （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

83. 白色保鲜盒大、JY-D45 （产品名称1）1，生产厂为 广东普飞酒店用品有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省佛山市顺德区均安镇智安北路15号之一 （生产厂址）。 白色保鲜盒大、JY-D45 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 白色保鲜盒大、JY-D45 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 白色保鲜盒大、JY-D45 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

84. 白色保鲜盒大、JY-D29 （产品名称1）1，生产厂为 广东普飞酒店用品有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省佛山市顺德区均安镇智安北路15号之一 （生产厂址）。 白色保鲜盒大、JY-D29 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 白色保鲜盒大、JY-D29 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 白色保鲜盒大、JY-D29 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

85. 份数盆、GZSY-FSP （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 份数盆、GZSY-FSP （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 份数盆、GZSY-FSP （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 份数盆、GZSY-FSP （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

86. 不锈钢深盘（带孔）、GZSY-SP （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。不锈钢深盘（带孔）、GZSY-SP （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。不锈钢深盘（带孔）、GZSY-SP （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 不锈钢深盘（带孔）、GZSY-SP （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

87. 蒸箱托盘带孔塑胶垫、硅胶垫60型 （产品名称1）1，生产厂为 天津知露科技有限公司 （厂名）2，厂址为 天津市宝坻区大钟庄镇通唐公路北侧、林钟公路东侧（存在多址信息）（生产厂址）。 蒸箱托盘带孔塑胶垫、硅胶垫60型 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 蒸箱托盘带孔塑胶垫、硅胶垫60型 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 蒸箱托盘带孔塑胶垫、硅胶垫60型 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

88. 不锈钢深盘（不带孔）、GZSY-SP （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。不锈钢深盘（不带孔）、GZSY-SP （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 不锈钢深盘（不带孔）、GZSY-SP （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 不锈钢深盘（不带孔）、GZSY-SP （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

89. 不锈钢钢盆、GZSY-GP10 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 不锈钢钢盆、GZSY-GP10 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 不锈钢钢盆、GZSY-GP10 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 不锈钢钢盆、GZSY-GP10 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

90. 不锈钢钢盆、GZSY-G80 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 不锈钢钢盆、GZSY-G80 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 不锈钢钢盆、GZSY-G80 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 不锈钢钢盆、GZSY-G80 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

91. 不锈钢钢盆、GZSY-G50 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 不锈钢钢盆、GZSY-G50 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 不锈钢钢

盆、GZSY-G50 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 不锈钢钢盆、GZSY-G50 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

92. 不锈钢钢盆、GZSY-G40 （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 不锈钢钢盆、GZSY-G40 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 不锈钢钢盆、GZSY-G40 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 不锈钢钢盆、GZSY-G40 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

93. 磨刀石、FZ-MDS （产品名称1）1，生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报） （生产厂址）。 磨刀石、FZ-MDS （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 磨刀石、FZ-MDS （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 磨刀石、FZ-MDS （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

94. 削皮刀、FZ-XPD （产品名称1）1，生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报） （生产厂址）。 削皮刀、FZ-XPD （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 削皮刀、FZ-XPD （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 削皮刀、FZ-XPD （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

95. 多功能剪、QXF-JD （产品名称1）1，生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道398号（住所申报）（生产厂址）。 多功能剪、QXF-JD （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 多功能剪、QXF-JD （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 多功能剪、QXF-JD （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

96. 收碗箱、收碗箱：JF-SWX/收碗车：JF-SWC （产品名称1）1，生产厂为 广东普飞酒店用品有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省佛山市顺德区均安镇智安北路15号之一 （生产厂址）。 收碗箱、收碗箱：JF-SWX/收碗车：JF-SWC （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 收碗箱、收碗箱：JF-SWX/收碗车：JF-SWC （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 收碗箱、收碗箱：JF-SWX/收碗车：JF-SWC （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

97. 白色菜筐中、FM-CKZ3 （产品名称1）1，生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301 （生产厂址）。白色菜筐中、FM-CKZ3 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 白色菜筐中、FM-CKZ3 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 白色菜筐中、FM-CKZ3 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

98. 白色菜筐中、FM-CKZ9 （产品名称1）1，生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301 （生产厂址）。白色菜筐中、FM-CKZ9 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 白色菜筐中、FM-CKZ9 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 白色菜筐中、FM-CKZ9 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

99. 打菜勺、GZSY-DCS （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 打菜勺、GZSY-DCS （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 打菜勺、GZSY-DCS （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 打菜勺、GZSY-DCS （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

100. 打汤勺、GZSY-DTS （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 打汤勺、GZSY-DTS （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 打汤勺、GZSY-DTS （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 打汤勺、GZSY-DTS （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

101. 米饭勺、GZSY-MFS （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 米饭勺、GZSY-MFS （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 米饭勺、GZSY-MFS （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 米饭勺、GZSY-MFS （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

102. 分餐夹、GZSY-FCJ （产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂 （厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 分餐夹、GZSY-FCJ （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 分餐夹、GZSY-FCJ （产

品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **分餐夹、GZSY-FCJ** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

103. **留样盒、FM-LYH** （产品名称1）1，生产厂为 **深圳市雅而达科技有限公司** （厂名）2，厂址为 **广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301** （生产厂址）。 **留样盒、FM-LYH** （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **留样盒、FM-LYH** （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **留样盒、FM-LYH** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

104. **电子秤150KG、TSC-150** （产品名称1）1，生产厂为 **深圳市飞亚衡器有限公司** （厂名）2，厂址为 **广东省深圳市光明新区公明办事处上村社区上南工业区B区B栋** （生产厂址）。 **电子秤150KG、TSC-150** （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **电子秤150KG、TSC-150** （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **电子秤150KG、TSC-150** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

105. **电子台称、TSC-30** （产品名称1）1，生产厂为 **深圳市飞亚衡器有限公司** （厂名）2，厂址为 **广东省深圳市光明新区公明办事处上村社区上南工业区B区B栋** （生产厂址）。 **电子台称、TSC-30** （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **电子台称、TSC-30** （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **电子台称、TSC-30** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

106. **擀面杖、MZM-KZ100** （产品名称1）1，生产厂为 **江门市木梓木制品有限公司** （厂名）2，厂址为 **江门市新会区大泽镇大泽村委会石牛山** （生产厂址）。 **擀面杖、MZM-KZ100** （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **擀面杖、MZM-KZ100** （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **擀面杖、MZM-KZ100** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

107. **擀面杖、MZM-KZ50** （产品名称1）1，生产厂为 **江门市木梓木制品有限公司** （厂名）2，厂址为 **江门市新会区大泽镇大泽村委会石牛山** （生产厂址）。 **擀面杖、MZM-KZ50** （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 **擀面杖、MZM-KZ50** （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 **擀面杖、MZM-KZ50** （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

108. 擀面杖、MZM-KZ30 （产品名称1）1，生产厂为 江门市木梓木制品有限公司 （厂名）2，厂址为 江门市新会区大泽镇大泽村委会石牛山 （生产厂址）。 擀面杖、MZM-KZ30 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 擀面杖、MZM-KZ30 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 擀面杖、MZM-KZ30 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

109. 饼铲、GZSY-BC（产品名称1)1,生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂（厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301 （生产厂址）。 饼铲、GZSY-BC （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 饼铲、GZSY-BC （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 饼铲、GZSY-BC （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

110. 扫面刷、KX-SMS （产品名称1）1，生产厂为 浙江武义华得润日用品有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区 （生产厂址）。 扫面刷、KX-SMS （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 扫面刷、KX-SMS （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 扫面刷、KX-SMS （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

111. 羊毛油刷、KX-YMS （产品名称1）1，生产厂为 浙江武义华得润日用品有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区 （生产厂址）。 羊毛油刷、KX-YMS （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 羊毛油刷、KX-YMS （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 羊毛油刷、KX-YMS （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

112. 长筷子、PZ-KZ （产品名称1）1，生产厂为 福建邵武鼎能竹制品有限公司 （厂名）2，厂址为 福建省邵武市水北街道水北居委会窑北小组（原竹柴车队后） （生产厂址）。 长筷子、PZ-KZ （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 长筷子、PZ-KZ （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 长筷子、PZ-KZ （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

113. 微波炉、DIK02-HW （产品名称1）1，生产厂为 深圳市帝而智享科技有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省深圳市南山区深南大道11018号新豪方大厦11H （生产厂址）。 微波炉、DIK02-HW （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 微波炉、DIK02-HW （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 微波炉、DIK02-HW （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

114. 汤碗、YBL-TW （产品名称1）1，生产厂为 廊坊好厨聚密胺制品有限公司 （厂名）2，厂址为 河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区 （生产厂址）。 汤碗、YBL-TW （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 汤碗、YBL-TW （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 汤碗、YBL-TW （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

115. 面碗、YBL-MW （产品名称1）1，生产厂为 廊坊好厨聚密胺制品有限公司 （厂名）2，厂址为 河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区 （生产厂址）。 面碗、YBL-MW （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 面碗、YBL-MW （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 面碗、YBL-MW （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

116. 餐盘、YBL-CP （产品名称1）1，生产厂为 廊坊好厨聚密胺制品有限公司 （厂名）2，厂址为 河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区 （生产厂址）。 餐盘、YBL-CP （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 餐盘、YBL-CP （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 餐盘、YBL-CP （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

117. 鱼鳞筷子、YYBL-KZ （产品名称1）1，生产厂为 浙江辉辉橡塑制品有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省丽水市缙云县壶镇镇丽缙五金科技产业园苍岭路288号6幢101室 （生产厂址）。 鱼鳞筷子、YYBL-KZ （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 鱼鳞筷子、YYBL-KZ （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 鱼鳞筷子、YYBL-KZ （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

118. 打蒜器、DBL-6802B （产品名称1）1，生产厂为 佛山市耕深电器有限公司 （厂名）2，厂址为 广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区华天南一路2号杰森家电智造中心10栋401号之五 （生产厂址）。 打蒜器、DBL-6802B （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 打蒜器、DBL-6802B （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 打蒜器、DBL-6802B （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

119. 灭火毯、MJT1500X1500 （产品名称1）1，生产厂为 苏州安星高温纤维制品有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省苏州市常熟市梅李镇江夏路188号 （生产厂址）。 灭火毯、MJT1500X1500 （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 灭火毯、MJT1500X1500 （产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 灭火毯、MJT1500X1500 （产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

120. 灰刀、GZSY-HD（产品名称1）1，生产厂为 广州市番禺区钟村三一精工金属制品厂（厂名）2，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街钟盛路42号301（生产厂址）。 灰刀、GZSY-HD（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 灰刀、GZSY-HD（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。 灰刀、GZSY-HD（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东明阳正采物资科技有限公司

日期：2026年11月6日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。