

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：便携式牙科综合治疗椅子、型号：DU32L）¹，生产厂为（厂名：江苏岱洛医疗科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：昆山市陆集镇顺星路66号）。（产品名称：便携式牙科综合治疗椅子、型号：DU32L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）³。（产品名称：便携式牙科综合治疗椅子、型号：DU32L）的（关键组件：/）⁴在中国境内生产。（产品名称：便携式牙科综合治疗椅子、型号：DU32L）的（关键工序：/）⁵在中国境内完成。

2.（产品名称：便携式移动牙科综合治疗仪、型号：DU852），生产厂为（厂名：江苏岱洛医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：昆山市陆集镇顺星路66号）。（产品名称：便携式移动牙科综合治疗仪、型号：DU852）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：便携式移动牙科综合治疗仪、型号：DU852）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：便携式移动牙科综合治疗仪、型号：DU852）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称：牙科X射线机（便携式）、型号：HyperLight），生产厂为（厂名：赛乐(常州)医疗科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：常州市新北区雁荡河路26号）。（产品名称：牙科X射线机（便携式）、型号：HyperLight）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：牙科X射线机（便携式）、型号：HyperLight）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：牙科X射线机（便携式）、型号：HyperLight）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4.（产品名称：影像板扫描仪、型号：HDS-500），生产厂为（厂名：上海汉缔医疗设备有限公司），厂址为（生产厂址：上海市宝山区富联二路177弄11号楼二楼）。（产品名称：影像板扫描仪、型号：HDS-500）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：影像板扫描仪、型号：HDS-500）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：影像板扫描仪、型号：HDS-500）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5.（产品名称：口腔激光治疗仪、型号：Claros nano），生产厂为（厂名：伊莱欣(上海)医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市静安区江场三路161号201室）。（产品名称：口腔激光治疗仪、型号：Claros nano）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：口腔激光治疗仪、型号：Claros nano）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：口腔激光治疗仪、型号：Claros nano）的（关键工序：/）在中国境内完成。

6.（产品名称：口腔观察仪、型号：LCP-Pro-AP），生产厂为（厂名：东莞市普思安科技有限公司），厂址为（生产厂址：广东省东莞市谢岗镇粤海大道18号7号楼201室）。（产品名称：口腔观察仪、型号：LCP-Pro-AP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：口腔观察仪、型号：LCP-Pro-AP）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：口腔观察仪、型号：LCP-Pro-AP）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7.（产品名称：根管综合治疗仪、型号：Meta Endo-I），生产厂为（厂名：长沙得悦科技发展有限公司），厂址为（生产厂址：长沙高新开发区谷苑路229号湖南麓谷国际医疗器械产业园A4栋4楼）。（产品名称：根管综合治疗仪、型号：Meta Endo-I）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：根管综合治疗仪、型号：Meta Endo-I）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：根管综合治疗仪、型号：Meta Endo-I）的（关键工序：/）在中国境内完成。

8.（产品名称：光固化灯、型号：CuringPen），生产厂为（厂名：赛乐(常州)医疗科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：常州市新北区雁荡河路26号）。（产品名称：光固化灯、型号：CuringPen）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：光固化灯、型号：CuringPen）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：光固化灯、型号：CuringPen）的（关键工序：/）在中国境内完成。

9.（产品名称：技工打磨机、型号：HP65），生产厂为（厂名：北京市川木机械设备中心），厂址为（生产厂址：北京市大兴区魏善庄镇李家场村村委会东50米平房）。（产品名称：技工打磨机、型号：HP65）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：技工打磨机、型号：HP65）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：技工打磨机、型号：HP65）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10.（产品名称：医用放大镜、型号：ibG3040D），生产厂为（厂名：赛乐(常州)医疗科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：常州市新北区雁荡河路26号）。（产品名

称：医用放大镜、型号：ibG3040D）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：医用放大镜、型号：ibG3040D）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：医用放大镜、型号：ibG3040D）的（关键工序：/）在中国境内完成。

11.（产品名称：医用头灯、型号：Lux-SFT），生产厂为（厂名：赛乐(常州)医疗科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：常州市新北区雁荡河路26号）。（产品名称：医用头灯、型号：Lux-SFT）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（产品名称：医用头灯、型号：Lux-SFT）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：医用头灯、型号：Lux-SFT）的（关键工序：/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：国药控股陕西医疗供应链服务有限公司

日期：2026年6月1日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。