

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （冲击弹性波无损检测仪 PE-WL、非金属超声波无损检测仪 SCU-PWT、一体式钢筋扫描仪 DE+、无砟轨道板脱空检测仪 TE-WL），生产厂为（四川升拓检测技术股份有限公司），厂址为（四川省自贡市自流井区学苑街180号（四川轻化工大学国家大学科技园））。（冲击弹性波无损检测仪 PE-WL、非金属超声波无损检测仪 SCU-PWT、一体式钢筋扫描仪 DE+、无砟轨道板脱空检测仪 TE-WL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲击弹性波无损检测仪 PE-WL、非金属超声波无损检测仪 SCU-PWT、一体式钢筋扫描仪 DE+、无砟轨道板脱空检测仪 TE-WL）的（关键组件）在中国境内生产。（冲击弹性波无损检测仪 PE-WL、非金属超声波无损检测仪 SCU-PWT、一体式钢筋扫描仪 DE+、无砟轨道板脱空检测仪 TE-WL）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （锂电角磨机及配套材料 AJL-JMJ125、定扭矩锂电扳手 AJL-LDB1901、全自动锂电钻孔机 ZG-31、锂电高频捣固镐 AJL-LDG1901、锂电道岔打磨机 CM-8.0），生产厂为（北京安创工研科技有限公司），厂址为（北京市昌平区南口镇道北西厂区149号102室）。（锂电角磨机及配套材料 AJL-JMJ125、定扭矩锂电扳手 AJL-LDB1901、全自动锂电钻孔机 ZG-31、锂电高频捣固镐 AJL-LDG1901、锂电道岔打磨机 CM-8.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（锂电角磨机及配套材料 AJL-JMJ125、定扭矩锂电扳手 AJL-LDB1901、全自动锂电钻孔机 ZG-31、锂电高频捣固镐 AJL-LDG1901、锂电道岔打磨机 CM-8.0）的（关键组件）在中国境内生产。（锂电角磨机及配套材料 AJL-JMJ125、定扭矩锂电扳手 AJL-LDB1901、全自动锂电钻孔机 ZG-31、锂电高频捣固镐 AJL-LDG1901、锂电道岔打磨机 CM-8.0）的（关键工序）在中国境内完成。



3. (数显轨道测量尺(轨距尺、支矩尺)、铁路轨道测量专用尺具(尖心轨降低值测量尺, 铁路方尺等)、便携式激光弦线 LJ-BXJG、轨距尺检定器 LJ-JDQ-I、平直度测量仪 LJ-ZDY-1000、轨底坡测量仪 JG-S01、便携式激光位移观测仪(含标尺, 同心圆, 胶水)、便携式推行轨距尺 GJC-JJG0), 生产厂为(襄阳联杰机电有限公司), 厂址为(湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区)。(数显轨道测量尺(轨距尺、支矩尺)、铁路轨道测量专用尺具(尖心轨降低值测量尺, 铁路方尺等)、便携式激光弦线 LJ-BXJG、轨距尺检定器 LJ-JDQ-I、平直度测量仪 LJ-ZDY-1000、轨底坡测量仪 JG-S01、便携式激光位移观测仪(含标尺, 同心圆, 胶水)、便携式推行轨距尺 GJC-JJG0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数显轨道测量尺(轨距尺、支矩尺)、铁路轨道测量专用尺具(尖心轨降低值测量尺, 铁路方尺等)、便携式激光弦线 LJ-BXJG、轨距尺检定器 LJ-JDQ-I、平直度测量仪 LJ-ZDY-1000、轨底坡测量仪 JG-S01、便携式激光位移观测仪(含标尺, 同心圆, 胶水)、便携式推行轨距尺 GJC-JJG0)的(关键组件)在中国境内生产。(数显轨道测量尺(轨距尺、支矩尺)、铁路轨道测量专用尺具(尖心轨降低值测量尺, 铁路方尺等)、便携式激光弦线 LJ-BXJG、轨距尺检定器 LJ-JDQ-I、平直度测量仪 LJ-ZDY-1000、轨底坡测量仪 JG-S01、便携式激光位移观测仪(含标尺, 同心圆, 胶水)、便携式推行轨距尺 GJC-JJG0)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (塞尺), 生产厂为(江苏长城精工量具有限公司), 厂址为常熟市苏州路30号。(塞尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塞尺)的(关键组件)在中国境内生产。(塞尺)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (木折尺、弦线、检查锤、吹风机、铁路工务专用工具(弹条扳手, 道钉锤、洋镐等)), 生产厂为(陕西鸿信铁路设备有限公司), 厂址为陕西省西安市雁塔区长安南路75号。(木折尺、弦线、检查锤、吹风机、铁路工务专用工具(弹条扳手, 道钉锤、洋镐等))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木折尺、弦线、检查锤、吹风机、铁路工务专用工具(弹条扳手, 道钉锤、洋镐等))的(关键组件)在中国境内生产。(木折尺、弦线、

检查锤、吹风机、铁路工务专用工具（弹条扳手，道钉锤、洋镐等）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（靠尺（2米、3米）），生产厂为（深达威科技（广东）股份有限公司），厂址为广东省东莞市虎门镇虎门团结路58号。（靠尺（2米、3米））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（靠尺（2米、3米））的（关键组件）在中国境内生产。（靠尺（2米、3米））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（数显回弹仪 ZC3-T），生产厂为（乐陵市回弹仪厂），厂址为山东省德州市乐陵市中街道办事处蔡王村。（数显回弹仪 ZC3-T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数显回弹仪 ZC3-T）的（关键组件）在中国境内生产。（数显回弹仪 ZC3-T）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（锂电攻丝器），生产厂为（深圳市世维科技有限公司），厂址为深圳市宝安区西乡街道固兴社区固戍一路朱坳第三工业区115号9栋101。（锂电攻丝器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（锂电攻丝器）的（关键组件）在中国境内生产。（锂电攻丝器）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（土工实训室（一）设施提升、工程材料科研拓展试验区），生产厂为（陕西涵富工建设工程有限公司），厂址为陕西省西安市高新区高新三路八号西高智能大厦1期807。（土工实训室（一）设施提升、工程材料科研拓展试验区）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土工实训室（一）设施提升、工程材料科研拓展试验区）的（关键组件）在中国境内生产。（土工实训室（一）设施提升、工程材料科研拓展试验区）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 陕西涵富工建设工程有限公司



日期： 2026 年 07 月 15 日

-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-07-15 10:00:~

陕西涵富建设工程有限公司 2026-07-15 10:00:49



关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

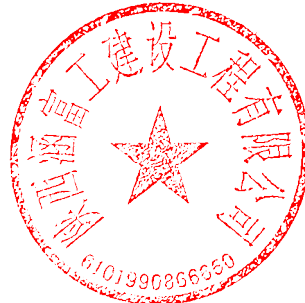
1. （锂电角磨机及配套材料 AJL-IMJ125），生产厂为（北京安创工研科技有限公司），厂址为（北京市昌平区南口镇道北西厂区 149 号 102 室）。（锂电角磨机及配套材料 AJL-IMJ125）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（锂电角磨机及配套材料 AJL-IMJ125）的（所有零部件）在中国境内生产。（锂电角磨机及配套材料 AJL-IMJ125）的（组装工序）在中国境内完成。

2. （定扭矩锂电扳手 AJL-LDB1901），生产厂为（北京安创工研科技有限公司），厂址为（北京市昌平区南口镇道北西厂区 149 号 102 室）。（定扭矩锂电扳手 AJL-LDB1901）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（定扭矩锂电扳手 AJL-LDB1901）的（所有零部件）在中国境内生产。（定扭矩锂电扳手 AJL-LDB1901）的（组装工序）在中国境内完成。

3. （全自动锂电钻孔机 ZG-31），生产厂为（北京安创工研科技有限公司），厂址为（北京市昌平区南口镇道北西厂区 149 号 102 室）。（全自动锂电钻孔机 ZG-31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（全自动锂电钻孔机 ZG-31）的（所有零部件）在中国境内生产。（全自动锂电钻孔机 ZG-31）的（组装工序）在中国境内完成。

4. （锂电高频捣固镐 AJL-LDG1901），生产厂为（北京安创工研科技有限公司），厂址为（北京市昌平区南口镇道北西厂区 149 号 102 室）。（锂电高频捣固镐 AJL-LDG1901）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（锂电高频捣固镐 AJL-LDG1901）的（所有零部件）在中国境内生产。（锂电高频捣固镐 AJL-LDG1901）的（组装工序）在中国境内完成。

5. （锂电道岔打磨机 CM-8.0），生产厂为（北京安创工研科技有限公司），厂址为（北京市昌平区南口镇道北西厂区 149 号 102 室）。（锂电道岔打磨机 CM-8.0）的中国境内生产



的组件成本占比≥（100%）。《锂电道岔打磨机CM-8.0》的《所有零部件》在中国境内生产。

《锂电道岔打磨机CM-8.0》的《组装工序》在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京安创工研科技有限公司

日期：2026年07月10日



- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-07-15 10:00:49

陕西涵富建设工程有限公司 2026-07-15 10:00:49



关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （数显道尺），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（数显道尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数显道尺）的（关键组件）在中国境内生产。（数显道尺）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （数显支距尺），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（数显支距尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数显支距尺）的（关键组件）在中国境内生产。（数显支距尺）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （尖心轨降低值测量尺），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（尖心轨降低值测量尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尖心轨降低值测量尺）的（关键组件）在中国境内生产。（尖心轨降低值测量尺）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （钢轨辙叉磨耗尺），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（钢轨辙叉磨耗尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢轨辙叉磨耗尺）的（关键组件）在中国境内生产。（钢轨辙叉磨耗尺）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （开程测量尺），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（开程测量尺）的中国境内生



产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开程测量尺）的（关键组件）在中国境内生产。（开程测量尺）的（关键工序）在中国境内完成。

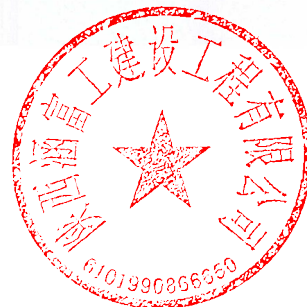
6.（道岔尖基轨磨耗测量仪），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（道岔尖基轨磨耗测量仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（道岔尖基轨磨耗测量仪）的（关键组件）在中国境内生产。（道岔尖基轨磨耗测量仪）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（加长版滑动式钢轨磨耗尺），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（加长版滑动式钢轨磨耗尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加长版滑动式钢轨磨耗尺）的（关键组件）在中国境内生产。（加长版滑动式钢轨磨耗尺）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（钢轨波浪磨耗测量尺），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（钢轨波浪磨耗测量尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢轨波浪磨耗测量尺）的（关键组件）在中国境内生产。（钢轨波浪磨耗测量尺）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（方尺），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（方尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（方尺）的（关键组件）在中国境内生产。（方尺）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（便携式激光弦线），生产厂为（襄阳联杰机电有限公司），厂址为（湖北省襄阳高新技术开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区）。（便携式激光弦线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携式激光弦线）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式激光弦线）的（关键工序）在中国境内完成。



11. (轨距尺检定器)，生产厂为(襄阳联杰机电有限公司)，厂址为(湖北省襄阳高新技术产业开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区)。(轨距尺检定器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轨距尺检定器)的(关键组件)在中国境内生产。(轨距尺检定器)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (平直度测量仪)，生产厂为(襄阳联杰机电有限公司)，厂址为(湖北省襄阳高新技术产业开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区)。(平直度测量仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平直度测量仪)的(关键组件)在中国境内生产。(平直度测量仪)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (轨底坡测量仪)，生产厂为(襄阳联杰机电有限公司)，厂址为(湖北省襄阳高新技术产业开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区)。(轨底坡测量仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轨底坡测量仪)的(关键组件)在中国境内生产。(轨底坡测量仪)的(关键工序)在中国境内完成。

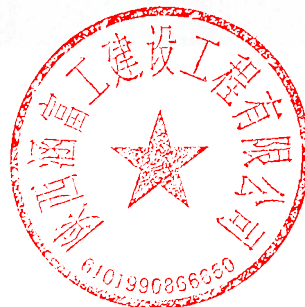
14. (便携式激光位移观测仪)，生产厂为(襄阳联杰机电有限公司)，厂址为(湖北省襄阳高新技术产业开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区)。(便携式激光位移观测仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式激光位移观测仪)的(关键组件)在中国境内生产。(便携式激光位移观测仪)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (便携式推行轨距尺)，生产厂为(襄阳联杰机电有限公司)，厂址为(湖北省襄阳高新技术产业开发区米芾路襄阳综合保税区保税物流区3号仓库C区)。(便携式推行轨距尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式推行轨距尺)的(关键组件)在中国境内生产。(便携式推行轨距尺)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 襄阳联杰机电有限公司

日期: 2026 年 7 月 9 日

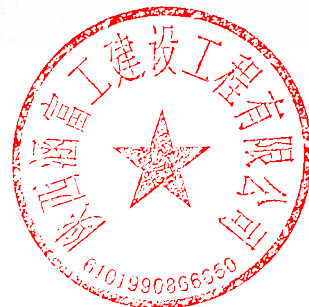


-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-07-15 10:00:~



陕西涵雪建设工程有限公司 2026-07-15 10:00:49



关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明：根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2015〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 《产品名称1》冲击弹性波无损检测仪 PE-III，生产厂为《厂名》四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为《生产厂址》四川省自贡市自流井区学苑街180号《四川轻化工大学国家大学科技园》。《产品名称1》冲击弹性波无损检测仪 PE-III的中国境内生产的组件成本占比≥《规定比例》100%。《产品名称1》冲击弹性波无损检测仪 PE-III的《关键组件》在中国境内生产。《产品名称1》冲击弹性波无损检测仪 PE-III的《关键工序》在中国境内完成。

2. 《产品名称2》一体式钢筋扫描仪 IE+，生产厂为《厂名》四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为《生产厂址》四川省自贡市自流井区学苑街180号《四川轻化工大学国家大学科技园》。《产品名称2》一体式钢筋扫描仪 IE+的中国境内生产的组件成本占比≥《规定比例》100%。《产品名称2》一体式钢筋扫描仪 IE+的《关键组件》在中国境内生产。《产品名称2》一体式钢筋扫描仪 IE+的《关键工序》在中国境内完成。

3. 《产品名称3》轨道板脱空检测仪 TE-III，生产厂为《厂名》四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为《生产厂址》四川省自贡市自流井区学苑街180号《四川轻化工大学国家大学科技园》。《产品名称3》轨道板脱空检测仪 TE-III的中国境内生产的组件成本占比≥《规定比例》100%。《产品名称3》轨道板脱空检测仪 TE-III的《关键组件》在中国境内生产。《产品名称3》轨道板脱空检测仪 TE-III的《关键工序》在中国境内完成。

4. 《产品名称4》非金属超声波检测仪 SCU-III，生产厂为《厂名》四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为《生产厂址》四川省自贡市自流井区学苑街180号《四川轻化工大学国家大学科技园》。《产品名称4》非金属超声波检测仪 SCU-III的中国境内生产的组件成



本占比≥(规定比例)100%。(产品名称4)非金属超声波检测仪 SCI-PWT 的(关键组件)
在中国境内生产。(产品名称4)非金属超声波检测仪 SCI-PWT 的(关键工序)在中国境内
完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):四川升拓检测技术股份有限公司

日期:2026年07月14日

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

陕西涵富建设工程有限公司 2026-07-15 10:00:49

