关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 手持 GPS P60，生产厂为合肥卓林电子科技有限公司，厂址为安徽省合肥市瑶海区铜陵北路与北二环交叉口万国企业中心。手持 GPS P60 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手持 GPS P60 的（关键组件）在中国境内生产。手持 GPS P60 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 测厚仪(PE) KODIN 3C-HC，生产厂为山东锐智科电检测仪器有限公司，厂址为济宁高新区接庄街道办事处宋楼村。测厚仪(PE) KODIN 3C-HC 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。测厚仪(PE) KODIN 3C-HC 的（关键组件）在中国境内生产。测厚仪(PE) KODIN 3C-HC 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 氧化还原电位测试仪 YP-YH，生产厂为山东优云谱光电科技有限公司，厂址为山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路 1 号欧龙科技园 3 号车间 1 楼 108。氧化还原电位测试仪 YP-YH 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。氧化还原电位测试仪 YP-YH 的（关键组件）在中国境内生产。氧化还原电位测试仪 YP-YH 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 硬度计 TIME5310，生产厂为北京时代之峰科技有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 58 号院东侧 A 楼一层 1053。硬度计 TIME5310 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。硬度计 TIME5310 的（关键组件）在中国境内生产。硬度计 TIME5310 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 磁粉探伤仪(充电型) ZCM-DX1206A，生产厂为深圳市中昌探伤器材有限公司，厂址为深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H。磁粉探伤仪(充电型) ZCM-DX1206A 的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）。磁粉探伤仪(充电型) ZCM-DX1206A 的（关键组件）在中国境内生产。磁粉探伤仪(充电型) ZCM-DX1206A 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 磁粉探伤仪(防水型)ZCM-FSDX1802，生产厂为深圳市中昌探伤器材有限公司，厂址为深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H。磁粉探伤仪(防水型)ZCM-FSDX1802 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。磁粉探伤仪(防水型)ZCM-FSDX1802 的（关键组件）在中国境内生产。磁粉探伤仪(防水型)ZCM-FSDX1802 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 药品冷藏柜 YC-610WDF，生产厂为浙江星星冷链集成股份有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区洪家街道白云山南路 1688 号。药品冷藏柜 YC-610WDF 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。药品冷藏柜 YC-610WDF 的（关键组件）在中国境内生产。药品冷藏柜 YC-610WDF 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 磁粉探伤仪(可做角焊缝检测)ZCM-OT2309B，生产厂为深圳市中昌探伤器材有限公司，厂址为深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H。磁粉探伤仪(可做角焊缝检测)ZCM-OT2309B 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。磁粉探伤仪(可做角焊缝检测)ZCM-OT2309B 的（关键组件）在中国境内生产。磁粉探伤仪(可做角焊缝检测)ZCM-OT2309B 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 笔式电磁超声测厚仪 ETGmini-X2，生产厂为北京精准检科技有限公司，厂址为北京市朝阳区朝阳路 69 号 1 号楼 11 层④ -1201。笔式电磁超声测厚仪 ETGmini-X2 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。笔式电磁超声测厚仪 ETGmini-X2 的（关键组件）在中国境内生产。笔式电磁超声测厚仪 ETGmini-X2 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 纯水机 HK-5801 N20A，生产厂为北京华科仪科技股份有限公司，厂址为北京市大兴区西红门镇金业大街 10 号。纯水机 HK-5801 N20A 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。纯水机 HK-5801 N20A 的(关键组件)在中国境内生产。纯水机 HK-5801 N20A 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 手持检验终端 Z7 第二代，生产厂为荣耀终端股份有限公司，厂址为广东省深圳市福田区香蜜湖街道东海社区红荔西路 8089 号深业中城 6 号楼 A 单元 3401。手持检验终端 Z7 第二代的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手持检验终端 Z7 第二代的（关键组件）在中国境内生产。手持检验终端 Z7 第二代的（关键工序）在中国境内完成。

12. 便携式开门缝隙钳 KDL-2A，生产厂为大连凯晟科技发展有限公司，厂址为辽宁省大连经济技术开发区辽河西三路 26 号-1。便携式开门缝隙钳 KDL-2A 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。便携式开门缝隙钳 KDL-2A 的（关键组件）在中国境内生产。便携式开门缝隙钳 KDL-2A 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 层门机械联锁啮合深度检测仪 HY3312-W，生产厂为大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。层门机械联锁啮合深度检测仪 HY3312-W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。层门机械联锁啮合深度检测仪 HY3312-W 的(关键组件)在中国境内生产。层门机械联锁啮合深度检测仪 HY3312-W 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 电梯接地保护措施检测仪 KDT-ZX1，生产厂为大连凯晟科技发展有限公司，厂址为辽宁省大连经济技术开发区辽河西三路 26 号-1。电梯接地保护措施检测仪 KDT-ZX1 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电梯接地保护措施检测仪 KDT-ZX1 的（关键组件）在中国境内生产。电梯接地保护措施检测仪 KDT-ZX1 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 便携式护脚板检测设备 HY2300-B，生产厂为大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。便携式护脚板检测设备 HY2300-B 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。便携式护脚板检测设备 HY2300-B 的（关键组件）在中国境内生产。便携式护脚板检测设备 HY2300-B 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 电梯导轨垂直度激光数字化检测系统 KVB-B2，生产厂为大连凯晟科技发展有限公司，厂址为辽宁省大连经济技术开发区辽河西三路 26 号-1。电梯导轨垂直度激光数字化检测系统 KVB-B2 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电梯导轨垂直度激光数字

化检测系统 KVB-B2 的（关键组件）在中国境内生产。电梯导轨垂直度激光数字化检测系统 KVB-B2 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 扶梯电路老化温升检测仪 HY2214，生产厂为大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。扶梯电路老化温升检测仪 HY2214 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。扶梯电路老化温升检测仪 HY2214 的（关键组件）在中国境内生产。扶梯电路老化温升检测仪 HY2214 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 景区坡度自动检测仪 HY6136W，生产厂为大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。景区坡度自动检测仪 HY6136W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。景区坡度自动检测仪 HY6136W 的（关键组件）在中国境内生产。景区坡度自动检测仪 HY6136W 的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安绮轩机电设备有限公司

日期：2026 年 11 月 03 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。