

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：全自动微生物鉴定药敏系统、VITEK COMPACT PRO），生产厂为（厂名：梅里埃(上海)生物制品有限公司），厂址为（生产厂址：上海市浦东新区康桥工业区浦三路 4633 号）。（产品名称 1：全自动微生物鉴定药敏系统、VITEK COMPACT PRO）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1：全自动微生物鉴定药敏系统、VITEK COMPACT PRO）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1：全自动微生物鉴定药敏系统、VITEK COMPACT PRO）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称 2：全自动微生物质谱检测系统、EXS1600），生产厂为（厂名：中元汇吉生物技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：重庆市大渡口区跳磴镇石林大道 45 号）。（产品名称 2：全自动微生物质谱检测系统、EXS1600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2：全自动微生物质谱检测系统、EXS1600）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2：全自动微生物质谱检测系统、EXS1600）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：前处理系统、RS600），生产厂为（厂名：长春赛诺迈德医学技术有限责任公司），厂址为（生产厂址：经济开发区昆山路 733 号）。（产品名称 3：前处理系统、RS600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 3：前处理系统、RS600）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3：前处理系统、RS600）的（关键工序）在中国境内完成。

投标公司：陕西康诚瑞鑫生物科技有限公司



4. (产品名称 4: 智慧化实验室管理软件系统、i-Manager) , 生产厂为 (厂名: 深圳市惠康信息科技有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 深圳市罗湖区黄贝街道文华社区深南东路 1001 号深润大厦 4201) 。 (产品名称 4: 智慧化实验室管理软件系统、i-Manager) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (产品名称 4: 智慧化实验室管理软件系统、i-Manager) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 4: 智慧化实验室管理软件系统、i-Manager) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 生化分析系统、cobas pro c 703) , 生产厂为 (厂名: 日立仪器(苏州)有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 苏州工业园区方中街 137 号) 。 (产品名称 4: 生化分析系统、cobas pro c 703) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (产品名称 4: 生化分析系统、cobas pro c 703) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 4: 生化分析系统、cobas pro c 703) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 免疫分析系统(模块一)、i6000) , 生产厂为 (厂名: 迈克医疗电子有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 成都市高新区安和二路 8 号 4 栋) 。 (产品名称 6: 免疫分析系统(模块一)、i6000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (产品名称 6: 免疫分析系统(模块一)、i6000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 6: 免疫分析系统(模块一)、i6000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 免疫分析系统(模块二)、cobas pro e 801) , 生产厂为 (厂名: 日立仪器(苏州)有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 苏州工业园区方中街 137 号) 。 (产品名称 7: 免疫分析系统(模块二)、cobas pro e 801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (产品名称 7: 免疫分析系统(模块二)、cobas pro e 801)



的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 7：免疫分析系统（模块二）、cobas pro e 801）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （产品名称 8：急诊化学发光分析仪、eCL8000），生产厂为（厂名：广东普门生物医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：广东省东莞市松山湖园区彰化路 2 号）。

（产品名称 8：急诊化学发光分析仪、eCL8000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 8：急诊化学发光分析仪、eCL8000）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 8：急诊化学发光分析仪、eCL8000）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （产品名称 9：急诊血气分析仪、Vitagas 5E），生产厂为（厂名：深圳市康立生物医疗有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区航城街道黄田社区黄田杨背工业区三期 10 栋 6 层、11 栋 B 区 6 层(研发场所)）。（产品名称 9：急诊血气分析仪、Vitagas 5E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 9：急诊血气分析仪、Vitagas 5E）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 9：急诊血气分析仪、Vitagas 5E）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （产品名称 10：不间断电源系统、YTM33200/S），生产厂为（厂名：科华数据股份有限公司），厂址为（生产厂址：厦门火炬高新区火炬园马垄路 457 号(法律文书送达地址)）。（产品名称 10：不间断电源系统、YTM33200/S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 10：不间断电源系统、YTM33200/S）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 10：不间断电源系统、YTM33200/S）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （产品名称 11：工作站 4 套、瑞天 900-13lRR/Laser MFP 115W），生产厂为（厂名：联想智慧科技（天津）有限公司/亿和精密工业（威海）有限公司），厂址为（生产厂址：天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房/山东省威海市高技区



双岛路 367 号)。(产品名称 11: 工作站 4 套、瑞天 900-131RR/Laser MFP 115W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 11: 工作站 4 套、瑞天 900-131RR/Laser MFP 115W)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 11: 工作站 4 套、瑞天 900-131RR/Laser MFP 115W)的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 输出系统、QM215B-L), 生产厂为 (厂名: 武汉酷歌电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 洪山区白沙洲大道二湖北华中江南建材物流市场 27 栋 3 层 33-62 号)。(产品名称 12: 输出系统、QM215B-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 12: 输出系统、QM215B-L)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 12: 输出系统、QM215B-L)的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 标本存储系统、CAM-SFM-01-Pro), 生产厂为 (厂名: 康斯迈特(上海)生物科技有限责任公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市宝山区山连路 799 号 3 幢 4 层 467 室)。(产品名称 13: 标本存储系统、CAM-SFM-01-Pro) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 13: 标本存储系统、CAM-SFM-01-Pro)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 13: 标本存储系统、CAM-SFM-01-Pro)的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 净水系统、TCHS-05RO/200F), 生产厂为 (厂名: 杭州天创环境科技股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市余杭区仓前街道余杭塘路 2626 号)。(产品名称 14: 净水系统、TCHS-05RO/200F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 14: 净水系统、TCHS-05RO/200F)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 14: 净水系统、TCHS-05RO/200F)的 (关键工序) 在中国境内完成。



15. (产品名称 15: 角膜内皮细胞计、SW-7000) , 生产厂为 (厂名: 天津市索维电子技术有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 天津自贸试验区(空港经济区)东九道 45 号附楼二层 211 室)。(产品名称 15: 角膜内皮细胞计、SW-7000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 15: 角膜内皮细胞计、SW-7000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 15: 角膜内皮细胞计、SW-7000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 耳鼻喉综合诊疗台、MC-ET200A/MC-ET300A) , 生产厂为 (厂名: 南京美淳医疗有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 南京市高淳区经济开发区桃园南路 8 号 2 幢、4 幢(漆桥工业园))。(产品名称 16: 耳鼻喉综合诊疗台、MC-ET200A/MC-ET300A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 16: 耳鼻喉综合诊疗台、MC-ET200A/MC-ET300A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 16: 耳鼻喉综合诊疗台、MC-ET200A/MC-ET300A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西康诚瑞鑫生物科技有限公司

日期: 2026 年 10 月 19 日

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

投标公司: 陕西康诚瑞鑫生物科技有限公司

