

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 柜锁，生产厂为宁波大拇指锁具有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市逍林镇联明村（总部地址：浙江省宁波市慈溪市逍林工业区横三路1号）。柜锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。柜锁的（关键组件）在中国境内生产。柜锁的（关键工序）在中国境内完成。

2. 管道井锁芯，生产厂为永登县鑫保民五金锁具有限公司，厂址为甘肃省兰州市永登县城关镇希望路永登县新城区幼儿园东南侧约70米。管道井锁芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管道井锁芯的（关键组件）在中国境内生产。管道井锁芯的（关键工序）在中国境内完成。

3. 锁体，生产厂为山东好太太锁具厂，厂址为山东省。锁体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锁体的（关键组件）在中国境内生产。锁体的（关键工序）在中国境内完成。

4. 锁体（定制），生产厂为定制专用，厂址为无。锁体（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锁体（定制）的（关键组件）在中国境内生产。锁体（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 木门锁芯，生产厂为浙江美今锁业有限公司，厂址为浙江省金华市永康市芝英镇桥里村42号。木门锁芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木门锁芯的（关键组件）在中国境内生产。木门锁芯的（关键工序）在中国境内完成。

6. 门扣，生产厂为浙江美今锁业有限公司，厂址为浙江省金华市永康市芝英镇桥里村42号。门扣的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。门扣的（关键组件）在中国境内生产。门扣的（关键工序）在中国境内完成。

7. 挂锁（大），生产厂为浦江菲力工贸有限公司，厂址为浙江省金华市浦江县白马镇乐门大道7号。挂锁（大）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例)。挂锁(大)的(关键组件)在中国境内生产。挂锁(大)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 挂锁(中), 生产厂为浦江菲力工贸有限公司, 厂址为浙江省金华市浦江县白马镇乐门大道7号。挂锁(中)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。挂锁(中)的(关键组件)在中国境内生产。挂锁(中)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 挂锁(小), 生产厂为浦江菲力工贸有限公司, 厂址为浙江省金华市浦江县白马镇乐门大道7号。挂锁(小)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。挂锁(小)的(关键组件)在中国境内生产。挂锁(小)的(关键工序)在中国境内完成。

10. U型锁, 生产厂为永登县鑫保民五金锁具有限公司, 厂址为甘肃省兰州市永登县城关镇希望路永登县新城区幼儿园东南侧约70米。U型锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。U型锁的(关键组件)在中国境内生产。U型锁的(关键工序)在中国境内完成。

11. 链锁, 生产厂为西安市华山制锁厂, 厂址为陕西省西安市。链锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。链锁的(关键组件)在中国境内生产。链锁的(关键工序)在中国境内完成。

12. 一管三锁, 生产厂为宁波大拇指锁具有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市逍林镇联明村(总部地址: 浙江省宁波市慈溪市逍林工业区横三路1号)。一管三锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。一管三锁的(关键组件)在中国境内生产。一管三锁的(关键工序)在中国境内完成。

13. 抽屉锁, 生产厂为宁波大拇指锁具有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市逍林镇联明村(总部地址: 浙江省宁波市慈溪市逍林工业区横三路1号)。抽屉锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。抽屉锁的(关键组件)在中国境内生产。抽屉锁的(关键工序)在中国境内完成。

14. 抽屉锁, 生产厂为宁波大拇指锁具有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市逍林镇联明村(总部地址: 浙江省宁波市慈溪市逍林工业区横三路1号)。抽屉锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。抽屉锁的(关键组件)在中国境内生产。抽屉锁的(关键工序)在中国境内完成。

15. 卫生间门锁扣，生产厂为永登县鑫保民五金锁具有限公司，厂址为甘肃省兰州市永登县城关镇希望路永登县新城区幼儿园东南侧约70米。卫生间门锁扣的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卫生间门锁扣的（关键组件）在中国境内生产。卫生间门锁扣的（关键工序）在中国境内完成。

16. 月牙锁，生产厂为温州市长城锁具有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中石浦工业区（经营地址：温州市龙湾区机场大道561号）。月牙锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。月牙锁的（关键组件）在中国境内生产。月牙锁的（关键工序）在中国境内完成。

17. 球形锁，生产厂为温州市长城锁具有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中石浦工业区（经营地址：温州市龙湾区机场大道561号）。球形锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。球形锁的（关键组件）在中国境内生产。球形锁的（关键工序）在中国境内完成。

18. 铜锁体，生产厂为山东好太太锁具厂，厂址为山东省。铜锁体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铜锁体的（关键组件）在中国境内生产。铜锁体的（关键工序）在中国境内完成。

19. 铜锁体，生产厂为山东好太太锁具厂，厂址为山东省。铜锁体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铜锁体的（关键组件）在中国境内生产。铜锁体的（关键工序）在中国境内完成。

20. 防盗门锁体，生产厂为浙江美令锁业有限公司，厂址为浙江省金华市永康市芝英镇桥里村42号。防盗门锁体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防盗门锁体的（关键组件）在中国境内生产。防盗门锁体的（关键工序）在中国境内完成。

21. 防盗门锁芯，生产厂为山东好太太锁具厂，厂址为山东省。防盗门锁芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防盗门锁芯的（关键组件）在中国境内生产。防盗门锁芯的（关键工序）在中国境内完成。

22. 防盗门锁芯，生产厂为山东好太太锁具厂，厂址为山东省。防盗门锁芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防盗门锁芯的（关键组件）在中国境内生产。防盗门锁芯的（关键工序）在中国境内完成。

23. 分体式执手锁，生产厂为镇江一诺锁业制造厂，厂址为江苏省镇江市丹徒区辛丰镇辛丰村基冯精华2#、3#（原地址：镇江市丹徒区辛丰镇中天路1号）。

分体式执手锁的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。分体式执手锁的(关键组件)在中国境内生产。分体式执手锁的(关键工序)在中国境内完成。

24. 过道门执手锁，生产厂为温州市长城锁具有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中石浦工业区（经营地址：温州市龙湾区机场大道561号）。过道门执手锁的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。过道门执手锁的(关键组件)在中国境内生产。过道门执手锁的(关键工序)在中国境内完成。

25. 卫浴执手锁，生产厂为永登县鑫保民五金锁具有限公司，厂址为甘肃省兰州市永登县城关镇希望路永登县新城区幼儿园东南侧约70米。卫浴执手锁的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。卫浴执手锁的(关键组件)在中国境内生产。卫浴执手锁的(关键工序)在中国境内完成。

26. 防盗门执手锁，生产厂为镇江一诺锁业制造厂，厂址为江苏省镇江市丹徒区辛丰镇辛丰村基冯精华2#、3#（原地址：镇江市丹徒区辛丰镇中天路1号）。防盗门执手锁的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。防盗门执手锁的(关键组件)在中国境内生产。防盗门执手锁的(关键工序)在中国境内完成。

27. 三杆执手锁，生产厂为温州天宇工贸有限公司，厂址为浙江省温州市瓯海新桥高翔工业区高风路2号。三杆执手锁的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。三杆执手锁的(关键组件)在中国境内生产。三杆执手锁的(关键工序)在中国境内完成。

28. 防火门执手锁，生产厂为永登县鑫保民五金锁具有限公司，厂址为甘肃省兰州市永登县城关镇希望路永登县新城区幼儿园东南侧约70米。防火门执手锁的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。防火门执手锁的(关键组件)在中国境内生产。防火门执手锁的(关键工序)在中国境内完成。

29. 木门执手，生产厂为温州市长城锁具有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永中石浦工业区（经营地址：温州市龙湾区机场大道561号）。木门执手的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。木门执手的(关键组件)在中国境内生产。木门执手的(关键工序)在中国境内完成。

30. 窗户执手，生产厂为苏州百利锁具制造厂，厂址为江苏省苏州市。窗户执手的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。窗户执手的(关键组件)在中国境内生产。窗户执手的(关键工序)在中国境内完成。

31. 分体门执手，生产厂为镇江一诺锁业制造厂，厂址为江苏省镇江市丹徒区辛丰镇辛丰村基冯精华 2#、3#（原地址：镇江市丹徒区辛丰镇中天路 1 号）。分体门执手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分体门执手的（关键组件）在中国境内生产。分体门执手的（关键工序）在中国境内完成。

32. 塑钢门执手，生产厂为永登县鑫保民五金锁具有限公司，厂址为甘肃省兰州市永登县城关镇希望路永登县新城区幼儿园东南侧约 70 米。塑钢门执手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑钢门执手的（关键组件）在中国境内生产。塑钢门执手的（关键工序）在中国境内完成。

33. 防盗门执手，生产厂为镇江一诺锁业制造厂，厂址为江苏省镇江市丹徒区辛丰镇辛丰村基冯精华 2#、3#（原地址：镇江市丹徒区辛丰镇中天路 1 号）。防盗门执手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防盗门执手的（关键组件）在中国境内生产。防盗门执手的（关键工序）在中国境内完成。

34. 闭门器，生产厂为肇庆市高要区金利镇金淘工业区，厂址为广东省肇庆市高要区金利镇金淘工业区。闭门器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。闭门器的（关键组件）在中国境内生产。闭门器的（关键工序）在中国境内完成。

35. 窗户限位器，生产厂为永登县鑫保民五金锁具有限公司，厂址为甘肃省兰州市永登县城关镇希望路永登县新城区幼儿园东南侧约 70 米。窗户限位器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。窗户限位器的（关键组件）在中国境内生产。窗户限位器的（关键工序）在中国境内完成。

36. 抽屉滑道，生产厂为广东樱花智能科技有限公司，厂址为广东省中山市沙溪镇康乐南路 138 号之一 2 号楼。抽屉滑道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。抽屉滑道的（关键组件）在中国境内生产。抽屉滑道的（关键工序）在中国境内完成。

37. 抽屉滑道，生产厂为广东樱花智能科技有限公司，厂址为广东省中山市沙溪镇康乐南路 138 号之一 2 号楼。抽屉滑道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。抽屉滑道的（关键组件）在中国境内生产。抽屉滑道的（关键工序）在中国境内完成。

38. 弹簧合页（大弯），生产厂为广东合固五金精密制造有限公司，厂址为广东省揭阳市揭阳产业转移工业园智水街以北、朝晖路以东。弹簧合页（大弯）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弹簧合页（大弯）的（关键组件）在中国境内生产。弹簧合页（大弯）的（关键工序）在中国境内完成。

39. 子母合页，生产厂为山东好太太锁具厂，厂址为山东省。子母合页的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。子母合页的（关键组件）在中国境内生产。子母合页的（关键工序）在中国境内完成。

40. 5号电池，生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路109号。5号电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。5号电池的（关键组件）在中国境内生产。5号电池的（关键工序）在中国境内完成。

41. 7号电池，生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路109号。7号电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。7号电池的（关键组件）在中国境内生产。7号电池的（关键工序）在中国境内完成。

42. 2032电池，生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路109号。2032电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。2032电池的（关键组件）在中国境内生产。2032电池的（关键工序）在中国境内完成。

43. 1号电池，生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路109号。1号电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1号电池的（关键组件）在中国境内生产。1号电池的（关键工序）在中国境内完成。

44. 2号电池，生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路109号。2号电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。2号电池的（关键组件）在中国境内生产。2号电池的（关键工序）在中国境内完成。

45. 9V电池，生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路109号。9V电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。9V电池的（关键组件）在中国境内生产。9V电池的（关键工序）在中国境内完成。

46. 12V12A 电池，生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路 109 号。12V12A 电池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。12V12A 电池的（关键组件）在中国境内生产。12V12A 电池的（关键工序）在中国境内完成。

47. 189/LR54 电池，生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路 109 号。189/LR54 电池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。189/LR54 电池的（关键组件）在中国境内生产。189/LR54 电池的（关键工序）在中国境内完成。

48. 高弯混合龙头，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。高弯混合龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高弯混合龙头的（关键组件）在中国境内生产。高弯混合龙头的（关键工序）在中国境内完成。

49. 高弯单冷龙头，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。高弯单冷龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高弯单冷龙头的（关键组件）在中国境内生产。高弯单冷龙头的（关键工序）在中国境内完成。

50. 肘碰龙头，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。肘碰龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。肘碰龙头的（关键组件）在中国境内生产。肘碰龙头的（关键工序）在中国境内完成。

51. 开水器龙头，生产厂为广东裕豪厨具电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区 5 号。开水器龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。开水器龙头的（关键组件）在中国境内生产。开水器龙头的（关键工序）在中国境内完成。

52. 快开龙头，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。快开龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。快开龙头的（关键组件）在中国境内生产。快开龙头的（关键工序）在中国境内完成。

53. 加长快开龙头，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。加长快开龙头的中国境内生产的组件成本占比≥

(规定比例)。加长快开龙头的(关键组件)在中国境内生产。加长快开龙头的(关键工序)在中国境内完成。

54. 抬把龙头, 生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司, 厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。抬把龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。抬把龙头的(关键组件)在中国境内生产。抬把龙头的(关键工序)在中国境内完成。

55. 按压式龙头, 生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司, 厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。按压式龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。按压式龙头的(关键组件)在中国境内生产。按压式龙头的(关键工序)在中国境内完成。

56. 感应水龙头, 生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司, 厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。感应水龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。感应水龙头的(关键组件)在中国境内生产。感应水龙头的(关键工序)在中国境内完成。

57. 龙头阀芯, 生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司, 厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。龙头阀芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。龙头阀芯的(关键组件)在中国境内生产。龙头阀芯的(关键工序)在中国境内完成。

58. 花洒, 生产厂为泉州市兴达建材有限公司, 厂址为福建省。花洒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。花洒的(关键组件)在中国境内生产。花洒的(关键工序)在中国境内完成。

59. 开水器温控, 生产厂为广东裕豪厨具电器有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区 5 号。开水器温控的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。开水器温控的(关键组件)在中国境内生产。开水器温控的(关键工序)在中国境内完成。

60. 开水器交流接触器, 生产厂为广东裕豪厨具电器有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区 5 号。开水器交流接触器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。开水器交流接触器的(关键组件)在中国境内生产。开水器交流接触器的(关键工序)在中国境内完成。

61. 小便池（立式），生产厂为九牧，厂址为福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园。小便池（立式）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小便池（立式）的（关键组件）在中国境内生产。小便池（立式）的（关键工序）在中国境内完成。

62. 小便池感应器，生产厂为泉州市博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。小便池感应器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小便池感应器的（关键组件）在中国境内生产。小便池感应器的（关键工序）在中国境内完成。

63. 全铜角阀，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。全铜角阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全铜角阀的（关键组件）在中国境内生产。全铜角阀的（关键工序）在中国境内完成。

64. 淋浴龙头混水阀，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。淋浴龙头混水阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。淋浴龙头混水阀的（关键组件）在中国境内生产。淋浴龙头混水阀的（关键工序）在中国境内完成。

65. 脚踩阀踏板，生产厂为泉州市博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。脚踩阀踏板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。脚踩阀踏板的（关键组件）在中国境内生产。脚踩阀踏板的（关键工序）在中国境内完成。

66. 脚踩阀阀芯，生产厂为泉州市博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。脚踩阀阀芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。脚踩阀阀芯的（关键组件）在中国境内生产。脚踩阀阀芯的（关键工序）在中国境内完成。

67. 脚踩阀连接杆，生产厂为泉州市博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。脚踩阀连接杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。脚踩阀连接杆的（关键组件）在中国境内生产。脚踩阀连接杆的（关键工序）在中国境内完成。

68. 脚踏阀，生产厂为泉州市博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。脚踏阀的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。脚踏阀的(关键组件)在中国境内生产。脚踏阀的(关键工序)在中国境内完成。

69. 进水阀, 生产厂为河北润旺达洁具制造有限公司, 厂址为河北省衡水市武强县工业区(经营地址: 武强县体育街15号)。进水阀的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。进水阀的(关键组件)在中国境内生产。进水阀的(关键工序)在中国境内完成。

70. PPR活接截止阀, 生产厂为联塑, 厂址为广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。PPR活接截止阀的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。PPR活接截止阀的(关键组件)在中国境内生产。PPR活接截止阀的(关键工序)在中国境内完成。

71. PPR活接截止阀, 生产厂为联塑, 厂址为广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。PPR活接截止阀的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。PPR活接截止阀的(关键组件)在中国境内生产。PPR活接截止阀的(关键工序)在中国境内完成。

72. PPR活接截止阀, 生产厂为联塑, 厂址为广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。PPR活接截止阀的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。PPR活接截止阀的(关键组件)在中国境内生产。PPR活接截止阀的(关键工序)在中国境内完成。

73. PPR活接截止阀, 生产厂为联塑, 厂址为广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。PPR活接截止阀的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。PPR活接截止阀的(关键组件)在中国境内生产。PPR活接截止阀的(关键工序)在中国境内完成。

74. 下水软管, 生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司, 厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路678号。下水软管的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。下水软管的(关键组件)在中国境内生产。下水软管的(关键工序)在中国境内完成。

75. 上水软管, 生产厂为金牛世纪实业控股集团有限公司, 厂址为湖北省武汉市汉阳区黄金口工业园金福路8号。上水软管的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。上水软管的(关键组件)在中国境内生产。上水软管的(关键工序)在中国境内完成。

76. 铝塑管, 生产厂为金德铝塑复合管有限公司, 厂址为辽宁省沈阳市皇姑区黄河北大街 237-68 号。铝塑管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铝塑管的 (关键组件) 在中国境内生产。铝塑管的 (关键工序) 在中国境内完成。

77. 铝塑管内丝, 生产厂为日丰企业集团有限公司, 厂址为广东省佛山市禅城区祖庙路 16 号日丰大厦 8 楼。铝塑管内丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铝塑管内丝的 (关键组件) 在中国境内生产。铝塑管内丝的 (关键工序) 在中国境内完成。

78. 铝塑管外丝, 生产厂为日丰企业集团有限公司, 厂址为广东省佛山市禅城区祖庙路 16 号日丰大厦 8 楼。铝塑管外丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铝塑管外丝的 (关键组件) 在中国境内生产。铝塑管外丝的 (关键工序) 在中国境内完成。

79. 铝塑管, 生产厂为金德铝塑复合管有限公司, 厂址为辽宁省沈阳市皇姑区黄河北大街 237-68 号。铝塑管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铝塑管的 (关键组件) 在中国境内生产。铝塑管的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. 铝塑管球阀, 生产厂为日丰企业集团有限公司, 厂址为广东省佛山市禅城区祖庙路 16 号日丰大厦 8 楼。铝塑管球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铝塑管球阀的 (关键组件) 在中国境内生产。铝塑管球阀的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. 铝塑管外丝, 生产厂为日丰企业集团有限公司, 厂址为广东省佛山市禅城区祖庙路 16 号日丰大厦 8 楼。铝塑管外丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铝塑管外丝的 (关键组件) 在中国境内生产。铝塑管外丝的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. pvc-u 管子, 生产厂为鑫康迪塑业科技有限公司, 厂址为陕西省西咸新区泾河新城昭远门路 1 号。pvc-u 管子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。pvc-u 管子的 (关键组件) 在中国境内生产。pvc-u 管子的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. pvc-u 接头, 生产厂为鑫康迪塑业科技有限公司, 厂址为陕西省西咸新区泾河新城昭远门路 1 号。pvc-u 接头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。pvc-u 接头的 (关键组件) 在中国境内生产。pvc-u 接头的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. pvc-u 弯头，生产厂为鑫康迪塑业科技有限公司，厂址为陕西省西咸新区泾河新城昭远门路 1 号。pvc-u 弯头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。pvc-u 弯头的（关键组件）在中国境内生产。pvc-u 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

85. pvc-u 管子，生产厂为鑫康迪塑业科技有限公司，厂址为陕西省西咸新区泾河新城昭远门路 1 号。pvc-u 管子的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。pvc-u 管子的（关键组件）在中国境内生产。pvc-u 管子的（关键工序）在中国境内完成。

86. pvc-u 接头，生产厂为鑫康迪塑业科技有限公司，厂址为陕西省西咸新区泾河新城昭远门路 1 号。pvc-u 接头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。pvc-u 接头的（关键组件）在中国境内生产。pvc-u 接头的（关键工序）在中国境内完成。

87. pvc-u 弯头，生产厂为鑫康迪塑业科技有限公司，厂址为陕西省西咸新区泾河新城昭远门路 1 号。pvc-u 弯头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。pvc-u 弯头的（关键组件）在中国境内生产。pvc-u 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

88. pvc-u 管子，生产厂为鑫康迪塑业科技有限公司，厂址为陕西省西咸新区泾河新城昭远门路 1 号。pvc-u 管子的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。pvc-u 管子的（关键组件）在中国境内生产。pvc-u 管子的（关键工序）在中国境内完成。

89. pvc-u 接头，生产厂为鑫康迪塑业科技有限公司，厂址为陕西省西咸新区泾河新城昭远门路 1 号。pvc-u 接头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。pvc-u 接头的（关键组件）在中国境内生产。pvc-u 接头的（关键工序）在中国境内完成。

90. pvc-u 弯头，生产厂为鑫康迪塑业科技有限公司，厂址为陕西省西咸新区泾河新城昭远门路 1 号。pvc-u 弯头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。pvc-u 弯头的（关键组件）在中国境内生产。pvc-u 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

91. 电焊条，生产厂为金桥焊材集团股份有限公司，厂址为天津市东丽开发区六经路1号。电焊条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电焊条的（关键组件）在中国境内生产。电焊条的（关键工序）在中国境内完成。

92. 电焊条，生产厂为金桥焊材集团股份有限公司，厂址为天津市东丽开发区六经路1号。电焊条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电焊条的（关键组件）在中国境内生产。电焊条的（关键工序）在中国境内完成。

93. 高水箱支架，生产厂为中山市金洁霸卫浴科技有限公司，厂址为广东省中山市阜沙镇阜沙镇工业园（保洁士卫浴内）。高水箱支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高水箱支架的（关键组件）在中国境内生产。高水箱支架的（关键工序）在中国境内完成。

94. 高水箱卡座，生产厂为中山市金洁霸卫浴科技有限公司，厂址为广东省中山市阜沙镇阜沙镇工业园（保洁士卫浴内）。高水箱卡座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高水箱卡座的（关键组件）在中国境内生产。高水箱卡座的（关键工序）在中国境内完成。

95. 壁挂式低水箱，生产厂为中山市金洁霸卫浴科技有限公司，厂址为广东省中山市阜沙镇阜沙镇工业园（保洁士卫浴内）。壁挂式低水箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。壁挂式低水箱的（关键组件）在中国境内生产。壁挂式低水箱的（关键工序）在中国境内完成。

96. 低水箱配件，生产厂为中山市金洁霸卫浴科技有限公司，厂址为广东省中山市阜沙镇阜沙镇工业园（保洁士卫浴内）。低水箱配件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。低水箱配件的（关键组件）在中国境内生产。低水箱配件的（关键工序）在中国境内完成。

97. 不锈钢冲洗管，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路678号。不锈钢冲洗管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢冲洗管的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢冲洗管的（关键工序）在中国境内完成。

98. PPR水管，生产厂为联塑，厂址为广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。PPR水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR水管的（关键组件）在中国境内生产。PPR水管的（关键工序）在中国境内完成。

99. PPR 直接，生产厂为联塑，厂址为广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。PPR 直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 直接的(关键组件)在中国境内生产。PPR 直接的(关键工序)在中国境内完成。

100. PPR 弯头，生产厂为联塑，厂址为广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。PPR 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 弯头的(关键组件)在中国境内生产。PPR 弯头的(关键工序)在中国境内完成。

101. PPR 焊接器，生产厂为伟星新型建材股份有限公司，厂址为浙江省台州市临海市江石西路 688 号。PPR 焊接器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 焊接器的(关键组件)在中国境内生产。PPR 焊接器的(关键工序)在中国境内完成。

102. 耐高温浮球开关，生产厂为乐清市麦嘉电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇杨宅工业区（温州飞龙电器有限公司内 3 号楼 5 层）。耐高温浮球开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。耐高温浮球开关的(关键组件)在中国境内生产。耐高温浮球开关的(关键工序)在中国境内完成。

103. 下水口，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。下水口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。下水口的(关键组件)在中国境内生产。下水口的(关键工序)在中国境内完成。

104. 下水口，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。下水口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。下水口的(关键组件)在中国境内生产。下水口的(关键工序)在中国境内完成。

105. 下水口，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。下水口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。下水口的(关键组件)在中国境内生产。下水口的(关键工序)在中国境内完成。

106. 节能灯泡，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。节能灯泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。节能灯泡的(关键组件)在中国境内生产。节能灯泡的(关键工序)在中国境内完成。

107. 节能灯泡，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。节

能灯泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。节能灯泡的（关键组件）在中国境内生产。节能灯泡的（关键工序）在中国境内完成。

108. 节能灯泡，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。节能灯泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。节能灯泡的（关键组件）在中国境内生产。节能灯泡的（关键工序）在中国境内完成。

109. 格栅灯架带灯管，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。格栅灯架带灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。格栅灯架带灯管的（关键组件）在中国境内生产。格栅灯架带灯管的（关键工序）在中国境内完成。

110. 格栅灯管，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。格栅灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。格栅灯管的（关键组件）在中国境内生产。格栅灯管的（关键工序）在中国境内完成。

111. 格栅灯架，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。格栅灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。格栅灯架的（关键组件）在中国境内生产。格栅灯架的（关键工序）在中国境内完成。

112. LED 台灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 台灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 台灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 台灯的（关键工序）在中国境内完成。

113. 应急照明灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。应急照明灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。应急照明灯的（关键组件）在中国境内生产。应急照明灯的（关键工序）在中国境内完成。

114. 安全出口灯，生产厂为东君照明有限公司，厂址为广东省江门市江海横海路 7 号。安全出口灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安

全出口灯的（关键组件）在中国境内生产。安全出口灯的（关键工序）在中国境内完成。

115. 灭蝇灯，生产厂为佛山市顺德区古派电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区杏坛镇龙潭欧村工业区4号之五一座2楼。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

116. 升降灯，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。升降灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。升降灯的（关键组件）在中国境内生产。升降灯的（关键工序）在中国境内完成。

117. 指示灯，生产厂为广东裕豪厨具电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区5号。指示灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。指示灯的（关键组件）在中国境内生产。指示灯的（关键工序）在中国境内完成。

118. 灯头，生产厂为南帆科技股份有限公司，厂址为广东省汕头市龙湖区兴安路东侧8号。灯头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯头的（关键组件）在中国境内生产。灯头的（关键工序）在中国境内完成。

119. 环形灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路64号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路8号）。环形灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。环形灯的（关键组件）在中国境内生产。环形灯的（关键工序）在中国境内完成。

120. 投光灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路64号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路8号）。投光灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。投光灯的（关键组件）在中国境内生产。投光灯的（关键工序）在中国境内完成。

121. LED灯芯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路64号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路8号）。LED灯芯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED灯芯的（关键组件）在中国境内生产。LED灯芯的（关键工序）在中国境内完成。

122. LED 灯芯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 灯芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 灯芯的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯芯的（关键工序）在中国境内完成。

123. LED 灯芯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 灯芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 灯芯的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯芯的（关键工序）在中国境内完成。

124. LED 球泡，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 球泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 球泡的（关键组件）在中国境内生产。LED 球泡的（关键工序）在中国境内完成。

125. LED 球泡，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 球泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 球泡的（关键组件）在中国境内生产。LED 球泡的（关键工序）在中国境内完成。

126. LED 球泡，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 球泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 球泡的（关键组件）在中国境内生产。LED 球泡的（关键工序）在中国境内完成。

127. LED 球泡，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 球泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 球泡的（关键组件）在中国境内生产。LED 球泡的（关键工序）在中国境内完成。

128. LED 球泡，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 球泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 球泡的（关键组件）在中国境内生产。LED 球泡的（关键工序）在中国境内完成。

129. LED 球泡，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED

球泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED球泡的（关键组件）在中国境内生产。LED球泡的（关键工序）在中国境内完成。

130. 节能灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路64号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路8号）。节能灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。节能灯的（关键组件）在中国境内生产。节能灯的（关键工序）在中国境内完成。

131. LED球泡感应，生产厂为三雄极光照明股份有限公司，厂址为广东省广州市番禺区钟村镇韦涌工业区。LED球泡感应的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED球泡感应的（关键组件）在中国境内生产。LED球泡感应的（关键工序）在中国境内完成。

132. LED球泡感应，生产厂为三雄极光照明股份有限公司，厂址为广东省广州市番禺区钟村镇韦涌工业区。LED球泡感应的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED球泡感应的（关键组件）在中国境内生产。LED球泡感应的（关键工序）在中国境内完成。

133. LED灯管，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路64号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路8号）。LED灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED灯管的（关键组件）在中国境内生产。LED灯管的（关键工序）在中国境内完成。

134. LED灯管，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路64号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路8号）。LED灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED灯管的（关键组件）在中国境内生产。LED灯管的（关键工序）在中国境内完成。

135. LED灯管，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路64号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路8号）。LED灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED灯管的（关键组件）在中国境内生产。LED灯管的（关键工序）在中国境内完成。

136. LED灯管，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路64号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路8号）。LED灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED灯管的（关键组件）在中国境内生产。LED灯管的（关键工序）在中国境内完成。

137. LED 一体化灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 一体化灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 一体化灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 一体化灯的（关键工序）在中国境内完成。

138. LED 一体化灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 一体化灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 一体化灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 一体化灯的（关键工序）在中国境内完成。

139. LED 一体化灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 一体化灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 一体化灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 一体化灯的（关键工序）在中国境内完成。

140. 手术室灯角，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。手术室灯角的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手术室灯角的（关键组件）在中国境内生产。手术室灯角的（关键工序）在中国境内完成。

141. LED 灯管，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 灯管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 灯管的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯管的（关键工序）在中国境内完成。

142. LED 灯管，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 灯管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 灯管的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯管的（关键工序）在中国境内完成。

143. LED 灯管，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 灯管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 灯管的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯管的（关键工序）在中国境内完成。

144. LED 面板灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。

LED 面板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 面板灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 面板灯的（关键工序）在中国境内完成。

145. LED 灯贴，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 灯贴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 灯贴的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯贴的（关键工序）在中国境内完成。

146. LED 灯贴，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 灯贴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 灯贴的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯贴的（关键工序）在中国境内完成。

147. LED 射灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 射灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 射灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 射灯的（关键工序）在中国境内完成。

148. LED 面板灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 面板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 面板灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 面板灯的（关键工序）在中国境内完成。

149. LED 声光控面板灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 声光控面板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 声光控面板灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 声光控面板灯的（关键工序）在中国境内完成。

150. LED 洁净面板灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 洁净面板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 洁净面板灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 洁净面板灯的（关键工序）在中国境内完成。

151. LED 洁净面板灯，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。

LED 洁净面板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 洁净面板灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 洁净面板灯的（关键工序）在中国境内完成。

152. LED 驱动，生产厂为佛山电器照明股份有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号（办公地址：佛山市禅城区张槎街道智慧路 8 号）。LED 驱动的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 驱动的（关键组件）在中国境内生产。LED 驱动的（关键工序）在中国境内完成。

153. 一开双控，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。一开双控的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一开双控的（关键组件）在中国境内生产。一开双控的（关键工序）在中国境内完成。

154. 二开双控，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。二开双控的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。二开双控的（关键组件）在中国境内生产。二开双控的（关键工序）在中国境内完成。

155. 一开五孔，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。一开五孔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一开五孔的（关键组件）在中国境内生产。一开五孔的（关键工序）在中国境内完成。

156. 16A 空调插座，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区。16A 空调插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。16A 空调插座的（关键组件）在中国境内生产。16A 空调插座的（关键工序）在中国境内完成。

157. 三项插头，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区。三项插头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三项插头的（关键组件）在中国境内生产。三项插头的（关键工序）在中国境内完成。

158. 三项插头，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区。三项插头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。三项插头的（关键组件）在中国境内生产。三项插头的（关键工序）在中国境内完成。

159. 空开，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空开的（关键组件）在中国境内生产。空开的（关键工序）在中国境内完成。

160. 空开，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空开的（关键组件）在中国境内生产。空开的（关键工序）在中国境内完成。

161. 空开，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空开的（关键组件）在中国境内生产。空开的（关键工序）在中国境内完成。

162. 空开，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空开的（关键组件）在中国境内生产。空开的（关键工序）在中国境内完成。

163. 空开，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空开的（关键组件）在中国境内生产。空开的（关键工序）在中国境内完成。

164. 空开，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空开的（关键组件）在中国境内生产。空开的（关键工序）在中国境内完成。

165. 空气开关，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。空气开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空气开关的（关键组件）在中国境内生产。空气开关的（关键工序）在中国境内完成。

166. 空气开关，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。空气开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空气开关的（关键组件）在中国境内生产。空气开关的（关键工序）在中国境内完成。

167. 漏电，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。漏电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏电的（关键组件）在中国境内生产。漏电的（关键工序）在中国境内完成。

168. 漏电，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。漏电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏电的（关键组件）在中国境内生产。漏电的（关键工序）在中国境内完成。

169. 漏电，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。漏电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏电的（关键组件）在中国境内生产。漏电的（关键工序）在中国境内完成。

170. 漏电，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。漏电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏电的（关键组件）在中国境内生产。漏电的（关键工序）在中国境内完成。

171. 漏电，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。漏电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏电的（关键组件）在中国境内生产。漏电的（关键工序）在中国境内完成。

172. 漏电，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。漏电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏电的（关键组件）在中国境内生产。漏电的（关键工序）在中国境内完成。

173. 漏电，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。漏电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏电的（关键组件）在中国境内生产。漏电的（关键工序）在中国境内完成。

定比例)。漏电的(关键组件)在中国境内生产。漏电的(关键工序)在中国境内完成。

174. 楼顶字体控制器, 生产厂为明纬(广州)电子有限公司, 厂址为广东省广州市黄埔区云埔工业区云开一路16号。楼顶字体控制器的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。楼顶字体控制器的(关键组件)在中国境内生产。楼顶字体控制器的(关键工序)在中国境内完成。

175. 插线板, 生产厂为公牛集团股份有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区。插线板的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。插线板的(关键组件)在中国境内生产。插线板的(关键工序)在中国境内完成。

176. 插线板, 生产厂为公牛集团股份有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区。插线板的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。插线板的(关键组件)在中国境内生产。插线板的(关键工序)在中国境内完成。

177. 插线板, 生产厂为公牛集团股份有限公司, 厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区。插线板的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。插线板的(关键组件)在中国境内生产。插线板的(关键工序)在中国境内完成。

178. 铜塑线, 生产厂为天津市津成电线电缆有限公司, 厂址为天津市西青区南河镇永红村。铜塑线的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。铜塑线的(关键组件)在中国境内生产。铜塑线的(关键工序)在中国境内完成。

179. 铜塑线, 生产厂为天津市津成电线电缆有限公司, 厂址为天津市西青区南河镇永红村。铜塑线的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。铜塑线的(关键组件)在中国境内生产。铜塑线的(关键工序)在中国境内完成。

180. 铜塑线, 生产厂为天津市津成电线电缆有限公司, 厂址为天津市西青区南河镇永红村。铜塑线的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。铜塑线的(关键组件)在中国境内生产。铜塑线的(关键工序)在中国境内完成。

181. 铜塑线, 生产厂为天津市津成电线电缆有限公司, 厂址为天津市西青区南河镇永红村。铜塑线的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。铜塑线的(关键组件)在中国境内生产。铜塑线的(关键工序)在中国境内完成。

182. 延时继电器, 生产厂为正泰电器股份有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。延时继电器的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。延时继电器的（关键组件）在中国境内生产。延时继电器的（关键工序）在中国境内完成。

183. 软护套线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市西青区南河镇永红村。软护套线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。软护套线的（关键组件）在中国境内生产。软护套线的（关键工序）在中国境内完成。

184. 软护套线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市西青区南河镇永红村。软护套线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。软护套线的（关键组件）在中国境内生产。软护套线的（关键工序）在中国境内完成。

185. 软护套线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市西青区南河镇永红村。软护套线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。软护套线的（关键组件）在中国境内生产。软护套线的（关键工序）在中国境内完成。

186. 软护套线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市西青区南河镇永红村。软护套线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。软护套线的（关键组件）在中国境内生产。软护套线的（关键工序）在中国境内完成。

187. 软护套线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市西青区南河镇永红村。软护套线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。软护套线的（关键组件）在中国境内生产。软护套线的（关键工序）在中国境内完成。

188. 16A 插线板，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区。16A 插线板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。16A 插线板的（关键组件）在中国境内生产。16A 插线板的（关键工序）在中国境内完成。

189. 面板，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。面板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。面板的（关键组件）在中国境内生产。面板的（关键工序）在中国境内完成。

190. 面板，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。面板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。面板的（关键组件）在中国境内生产。面板的（关键工序）在中国境内完成。

191. 面板，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。面板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。面板的（关键组件）在中国境内生产。面板的（关键工序）在中国境内完成。

192. 扳手，生产厂为浙江宁波得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。扳手的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。扳手的（关键组件）在中国境内生产。扳手的（关键工序）在中国境内完成。

193. 扳手，生产厂为浙江宁波得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。扳手的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。扳手的（关键组件）在中国境内生产。扳手的（关键工序）在中国境内完成。

194. 扳手，生产厂为浙江宁波得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。扳手的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。扳手的（关键组件）在中国境内生产。扳手的（关键工序）在中国境内完成。

195. 电笔，生产厂为浙江宁波得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。电笔的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电笔的（关键组件）在中国境内生产。电笔的（关键工序）在中国境内完成。

196. 十字口螺丝刀，生产厂为浙江宁波得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。十字口螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。十字口螺丝刀的（关键组件）在中国境内生产。十字口螺丝刀的（关键工序）在中国境内完成。

197. 十字口螺丝刀，生产厂为浙江宁波得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。十字口螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。十字口螺丝刀的（关键组件）在中国境内生产。十字口螺丝刀的（关键工序）在中国境内完成。

198. 平口螺丝刀，生产厂为浙江宁波得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。平口螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例)。平口螺丝刀的(关键组件)在中国境内生产。平口螺丝刀的(关键工序)在中国境内完成。

199. 平口螺丝刀, 生产厂为浙江宁波得力集团有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。平口螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。平口螺丝刀的(关键组件)在中国境内生产。平口螺丝刀的(关键工序)在中国境内完成。

200. 钳子, 生产厂为浙江宁波得力集团有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。钳子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钳子的(关键组件)在中国境内生产。钳子的(关键工序)在中国境内完成。

201. 钳子, 生产厂为浙江宁波得力集团有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。钳子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钳子的(关键组件)在中国境内生产。钳子的(关键工序)在中国境内完成。

202. 多功能尖嘴钳, 生产厂为浙江宁波得力集团有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。多功能尖嘴钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。多功能尖嘴钳的(关键组件)在中国境内生产。多功能尖嘴钳的(关键工序)在中国境内完成。

203. 水口钳, 生产厂为浙江宁波得力集团有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。水口钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水口钳的(关键组件)在中国境内生产。水口钳的(关键工序)在中国境内完成。

204. 管钳, 生产厂为浙江宁波得力集团有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。管钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管钳的(关键组件)在中国境内生产。管钳的(关键工序)在中国境内完成。

205. 管钳, 生产厂为浙江宁波得力集团有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。管钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管钳的(关键组件)在中国境内生产。管钳的(关键工序)在中国境内完成。

206. 管钳, 生产厂为浙江宁波得力集团有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。管钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管钳的(关键组件)在中国境内生产。管钳的(关键工序)在中国境内完成。

207. 角磨机片，生产厂为铜牛角工具有限公司，厂址为浙江省。角磨机片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。角磨机片的(关键组件)在中国境内生产。角磨机片的(关键工序)在中国境内完成。

208. 钢卷尺，生产厂为浙江宁波得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。钢卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钢卷尺的(关键组件)在中国境内生产。钢卷尺的(关键工序)在中国境内完成。

209. 开孔钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。开孔钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。开孔钻头的(关键组件)在中国境内生产。开孔钻头的(关键工序)在中国境内完成。

210. 开孔钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。开孔钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。开孔钻头的(关键组件)在中国境内生产。开孔钻头的(关键工序)在中国境内完成。

211. 开孔钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。开孔钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。开孔钻头的(关键组件)在中国境内生产。开孔钻头的(关键工序)在中国境内完成。

212. 开孔钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。开孔钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。开孔钻头的(关键组件)在中国境内生产。开孔钻头的(关键工序)在中国境内完成。

213. 不锈钢钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。不锈钢钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢钻头的(关键组件)在中国境内生产。不锈钢钻头的(关键工序)在中国境内完成。

214. 不锈钢钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。不锈钢钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢钻头的(关键组件)在中国境内生产。不锈钢钻头的(关键工序)在中国境内完成。

215. 不锈钢钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。不锈钢钻头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢钻头的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢钻头的（关键工序）在中国境内完成。

216. 不锈钢钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。不锈钢钻头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢钻头的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢钻头的（关键工序）在中国境内完成。

217. 电锤钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。电锤钻头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电锤钻头的（关键组件）在中国境内生产。电锤钻头的（关键工序）在中国境内完成。

218. 电锤钻头，生产厂为浙江方大工具有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区名园南大道 10 号。电锤钻头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电锤钻头的（关键组件）在中国境内生产。电锤钻头的（关键工序）在中国境内完成。

219. 膨胀螺丝，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。膨胀螺丝的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。膨胀螺丝的（关键组件）在中国境内生产。膨胀螺丝的（关键工序）在中国境内完成。

220. 膨胀螺丝，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。膨胀螺丝的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。膨胀螺丝的（关键组件）在中国境内生产。膨胀螺丝的（关键工序）在中国境内完成。

221. 膨胀螺丝，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。膨胀螺丝的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。膨胀螺丝的（关键组件）在中国境内生产。膨胀螺丝的（关键工序）在中国境内完成。

222. 膨胀螺丝，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。膨胀螺丝的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

比例)。膨胀螺丝的(关键组件)在中国境内生产。膨胀螺丝的(关键工序)在中国境内完成。

223. 外六角膨胀螺丝, 生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司, 厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。外六角膨胀螺丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。外六角膨胀螺丝的(关键组件)在中国境内生产。外六角膨胀螺丝的(关键工序)在中国境内完成。

224. 尼龙膨胀管, 生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司, 厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。尼龙膨胀管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。尼龙膨胀管的(关键组件)在中国境内生产。尼龙膨胀管的(关键工序)在中国境内完成。

225. 燕尾螺丝, 生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司, 厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。燕尾螺丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。燕尾螺丝的(关键组件)在中国境内生产。燕尾螺丝的(关键工序)在中国境内完成。

226. 燕尾螺丝, 生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司, 厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。燕尾螺丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。燕尾螺丝的(关键组件)在中国境内生产。燕尾螺丝的(关键工序)在中国境内完成。

227. 自攻螺丝, 生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司, 厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。自攻螺丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。自攻螺丝的(关键组件)在中国境内生产。自攻螺丝的(关键工序)在中国境内完成。

228. 排钉, 生产厂为广州市齐立电器有限公司, 厂址为广东省广州市。排钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。排钉的(关键组件)在中国境内生产。排钉的(关键工序)在中国境内完成。

229. 排钉, 生产厂为广州市齐立电器有限公司, 厂址为广东省广州市。排钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。排钉的(关键组件)在中国境内生产。排钉的(关键工序)在中国境内完成。

230. 排钉，生产厂为广州市齐立电器有限公司，厂址为广东省广州市。排钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。排钉的（关键组件）在中国境内生产。排钉的（关键工序）在中国境内完成。

231. 钢钉，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。钢钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢钉的（关键组件）在中国境内生产。钢钉的（关键工序）在中国境内完成。

232. 钢钉，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。钢钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢钉的（关键组件）在中国境内生产。钢钉的（关键工序）在中国境内完成。

233. 高强内六角螺丝，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。高强内六角螺丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高强内六角螺丝的（关键组件）在中国境内生产。高强内六角螺丝的（关键工序）在中国境内完成。

234. 高强内六角螺丝，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。高强内六角螺丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高强内六角螺丝的（关键组件）在中国境内生产。高强内六角螺丝的（关键工序）在中国境内完成。

235. 高强内六角螺丝，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。高强内六角螺丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高强内六角螺丝的（关键组件）在中国境内生产。高强内六角螺丝的（关键工序）在中国境内完成。

236. 电话线，生产厂为深圳山泽基业科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田街道贝尔路坂田高新技术工业园 1 号。电话线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电话线的（关键组件）在中国境内生产。电话线的（关键工序）在中国境内完成。

237. 接线子，生产厂为希崖电子有限公司，厂址为上海市松江区新浜镇工业园区文工路 28 号。接线子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。接线子的（关键组件）在中国境内生产。接线子的（关键工序）在中国境内完成。

238. 按压式线卡，生产厂为希崖电子有限公司，厂址为上海市松江区新浜镇工业园区文工路 28 号。按压式线卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例)。按压式线卡的(关键组件)在中国境内生产。按压式线卡的(关键工序)在中国境内完成。

239. 网状水晶头, 生产厂为深圳山泽基业科技有限公司, 厂址为广东省深圳市龙岗区坂田街道贝尔路坂田高新技术工业园1号。网状水晶头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。网状水晶头的(关键组件)在中国境内生产。网状水晶头的(关键工序)在中国境内完成。

240. 电话转接头, 生产厂为深圳山泽基业科技有限公司, 厂址为广东省深圳市龙岗区坂田街道贝尔路坂田高新技术工业园1号。电话转接头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电话转接头的(关键组件)在中国境内生产。电话转接头的(关键工序)在中国境内完成。

241. 网络钳, 生产厂为浙江宁波得力集团有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。网络钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。网络钳的(关键组件)在中国境内生产。网络钳的(关键工序)在中国境内完成。

242. 净味乳胶漆, 生产厂为立邦涂料(中国)有限公司, 厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。净味乳胶漆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。净味乳胶漆的(关键组件)在中国境内生产。净味乳胶漆的(关键工序)在中国境内完成。

243. 水性调和漆, 生产厂为武进晨光金属涂料有限公司, 厂址为江苏省常州市武进区遥观镇剑湖工业区。水性调和漆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水性调和漆的(关键组件)在中国境内生产。水性调和漆的(关键工序)在中国境内完成。

244. 标线(黄、白)漆, 生产厂为武进晨光金属涂料有限公司, 厂址为江苏省常州市武进区遥观镇剑湖工业区。标线(黄、白)漆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。标线(黄、白)漆的(关键组件)在中国境内生产。标线(黄、白)漆的(关键工序)在中国境内完成。

245. 地坪漆, 生产厂为武进晨光金属涂料有限公司, 厂址为江苏省常州市武进区遥观镇剑湖工业区。地坪漆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。地坪漆的(关键组件)在中国境内生产。地坪漆的(关键工序)在中国境内完成。

246. 净味调和漆，生产厂为寿光市欧亚化工有限公司，厂址为山东省潍坊市寿光市羊口镇临港工业园。净味调和漆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。净味调和漆的（关键组件）在中国境内生产。净味调和漆的（关键工序）在中国境内完成。

247. 金属防锈漆，生产厂为宝塔山油漆股份有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市南环路。金属防锈漆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金属防锈漆的（关键组件）在中国境内生产。金属防锈漆的（关键工序）在中国境内完成。

248. 地坪漆，生产厂为武进晨光金属涂料有限公司，厂址为江苏省常州市武进区遥观镇剑湖工业区。地坪漆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。地坪漆的（关键组件）在中国境内生产。地坪漆的（关键工序）在中国境内完成。

249. 白油漆，生产厂为宝塔山油漆股份有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市南环路。白油漆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。白油漆的（关键组件）在中国境内生产。白油漆的（关键工序）在中国境内完成。

250. 标线漆，生产厂为武进晨光金属涂料有限公司，厂址为江苏省常州市武进区遥观镇剑湖工业区。标线漆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。标线漆的（关键组件）在中国境内生产。标线漆的（关键工序）在中国境内完成。

251. 滚刷，生产厂为咸阳东方雨虹建筑材料有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区渭滨街道西咸新区沣东新城统一东路南。滚刷的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滚刷的（关键组件）在中国境内生产。滚刷的（关键工序）在中国境内完成。

252. 滚刷，生产厂为咸阳东方雨虹建筑材料有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区渭滨街道西咸新区沣东新城统一东路南。滚刷的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滚刷的（关键组件）在中国境内生产。滚刷的（关键工序）在中国境内完成。

253. 排刷，生产厂为咸阳东方雨虹建筑材料有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区渭滨街道西咸新区沣东新城统一东路南。排刷的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。排刷的（关键组件）在中国境内生产。排刷的（关键工序）在中国境内完成。

254. 排刷，生产厂为咸阳东方雨虹建筑材料有限公司，厂址为陕西省咸阳市秦都区渭滨街道西咸新区沣东新城统一东路南。排刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。排刷的（关键组件）在中国境内生产。排刷的（关键工序）在中国境内完成

255. 免钉胶，生产厂为淄博安泽建材有限公司，厂址为山东省淄博市张店区昌国路 288 号。免钉胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。免钉胶的（关键组件）在中国境内生产。免钉胶的（关键工序）在中国境内完成。

256. 中性硅酮结构胶，生产厂为衡水宁诚包装材料厂，厂址为河北省衡水市阜城县码头镇工业园区。中性硅酮结构胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中性硅酮结构胶的（关键组件）在中国境内生产。中性硅酮结构胶的（关键工序）在中国境内完成。

257. 玻璃胶，生产厂为立邦涂料（中国）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路 88 号。玻璃胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃胶的（关键组件）在中国境内生产。玻璃胶的（关键工序）在中国境内完成。

258. 水不漏，生产厂为长晨建材有限公司，厂址为贵州省贵阳市观山湖区金阳北路 2 号。水不漏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水不漏的（关键组件）在中国境内生产。水不漏的（关键工序）在中国境内完成。

259. 云石胶，生产厂为西安石力邦建材科技有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场石材 A 区 1 排 1-2 号。云石胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。云石胶的（关键组件）在中国境内生产。云石胶的（关键工序）在中国境内完成。

260. 发泡胶，生产厂为衡水宁诚包装材料厂，厂址为河北省衡水市阜城县码头镇工业园区。发泡胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。发泡胶的（关键组件）在中国境内生产。发泡胶的（关键工序）在中国境内完成。

261. 热熔胶枪，生产厂为宁波市宁海县得力工业园，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。热熔胶枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

热熔胶枪的（关键组件）在中国境内生产。热熔胶枪的（关键工序）在中国境内完成。

262. 水泥，生产厂为海螺集团有限责任公司，厂址为安徽省芜湖市镜湖区文化路 39 号。水泥的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水泥的（关键组件）在中国境内生产。水泥的（关键工序）在中国境内完成。

263. 腻子粉，生产厂为奥瑞恒新材料科技有限公司，厂址为陕西省西安市蓝田县华胥镇西北家具工业园聚贤路 18 号。腻子粉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。腻子粉的（关键组件）在中国境内生产。腻子粉的（关键工序）在中国境内完成。

264. 电胶布，生产厂为孝感舒氏集团有限公司，厂址为湖北省孝感市孝南区南大经济开发区舒氏工业园。电胶布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电胶布的（关键组件）在中国境内生产。电胶布的（关键工序）在中国境内完成。

265. 丁基胶带，生产厂为河间市晟奥保温材料有限公司，厂址为河北省沧州市河间市时村乡南马滩村。丁基胶带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。丁基胶带的（关键组件）在中国境内生产。丁基胶带的（关键工序）在中国境内完成。

266. 丁基胶带，生产厂为河间市晟奥保温材料有限公司，厂址为河北省沧州市河间市时村乡南马滩村。丁基胶带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。丁基胶带的（关键组件）在中国境内生产。丁基胶带的（关键工序）在中国境内完成。

267. 工程专用生料带，生产厂为上海欧雷士卫浴洁具有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇杨子路 678 号。工程专用生料带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工程专用生料带的（关键组件）在中国境内生产。工程专用生料带的（关键工序）在中国境内完成。

268. 强力尼龙扎带，生产厂为宁晋鸿燊塑业，厂址为河北省邢台市宁晋县凤凰镇北塔庄村。强力尼龙扎带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。强力尼龙扎带的（关键组件）在中国境内生产。强力尼龙扎带的（关键工序）在中国境内完成。

269. 耐高温扎带，生产厂为宁晋鸿燊塑业，厂址为河北省邢台市宁晋县凤凰镇北塔庄村。耐高温扎带的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。耐高温扎带的（关键组件）在中国境内生产。耐高温扎带的（关键工序）在中国境内完成。

270. 球墨铸铁井盖，生产厂为泊头市恒信铸造有限公司，厂址为河北省沧州市泊头市西环工业区。球墨铸铁井盖的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。球墨铸铁井盖的（关键组件）在中国境内生产。球墨铸铁井盖的（关键工序）在中国境内完成。

271. 窗纱网，生产厂为东明惠心纺织有限公司，厂址为山东省菏泽市东明县沙窝镇工业园区。窗纱网的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。窗纱网的（关键组件）在中国境内生产。窗纱网的（关键工序）在中国境内完成。

272. 钢丝芯安全绳，生产厂为潍坊健弓商贸有限公司，厂址为山东省潍坊市潍城区健康西街 507 号。钢丝芯安全绳的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢丝芯安全绳的（关键组件）在中国境内生产。钢丝芯安全绳的（关键工序）在中国境内完成。

273. 病床护栏把手，生产厂为定制专用，厂址为无。病床护栏把手的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。病床护栏把手的（关键组件）在中国境内生产。病床护栏把手的（关键工序）在中国境内完成。

274. 空调制冷剂，生产厂为巨化股份有限公司，厂址为浙江省衢州市柯城区花园街道衢化路 870 号。空调制冷剂的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。空调制冷剂的（关键组件）在中国境内生产。空调制冷剂的（关键工序）在中国境内完成。

275. 瓷砖，生产厂为佛山市国韵陶瓷有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区南庄镇华夏陶瓷博览城。瓷砖的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。瓷砖的（关键组件）在中国境内生产。瓷砖的（关键工序）在中国境内完成。

276. 瓷砖，生产厂为佛山市国韵陶瓷有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区南庄镇华夏陶瓷博览城。瓷砖的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。瓷砖的（关键组件）在中国境内生产。瓷砖的（关键工序）在中国境内完成。

277. 瓷砖空鼓剂，生产厂为立邦涂料（中国）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路 88 号。瓷砖空鼓剂的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。瓷砖空鼓剂的（关键组件）在中国境内生产。瓷砖空鼓剂的（关键工序）在中国境内完成。

278. 管道疏通剂，生产厂为广州添晴日用品有限公司，厂址为广东省广州市白云区太和镇龙归南村工业区。管道疏通剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管道疏通剂的（关键组件）在中国境内生产。管道疏通剂的（关键工序）在中国境内完成。

279. 减速带，生产厂为东莞橡胶制品厂，厂址为广东省东莞市。减速带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。减速带的（关键组件）在中国境内生产。减速带的（关键工序）在中国境内完成。

280. 超市车轮子，生产厂为西安力士脚轮有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场五金 A 区 12 排 1-2 号。超市车轮子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。超市车轮子的（关键组件）在中国境内生产。超市车轮子的（关键工序）在中国境内完成。

281. 推车轮，生产厂为西安力士脚轮有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场五金 A 区 12 排 1-2 号。推车轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。推车轮的（关键组件）在中国境内生产。推车轮的（关键工序）在中国境内完成。

282. 推车轮，生产厂为西安力士脚轮有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场五金 A 区 12 排 1-2 号。推车轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。推车轮的（关键组件）在中国境内生产。推车轮的（关键工序）在中国境内完成。

283. 推车轮，生产厂为西安力士脚轮有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场五金 A 区 12 排 1-2 号。推车轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。推车轮的（关键组件）在中国境内生产。推车轮的（关键工序）在中国境内完成。

284. 推车轮，生产厂为西安力士脚轮有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场五金 A 区 12 排 1-2 号。推车轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。推车轮的（关键组件）在中国境内生产。推车轮的（关键工序）在中国境内完成。

285. 斗车轮子，生产厂为西安力士脚轮有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场五金 A 区 12 排 1-2 号。斗车轮子的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。斗车轮子的（关键组件）在中国境内生产。斗车轮子的（关键工序）在中国境内完成。

286. 小手电，生产厂为飞生电子科技有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区博云路 2 号。小手电的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小手电的（关键组件）在中国境内生产。小手电的（关键工序）在中国境内完成。

287. 手提充电手电，生产厂为小野人户外用品有限公司，厂址为浙江省金华市永康市东城街道五金北路 277 号。手提充电手电的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手提充电手电的（关键组件）在中国境内生产。手提充电手电的（关键工序）在中国境内完成。

288. 铁丝，生产厂为山西晋诚紧固件螺栓有限公司，厂址为山西省晋中市榆次区汇通北路 123 号。铁丝的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铁丝的（关键组件）在中国境内生产。铁丝的（关键工序）在中国境内完成。

289. 强光头灯，生产厂为小野人户外用品有限公司，厂址为浙江省金华市永康市东城街道五金北路 277 号。强光头灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。强光头灯的（关键组件）在中国境内生产。强光头灯的（关键工序）在中国境内完成。

290. 电烧水壶，生产厂为美的集团股份有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号。电烧水壶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电烧水壶的（关键组件）在中国境内生产。电烧水壶的（关键工序）在中国境内完成。

291. 讲解器，生产厂为小蜜蜂科技有限公司，厂址为浙江省金华市永康市东城街道五金北路 277 号。讲解器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲解器的（关键组件）在中国境内生产。讲解器的（关键工序）在中国境内完成。

292. 麦克风，生产厂为小蜜蜂科技有限公司，厂址为浙江省金华市永康市东城街道五金北路 277 号。麦克风的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例)。麦克风的（关键组件）在中国境内生产。麦克风的（关键工序）在中国境内完成。

293. 电表，生产厂为正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电表的（关键组件）在中国境内生产。电表的（关键工序）在中国境内完成。

294. 微波炉，生产厂为美的集团股份有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道6号。微波炉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微波炉的（关键组件）在中国境内生产。微波炉的（关键工序）在中国境内完成。

295. 微波炉托盘，生产厂为美的集团股份有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道6号。微波炉托盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微波炉托盘的（关键组件）在中国境内生产。微波炉托盘的（关键工序）在中国境内完成。

296. 蹲便器，生产厂为九牧，厂址为福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园。蹲便器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蹲便器的（关键组件）在中国境内生产。蹲便器的（关键工序）在中国境内完成。

297. 防撞扶手角，生产厂为定制专用，厂址为无。防撞扶手角的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防撞扶手角的（关键组件）在中国境内生产。防撞扶手角的（关键工序）在中国境内完成。

298. 包边条，生产厂为南海区装饰铝型材加工厂，厂址为广东省佛山市南海区大沥镇凤池装饰材料市场。包边条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。包边条的（关键组件）在中国境内生产。包边条的（关键工序）在中国境内完成。

299. 大喇叭扬声器，生产厂为漫得莱电子商贸有限公司，厂址为山东省济南市天桥区济泺路123号。大喇叭扬声器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大喇叭扬声器的（关键组件）在中国境内生产。大喇叭扬声器的（关键工序）在中国境内完成。

300. 钢制暖气片，生产厂为鑫兴利华暖通建材有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场暖气区2排1-2号。钢制暖气片的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢制暖气片的（关键组件）在中国境内生产。钢制暖气片的（关键工序）在中国境内完成。

301. 蒸汽疏水器，生产厂为高山阀门有限公司，厂址为河南省郑州市荥阳市高山镇工业园区。蒸汽疏水器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸汽疏水器的（关键组件）在中国境内生产。蒸汽疏水器的（关键工序）在中国境内完成。

302. 长效防冻冷却液，生产厂为帅成石化有限公司，厂址为河南省郑州市中原区化工路 28 号。长效防冻冷却液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。长效防冻冷却液的（关键组件）在中国境内生产。长效防冻冷却液的（关键工序）在中国境内完成。

303. 皂液感应器，生产厂为白云清洁集团有限公司，厂址为广东省广州市白云区白云大道北 338 号。皂液感应器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。皂液感应器的（关键组件）在中国境内生产。皂液感应器的（关键工序）在中国境内完成。

304. 空调扇，生产厂为志高格物科技有限公司，厂址为广东省佛山市南海区里水镇志高工业园。空调扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空调扇的（关键组件）在中国境内生产。空调扇的（关键工序）在中国境内完成。

305. 工业风扇，生产厂为志高格物科技有限公司，厂址为广东省佛山市南海区里水镇志高工业园。工业风扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工业风扇的（关键组件）在中国境内生产。工业风扇的（关键工序）在中国境内完成。

306. 台扇，生产厂为志高格物科技有限公司，厂址为广东省佛山市南海区里水镇志高工业园。台扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。台扇的（关键组件）在中国境内生产。台扇的（关键工序）在中国境内完成。

307. 落地扇，生产厂为志高格物科技有限公司，厂址为广东省佛山市南海区里水镇志高工业园。落地扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。落地扇的（关键组件）在中国境内生产。落地扇的（关键工序）在中国境内完成。

308. 对讲机，生产厂为摩托罗拉通信产品有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区博云路 2 号。对讲机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例)。对讲机的(关键组件)在中国境内生产。(对讲机的(关键工序)在中国境内完成。

309. 恒温电烧水壶, 生产厂为美的集团股份有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道6号。恒温电烧水壶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。恒温电烧水壶的(关键组件)在中国境内生产。恒温电烧水壶的(关键工序)在中国境内完成。

310. 电油汀, 生产厂为宁波奥克斯厨房电器有限公司, 厂址为浙江省宁波市鄞州区首南街道鄞县大道东段1266号。电油汀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电油汀的(关键组件)在中国境内生产。电油汀的(关键工序)在中国境内完成。

311. 电热水龙头, 生产厂为宁波奥克斯厨房电器有限公司, 厂址为浙江省宁波市鄞州区首南街道鄞县大道东段1266号。电热水龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电热水龙头的(关键组件)在中国境内生产。电热水龙头的(关键工序)在中国境内完成。

312. 百叶窗换气扇, 生产厂为顺德区睿图照明电器有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区容桂街道华口工业区。百叶窗换气扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。百叶窗换气扇的(关键组件)在中国境内生产。百叶窗换气扇的(关键工序)在中国境内完成。

313. 窗口双向对讲机, 生产厂为吉腾电子有限公司, 厂址为福建省泉州市鲤城区义全街215号。窗口双向对讲机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。窗口双向对讲机的(关键组件)在中国境内生产。窗口双向对讲机的(关键工序)在中国境内完成。

314. 电磁炉, 生产厂为美的集团股份有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道6号。电磁炉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电磁炉的(关键组件)在中国境内生产。电磁炉的(关键工序)在中国境内完成。

315. 暖奶器, 生产厂为金华艾可熊电器有限公司, 厂址为浙江省金华市婺城区秋滨街道工业园区。暖奶器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。暖奶器的(关键组件)在中国境内生产。暖奶器的(关键工序)在中国境内完成。

316. 冰箱(核心产品), 生产厂为海尔智家股份有限公司, 厂址为山东省青岛市崂山区海尔路1号。冰箱(核心产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。冰箱（核心产品）的（关键组件）在中国境内生产。冰箱（核心产品）的（关键工序）在中国境内完成。

317. 冰箱，生产厂为海尔智家股份有限公司，厂址为山东省青岛市崂山区海尔路1号。冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冰箱的（关键组件）在中国境内生产。冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

318. 冰箱，生产厂为海尔智家股份有限公司，厂址为山东省青岛市崂山区海尔路1号。冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冰箱的（关键组件）在中国境内生产。冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

319. 淋浴器，生产厂为海尔智家股份有限公司，厂址为山东省青岛市崂山区海尔路1号。淋浴器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。淋浴器的（关键组件）在中国境内生产。淋浴器的（关键工序）在中国境内完成。

320. 冰箱，生产厂为海尔智家股份有限公司，厂址为山东省青岛市崂山区海尔路1号。冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冰箱的（关键组件）在中国境内生产。冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

321. 冰箱，生产厂为海尔智家股份有限公司，厂址为山东省青岛市崂山区海尔路1号。冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冰箱的（关键组件）在中国境内生产。冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

322. 淋浴器，生产厂为海尔智家股份有限公司，厂址为山东省青岛市崂山区海尔路1号。淋浴器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。淋浴器的（关键组件）在中国境内生产。淋浴器的（关键工序）在中国境内完成。

323. 洗衣机，生产厂为TCL 智慧家电股份有限公司，厂址为广东省惠州市仲恺高新区惠风三路17号。洗衣机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗衣机的（关键组件）在中国境内生产。洗衣机的（关键工序）在中国境内完成。

324. 开水器，生产厂为广东裕豪厨具电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区5号。开水器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。开水器的（关键组件）在中国境内生产。开水器的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安蓝鲸景和电子智能科技有限公司

日期：2026 年 07 月 27 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-07-24 15:41:17

西安蓝鲸景和电子智能科技有限公司 2026-07-24 15:41:17