陕西省省级单位政府采购中心

公开招标文件

（非专门面向中小企业项目）

项目名称：陕西省人民医院医疗西区 A 栋住院楼配套医疗家具采购项目

项目编号：SNCG-FM-2026205

采 购 人：陕西省人民医院

采购代理机构：陕西省省级单位政府采购中心

2026 年 10 月 14 日

目录

第一章　投标邀请函 1
第二章　投标人须知 8
第三章　评审办法及标准 34
第四章　招标内容及采购要求 41
第五章　合同基本条款 165
第六章　投标文件构成及格式 173

第一章　投标邀请函

陕西省人民医院医疗西区A栋住院楼配套医疗家具采购项目潜在的投标人可在全国公共资源交易中心平台（陕西省）政府采购交易系统免费获取招标文件，并于2026-11-09 09:30:00前递交投标文件。

一、项目名称：陕西省人民医院医疗西区A栋住院楼配套医疗家具采购项目

二、项目编号：SNCG-FM-2026205

三、采购人：陕西省人民医院

地址：西安市碑林区友谊西路256号

联系人：杨老师

联系方式：029--85251331-3382

四、采购代理机构：陕西省省级单位政府采购中心

地址：西安市碑林区长安北路14号

联系人：郭老师

联系方式：029-88661294

五、招标内容和要求

本项目为陕西省人民医院医疗西区A栋住院楼配套医疗家具采购项目（详见招标文件第四章〈招标内容及采购要求〉）。

六、资金来源：预算内

七、采购预算：740万元

标段编号	标段名称	预算金额（万元）
第一标段	陕西省人民医院西区A栋住院楼病房家具项目	380
第二标段	陕西省人民医院西区A栋住院楼办公、公共区域家具项目	360

本项目可兼投不可兼中。投标人可同时参与两个标段，但同一投标人只能中标一个标段（按照标段顺序确定中标标段）。若投标人在第一标段已经确定为排名第一的中标候选人,则不再参与第二标段的中标推荐活动。

八、所属行业：工业

九、项目属性：货物类

十、投标人资格要求

符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定，并提供下列材料：

（一）营业执照等主体资格证明文件：提供有效存续的企业营业执照/事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书。

（二）财务状况报告（以下两种资料提供任意一种即可）

1、提供递交投标文件截止之日前两年内任意一个年度经审计的财务报告（包括“四表一注”，即资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表及其附注，符合《中小企业划型标准规定》的小型企业按照《小企业会计准则》执行。成立时间至提交投标文件截止时间不足一年的可提供成立后任意时段的资产负债表），审计报告须具有注册会计师行业统一监管平台赋予的验证码；

2、其开标前三个月内基本开户银行出具的资信证明。

（三）社保缴纳证明：提供递交投标文件截止之日前一年内任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明。依法不需要缴纳社会保障资金的投标人应提供相关文件证明。

（四）税收缴纳证明：提供递交投标文件截止之日前一年内任意一个月的依法缴纳税收的完税证明，完税证明应有税务机关或代收机关的公章或业务专用章。依法免税或无须缴纳税收的投标人，应提供相应证明文件。

（五）信用记录：提供《投标人信用记录书面声明函》。经查，投标人未被列入“信用中国”网站记录的“失信被执行人”或“重大税收违法案件当事人”名单；不处于“中国政府采购网”记录的“政府采购严重违法失信行为记录名单”中的禁止参加政府采购活动期间。

（六）控股管理关系：提供直接控股和管理关系清单。若与其他投标人存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的，则投标无效。

（七）书面声明：提供书面声明，包括声明具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

（八）法定代表人授权委托书：法定代表人参加投标的，须提供本人身份证复印件（附在资格证明文件中）；法定代表人授权他人参加投标的，须提供法定代表人授权委托书。招标文件中凡是需要法定代表人盖章之处，非法人单位的负责人均参照执行。

法人的分支机构参与投标时，除提供《法定代表人授权委托书》外，还须同时提供法人给分支机构出具的授权书。

（九）本项目不接受联合体投标，不允许分包。投标人应提供《非联合体不分包投标声明》，视为独立投标，不分包。

备注：

1、以上资格要求均为必备资格，需提供相关证明文件并加盖投标人公章（如相关证明材料由第三方出具，应有第三方公章），缺少其中任何一项，其投标文件视为无效文件。

2、如果投标人提供的资信证明不能证实是其基本开户银行出具的，应另附开户许可证或基本账户存款信息。

3、《投标人信用记录书面声明函》《控股管理关系》《书面声明》《法定代表人授权委托书》《非联合体不分包投标声明》应按招标文件第六章第一部分给定的格式填写。

4、法人的分支机构参与投标时，投标文件中应附法人给分支机构出具的授权书。授权书附在《法定代表人授权委托书》后，如无授权，将被视为无效文件。法人只能授权一家分支机构参与投标，且不能与分支机构同时参与投标。

5、事业单位法人参与投标可不提供财务状况报告、社会保障资金缴纳证明及税收缴纳证明。

十一、执行的其他政府采购政策

（一）《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）。

（二）《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）以及《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）。

（三）国务院办公厅《关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）、财政部、国家发改委、生态环境部、市场监管总局联合印发《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

（四）《财政部 农业农村部 国家乡村振兴局关于运用政府采购政策支持乡村产业振兴的通知》（财库〔2021〕19号）、《财政部 农业农村部 国家乡村振兴局 中华全国供销合作总社关于印发<关于深入开展政府采购脱贫地区农副产品工作推进乡村产业振兴的实施意见>的通知》(财库〔2021〕20号）。

（五）《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）、陕西省财政厅关于印发《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）。

（六）详见《投标人须知》中“落实的政府采购政策”有关内容。

十二、获取招标文件的时间及方式

（一）获取方式：投标人可登录全国公共资源交易平台（陕西省）（http://www.sxxggzyjy.cn/），选择“电子交易平台—陕西政府采购交易系统—企业端”进行登录，登录后选择“交易乙方”身份进入投标人界面后，选择有意向的项目点击“我要投标”，参与投标活动。然后即可在〖我的项目〗中点击“项目流程>交易文件下载”免费下载电子招标文件。

（二）投标人初次使用交易平台，须先完成诚信入库登记、数字认证证书（CA锁）认证及企业信息绑定。相关操作流程详见全国公共资源交易平台（陕西省）网站〖首页·〉服务指南·〉下载专区〗中的《陕西省省级单位电子化政府采购项目投标指南》。

（三）数字认证证书(CA锁)办理详见全国公共资源交易平台(陕西省)网站〖首页·〉服务指南·)常见问题解答〉CA证书办理〗中的《CA办理常见问题解答》，网址:http://www.sxxggzyiv.cn/fwzn/004002/004002007/20250108/efdc53a2-c250-44b1-876c-c44ab6c5e66d.html。现场办理

地址:西安市碑林区长安北路 14 号省公共资源交易中心一楼办理大厅 3、4 号窗口，咨询电话:029-88661241。

（四）获取时间：2026 年 10 月 15 日至 2026 年 11 月 08 日，每天上午 08:00:00 至 12:00:00，下午 12:00:00 至 18:00:00（北京时间,法定节假日除外）

十三、投标保证金的交纳

本项目不收取投标保证金。

十四、提交投标文件截止时间及开标时间和地点

（一）提交投标文件：电子投标文件一份

电子投标文件（X.SXSTF）可于提交投标文件截止时间前任意时段登录全国公共资源交易平台（陕西省）网站进行提交，逾期系统将拒绝接收。

（二）提交投标文件截止时间：2026 年 11 月 09 日 09:30

（三）开标时间：同提交投标文件截止时间

（四）开标地点：西安市碑林区长安北路 14 号陕西省公共资源交易中心 306 室（见面开标）

（五）开标形式：本项目采用电子化投标方式。陕西省省级单位政府采购中心在招标文件规定的时间和地点组织开标，投标人须派法定代表人或被授权代表参加,携带 CA 锁(开标时需在开标室的自助解密机上使用 CA 锁统一自行解密投标文件）。

如因投标人自身原因，在规定时间内未完成投标文件解密，按无效投标对待（“规定时间”由现场工作人员具体确定）。

十五、样品递交

（一）样品规格（参照第四章样品要求）

（二）样品递交要求

1、样品递交时,应统一密封装箱、封存完好。

2、箱体内:装有所有样品的详细清单;箱体内每件样品应注明：投标人及样品名称。

3、箱体外包装应注明：投标人名称、项目名称、标段名称、标段编号

及样品数量。

（三）提交样品截止时间：2026 年 11 月 09 日 09:30

（四）样品递交地点：陕西省公共资源交易中心 3 楼 306 室

（五）样品退还：评审结束后，由采购人将所有样品统一封存保管。中标公告发布后一周内，未中标人的被授权代表携带本公司法人授权委托书及本人身份证自行联系采购人自取，逾期未取，样品不予保留。中标人样品由采购人保存并作为验收的依据。

十六、采购代理机构收费标准：免费

十七、公告期自发布之日起 5 个工作日。

十八、陕西省省级单位政府采购中心联系电话：029-88661294

特别提醒：

1、本项目采用电子化投标方式。投标人须使用数字认证证书（CA 锁）对电子投标文件进行签章、加密、递交及开标时解密等相关招投标事宜。开标时，陕西省省级单位政府采购中心现场工作人员将根据项目投标人数约定解密时长，投标人应在规定时间内，使用电子投标文件加密时所用的数字认证证书（CA 锁）在开标室的解密机上自行解密电子投标文件。如因投标人自身原因（如迟到、未携带数字认证证书等原因）未在规定时间内解密的，视为投标无效。

2、制作电子投标文件。投标人须在“全国公共资源交易中心平台（陕西省）（http://www.sxggzyjy.cn/）”的“服务指南”栏目“下载专区”中，免费下载“陕西省公共资源交易平台政府采购电子标书制作工具”，并升级至最新版本，使用该客户端制作电子投标文件，制作扩展名为“.SXSTF”的电子投标文件。”

3、递交电子投标文件。登录全国公共资源交易中心平台（陕西省）（http://www.sxggzyjy.cn/），选择“电子交易平台—陕西政府采购交易系统—企业端”进行登录，登录后选择“交易乙方”身份进入，进入菜单“采购业务—我的项目—项目流程—上传投标文件”，上传加密的电子投标文件。上传成功后，电子化平台将予以记录。

第二章　投标人须知

一、定义

（一）采购人：陕西省人民医院

（二）监督机构：陕西省财政厅

（三）采购代理机构：陕西省省级单位政府采购中心

（四）投标人：拟向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人

二、投标人注意事项

（一）询问

投标人针对招标文件（包括采购需求、投标人资格条件、商务条款等）和公开/邀请招标资格审查结果依法提出书面询问的,采购人应在三个工作日内书面答复；投标人向陕西省省级单位政府采购中心提出书面询问的，陕西省省级单位政府采购中心应告知采购人并协助采购人做出答复。

投标人对采购过程（不含公开/邀请招标资格审查结果）、中标结果向陕西省省级单位政府采购中心提出书面询问的，陕西省省级单位政府采购中心应在三个工作日内书面答复。

（二）现场踏勘及标前答疑会

采购项目安排现场考察和标前答疑的，采购人应尽量在现场予以解答（口头提问可口头答复），现场不能做出解答的，应在三个工作日内书面答复,并交由陕西省省级单位政府采购中心在财政部门指定的媒体上发布。

答复内容可能影响投标文件编制的，应当顺延开标时间。凡未参加现场踏勘和标前答疑的投标人，由此造成的偏差由各投标人自行负责。

本项目不组织现场踏勘及标前答疑。

（三）质疑和投诉

投标人如果认为招标文件（包括采购需求、投标人资格条件、商务条款等）使自身的合法权益受到损害，可以在获取招标文件之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人提出质疑；投标人如果认为采购过程（不含公

开/邀请招标资格审查结果）或中标结果使自身的合法权益受到损害，可以在知道或应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向陕西省省级单位政府采购中心提出质疑。

1、投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料，并按财政部《质疑函范本》给定的格式进行填写，范本下载详见【财政部国库司（gks.mof.gov.cn）】网站〖首页•〉政府采购管理〗栏目中的《政府采购供应商质疑函范本》。

《政府采购供应商质疑函范本》链接地址：

http://gks.mof.gov.cn/ztztz/zhengfucaigouguanli/201802/t20180201_2804589.htm

2、质疑人为自然人的，应当由本人签字；质疑人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。被授权代表办理质疑事项时，除提交质疑函外，还应当提交授权委托书及被授权代表的有效身份证明，授权委托书应当载明委托代理的具体权限和事项。

3、在法定质疑期内，针对同一采购程序环节的质疑应当一次性提出。陕西省省级单位政府采购中心或采购人将在收到书面质疑后7个工作日内做出答复，并以书面形式通知质疑人和其他有关投标人。

4、有下列情形之一的，属于无效质疑，陕西省省级单位政府采购中心和采购人不予受理：

（1）质疑人不是参与本次政府采购项目的投标人或潜在投标人；

（2）质疑人与质疑事项不存在利害关系的；

（3）未在法定期限内提出质疑的；

（4）质疑未以书面形式提出，或质疑函主要内容构成不完整的，或缺乏必要的证明材料及证明材料不完整的；

（5）质疑函没有合法有效的签字、盖章或授权的；

（6）以非法手段取得证据、材料的；

（7）不符合法律、法规、规章和政府采购监管机构规定的其他条件的。

5、质疑人对陕西省省级单位政府采购中心或采购人的答复不满意，以及陕西省省级单位政府采购中心或采购人未在规定时间内做出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向政府采购监管机构提出投诉。

6、投标人投诉的事项不得超出已质疑事项的范围。

7、对捏造事实、提供虚假材料进行质疑、投诉的行为予以严肃处理：

依据《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）、《政府采购质疑和投诉办法》等法律法规的规定，投标人质疑、投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。**投诉人在全国范围内十二个月内三次以上投诉查无实据的，由财政部门列入不良行为记录名单。**对于捏造事实、提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料进行投诉的，财政部门应当予以驳回，并将其列入不良行为记录名单，禁止其一至三年内参加政府采购活动。

8、对捏造事实诬告陷害他人、诽谤他人的法律适用：

《中华人民共和国刑法》第243条【诬告陷害罪】捏造事实诬告陷害他人，意图使他人受刑事追究，情节严重的，处三年以下有期徒刑、拘役或者管制；造成严重后果的，处三年以上十年以下有期徒刑。

《中华人民共和国刑法》第246条【侮辱罪、诽谤罪】以暴力或者其他方法公然侮辱他人或者捏造事实诽谤他人，情节严重的，处三年以下有期徒刑、拘役、管制或者剥夺政治权利。

9、质疑函递交地址：陕西省公共资源交易中心交易受理处

联系电话：029-88661248

投诉书递交地址：西安市莲湖区冰窖巷6号陕西省财政厅504室

联系电话：029-68939222

（四）关于信用记录的查询和使用

1、采购人将在资格审查阶段通过【信用中国（www.creditchina.gov.cn）】、【中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】网站对投标文件中的《投标人信用记录书面声明函》的信用情况进行甄别。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其

他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的第二条第（三）款规定，其投标或成交资格将被取消。

2、投标人在参加政府采购活动前3年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限届满的，可以参加政府采购活动的，但投标人应提供相关证明材料。

3、投标人信用记录及企业基本信息查询的时间段为“招标公告发布之日（含当日）至提交投标文件截止之日（含当日）”。信用记录及企业基本信息查询的结果，可以将截图保存至电子介质的形式留存。投标人未如实填报《投标人信用记录书面声明函》的，视为“投标人提供虚假材料谋取中标、成交的”行为。

4、两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

（五）落实的政府采购政策

1、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的有关规定，在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员，则参与政府采购活动时，货物和服务项目对小型和微型企业产品的价格给予6%-10%的价格扣除，工程项目给予3%-5%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受政府采购价格扣除优惠政策。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小

微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，货物和服务项目可给予联合体或者大中型企业的报价2%-3%的扣除，工程项目为1%—2%的扣除。联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为小型、微型企业。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

根据《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19号）的有关规定，货物服务采购项目给予小微企业的价格扣除优惠，由财库〔2020〕46号文件规定的6%—10%提高至10%—20%。大中型企业与小微企业组成联合体或者大中型企业向小微企业分包的，评审优惠幅度由2%—3%提高至4%—6%。政府采购工程的价格评审优惠按照财库〔2020〕46号文件的规定执行。

参加政府采购活动的小微企业应提供《小微企业声明函》原件。未提供上述声明函原件的，不能享受招标文件规定的价格扣除，但不影响投标文件的有效性。

备注：小微企业划分标准参照《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）执行。

2、监狱企业应符合《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）文件规定，并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于**监狱企业的证明文件**复印件，监狱和戒毒企业视同小型、微型企业。

3、根据财政部、民政部、中国残疾人联合会下发的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，残疾人福利性单位提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）参与政府采购活动时，视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

参加政府采购活动的残疾人单位应提供《残疾人福利性单位声明函》

原件。未提供上述声明函原件的，不能享受招标文件规定的价格扣除，但不影响投标文件的有效性。

4、根据国务院办公厅《关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）以及财政部 工业和信息化部关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见（财库〔2025〕30 号）有关要求，明确要求投标人对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》，对出具符合要求的《声明函》的本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

政府采购活动中，既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者标段中含有多种产品，投标人为该采购项目或者标段中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例达到 80%及以上时，依法对该投标人提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该投标人提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。未达到 80%的，不享受价格评审优惠。

备注：

本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

5、根据财政部、国家发改委、生态环境部、市场监管总局联合印发《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）有关要求，采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。

6、根据国务院办公厅《关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51 号）有关要求，在技术、服务等指标满足采购需求的

前提下，要优先采购节能产品，对部分节能效果、性能等达到要求的产品，实行强制采购。

7、节能产品政府采购品目清单详见财政部、发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）。

8、环境标志产品政府采购品目清单详见财政部、生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18 号）。

9、国家确定的节能产品、环境标志产品认证机构详见市场监管总局《关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019 年第 16 号）。

10、根据《财政部 农业农村部 国家乡村振兴局关于运用政府采购政策支持乡村产业振兴的通知》（财库〔2021〕19 号），自 2021 年起，各级预算单位应当按照不低于 10%的比例预留年度食堂食材采购份额，通过脱贫地区农副产品网络销售平台采购脱贫地区农副产品。

11、根据《财政部 农业农村部 国家乡村振兴局 中华全国供销合作总社关于印发<关于深入开展政府采购脱贫地区农副产品工作推进乡村产业振兴的实施意见>的通知》（财库〔2021〕20 号），各级预算单位要按照不低于 10%的预留比例在“832 平台”填报预留份额。鼓励各级预算单位工会组织通过“832 平台”采购工会福利、慰问品等，有关采购金额计入本单位年度采购总额。

12、根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15 号）规定“有融资需求的投标人可根据自身情况，在陕西省政府采购信用融资平台（含各市分平台）自主选择金融机构及其融资产品，凭政府采购中标（成交）通知书或政府采购合同向金融机构提出融资申请。”

13、根据陕西省财政厅关于印发《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23 号）规定“中小企业可根据各银行提供的方案，自行选择符合自身情况的金融产品，并根据方案中列明的联系方式和要求向相关银行提出信用融资申请。银行根据中小企业的申请开展尽职调

查，合理确定融资授信额度。中小企业获得政府采购合同后，凭政府采购合同向银行提出融资申请。”（陕西省政府采购信用融资平台：http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/）。

本项目采购标的对应的小微企业划分标准所属行业为工业。

货物服务采购项目，对符合价格扣除条件的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。工程项目，对符合价格扣除条件的小微企业报价给予/%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，联合协议或者分包协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予/%（货物服务采购项目为4%-6%，工程项目为1%-2%）的扣除，用扣除后的价格参加评审（如本项目接受联合体或允许分包），除此之外的其他情形均不适用本款规定。未提供中小企业声明函的不享受价格折扣。

备注：小微企业的定义参照本款第一至三条。

当涉及政府采购政策叠加适用，统一在原投标报价的基础上进行价格扣除。

（六）关于产品和服务

1、所有产品必须具有在中国境内法定许可的生产及销售资格，且为全新原厂制造，其核心关键部分为近10个月内所生产的非淘汰类产品；属于《中华人民共和国实施强制性产品认证的产品目录》的产品，不得提供超出此目录范畴外的替代品，此外，还须同时具备国家认监委颁布《中国强制认证》（CCC认证）。

2、采购的产品属于政府采购节能产品、环境标志产品品目清单范围的，投标人需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。

3、主机设备要有标准配置清单，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明；国内制造的产品必须具备出厂合格证。购置的计算机设备必须配有正版合法的操作系统和软件。

4、根据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）与《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号）的有关规定，未经核准同意，投标人投标时必须提供本国产品，投标人以进口产品参与投标的，将作无效投标处理。

5、如招标文件中已说明，经政府采购管理部门审核同意，允许部分或全部产品采购进口产品，投标人既可提供本国产品，也可以提供进口产品。在提供的进口产品中，优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的投标人的进口产品。进口产品必须同时具备原产地证明、中国商检证明及合法进货渠道全套单证。

6、如采购的产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》（如目录有更新，以最新的为准）的网络安全专用产品的，投标人应当提供经安全检测或安全认证的产品或已经获得《计算机信息系统安全专用产品销售许可证》且尚在有效期内的产品。

（七）关于同一品牌产品的处理

1、单一产品采购项目中，提供相同品牌的产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，按以下处理：

（1）采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且投标报价最低的参加评标；报价相同的，由评标委员会按照技术方案、售后服务等内容确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

（2)使用综合评分法的采购项目,提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由评标委员会按照投标报价最低的方式确定一个获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

2、非单一产品采购项目，采购人将根据采购项目技术构成、产品价格比重等因素确定核心产品（可能不止一种），并在招标文件中载明。提供相同品牌的核心产品的不同投标人参加同一合同项下投标的,按以下处理：

（1）采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌核心产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且投标报价最低的参加评标；报价相同的，由评标委员会按照技术方案、售后服务等内容确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

（2）使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌核心产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由评标委员会按照投标报价最低的方式确定一个获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

（3）核心产品为两个以上时，多家投标人提供的核心产品有部分采用或全部采用相同品牌的，按一家投标人计算。

（八）知识产权与保密事项

1、所有涉及知识产权的产品及设计，投标人必须确保采购人拥有其合法的、不受限制的无偿使用权，并免受任何侵权诉讼或索偿，否则，由此产生的一切经济损失和法律责任由投标人承担。

2、由采购人向投标人提供的用户需求书、图纸、样品、模型、模件和所有资料，投标人获得后，应对其保密。除非采购人同意，投标人不得向第三方透露或将其用于本次投标以外的任何用途。开标后，若采购人有要求，投标人须归还采购人认为需保密的文件和资料，并销毁所有相应的备份文件及资料。

（九）投标人的投标费用自理

三、招标文件

（一）招标文件包括下列内容

第一章　投标邀请函

第二章　投标人须知

第三章　评审办法及标准

第四章　招标内容及采购要求

第五章　合同基本条款

（二）招标文件的检查及阅读

投标人下载招标文件后应仔细阅读检查招标文件中的所有内容，按照招标文件中所列事项、条款、规范要求及格式，在投标文件中对招标文件做出全面的响应，并按招标文件的要求提交全部资料。

项目废标后重新组织招标的，陕西省省级单位政府采购中心将重新编制、发布新版招标文件，投标人应按新版招标文件重新编制投标文件。原招标文件及投标文件失效。

投标文件封面、投标函以及法定代表人授权委托书三处的项目名称、项目编号、标段（如有）应当与最新发布的招标文件保持一致，否则将被视为无效投标文件。

（三）招标文件的修改、澄清

1、在提交投标文件截止之日前，陕西省省级单位政府采购中心可对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容作为招标文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，陕西省省级单位政府采购中心将在投标截止时间 15 日前，在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上**发布更正公告**；不足 15 日，陕西省省级单位政府采购中心将顺延提交投标文件的截止时间。

2、投标人对招标文件提出质疑的，应在招标文件获取之日起 7 个工作日内以书面形式提出，采购人以书面形式予以答复；在此之后提出的针对招标文件的质疑为无效质疑。答复的内容可能影响投标文件编制的，陕西省省级单位政府采购中心将在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上**发布更正公告**。

3、各投标人在提交投标文件截止时间之前，应随时关注下列地址发布的更正公告，也可登录全国公共资源交易平台（陕西省）政府采购交易系统查看左上角的信息提醒，陕西省省级单位政府采购中心**不再单独通知，因投标人未及时关注所造成的一切后果由投标人自行承担：**

（1）【陕西省政府采购网（www.ccgp-shaanxi.gov.cn）】中的〖首页•〉省级公告•〉更正公告〗；

（2)【全国公共资源交易平台(陕西省)(http://www.sxggzyjy.cn/)】中的〖首页•〉交易大厅•〉政府采购〗。

（四）招标文件的解释权归陕西省省级单位政府采购中心

四、投标报价

投标报价是投标人响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括完成采购内容所需的直接费、间接费、利润、税金及其它相关的一切费用。投标人在报价时应充分考虑所有可能发生的费用，招标文件未列明，而投标人认为应当计取的费用均应列入报价中。报价时不论是否计取，采购人均按已计取对待。

（一）投标人应严格按照《投标文件构成及格式》中《开标一览表》中的相关要求填写分类报价及其他需要响应的内容。

（二）投标报价货币：**人民币**；单位：**元（报价最多保留至小数点后两位）。**

（三）投标报价只能提交唯一报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择的报价将不予接受，按无效投标处理。

（四）投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

1、投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

2、大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3、单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

4、总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。**修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。**

（五）因投标人对招标文件理解不透、误解、疏漏或对市场行情了解

不清造成的后果和风险，均由投标人自己负责。

五、投标文件

（一）投标文件形式

本项目采用电子投标文件的形式。

编制电子投标文件时，应使用最新发布的电子招标文件及专用制作工具进行编制。并使用数字认证证书（CA 锁）对电子投标文件进行签署、加密、递交及解密等相关操作。

1、电子招标文件下载。投标人登录全国公共资源交易平台（陕西省）网站〖首页•〉电子交易平台•〉企业端〗后，在〖招标公告/出让公告〗模块中选择项目点击“我要投标”，参与投标活动。然后即可在〖我的项目〗中点击“项目流程>交易文件下载”下载电子招标文件（X.SXSZF）。

注意：该项目如有变更文件，则应点击“项目流程>答疑文件下载”下载更新后的电子招标文件（X.SXSCF），**使用旧版电子招标文件制作的电子投标文件，系统将拒绝接收。**

2、电子招标文件需要使用专用软件打开、浏览。投标人可在全国公共资源交易平台（陕西省）网站〖首页•〉服务指南•〉下载专区〗免费下载“陕西省公共资源交易平台政府采购电子采购文件制作工具”，并升级至最新版本，使用该客户端可以打开电子招标文件。软件操作手册详见全国公共资源交易平台（陕西省）网站〖首页•〉服务指南•〉下载专区〗中的《陕西省公共资源交易（政府采购类）投标文件制作软件操作手册》。

3、制作电子投标文件。电子投标文件同样需要使用上述软件进行编制。在编制过程中，如有技术性问题，请先翻阅操作手册，或致电软件开发商。**技术支持热线：0512-58188039。**

（二）投标文件语言及有效期

1、投标活动的所有文件、资料、函电文均使用**简体中文**，确需提交其他语言形成的资料，必须翻译成简体中文，如有差异，以简体中文为准。

2、投标文件有效期为**自开标之日起 90 个日历日**。如中标，延长至合同执行完毕时止。

（三）投标文件的提交

电子投标文件可于提交投标文件截止时间前任意时段登录全国公共资源交易平台（陕西省）网站“电子交易平台>企业端”进行提交，逾期系统将拒绝接收。提交时，投标人应登录全国公共资源交易中心平台（陕西省），选择“首页>电子交易平台>企业端>我的项目”，点击“项目流程”，在打开的“项目管理”对话框中选择“上传投标文件”，上传加密的电子投标文件（X.SXSTF）。上传成功后，电子化平台将予以记录。

（四）投标文件的补充、修改和撤回

1、投标人在递交投标文件后，且在提交投标文件截止时间前，可以对所提交的投标文件进行补充、修改或撤回。

2、对电子投标文件进行补充、修改的，应先从电子交易平台上撤回旧版，再重新提交新版。

3、投标文件提交截止时间后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

（五）投标人提交投标文件时，出现下列情况之一的，其投标文件将被拒绝接收：

1、逾期提交电子投标文件；

2、提交的电子投标文件与本项目不相符的。

六、组织开标

（一）陕西省省级单位政府采购中心组织开标、评审工作，整个过程受政府采购监管机构的监督、管理。

（二）本项目采用见面开标方式。

不见面开标：投标人需在开启前最少一个小时登录全国公共资源交易平台（陕西省）首页选择“不见面开标-陕西省本级”自行调试，并按照工作人员要求进行投标文件解密，远程观看开启直播。及时加入网络开标大厅公布的腾讯QQ号，以便澄清等情况处理。如遇困难，请拨打系统平台技术支持电话：0512-58188039。

见面开标：陕西省省级单位政府采购中心在招标文件规定的时间和地点组织开标，投标人须派法定代表人或被授权代表参加。

参加投标的投标人不足3家的，不得开标。

（三）开标时，陕西省省级单位政府采购中心现场工作人员将根据项目投标人数约定解密时长，投标人应在规定时间内，使用电子投标文件加密时所用的数字认证证书（CA锁）自行解密电子投标文件（如为见面开标，应在开标室解密机上解密）。未在规定时间内解密的，视为投标无效。

（四）投标人对开标过程有疑义，以及认为采购人、陕西省省级单位政府采购中心相关工作人员有需要回避情形的，应在网络开标大厅（不见面开标）/开标现场（见面开标）提出询问或回避申请，采购人、陕西省省级单位政府采购中心应当及时处理。

（五）投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

（六）在开标环节出现下列情况之一的，其投标文件视为无效文件：

1、投标人拒绝对电子投标文件进行解密的；

2、因投标人自身原因（如解密时使用的CA锁与制作电子投标文件使用的CA锁不一致、或沿用旧版招标文件编制投标文件等情形），导致在规定时间内无法解密投标文件的；

3、上传的电子投标文件无法打开的；

4、政府采购法律法规规定的其他无效情形。

（七）特殊情形下的应急处置

在开标、评审过程中，如因停电、断网、电子化系统故障等特殊原因导致电子化开、评审无法正常进行时，将视电子投标文件解密情况特殊处理。

1、开标时投标文件未解密的，将另行确定时间继续完成开标程序；

2、开标后投标文件已解密但评审结论未形成的，将发布废标公告，重新组织采购活动；

3、开标后投标文件已解密且评审结论已形成的，待特殊情况排除后，继续完成评审活动。

七、资格审查

（一）开标结束后，由采购人委派的资格审查小组按照《政府采购货

物和服务招标投标管理办法》（财政部第87号令）有关规定，对电子投标文件中的投标人资格证明文件进行审查。

（二）出现下列情形的，投标文件将被视为无效：

（1）不具备招标文件中规定的资格要求的；

（2）未按招标文件要求提供资格证明文件，或未按招标文件要求加盖公章的；

（3）资格审查小组认为投标人的资格证明文件存在疑点，要求投标人通过公共资源电子交易平台（以下简称“平台”）或电子邮件（在平台无法支持的情况下）等形式提供更清晰有效的证明文件，投标人不能在规定时限内提供符合招标文件要求的证明文件的。

（三）资格审查结束后，资格审查小组成员应当对审查结果进行签字确认，并告知无效投标人资格审查未通过的原因。

（四）合格投标人不足3家的，不得评标，应予以废标。

八、组织评标

（一）采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

1、核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；

2、宣布评标纪律；

3、公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；

4、组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；

5、在评审期间采取必要的通讯管理措施，保证评审活动不受外界干扰；

6、根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、招标文件；

7、维护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；

8、核对评标结果；

9、评审工作完成后，按照规定向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；

10、处理与评标有关的其他事项。

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随招标文件一并存档。

（二）评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

1、严格遵守评审工作纪律，按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

2、招标文件内容违反国家有关强制性规定或者招标文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，应当停止评审并向采购人或者采购代理机构书面说明情况；

3、审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

4、要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

5、对投标文件进行比较和评价；

6、确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

7、配合答复投标人的询问、质疑和投诉等事项,不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

8、向采购人、陕西省省级单位政府采购中心或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

（三）组建评标委员会

1、为了确保评标工作的公平、公正，依据政府采购法和政府采购相关法规、规章，成立评标委员会。评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，成员人数为 5 人以上单数。其中，评审专家不少于成员总数的三分之二。

采购项目符合下列情形之一的，评标委员会成员人数应当为 7 人以上单数：

（1）采购预算金额在1000万元以上；

（2）技术复杂；

（3）社会影响较大。

评审专家对本单位的采购项目只能作为采购人代表参与评标。陕西省省级单位政府采购中心工作人员不得参加由本机构代理的政府采购项目的评标。

评标委员会成员名单在评标结果公告前应当保密。

2、评标专家从政府采购评审专家库内相关专业的专家名单中随机抽取。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应专业领域的评审专家。自行选定评审专家的，应当优先选择本单位以外的评审专家。

3、评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合规定的，陕西省省级单位政府采购中心应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效。无法及时补足评标委员会成员的，陕西省省级单位政府采购中心应当停止评标活动，封存所有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效。

陕西省省级单位政府采购中心应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随招标文件一并存档。

（四）评标方法：本次评审采用综合评分法

评标方法分为最低评标价法和综合评分法。

1、最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

技术、服务等标准统一的货物服务项目，应当采用最低评标价法。

采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

2、综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

（五）评标程序

分步评审，每一步评审不符合招标文件要求者，不得进入下一步评审，全部评审合格的投标人，进入最后的打分，最后按得分由高到低排序，推荐中标候选人。

1、投标文件的符合性审查

评标委员会依据招标文件的规定，对投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的全部实质性要求作出响应。

评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上没有响应招标文件要求的投标作无效投标处理，评标委员会应告知有关投标人未通过审查的原因，投标人不得通过修正或撤销不符之处而使其成为实质上响应。

2、投标文件的澄清

（1）评标委员会在对投标文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求投标人对投标文件中含义不明确、类似问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等做出必要的澄清、说明或者补正。

（2）依照《中华人民共和国民法典》的过失责任原则，澄清、说明或补正前评标委员会将按最不利于投标人的原则对投标文件做出评判。

（3）评标委员会要求投标人澄清、说明或者补正投标文件应通过书面形式做出。投标人应当在规定的澄清时限内按评标委员会要求的方式，通过书面形式提交，投标人的澄清、说明或者补正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。

（4）投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清、说明或者补正的内容将作为合同履行的重要依据。

(5)评标委员会对投标人所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》的完整性、准确性进行审查，评审中发现《关于符合本国产品标准的声明函》内容含义不明确、类似事项与投标文件表述不一致或者有明显文字错

误等情况的，应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《关于符合本国产品标准的声明函》仍然不符合要求的，投标人提供的相关产品视为不符合本国产品标准。

3、异常低价审查

政府采购评标中出现下列情形之一的，评标委员会应当启动异常低价投标审查程序：

（1）投标报价低于全部通过符合性审查投标人投标报价平均值50%的，即投标报价<全部通过符合性审查投标人投标报价平均值×50%；

（2）投标报价低于通过符合性审查的次低报价投标人投标报价50%的，即投标报价<通过符合性审查的次低报价投标人投标报价×50%；

（3）投标报价低于采购项目最高限价45%的，即投标报价<采购项目最高限价×45%（未设定最高限价的采购项目，以采购项目预算金额作为最高限价）；

（4）评标委员会基于专业判断，认为投标人报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

评标委员会依据专业经验，参考类似项目中标价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。

4、综合比较与评价

采用最低评标价法的，评标委员会对通过符合性审查的投标文件的投标报价由低到高顺序排列。

采用综合评分法的，评标委员会按“评审要素及分值一览表”中规定的评标标准，对通过符合性审查的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

出现下列情形的，投标人投标无效：

（1）投标文件报价出现本章“四、投标报价”所列需要修正情形，但投标人对修正后的报价不予确认的；

（2）评标委员会启动异常低价投标审查后，要求相关投标人在评标现

场规定的时间内（一般不少于30分钟）对投标价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料（包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等），投标人不能在规定的时间内提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的（“规定时间”由评标委员会具体确定）。

5、评审专家赋分说明及核实

（1）根据《陕西省财政厅关于规范政府采购项目评审主观分赋分有关事项的通知》（陕财办采函〔2026〕10号）中强化评审专家赋分说明及核实义务的要求，对评审数据进行全面校对、核对，重点核查各评审专家主观分项评分与全体评委对应分项平均分的偏离情况，确保评审数据准确、流程合规。

（2）经核对存在以下情形之一的，采购人、采购代理机构应当要求评标委员会根据政府采购法律法规及采购文件载明的评审方法、标准进行再次校对、核对：

1）主观分总分值在15分以下的，评审专家主观分评分偏离全体评委对应主观分平均分20%以上（含本数）；

2）主观分总分值在15分（含）至30分的，评审专家主观分评分偏离全体评委对应主观分平均分15%以上（含本数）；

3）主观分总分值在30分（含）以上的，评审专家主观分评分偏离全体评委对应主观分平均分10%以上（含本数）。

（3）核对后，评标委员会未确认属于畸高、畸低情形的，采购人、采购代理机构应当场要求各评审专家逐项书面说明扣分理由，说明理由应当充分、明确、有据可查，并完整保存至采购档案。

评标委员会确认属于畸高、畸低情形，在评标报告签署前发现的，评标委员会应当场修改评标结果,并在评标报告中详细记载修改原因及过程；在评标报告签署后发现，采购人、采购代理机构应当组织原评标委员会重新评审，重新评审改变评标结果的，须书面报告本级财政部门。

（4）如评审专家未确认属于畸高、畸低情形且未提供充分、合理理由，对该评审专家不予支付评审劳务报酬。

（5）出现下列情形，采购人、采购代理机构应当及时向同级财政部门移交问题线索：

1）评审专家主观分评分偏离上述情形，经复核后评审专家未认定为畸高、畸低情形的。

2）评审专家在现场复核过程中不予配合、拒绝说明评分理由的。

3）其他涉嫌畸高、畸低情形的。

6、推荐中标候选人

采用最低评标价法的，评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的，投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

备注:每个项目/标段推荐的中标候选人应不少于 3 家，如不足 3 家，则该项目/标段废标。

7、编写评标报告

评标委员会根据评标情况编制评标报告，评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。对拒绝说明理由的，须报政府采购监管部门处理，并将其评审情况如实计入考核表。

评标委员会如果启动异常低价投标审查，应当将启动原因、审查意见和审查结果在评标报告中记录，并随投标人提供的相关书面说明及证明材料，以及评标委员会有关互联网浏览、查询历史一并归档。

评标委员会确认属于畸高、畸低情形，应当在评标报告中详细记载修改原因及过程

采购人书面授权评标委员会直接确定中标人的，评标委员会应在评标报告中明确中标人及中标金额。

评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

（1）分值汇总计算错误的；

（2）分项评分超出评分标准范围的；

（3）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

（4）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

（六）有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

1、不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

2、不同投标人的投标文件由同一台电脑编制；

3、不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

4、不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

5、不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

6、不同投标人的投标文件相互混装；

7、政府采购法律法规及招标文件规定的其他情形。

九、中标

（一）陕西省省级单位政府采购中心在评标工作结束后2个工作日内将评标报告送采购人。

（二）**本项目采用第 1 种方式确定中标人。**

1、采购人在收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

2、采购人可以书面授权评标委员会直接确定中标人。

采购人在评审前提供《委托评审小组定标授权书》，评标委员会将根据采购人授权直接确定中标人。

（三）陕西省省级单位政府采购中心将在中标人确定之日起2个工作日内，在【陕西省政府采购网（www.ccgp-shaanxi.gov.cn）】、【全国公共资源交易平台（陕西省）（http://www.sxggzyjy.cn/）】上公告中标结果。

中标结果公告内容应当包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，中标公告期限以及评审专家名单。

中标公告期限为1个工作日。

（四）在公告中标结果的同时，陕西省省级单位政府采购中心向中标人发出中标通知书；采用综合评分法评审的，陕西省省级单位政府采购中心将通过全国公共资源交易平台（陕西省）告知未中标人本人的评审最终得分与排序。

（五）中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

十、签订政府采购合同

（一）自中标通知书发出之日起25日内，采购人与中标人应按招标文件和中标人投标文件的规定，签订书面合同。所签订的政府采购合同不得对招标文件和中标人的投标文件内容作实质性修改。

采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

（二）中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

（三）招标文件、中标人的投标文件、《中标通知书》及其澄清、说明文件、承诺等，均为签订采购合同的依据，作为采购合同的组成部分。

（四）政府采购合同应当包括采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责

任、解决争议的方法等内容。

（五）采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

（六）采购人应及时对采购项目进行验收。采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

（七）采购人应当加强对中标人的履约管理，并按照采购合同约定，及时向中标人支付采购资金。对于中标人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。

十一、其他

（一）评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者陕西省省级单位政府采购中心沟通并作书面记录。采购人或者陕西省省级单位政府采购中心确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

（二）根据《政府采购法》第三十六条规定，在招标采购中，出现下列情形之一的，本项目按废标处理：

1、出现影响采购公正的违法、违规行为的；

2、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

3、因重大变故，采购任务取消的。

废标后，由陕西省省级单位政府采购中心发布废标公告。除采购任务取消外，本项目将重新组织招标。

（三）在递交投标文件阶段、资格审查阶段、符合性审查阶段以及评标委员会评标阶段，当出现有效投标人不足3家时，除采购任务取消外，按照以下方式处理：

1、招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；

2、招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购

方式采购的，采购人应当依法报财政部门批准。

（四）采购代理机构应当采取必要措施，保证评标在严格保密的情况下进行。除采购人代表、评标现场组织人员外，采购人的其他工作人员以及与评标工作无关的人员不得进入评标现场。

有关人员对评标情况以及在评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任。

（五）招标文件未明确的其他事项，按《政府采购法》及其相关法律法规执行。

（六）陕西省省级单位政府采购中心应当建立真实完整的招标采购档案，妥善保存每项采购活动的采购文件。

十二、采购代理服务费：免费

第三章　评审办法及标准

一、资格审查

资格审查表（第一、第二标段均适用）

序号	资格审查项	通过条件	结论	不通过原因
1	营业执照等主体资格证明文件	提供有效存续的企业营业执照/事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书。		
2	财务状况报告	以下两种资料提供任意一种即可： （1）提供递交投标文件截止之日前两年内任意一个年度经审计的财务报告（包括“四表一注”，即资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表及其附注，符合《中小企业划型标准规定》的小型企业按照《小企业会计准则》执行。成立时间至提交投标文件截止时间不足一年的可提供成立后任意时段的资产负债表），审计报告须具有注册会计师行业统一监管平台赋予的验证码； （2）其开标前三个月内基本开户银行出具的资信证明。		
3	社保缴纳证明	提供递交投标文件截止之日前一年内任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明。依法不需要缴纳社会保障资金的投标人应提供相关文件证明。		
4	税收缴纳证明	提供递交投标文件截止之日前一年内任意一个月的依法缴纳税收的完税证明，完税证明应有税务机关或代收机关的公章或业务专用章。依法免税或无须缴纳税收的投标人，应提供相应证明文件。		
5	信用记录	提供《投标人信用记录书面声明函》。经查，投标人未被列入“信用中国”网站记录的“失信被执行人”或“重大税收违法案件当事人”名单；不处于“中国政府采购网”记录的“政府采购严重违法失信行		

		为记录名单”中的禁止参加政府采购活动期间。		
6	控股管理关系	提供直接控股和管理关系清单。若与其他投标人存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的，则投标无效。		
7	书面声明	提供书面声明，包括声明具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。		
8	法定代表人授权委托书	法定代表人参加投标的，须提供本人身份证复印件（附在资格证明文件中）；法定代表人授权他人参加投标的，须提供法定代表人授权委托书。招标文件中凡是需要法定代表人盖章之处，非法人单位的负责人均参照执行。 法人的分支机构参与投标时，除提供《法定代表人授权委托书》外，还须同时提供法人给分支机构出具的授权书。		
9	本项目不接受联合体投标，不允许分包	投标人应提供《非联合体不分包投标声明》，视为独立投标，不分包。		
资格审查小组成员：（签字或盖章）				

二、符合性审查

符合性审查表（第一、第二标段均适用）

序号	符合性审查项	通过条件	结论	未通过原因
1	投标文件语言及有效期	投标文件语言及有效期均符合招标文件要求。		
2	投标文件封面、投标函、法定代表人授权委托书三处的项目名称、项目编号、标段（如有）	三处均无遗漏，且与所投项目名称、项目编号、标段（如有）一致。		
3	投标文件签署、盖章	均按招标文件要求签字、盖章（评分标准中要求提供的证明材料除外）。		
4	开标一览表	（1）投标报价符合唯一性要求； （2）开标一览表填写符合要求； （3）计量单位、报价货币均符合招标文件要求； （4）未超出采购预算或招标文件规定的最高限价。		
5	投标人承诺书	完全理解并接受《质量安全责任承诺书》、《拒绝政府采购领域商业贿赂承诺书》。		
6	技术服务要求	投标人投标文件中的《技术服务偏差表》符合招标文件第四章“★”标识的实质性要求。		
7	合同条款响应	有完全理解并接受招标文件合同基本条款要求的描述。		
8	无其他招标文件或法规明确规定响应无效的事项	没有不符合招标文件规定的被视为无效响应的其他条款。		
评标委员会成员：（签字或盖章）				

三、综合比较与评价

评审要素及分值一览表（适用第一标段）

名称	分值	评审要素	备注
投标价格	30	有效投标人的最低报价**（落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算）**为评标基准价得30分，其他各投标人的报价得分按下列公式计算： （评标基准价/投标报价）×30%×100。	客观分
技术参数响应	25	所投产品技术参数清楚、明确，并能逐条响应招标文件第四章“技术参数表”中“▲”项参数（10项）要求，每满足一项得2.5分，满分25分。 **赋分依据：所有▲项参数需按照第四章“技术参数表”中该参数要求提供证明材料，不提供或不能证明的不得分。**	客观分
其它参数	5	投标人承诺：其他未标注项参数全部满足招标文件要求，得5分。 赋分依据：投标人需提供承诺函（格式自拟）并加盖公章，未提供不得分。	客观分
来源渠道	6	投标人提供所投标段货物采购清单中第6、12、14、16、17、18共6项产品的合法来源渠道证明文件或情况说明，提供一项产品的证明材料得1分，满6分，不提供不得分。投标人可根据自身情况提供以下资料中的任意一种： 1、如投标人为所投产品代理商：提供货物的合法来源渠道证明文件（例如：产品制造商授权、销售协议、代理协议等证明文件）。 2、如投标人为所投产品的制造商：需提供情况说明（说明产品为制造商自己生产）。 备注：提供加盖投标人公章的证明材料，不提供或不能证明的不得分。	客观分
业绩	5	投标人提供自2023年1月1日至今类似项目业绩（以签订合同时间为准），每提供一份合格业绩证明得1分，最高得5分。 赋分依据：需提供业绩完整合同及对应货款发票复印件（任意一张），并加盖投标人公章，以上两种证明材料同时提供方可得分，否则不得分。	客观分

设备保障	7	投标人针对本标段提供七种生产设备，具体要求如下： ①电脑式单柱桌上型拉力试验机②家具框架测验设备③高性能气动冲床④全自动后上料电子开料锯⑤高端智能多层裁皮机⑥自动化公仔棉开松机⑦全自动智能微波热压机。 赋分依据：每提供一项设备（需同时包含：①设备名称②设备实景图片③设备购买发票）得 1 分，满分 7 分。不提供或缺漏项不得分。	客观分
环境标志产品	2	投标人所投产品为“环境标志产品政府采购品目清单”内的，应提供所投产品由国家确定的认证机构出具的且处于有效期内的中国环境标志产品认证证书得 0.5 分，满分 2 分。 赋分依据：需提供证书复印件并加盖公章，不提供不得分。	客观分
实施方案	9	**一、评审内容** 投标人需针对本标段提供完整的项目实施方案。内容包含：①供货方案及措施②质量保证方案③实施进度计划④验收方案⑤备品备件（易耗品）保障方案⑥运输、配送方案及安装方案。 **二、评审标准** 1、完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求描述详细； 2、可实施性：切合本标段实际情况，实施步骤清晰、合理； 3、针对性：方案能够紧扣标段实际情况，内容科学合理。 **三、赋分依据（满分 9 分）** ①供货方案及措施：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ②质量保证方案:每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ③实施进度计划:每完全满足一个评评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ④验收方案：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ⑤备品备件（易耗品）保障方案：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ⑥运输、配送方案及安装方案：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分。	主观分

售后服务方案	3	**一、评审内容** 投标人根据标段实际需求提供售后服务方案。内容包含：①售后服务内容及方式②售后服务承诺及保障措施。 **二、评审标准** 1.完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述； 2.可实施性：切合本标段实际情况，实施步骤清晰、合理； 3.针对性：方案能够紧扣标段实际情况，内容科学合理。 **三、赋分依据（满分3分）** ①售后服务内容及方式：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；未提供不得分； ②售后服务承诺及保障措施:每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；未提供不得分。	主观分
样品要求	8	**一、评审内容** 投标人根据本标段要求，提供以下样品：①陪护沙发床扶手②等候椅扶手③高弹阻燃海绵④环保抗菌皮⑤五金（铰链、导轨）⑥实木多层板。 **二、评审标准** 1、外观设计：所提供样品协调美观，具有非常好的整体性、视觉效果； 2、材质与工艺：所提供样品材质满足采购需求，样品制作工艺精细、整洁美观。 **三、赋分依据（满分 8 分）** ①陪护沙发床扶手：每完全满足一个评审标准得 1 分，满分 2 分； ②等候椅扶手：每完全满足一个评审标准得 1 分，满分 2 分； ③高弹阻燃海绵：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ④环保抗菌皮：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ⑤五金（铰链、导轨）：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ⑥多层实木板：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分。	主观分

说明	1、评标委员会成员须按照本评审要素据实打分。 2、对小型和微型企业提供的本项货物的价格给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审，除此之外的其他情形均不适用本款规定；未提供《小微企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业证明文件的不享受价格扣除。 3、对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。未提供《关于符合本国产品标准的声明函》或不符合政策规定要求的，不享受价格折扣。 4、当涉及政府采购政策叠加适用，统一在原投标报价的基础上进行价格扣除，计算公式：投标报价得分=评标基准价/（投标报价-投标报价×小微企业折扣率-投标报价×本国产品折扣率）×30％×100。

评审要素及分值一览表（适用第二标段）

名称	分值	评审要素	备注
投标价格	30	有效投标人的最低报价**（落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算）**为评标基准价得30分，其他各投标人的报价得分按下列公式计算： （评标基准价/投标报价）×30%×100。	客观分
技术参数响应	32	所投产品技术参数清楚、明确，并能逐条响应招标文件第四章“技术参数表”中“▲”项参数（16项）要求，每满足一项得2分，满分32分。 **赋分依据：所有▲项参数需按照第四章“技术参数表”中该参数要求提供证明材料，不提供或不能证明的不得分。**	客观分
其它参数	3	投标人承诺：其他未标注项参数全部满足招标文件要求，得3分。 赋分依据：投标人需提供承诺函（格式自拟）并加盖公章，未提供不得分。	客观分
来源渠道	5	投标人提供所投标段货物采购清单中第2、5、31、32、45，共5项产品的合法来源渠道证明文件或情况说明，提供一项产品的证明材料得1分，满分5分，不提供不得分。投标人可根据自身情况提供以下资料中的任意一种： 1、如投标人为所投产品代理商：提供货物的合法来源渠道证明文件（例如：产品制造商授权、销售协议、代理协议等证明文件）。 2、如投标人为所投产品的制造商：需提供情况说明（说明产品为制造商自己生产）。 备注：提供加盖投标人公章的证明材料，不提供或不能证明的不得分。	客观分
业绩	3	投标人提供自2023年1月1日至今类似项目业绩（以签订合同时间为准），每提供一份合格业绩证明得1分，最高得3分。 赋分依据：需提供业绩完整合同及对应货款发票复印件（任意一张），并加盖投标人公章，以上两种证明材料同时提供方可得分，否则不得分。	客观分

设备保障	3	投标人针对本标段提供六种生产设备，具体要求如下： ①电子开料锯②多边折弯机中心③钣金自动化立库④全自动边部喷涂线⑤门板自动焊接打磨⑥智能 UV 面漆涂装生产线。 赋分依据：每提供一项设备（需同时包含：①设备名称②设备实景图片③设备购买发票）得 0.5 分，满分 3 分。不提供或缺漏项不得分。	客观分
环境标志产品	4	投标人所投产品为“环境标志产品政府采购品目清单”内的，应提供所投产品由国家确定的认证机构出具的且处于有效期内的中国环境标志产品认证证书得 0.5 分，满分 4 分。 赋分依据：需提供证书复印件并加盖公章，不提供不得分。	客观分
实施方案	9	**一、评审内容** 投标人需针对本标段提供完整的项目实施方案。内容包含：①供货方案及措施②质量保证方案③实施进度计划④验收方案⑤备品备件（易耗品）保障方案⑥运输、配送方案及安装方案。 **二、评审标准** 1、完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求描述详细； 2、可实施性：切合本标段实际情况，实施步骤清晰、合理； 3、针对性：方案能够紧扣标段实际情况，内容科学合理。 **三、赋分依据（满分 9 分）** ①供货方案及措施：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ②质量保证方案:每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ③实施进度计划:每完全满足一个评评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ④验收方案：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ⑤备品备件（易耗品）保障方案：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分； ⑥运输、配送方案及安装方案：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1.5 分；未提供不得分。	主观分

售后服务方案	3	**一、评审内容** 投标人根据标段实际需求提供售后服务方案。内容包含：①售后服务内容及方式②售后服务承诺及保障措施。 **二、评审标准** 1.完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述； 2.可实施性：切合本标段实际情况，实施步骤清晰、合理； 3.针对性：方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 **三、赋分依据（满分3分）** ①售后服务内容及方式：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；未提供不得分； ②售后服务承诺及保障措施:每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；未提供不得分。	主观分
样品要求	8	**一、评审内容** 根据本标段要求，提供以下样品：①尼龙五星脚②浸渍胶膜纸饰面刨花板③中纤板④冷轧钢板⑤阻尼导轨⑥阻尼铰链⑦水性皮⑧网布。 **二、评审标准** 1、外观设计：所提供样品协调美观，具有非常好的整体性、视觉效果； 2、材质与工艺：所提供样品材质满足采购需求，样品制作工艺精细、整洁美观。 **三、赋分依据（满分 8 分）** ①尼龙五星脚：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ②浸渍胶膜纸饰面刨花板：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ③中纤板：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ④冷轧钢板：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ⑤阻尼导轨：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ⑥阻尼铰链：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ⑦水性皮：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分； ⑧网布：每完全满足一个评审标准得 0.5 分，满分 1 分。	主观分

说明	1、评标委员会成员须按照本评审要素据实打分。 2、对小型和微型企业提供的本项货物的价格给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审，除此之外的其他情形均不适用本款规定；未提供《小微企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业证明文件的不享受价格扣除。 3、对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。未提供《关于符合本国产品标准的声明函》或不符合政策规定要求的，不享受价格折扣。 4、当涉及政府采购政策叠加适用，统一在原投标报价的基础上进行价格扣除，计算公式：投标报价得分=评标基准价/（投标报价-投标报价×小微企业折扣率-投标报价×本国产品折扣率）×30％×100。

第四章　招标内容及采购要求

一、项目概况

本项目是陕西省人民医院医疗西区 A 栋住院楼配套医疗家具采购项目。陕西省人民医院医疗西区 A 栋住院楼建设项目配套医疗家具采购项目包含地下 1 层至 6 层各类办公室、诊室、公共区域家具以及 7 层及 7 层以上住院部单人间、双人间、套间配套家具。涵盖办公桌椅、钢制柜、公区等候椅、沙发、茶几等。

二、采购内容

（一）货物采购清单

第一标段：病房家具			
序号	**货物名称**	**数量**	**核心产品**
1	单人位接待沙发	7 张	/
2	三人位接待沙发	4 张	/
3	茶几 1	4 个	/
4	茶水柜 1	5 个	/
5	木质更衣柜	2 个	/
6	等候椅	57 张	**核心产品**
7	VIP 接待沙发	6 张	/
8	边几 1	4 个	/
9	茶水柜 2	1 个	/
10	单人位沙发 1	15 张	/
11	圆几	8 个	/

12	候诊沙发 1	17 张	/
13	边几 2	21 个	/
14	候诊沙发 2	22 张	/
15	换鞋凳	1 个	/
16	单人位沙发 2	6 张	/
17	三人位沙发 1	3 张	/
18	茶水柜 3	65 个	/
19	书桌 1	65 张	/
20	组合沙发	65 张	/
21	椅子 1	65 把	/
22	边几 3	65 个	/
23	茶水柜 4	15 个	/
24	书桌 2	15 张	/
25	三人位沙发 2	15 张	/
26	椅子 2	15 把	/
27	边几 4	15 个	/
28	陪护沙发床	304 张	/
29	三人位沙发 3	1 张	/
30	单人位沙发 3	2 张	/
31	三人位沙发 4	1 张	/

32	单人位沙发 4	2 张	/
33	三人位沙发 5	1 张	/
34	单人位沙发 5	2 张	/
35	茶几 2	3 个	/
36	餐桌 1	3 张	/
37	餐椅 1	6 把	/
38	三人位沙发 6	1 张	/
39	单人位沙发 6	2 张	/
40	茶几 3	1 个	/
41	餐桌 2	1 张	/
42	餐椅 2	2 把	/
43	六门更衣柜	191 个	/
44	休闲沙发	16 张	/
45	花架	20 个	/
第二标段：办公、公共区域家具			
1	矮鞋柜	1 组	/
2	办公椅 1	207 把	/
3	办公椅 2	326 把	/
4	办公椅 3	40 把	/
5	办公桌 1	388 张	**核心产品**

6	办公桌 2	6 张	/
7	办公桌 3	32 张	/
8	办公桌 4	14 张	/
9	边几	15 张	/
10	不锈钢储物柜	6 组	/
11	不锈钢货架	31 组	/
12	餐椅	10 把	/
13	餐桌	7 张	/
14	茶水柜 1	4 组	/
15	茶水柜 2	1 组	/
16	茶水柜 3	2 组	/
17	茶水柜 4	1 组	/
18	抽血台	4 张	/
19	单面药架	3 组	/
20	单人静音舱	1 个	/
21	地柜	72.52 延米	/
22	定制储物柜	1 组	/
23	多门置物柜	2 组	/
24	二门更衣柜	2 组	/
25	高吧椅	6 把	/

26	高吧桌	3 张	/
27	候诊沙发	1 张	/
28	换鞋凳	14 个	/
29	患者椅	29 把	/
30	患者椅 2	18 把	/
31	会议条桌	56 张	/
32	会议椅 1	138 把	/
33	会议椅 2	12 把	/
34	会议桌 1	1 张	/
35	会议桌 2	1 张	/
36	会议桌 3	1 张	/
37	货架 1	55 组	/
38	货架 2	1 组	/
39	讲台	2 个	/
40	接待椅	60 把	/
41	卡座	4 张	/
42	六门更衣柜	64 组	/
43	木质床头柜	4 个	/
44	木质更衣柜	3 组	/
45	三人位沙发	35 张	/

46	上下铺床	20 套	/
47	收费台	18 张	/
48	双人静音舱	1 个	/
49	双桶污物车	16 个	/
50	踏板（2 阶）	1 个	/
51	透明金属柜（推拉门）	6 组	/
52	拖把架	3 个	/
53	文件柜 1	210 组	/
54	文件柜 2	11 组	/
55	文件柜 3	32 组	/
56	文件柜 4	2 组	/
57	污物转运车	3 个	/
58	污洗池	4 个	/
59	无菌药品柜	2 组	/
60	鞋柜	8 组	/
61	衣架	42 个	/
62	牙科医技柜	1 套	/
63	医生椅 1	4 把	/
64	医生椅 2	14 把	/
65	圆凳	19 个	/

66	诊床	10 张	/
67	诊桌	3 张	/
68	治疗操作台	1 套	/
69	智能更衣柜 1	6 组	/
70	智能更衣柜（三门）	4 组	/
71	智能更衣柜 2	3 组	/
72	智能更衣柜 3	8 组	/
73	智能更衣柜 4	7 组	/
74	注射操作台 1	1 套	/
75	注射操作台 2	1 套	/

（二）技术参数表（第一标段）

序号	货物名称	技术参数
1	单人位接待沙发	1.规格（mm）：780W×820D×810H×430H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果。 3.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。 4.▲头层牛皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03

		mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到1级**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** 5.海绵：采用优质PU成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过HD测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。 6.▲高弹阻燃海绵符合GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** 7.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及E0级夹板，木材含水率9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 8.功能描述：造型新颖时尚，实木扶手架外挂硬质基层皮面软包垫，坐垫、背垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，一体成型白蜡木实木扶手外框架、椅背外框架、坐垫底架及四脚底架，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，外加活动沙发靠垫，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。
2	三人位接待沙发	1.规格（mm）：1900W×820D×810H×430H。 2.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产

		黄青霉等）的防霉等级达到 1 级。 3 海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1。 4.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 5.功能描述：造型新颖时尚，皮面软包扶手，活动靠垫，坐垫、靠垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，带两个抱枕，实木高脚沙发底座及脚架,表面环保亚光聚酯油漆处理,表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
3	茶几 1	1.规格（mm）：1200W×600D×550H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。 5.▲实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.0

		2mg/L**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** 6.实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 7.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好；水性底漆和水性面漆依据 GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC 含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 8.功能描述：长方形，实木框架，加厚台面，双层，台面四边带挡水沿，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅，圆柱形实木四脚几架连接上下层，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
4	茶水柜 1	1.规格（mm）：1620W×400D×805H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。 5.实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 6.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点,抗撞击、抗划伤、

		抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 7.台面:采用优质环保复合亚克力医用人造石,厚度≥12mm,外观色泽均匀一致，无明显色差，表面无缺棱掉角现象，表面一光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹、无气泡、无杂质。 8.五金配件：采用优质铰链及三合一链接件等五金，所有五金配件全部经过防锈防腐处理。 ▲9、三合一连接件依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》等标准；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥360N，抗菌性能的抑菌率均≥99.50%，中性盐雾试验（NSS试验）连续喷雾≥24h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到10级**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** ▲10、铰链依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准；下沉量≤2.0mm；耐久性20万次符合要求；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥480h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到10级**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** 11.底脚：采用金属不锈钢材质底脚，一体压铸成型，Φ40mm钢制圆管，高度260mm，上部带长方形实心钢封板，高度100mm，表面采用黑色静电磨砂抗菌粉末喷涂，无气泡、无渣点、无裂缝、表面光洁，全部焊接口平直，牢固，无焊接瑕疵，焊接处打磨平整，接口吻合，装配平整，稳定，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动，高脚便于打扫卫生。 12.功能描述：三门，木掩门，内置双层置物层板，柜面采用加厚复合亚克力医用人造石材质,四边采用新中式切边工艺，多层次倒角设计，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅，内扣挖槽半圆形拉手，金属底脚，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。

5	木质更衣柜	1.规格（mm）：800W×550D×2000H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质E0级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达300kg以上。实木多层板符合GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到0级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。 5.实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 6.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 7.水性底漆和水性面漆依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 8.五金配件：采用优质铰链及三合一链接件等五金，所有五金配件全部经过防锈防腐处理。 9.三合一连接件依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》等标准；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥360N，抗菌性能的抑菌率均≥99.50%，中性盐雾试验（NSS试验）连续喷雾≥24h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到10级。 10.铰链依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金

		属家具通用技术条件》等标准；下沉量≤2.0mm；耐久性 20 万次符合要求；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥480h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到 10 级。 11.功能描述：双开木掩门，内置挂衣杆、置物抽屉及置物层板，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅，内扣挖槽半圆形拉手，带踢脚下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
6	等候椅	1.规格（mm）：1705W×650D×835H。 2.椅身面料：一体座身表面采用优质 PU 成型自结皮饰面，也称聚合物多元醇制备自结皮聚氨酯 PU 发泡材料，与内置钢板及钢架一次压铸成型，温馨耐用，厚度 25mm，聚氨酯含量 99.94%；产品理化性能：耐冷热循环无裂纹、鼓泡、变色、起皱。 3.脚架：采用优质高强度等腰三角形冷轧钢管，上大下小，上边长 55mm，下边长 35mm，三角倒圆处理，脚架为外斜交叉 V 型支撑，椅座底部钢制三角形横梁，尺寸 135×100×100mm，管壁厚度 1.5mm，表面采用白色防腐抗菌喷涂粉末处理，无气泡、无渣点、无裂缝、表面光洁，全部焊接口平直，牢固，无焊接瑕疵，焊接处打磨平整，接口吻合，装配平整，稳定。 ▲4、冷轧钢板依据 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》等标准；断后伸长率≥20%；耐霉菌性（包含但不限于黑曲霉、黄曲霉、宛氏拟青霉、桔青霉等）的耐霉菌性等级均达到 0 级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥480h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到 10 级**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** ▲5、防腐抗菌喷涂粉末依据 GB/T 1865-2009《色漆和清漆人工气候老化和人工辐射曝露滤过的氙弧辐射》、GB/T 1766-2008《色漆和清漆涂层老化的评级方法》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》等标准；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥3H；杯突试验≥4mm；抗细菌性能的抗细菌率均≥99.50%**(以上参数需求均需依**

		据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。 6.扶手架：40×15mm 高强度冷轧钢管，表面喷涂处理，应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等；且光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；乙酸盐雾测试（AASS/100 小时）达到 10 级，检测依据：GB/T 3325-2024《金属家具技术通用条件》；GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》。 7.脚垫：采用 PU 材质外套脚垫，很好地保护钢管横切面不被腐蚀，且不会刮花地板（地胶）。 8.功能描述：三人位，座高 420mm，一体椅身，五边形金属钢制扶手架面盖自结皮软包垫,扶手架前低后高多边形异形镂空边框，外轮廓上长 350mm，下长 230mm，下后内缩长 50mm，下前内缩长 70mm;后端高 203mm，前端高 105mm;下板厚度 20mm 其余三边厚度 4mm;扶手宽度 40mm；扶手表面自节皮厚度 15mm;扶手前上角圆角过渡，右下角斜切角，中间镂空。座位之间以扶手分隔，中背。
7	VIP 接待沙发	1.规格（mm）：1120W×900D×800H。 2.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。 3.头层牛皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到 1 级。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。 5.高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 6.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛

		光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 7.功能描述：造型新颖时尚，坐垫、靠背填充丝绵层，坐感柔软舒适，软包扶手外沿装饰弧形一体实木条，实木沙发底座，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动，高靠背，带头枕。
8	边几1	1.规格（mm）：700W×450D×550H。 2.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 3.基材：采用优质环保E0级中密度纤维板，经过防潮、防虫、防腐化学处理，强度高、结构均匀细密、承重性强、不变形、不开裂、握钉力好。 ▲4.中密度纤维板依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 18958-2022《难燃中密度纤维板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；弹性模量≥2950MPa；70℃水浸渍处理后静曲强度≥4MPa，甲醛释放量（气候箱法）≤0.02mg/m³**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** 5.实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 6.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 7.水性底漆和水性面漆依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 8.功能描述：正方形，双层，全封闭箱体结构，柜框四边内斜切边处理，柜框四角板件采用45°斜角精密对接工艺，底板下置踢脚底座，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。

9	茶水柜 2	1.规格（mm）：1200W×400D×800H。 2.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 3.基材：采用优质环保 E0 级中密度纤维板，经过防潮、防虫、防腐化学处理，强度高、结构均匀细密、承重性强、不变形、不开裂、握钉力好。 4.中密度纤维板依据 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 18958-2022《难燃中密度纤维板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；弹性模量≥2950MPa；70℃水浸渍处理后静曲强度≥4MPa，甲醛释放量（气候箱法）≤0.02mg/m³。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 5.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 6.水性底漆和水性面漆依据 GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC 含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 7.五金配件：采用优质铰链及三合一链接件等五金，所有五金配件全部经过防锈防腐处理。 8.三合一连接件依据 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》等标准；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥360N，抗菌性能的抑菌率均≥99.50%，中性盐雾试验（NSS 试验）连续喷雾≥24h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到 10 级。 9.铰链依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准；下沉量≤2.0mm；耐久性 20 万次符合要求；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥480h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到 10 级。 10.功能描述：上空格下掩门，柜框四边内斜切边处理，柜框四角板件采用 45° 斜角精密对接工艺，45 度斜边拉手，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。

10	单人位沙发 1	1.规格（mm）：680W×700D×785H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果。 3.面料：采用优质环保抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 ▲4、环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** 5.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。 6.高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1。 沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。

		7.功能描述：造型新颖时尚，一体成型白蜡木实木扶手、椅背外框架及四脚底架,加厚坐垫填充丝绵层,坐感柔软舒适，活动沙发靠垫，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。
11	圆几	1.规格（mm）：Φ500×500H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达300 kg以上。 饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 3.基材：采用优质E0级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达300kg以上。 4.实木多层板符合GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到0级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 5.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 ▲6、水性底漆和水性面漆依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** 7.功能描述：圆形，加厚台面，带挡水沿，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅，实木三角几架连接三叉戟形茶几实木底座，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。

12	候诊沙发 1	1.规格（mm）：610W×700D×860H。 2.面料：采用优质环保抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。 5.高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1。 6.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 7.功能描述：单人位，造型新颖时尚，座高 45mm，坐垫、靠背填充丝绵层，坐感柔软舒适，全封闭软包扶手底座上部固定弯弧一体成型口字型白蜡木实木扶手框,前低后高异形弧形镂空边框，外轮廓总长 520mm，后端高 220mm，前端高 145mm，框厚 30mm，宽厚 50mm，上沿为顺滑弧形，下侧拐角做圆角处理，中间镂空，框锥形实木四脚，上粗下细微微向外倾斜，上为 50×50mm，下为 35×35mm，座垫底部木质横梁，规格 40×30mm，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。

13	边几 2	1.规格（mm）：Φ500×500H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。 5.实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 6.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 7.水性底漆和水性面漆依据 GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC 含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 8.功能描述：圆形，加厚台面，圆形底座连接六边形锥形立柱几架，上小下大，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
14	候诊沙发 2	1.规格（mm）：1800W×700D×860H。 2.面料：采用优质环保抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮

		革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。 5.高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 6.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 7.功能描述：三人位，座位之间以扶手分隔，造型新颖时尚，座高 45mm，坐垫、靠背填充丝绵层，坐感柔软舒适，全封闭软包扶手底座上部固定弯弧一体成型口字型白蜡木实木扶手框，口字型实木扶手前低后高异形弧形镂空边框，外轮廓总长 520mm，后端高 220mm，前端高 145mm，框厚 30mm，宽厚 50mm，上沿为顺滑弧形，下侧拐角做圆角处理，中间镂空。框锥形实木四脚，上粗下细微微向外倾斜，上为 50×50mm，下为 35×35mm，座垫底部木质横梁，规格 40×30mm，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。
15	换鞋凳	1.规格（mm）：1000W×350D×370H。 2.材料：采用喷涂冷轧钢板制作，全钢结构，使用数控机械设备锻压成型。采用优质一级冷轧钢板，厚度 0.8mm，钢板在涂覆前均应进行清洗、除油、脱脂、防锈、表调、磷化等工序，所用焊件牢固，焊痕光滑、平整。金属喷漆（塑）涂层的硬度、耐腐蚀性、冲击强度符合标准要求。中性盐雾试验（NSS），乙酸盐雾（ASS）防蚀能力和耐蚀能力 10 级。

		3.冷轧钢板依据 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》等标准；断后伸长率≥20%；耐霉菌性（包含但不限于黑曲霉、黄曲霉、宛氏拟青霉、桔青霉等）的耐霉菌性等级均达到 0 级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥480h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到 10 级。 4.工艺：表面采用环保环氧树脂静电粉末喷涂、无甲醛、无气味、环保健康。总铅含量未检出，可溶性重金属含量（限色漆、腻子和醇酸清漆）/(mg/kg）镉、铬、汞未检出。涂层膜厚度均匀，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能高，表面喷粉具有环保、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等。 5.防腐抗菌喷涂粉末依据 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 1766-2008《色漆和清漆涂层老化的评级方法》等标准；I 型 1 类钢铁基材用-胶化时间（180℃）、粒径分布（D90）单项评价均为符合；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥3H；杯突试验≥4mm；耐湿性：室内用 500h 无异常。 焊接部分：采用高标准熔接焊，表面平整光滑，各零件、组合件表面应光滑、平整、不得有尖角、凸起、无裂痕。 6.坐垫：表面采用环保抗菌皮，内置优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵及 E0 级实木多层板，坐垫厚度 50mm。 7.功能描述：双开掩门，超薄边框工艺，窝边内扣拉手，软包皮质坐垫。下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
16	单人位 沙发 2	1.规格（mm）：780W×760D×795H。 2.面料：采用优质环保抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具

		定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。 5.高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1。 6.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 7.功能描述：造型新颖时尚，坐垫、靠垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，白蜡木实木弧形沙发扶手面盖及底座四脚，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
17	三人位 沙发 1	1.规格（mm）：1840W×760D×795H。 2.面料：采用优质环保抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。 5.高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃

		烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 6.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及E0级夹板，木材含水率9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 7.功能描述：造型新颖时尚，坐垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，白蜡木实木弧形沙发扶手面盖及底座四脚，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
18	茶水柜3	1.规格（mm）：600W×500D×900H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质E0级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达300kg以上。 5.实木多层板符合GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到0级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 6.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。

		7.水性底漆和水性面漆依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 8.台面:采用优质环保复合亚克力医用人造石,厚度≥12mm,外观色泽均匀一致，无明显色差，表面无缺棱掉角现象，表面一光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹、无气泡、无杂质。 9.五金配件：采用优质导轨、铰链及三合一链接件等五金，所有五金配件全部经过防锈防腐处理。 10.三合一连接件依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》等标准；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥360N，抗菌性能的抑菌率均≥99.50%，中性盐雾试验（NSS试验）连续喷雾≥24h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到10级。 11.铰链依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准；下沉量≤2.0mm；耐久性20万次符合要求；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥480h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到10级。 12.导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准；功能：操作力—在耐久性试验前：M＜40kg时，推力或拉力≤50N；在耐久性试验后：M＜40kg时，推力或拉力≤50N；铜加速乙酸盐雾试验（CASS试验）连续喷雾≥24h，保护评级和外观评级达到10级**(以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告)。** 13.功能描述：上抽屉下单开木掩门，门内可放置冰箱，带散热孔，内置多功能插座，医用复合亚克力医用人造石柜顶

		板，柜面四边上外翻挡水沿，柜门采用内扣拉手，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺,增加工艺美感,降低磕碰伤风险，线条流畅，带底座，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
19	书桌 1	1.规格（mm）：800W×500D×790H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。 5.实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 5.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 6.水性底漆和水性面漆依据 GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC 含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 7.五金配件：采用优质导轨及三合一链接件等五金，所有五金配件全部经过防锈防腐处理。 8.三合一连接件依据 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》等标准；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥360N，抗菌性能的抑菌率均≥99.50%，中

		性盐雾试验（NSS 试验）连续喷雾≥24h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到 10 级。 9.导轨依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准；功能：操作力—在耐久性试验前：M＜40kg 时，推力或拉力≤50N；在耐久性试验后：M＜40kg 时，推力或拉力≤50N；铜加速乙酸盐雾试验（CASS 试验）连续喷雾≥24h，保护评级和外观评级达到 10 级。 10.功能描述：加厚桌面，带抽屉，其余三边带挡水沿，防止物品掉落，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅，圆锥形实木四脚，上粗下细，最粗直径 45mm，最细直径 30mm，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
20	组合沙发	1.规格（mm）：沙发：1600W×900D×800H；座墩：400W×900D×430H。 2.面料：采用优质环保抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材

		表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：由沙发和独立坐墩组合而成，款式配套，可组合，可分离，组合时有连接配件做到固定不分离，造型新颖时尚，坐垫靠背填充丝绵层，坐感柔软舒适，沙发带两个抱枕，实木底座，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
21	椅子 1	1.规格（mm）：605W×550D×835H。 2.面料：采用优质环保抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 5.座底板：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。 6.椅架：框架、扶手及四脚椅架采用优质白蜡木实木，锥形

		实木四脚椅架，上粗下细，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，并经防腐、防潮、防虫处理，拼接严密牢固，其木材无节子、无裂纹、无缺棱，重量、硬度适中，尺寸稳定，不易变形，抗腐能力强，承托力250KG，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。 7.功能描述：造型新颖时尚，扶手与靠背一体实木框架，实木靠背外框架上部全通镂空造型，便于手握拖拽，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺,增加工艺美感,降低磕碰伤风险，实木座板上下包裹软包坐垫，两侧边外露座板侧边，坐垫靠背填充丝绵层，坐感柔软舒适，中背。
22	边几3	1.规格（mm）：Φ500×550H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质E0级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达300kg以上。实木多层板符合GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到0级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 5.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 6.水性底漆和水性面漆依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 7.五金配件：采用优质导轨及三合一链接件等五金，所有五

		金配件全部经过防锈防腐处理。 8.三合一连接件依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》等标准；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥360N，抗菌性能的抑菌率均≥99.50%，中性盐雾试验（NSS试验）连续喷雾≥24h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到10级。 9.导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准；功能：操作力—在耐久性试验前：M＜40kg时，推力或拉力≤50N；在耐久性试验后：M＜40kg时，推力或拉力≤50N；铜加速乙酸盐雾试验（CASS试验）连续喷雾≥24h，保护评级和外观评级达到10级。 10.功能描述：圆形，双层，加高柜桶几面，几面带高挡水沿，几面下面圆形柜桶内嵌单抽屉，黄铜色圆形金属拉手，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅，锥形实木四脚几架，上粗下细微微外斜，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
23	茶水柜4	1.规格（mm）：600W×500D×900H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质E0级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达300kg以上。实木多层板符合GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到0级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 5.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处

		理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 6.水性底漆和水性面漆依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 7.台面：采用优质环保复合亚克力医用人造石，厚度≥12mm，外观色泽均匀一致，无明显色差，表面无缺棱掉角现象，表面一光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹、无气泡、无杂质。 8.五金配件：采用优质导轨、铰链及三合一链接件等五金，所有五金配件全部经过防锈防腐处理。 9.三合一连接件依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》等标准；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥360N，抗菌性能的抑菌率均≥99.50%，中性盐雾试验（NSS试验）连续喷雾≥24h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到10级。 10.铰链依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准；下沉量≤2.0mm；耐久性20万次符合要求；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥480h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到10级。 11.导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准；功能：操作力—在耐久性试验前：M＜40kg时，推力或拉力≤50N；在耐久性试验后：M＜40kg时，推力或拉力≤50N；铜加速乙酸盐雾试验（CASS试验）连续喷雾≥24h，保护评级和外观评级达到10级。 12.功能描述：高定民用家具，美式中古风风格，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条;上抽屉下单开木掩门，门内可放置冰箱，门板整面采用立体浮雕雕刻工艺，抽屉面板两格分区，带半圆凹槽造型，门板四格分区，完整圆形内凹浮雕，依靠浮雕凹槽实现隐形开合，线条柔和圆润，

		手工立体雕刻层次感十足，复古艺术氛围浓厚，医用复合亚克力医用人造石柜顶板，柜面四边上外翻挡水沿，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺,增加工艺美感,降低磕碰伤风险，线条流畅，底部采用中古标志性落地式分体支架，高低错落实木支脚，抬高柜体离地，方便打扫卫生，同时弱化柜体厚重感，线条简约利落，稳固承重，自带复古家具独特的轻盈质感，全榫卯实木结构，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
24	书桌 2	1.规格（mm）：800W×500D×760H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。 5.实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 6.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 7.水性底漆和水性面漆依据 GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC 含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 8.功能描述：高定民用家具，美式中古风风格，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条；加厚桌面，二抽屉，桌面边缘做圆润倒角处理，触感柔和不易磕碰，整体线条流畅，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降

		低磕碰伤风险,线条流畅,实木四脚桌腿复古车旋雕花工艺,上部圆润圆珠雕花造型,向下收窄为修长锥形细腿,线条纤细优雅,弱化家具厚重感,支撑稳固,具有复古氛围感,全榫卯实木结构,下边装有防滑塑胶脚垫,结构稳固不晃动。
25	三人位沙发 2	1.规格（mm）：2160W×910D×900H。 2.面料：采用优质环保医用抗菌皮,经液态浸色及防潮、防污处理,皮面柔软舒适;耐水解,防水去污;触感柔和、细嫩,干湿色牢度性能优,表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳,有效防止液体渗透到里层,耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准;涂层粘着牢度≥10N/10mm;耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N;抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上,具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵,模具定型,表面有一层保护面,可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形,回弹力强,座位软硬适中。 5.高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准;75%压缩永久变形≤5%;断裂伸长率≥125%;撕裂强度≥5N/cm;燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 沙发内架：内置天然硬杂木实木框架,钉架结构,材料为落叶松及 E0 级夹板,木材含水率 9%—12%,木材经四面抛光处理,结合部位无松动,无裂缝、无树节、无虫蚀,木材表面光滑,经防潮、防腐、防虫处理,承重力≥300 kg,高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫,增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：高定民用家具,美式中古风风格,整体厚重大气,具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条,三段式独立分层大靠背,上层高枕托颈、中层软包护腰,贴合人体腰背曲线,两侧大弧度翻折宽扶手,饱满厚实,造型新颖时尚,坐垫填充丝绵层,坐感柔软舒适,实木底座,下边装有防滑塑胶脚垫,结构稳固不晃动。

26	椅子 2	1.规格（mm）：530W×500D×800H。 2.面料：采用优质环保医用抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 5.座底板：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。 6.椅架：框架、扶手及四脚椅架采用优质胡桃木实木，锥形实木四脚椅架，上粗下细，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，并经防腐、防潮、防虫处理，拼接严密牢固，其木材无节子、无裂纹、无缺棱，重量、硬度适中，尺寸稳定，不易变形，抗腐能力强，承托力 250KG，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。

		7.功能描述：高定民用家具，美式中古风风格，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条，中古几何实木框架，榫卯稳固耐用，实木座板上四角外挂连接活动软包坐垫，坐垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，靠背采用实木边框内嵌软包靠垫设计，八字形实木扶手脚架，脚架上固定实木扶手面，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动，中背。
27	边几 4	1.规格（mm）：Φ550×500H。 2.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 3.基材：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 4.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 5.水性底漆和水性面漆依据 GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC 含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 6.几面：采用优质环保天然宝格丽白大理石，外观色泽均匀一致，无明显色差，表面无缺棱掉角现象，表面一光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹、无气泡、无杂质。 7.功能描述：高定民用家具，美式中古风风格，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条，圆形，天然鱼奢石大理石几面，底座为一体成型倒锥形实木立柱，上窄下宽的喇叭造型，内部配重，重心稳定不易倾倒，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
28	陪护沙发床	1.规格（mm）：750W×880D×750H。 2.面料：采用优质环保抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，

		干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 5.扶手面：采用优质白蜡木实木，前端镂空设计，方便使用者起身抓握、借力，尺寸稳定，不易变形，抗腐能力强，承托力 250KG，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。 6.伸缩钢架：采用优质 1.5mm 厚冷轧钢板，靠背、中段、坐垫及腿部承托四段连接方式，钢制“Z”字型多关节连接，腿部承托底部采用 U 字形压铸一次成型金属钢制圆形管，直径 19mm，管壁厚 1.5mm，座垫底部采用回字形压铸一次成型金属钢制方形脚架，脚架规格 30×15mm，座垫底部承托架采用回字形压铸一次成型金属钢制方形管，规格为 40×20mm，管壁厚 1.5mm，脚架底部带 4 个 PU 静音轮，承托架两侧各带 1 个 PU 静音轮，具有缓冲及防止人坐下后自动拉开功能；扶手内侧采用回字形压铸一次成型金属钢制方形脚架，脚架规格 50×20mm，管壁厚 1.5mm，中段及靠背承托架采用回字形压铸一次成型金属钢制方形管，规格为 20×20mm，横梁为 20×10mm，管壁厚 1.5mm，机械设计合理，液压缓降机构，伸缩 10 万次无故障，达到收放轻松且安静无噪声；抽柜处 135 度折弯钢制承托架，拉开、归位顺畅，无阻塞感，焊接处无脱焊、虚焊、焊穿，表面波纹均匀，表面采用防静电涂料喷涂木纹转印处理，表面光滑无颗粒，涂层膜厚度均匀，抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击，抗腐蚀力强。

		7.脚轮：优质 PU 静音轮，避免划伤地板，扶手前轮带刹车，不需移动时可锁定避免沙发自行移动。 8.功能描述；单人位：拉开尺寸 750×2040×670mm，座高 420mm，白蜡木实木弧形扶手，长弧形渐变弯板，总长 865mm，后端高 20mm；中部截面高 60mm，前端高总 90mm；前端开设腰型孔，孔长 210mm，孔前高 42mm，孔后端高 30mm；扶手宽度 65mm，整体大弧度平滑弯曲，前端圆弧过渡。方便使用者起身抓握、借力，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，高靠背，沙发底部带轮子，可折叠，可打开用于夜间休息，操作方便，拉带式一次性动作复位，扶手两侧全封闭皮面软包，使用方便，加厚坐垫。
29	三人位 沙发 3	1.规格（mm）：2690W×910D×700H。 2.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。 3.头层牛皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到 1 级。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1。 5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带，蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。

		6.功能描述：高定民用中式家具，传统东方山水意境融合现代简约风格，造型新颖时尚，坐垫填充羽绒层，坐感柔软舒适，双色配套靠枕：朱砂红氛围感抱枕、浅灰简约条纹抱枕、山水肌理几何腰枕，沙发两侧扶手围板、底部落地底座均为整块实木，两侧扶手实木面板采用立体山水镂空雕刻工艺，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
30	单人位 沙发 3	1.规格（mm）：760W×770D×900H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果。 3.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到 1 级。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定(压陷法)》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1。 5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高

		强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：高定民用中式家具，传统东方山水意境融合现代简约风格，造型新颖时尚，活动沙发靠垫，坐垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，沙发两侧扶手框架、背部外侧架底部落地底座均为整块实木镂空，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。
31	三人位沙发 4	1.规格（mm）：2000W×940D×910H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果。 3.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到 1 级。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定(压陷法)》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1。 5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高

		强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：高定民用家具，复古美式风格，整体厚重大气，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条，焦糖色油蜡皮，双分体独立坐垫，整片弧形靠背，坐垫填充羽绒层，坐感柔软舒适，带三只氛围抱枕，深色弯曲实木框架，环抱式大弧度扶手，曲线柔和贴合手臂倚靠，实木边缘圆润打磨，实木沙发底座及底脚，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
32	单人位沙发 4	1.规格（mm）：850W×940D×910H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果。 3.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到 1 级。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定(压陷法)》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高

		强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：高定民用家具，复古美式风格，整体厚重大气，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条,焦糖色油蜡皮，双分体独立坐垫，整片弧形靠背，坐垫填充羽绒层，坐感柔软舒适，带一只氛围抱枕，深色弯曲实木框架，环抱式大弧度扶手,曲线柔和贴合手臂倚靠,实木边缘圆润打磨，实木沙发底座及底脚，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
33	三人位沙发 5	1.规格（mm）：2130W×910D×1010H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果。 3.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到 1 级。 4.海绵（mm）：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料－燃烧性能等级-B1。 5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛

		光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：高定民用家具，复古美式风格，整体厚重大气，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条,坐垫分体双座大包设计，坐垫填充羽绒层，坐感柔软舒适，带 5 只氛围抱枕，实木沙发底座及底脚，靠背顶部为波浪起伏的弧形云纹造型，顶端有精致立体雕花，扶手、底部围边波浪曲线实木轮廓，前围软包边缘镶嵌一圈银色铆钉，增加复古精致感，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
34	单人位沙发 5	1.规格（mm）：900W×910D×1010H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果。 3.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到 1 级。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。

		5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及E0级夹板，木材含水率9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：高定民用家具，复古美式风格，整体厚重大气，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条,坐垫分体双座大包设计，坐垫填充羽绒层，坐感柔软舒适，带5只氛围抱枕，实木沙发底座及底脚，靠背顶部为波浪起伏的弧形云纹造型，顶端有精致立体雕花，扶手、底部围边波浪曲线实木轮廓，前围软包边缘镶嵌一圈银色铆钉，增加复古精致感，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
35	茶几2	1.规格（mm）：1000W×1000D×450H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达300 kg以上。 饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 3.基材：采用优质E0级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达300kg以上。实木多层板符合GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到0级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 4.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 5.水性底漆和水性面漆依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）

		抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC 含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 6.五金配件：采用优质导轨及三合一链接件等五金，所有五金配件全部经过防锈防腐处理。 7.三合一连接件依据 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》等标准；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥360N，抗菌性能的抑菌率均≥99.50%，中性盐雾试验（NSS 试验）连续喷雾≥24h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到 10 级。 8.导轨依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准；功能：操作力一在耐久性试验前：M＜40kg 时，推力或拉力≤50N；在耐久性试验后：M＜40kg 时，推力或拉力≤50N；铜加速乙酸盐雾试验（CASS 试验）连续喷雾≥24h，保护评级和外观评级达到 10 级。 9.功能描述：椭圆形，双层，加高柜桶几面，几面带高挡水沿，几面下面圆形柜桶内嵌单抽屉，黄铜色圆形金属拉手，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅，锥形实木四脚几架，上粗下细微微外斜，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
36	餐桌 1	1.规格（mm）：800W×800D×760H。 2.框架：白蜡木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟

		青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到0级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 5.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 6.水性底漆和水性面漆依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 7.功能描述：方形，加厚台面，台面内嵌一周曲线凹槽设计，台面两侧设拐杖夹，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅，锥形实木四脚几架，上粗下细，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
37	餐椅1	1.规格（mm）：630W×560D×780H。 2.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到1级。 3.海绵：采用优质PU成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过HD测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定(压陷法)》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1。 4.座背底板：采用优质E0级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达300kg以上。实木多层板符合GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量

		（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到0级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。 5.椅架:椅身外框架、扶手及四脚椅架采用优质白蜡木实木，锥形实木四脚椅架，上粗下细，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，并经防腐、防潮、防虫处理，拼接严密牢固，其木材无节子、无裂纹、无缺棱，重量、硬度适中，尺寸稳定，不易变形，抗腐能力强，承托力250KG，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。 6.功能描述：造型新颖时尚，扶手与靠背弧形一体实木框架结构，靠背坐垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，中背。
38	三人位沙发6	1.规格（mm）：2480W×970D×730H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达300 kg以上，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果。 3.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到1级。 4.海绵：采用优质PU成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过HD测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。

		5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及E0级夹板，木材含水率9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：高定民用家具，美式中古风风格，整体厚重大气，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条，坐垫分层填充羽绒，坐感柔软舒适，座面竖向立体车线分格，分层定型，带三个活动靠垫，胡桃实木扶手、底座、侧边围框，圆角弧形扶手，中式镂空，榫卯框架，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
39	单人位 沙发6	1.规格（mm）：740W×780D×810H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达300 kg以上，表面环保哑光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果。 3.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到1级。 4.海绵：采用优质PU成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过HD测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定(压陷法)》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；

		燃烧性能：家具制品用泡沫塑料一燃烧性能等级-B1。 5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及E0级夹板，木材含水率9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：高定民用家具，美式中古风风格，整体厚重大气，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条，加厚坐垫，坐垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，独立大靠枕，可前后微调倚靠角度，胡桃实木折弯圆管木质四脚、扶手及底座围框，线条圆润流畅，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。
40	茶几3	1.规格（mm）：1000W×600D×400H。 2.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 3.基材：采用优质E0级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达300kg以上。实木多层板符合GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到0级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 4.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好；水性底漆和水性面漆依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 5.几面：采用优质环保天然黑冰花大理石，外观色泽均匀一

		致，无明显色差，表面无缺棱掉角现象，表面一光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹、无气泡、无杂质。 6.功能描述：高定民用家具，美式中古风风格，天然大理石采用原生态荒毛边工艺，一体式厚重实木长方墩底座，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。
41	餐桌 2	1.规格（mm）：800W×800D×760H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上。 3.饰面：采用优质天然木皮，木皮厚度≥0.6mm，纹理自然，颜色一致，美观大方，物理性能佳，不易变形及开裂。 4.基材：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。实木封边：采用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥5mm。 5.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 6.水性底漆和水性面漆依据 GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC 含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 7.桌面：采用优质环保天然宝格丽白大理石，外观色泽均匀一致，无明显色差，表面无缺棱掉角现象，表面一光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹、无气泡、无杂质。 8.功能描述：高定民用家具，美式中古风风格，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条，方形天然大理石台面，台面四角做柔和圆弧打磨，实木四脚采用标志性弯刀弧形造型，两端圆润收窄、中段舒展，如同艺术雕塑线条，不对称错落式布局，全榫卯实木结构，稳固承重不易晃动，底

		部圆润端头不伤地板，所有锐角及直边做倒圆或圆弧工艺，增加工艺美感，降低磕碰伤风险，线条流畅。
42	餐椅 2	1.规格（mm）：560W×560D×780H。 2.面料：采用优质环保头层牛皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面光泽度好、柔软舒适、透气性强，无划痕、无色污、无油污，表面平复饱满，松紧均匀，无明显褶皱。头层牛皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；撕裂力≥85N；皮革中五氯苯酚≤0.03mg/kg；防霉性能（包含但不限于黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、产黄青霉等）的防霉等级达到 1 级。 3.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵依据 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB/T 21510-2024《纳米无机材料抗菌性能检测方法及评价》等标准；表观密度≥50kg/m³；TVOC≤0.1mg/m²h；甲醛释放量≤0.03mg/m²h。 4.座底板：采用优质 E0 级实木多层板，做防腐防虫化学处理，承重力达 300kg 以上。实木多层板符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》等标准；密度≥0.80g/cm³；甲醛释放量（气候箱法）≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）d≤80μg/m³；防霉菌性能（包含但不限于黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉等）防霉菌等级达到 0 级；氨释放量（干燥器法）未检出或≤0.02mg/L。 5.椅架：框架、扶手及四脚椅架采用优质胡桃木实木，锥形实木四脚椅架，上粗下细，前后双横梁加固结构，榫卯拼接稳固抗晃，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，并经防腐、防潮、防虫处理，拼接严密牢固，其木材无节子、无裂纹、无缺棱，重量、硬度适中，尺寸稳定，不易变形，抗腐能力强，承托力 250KG，表面环保亚光聚酯油漆处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点、耐磨性强，能长久保持漆面效果，底部带防滑脚垫，结构稳固不晃动。

		6.功能描述：高定民用家具，美式中古风风格，具有纯正中古风家具特征的边角工艺造型及线条,靠背顶部做上扬弧形弯梁造型，搭配两侧直立柱，中间镂空，便于手握拖拽，自带中古家具独有的柔和雕塑感,座垫采用实木外框架内嵌软包设计，坐垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，中背。
43	六门更衣柜	1.规格（mm）：900W×500D×1800H。 2.材料：采用喷涂冷轧钢板制作全钢结构，使用数控机械设备锻压成型。采用优质一级冷轧钢板，厚度0.8mm，钢板在涂覆前均应进行清洗、除油、脱脂、防锈、表调、磷化等工序，所用焊件牢固，焊痕光滑、平整。金属喷漆（塑）涂层的硬度、耐腐蚀性、冲击强度符合标准要求。中性盐雾试验（NSS），乙酸盐雾（ASS）防蚀能力和耐蚀能力10级。 3.冷轧钢板依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》等标准；断后伸长率≥20%；耐霉菌性（包含但不限于黑曲霉、黄曲霉、宛氏拟青霉、桔青霉等）的耐霉菌性等级均达到0级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥480h，镀层对基体的保护等级、镀层本身耐腐蚀等级均达到10级。 4.工艺：表面采用环保环氧树脂静电粉末喷涂、无甲醛、无气味、环保健康。总铅含量未检出，可溶性重金属含量（限色漆、腻子和醇酸清漆）/(mg/kg）镉、铬、汞未检出。涂层膜厚度均匀，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能高，表面喷粉具有环保、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等。 5.防腐抗菌喷涂粉末依据HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 1766-2008《色漆和清漆涂层老化的评级方法》等标准；I型1类钢铁基材用-胶化时间（180℃）、粒径分布（D90）单项评价均为符合；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥3H；杯突试验≥4mm；耐湿性：室内用500h无异常。 焊接部分：采用高标准熔接焊，表面平整光滑，各零件、组合件表面应光滑、平整、不得有尖角、凸起、无裂痕。 6.功能描述：六门，超薄边框工艺，金属直通内扣拉手，掩门，每门带透气孔及卡框，带锁，内置挂衣杆及置鞋层板，门板后面设封盖，隐藏锁杆。
44	休闲沙发	1.规格（mm）：680W×760D×780H。

		2.面料：采用优质环保抗菌皮，经液态浸色及防潮、防污处理，皮面柔软舒适；耐水解，防水去污；触感柔和、细嫩，干湿色牢度性能优，表面耐高温性能、耐化学性能强及各类消毒用品腐蚀性能极佳，有效防止液体渗透到里层，耐磨系数 10 万次以上。 3.环保抗菌皮依据 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》等标准；涂层粘着牢度≥10N/10mm；耐折牢度（50000 次）撕裂力≥85N；抗菌性能（包含但不限于金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）等）的抑菌率均达到 99.50%以上，具有较好的抗菌效果。 4.海绵：采用优质 PU 成型高密度定型高弹阻燃海绵，模具定型，表面有一层保护面，可防氧化、防碎、经过 HD 测试永不变形，回弹力强，座位软硬适中。高弹阻燃海绵符合 GB/T 10807-2006《软质泡沫聚合材料硬度的测定（压陷法）》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；75%压缩永久变形≤5%；断裂伸长率≥125%；撕裂强度≥5N/cm；燃烧性能：家具制品用泡沫塑料—燃烧性能等级-B1。 5.沙发内架：内置天然硬杂木实木框架，钉架结构，材料为落叶松及 E0 级夹板，木材含水率 9%—12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫处理，承重力≥300 kg，高强度蛇形弹簧及强力绷带,蛇簧和绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。 6.功能描述：造型新颖时尚，靠背及扶手弧形一体成型，软包扶手，坐垫填充丝绵层，坐感柔软舒适，金属钢制板脚三脚沙发底架。
45	花架	1.规格（mm）： Φ400×1050H。 2.框架：胡桃木实木框架，纹理清晰，经蒸汽烘干处理，含水率在 10%～12%，木材经四面抛光处理，结合部位无松动，无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑，经防潮、防腐、防虫等化学处理，承重力达 300 kg以上。 3.油漆：采用绿色环保水性漆；经过多道底漆、面漆工艺处理，表面平整，无颗粒、无气泡、无渣点，在抗撞击、抗划伤、抗烫伤、抗腐蚀、耐重压，手感良好。 4.水性底漆和水性面漆依据 GB/T 23999-2009《室内装饰装

		修用水性木器涂料》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》等标准；VOC 含量≤46g/L；甲醛含量≤6.0mg/kg；漆膜硬度≥3H。 5.功能描述:高定民用中式家具,纯实木明清中式家具风格，具有纯正中式家具特征的边角工艺造型及线条；双层，托盘为海棠圆形造型，方形台面内嵌圆形天然大理石，台面四周边缘做实木分层圆弧收边处理;托盘正上方立有一处 T 型中式小提柄，底部海棠实木托板，下边装有防滑塑胶脚垫，结构稳固不晃动。

（三）技术参数表（第二标段）

序号	货物名称	技术参数
1	矮鞋柜	1.规格（mm）：1000W×350D×370H。 ▲2.柜体：采用优质冷轧钢板：符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99%（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** ▲3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无

		异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** ▲4.软包：表面采用优质水性皮包覆，符合 GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021 标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5 级，耐光性大于 5 级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5 万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2 级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于 42μm（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** ▲5.海绵采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（mg/㎡h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。**
2	办公椅 1	1.规格（mm）：665W×590D×960H。 ▲2.面料：靠背使用优质网布面料，符合 GB 18401-2010、GB/T 18885-2020、GB/T 3920-2008、GB 17927-2024 标准，甲醛含量（mg/kg）未检出，PH≤5，染色牢度（耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液）≥4-5 级，无异味，可分解致癌芳香胺染料未检出，色牢度（沾色）（耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐唾液）≥4 级；可萃取重金属（六价铬）未检出；耐摩擦色牢度（干擦）≥4-5 级；通过香烟点火源引燃特性试验后，无阴燃、无有焰燃烧现象。阻燃等级达到 1 级（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** 3.椅背：尼龙+30%玻纤一体成型背框，通过 1001N 强度测试及 12 万次疲劳测试。

		4.海绵：一体成型定型绵，密度≥55kg/m³，回弹性≥40%，通过防火性能检测，座垫配置 E0 级曲木板、PP 座壳，可通过 136kg 冲击测试。 5.扶手：PU 面升降扶手，可通过水平方向 667N、垂直方向 1125N 力学测试。 6.底盘：优质底盘，防护钢板厚度＞2mm，耐久 300000 次倾仰。 7.气杆：优质三级气杆，行程 85±3mm，升降平稳，无漏声、噪声，通过耐久 12 万次升降。 8.五星脚：直径 640mm 尼龙五星脚，通过垂直方向 11120N 静压测试。 9.功能需求：1）腰托调节：上下旋转调节；2）升降扶手：扶手可上下调节；3）底盘调节：STG 背座同步倾仰，单档初始位置锁定，旋钮可调节倾仰松紧力度。
3	办公椅 2	1.规格（mm）：650W×620D×1140H。 2.面料:靠背使用优质网布面料,坐垫可选网布或麻绒面料，干擦色牢度≥4 级，耐磨性≥6000 次，芳香胺有害物质含量 0，符合 GB/T 19817-2005《纺织品 装饰用织物》标准。 3.椅背：尼龙+30%玻纤一体成型背框，通过 1001N 强度测试及 12 万次疲劳测试。 4.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡ h）未检出，TVOC（mg/㎡ h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。 5.扶手：PU 面升降扶手，可通过水平方向 667N、垂直方向 1125N 力学测试。 6.底盘：优质底盘，防护钢板厚度＞2mm，耐久 300000 次倾仰。 7.气杆：优质三级气杆，行程 85±3mm，升降平稳，无漏声、噪声，通过耐久 12 万次升降。 8.五星脚：直径 700mm 尼龙五星脚，通过垂直方向 11120N 静压测试。

		▲9.椅轮：PA 轮，符合 GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016 标准，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出，500h 耐老化性至少达 4-5 级；座面垂直加载 113kg，在有障碍物的测试平台，测试 2000 次；在无障碍物的水平测试台上测试 98000 次符合要求（**以上各项技术参数及执行标准均需满足,须提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** 10.功能配置：1）头枕调节：可上下调节，旋转；2）腰托调节：上下旋转调节；3）升降扶手：扶手可上下调节；4）脚踏：单根钢板伸缩结构，行程≥420mm，脚踏海绵填充。5）底盘调节：STG 背座同步倾仰，大角度，三档位置锁定，旋钮可调节倾仰松紧力度。
4	办公椅 3	1.规格（mm）：670W×620D×955H。 2.皮革：采用优质水性皮包覆，符合 GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021 标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5 级，耐光性大于 5 级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5 万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2 级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于 42μm。 3.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（mg/㎡h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。 4.扶手：PP 固定扶手，可通过水平方向 445N、垂直方向 750N 力学测试，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准。 5.底盘：优质底盘，防护钢板厚度＞2mm，耐久 300000 次倾仰，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准。 6.气杆：优质三级气杆，行程 60±3mm，升降平稳，无漏声、噪声，通过耐久 12 万次升降。 7.五星脚：直径 700mm 喷镀钢制五星脚，通过垂直方向 7560N

		静压测试，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准。8.椅轮：PP 轮，符合 GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016 标准，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出，500h 耐老化性至少达 4-5 级；座面垂直加载 113kg，在有障碍物的测试平台，测试 2000 次；在无障碍物的水平测试台上测试 98000 次符合要求。
5	办公桌 1	1.规格（mm）：1400W×700D×750H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 ▲4.导轨：优质阻尼导轨，符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级 涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级 涂层对基体金属的防蚀能力：10 级（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** ▲5.密码锁：符合 QB/T 1621-2015《家具锁》、GB/T 3325-2024、GB/T 13667.1-2015 标准，密码机构操作应灵活，定位准确，在设定的编码位置，锁开、关无卡阻现象；电镀

		件外露表面经过、500h 的中性盐雾试验后，应达到外观评级 RA10 级；密码锁编码数不少于 10000 个；除设定编码外，应无法开锁；密码锁使用寿命应不小于 10000 次（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** 6.钢架：优质冷轧钢，壁厚 1.5mm，表面静电粉末喷涂，附着力≥2 级，涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。 7.功能配置：钢木结合办公桌，支撑脚一侧为钢脚，一侧为固定三抽柜；具备走线功能，桌面配线盖，桌下搭配配套底盒，三抽柜配机械密码锁。
6	办公桌 2	1.规格（mm）：1400W×700D×750H。 ▲2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** ▲3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** 4.横梁/钢架：优质冷轧钢，壁厚 1.5mm，表面静电粉末喷涂，附着力≥2 级，涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。
7	办公桌 3	1.规格（mm）：1600W×1550D×750H。

		2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求,甲醛释放量(mg/L)未检出,家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.挡板：厚度 8mm，采用浸渍胶膜纸饰面刨花板。 5.横梁/钢架：优质冷轧钢，壁厚 1.5mm，表面静电粉末喷涂，附着力≥2 级，涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。 6.导轨：优质阻尼导轨，符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级涂层对基体金属的防蚀能力：10 级。 7.密码锁：符合 QB/T 1621-2015《家具锁》、GB/T 3325-2024、GB/T 13667.1-2015 标准，密码机构操作应灵活，定位准确，在设定的编码位置，锁开、关无卡阻现象；电镀件外露表面经过、500h 的中性盐雾试验后，应达到外观评级 RA10 级；密码锁编码数不少于 10000 个；除设定编码外，应无法开锁；密码锁使用寿命应不小于 10000 次。 ▲8.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3

		827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** 9.线盒：普通翻盖线盒，材质铝合金+ABS。
8	办公桌 4	1.规格（mm）：1200W×600D×750H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.导轨：优质阻尼导轨，符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级涂层对基体金属的防蚀能力：10 级。 5.密码锁：符合 QB/T 1621-2015《家具锁》、GB/T 3325-2024、GB/T 13667.1-2015 标准，密码机构操作应灵活，定

		位准确，在设定的编码位置，锁开、关无卡阻现象；电镀件外露表面经过、500h 的中性盐雾试验后，应达到外观评级 RA10 级；密码锁编码数不少于 10000 个；除设定编码外，应无法开锁；密码锁使用寿命应不小于 10000 次。 6.钢架：优质冷轧钢，壁厚 1.5mm，表面静电粉末喷涂，附着力≥2 级，涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。
9	边几	1.规格（mm）：590W×590D×405H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.支撑钢架：优质冷轧钢，壁厚 1.5mm，表面静电粉末喷涂，附着力≥2 级，涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。
10	不锈钢储物柜	1.规格（mm）：900W×400D×1800H。 ▲2.整体采用优质 304 不锈钢，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/d ㎡，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。**

11	不锈钢货架	1.规格（mm）：1200W×500D×2000H。 2.整体采用优质304不锈钢，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径1.5mm以下锈点≤20点/d㎡，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。
12	餐椅	1.规格（mm）：515W×520D×795H。 2.皮革：采用优质水性皮包覆，符合GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5级，耐光性大于5级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于42μm。 3.海绵：采用优质定型海绵，符合GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（mg/㎡h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于B2，氯乙烯单体未检出。 4.脚架：采用白蜡木实木脚架。
13	餐桌	1.规格（mm）：700W×700D×750H。 2.台面：采用25mm厚多层板，正反两面贴防火皮，四角倒圆处理，边部薄边处理、反面斜切边工艺，四周采用清漆封边。 3.桌脚：底盘脚，立柱规格不小于50×50×1.5mm，托盘采用裸板料厚≥3.0mm的优质热轧钢板冲压一体成型；底部配重块采用塑料+铁砂一体压铸成型，厚度≥50mm，可塑性强，整体强度稳定，配重效果好，表面包覆优质冷轧钢，厚度≥0.8mm；整体静电粉末喷涂，满足GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。
14	茶水柜1	1.规格（mm）：1621W×400D×805H。

		▲2.柜体：采用优质中密度纤维板：符合GB/T 11718-2021、GB/T39600-2021、GB 18580-2025、GB/T35601-2024、HJ571-2010、GB/T18958-2022标准，甲醛释放量≤0.012mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.05mg/m²h；垂直度＜0.5mm/m，密度≥0.75g/cm³，含水率≤6.1%，握螺钉力：板面≥1220N，板边≥1010N；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC未检出，燃烧性能至少达到B1-B级，产烟特性至少达s2级，静曲强度≥28MPa；弹性模量≥3100MPa；内胶合强度≥0.68MPa；吸水厚度膨胀率≤3.6%（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** 3.木皮：木纹色部件采用≥0.8mm天然木皮贴面，符合SB/T 10969-2013《装饰薄木》标准。 4.导轨：优质阻尼导轨，符合QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024标准；过载要求（300N垂直向下静载荷，150N水平侧向静载荷，10kg、10次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10级涂层对基体的保护等级：10级；500h乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10级涂层对基体金属的防蚀能力：10级。 5.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021标准；过载（30kg垂直静载荷、70N水平静载荷）符合要求；功能（20kg垂直静载荷、40N水平静载荷、10万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10级镀层对基体的保护等级：10级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10级镀层对基体的保护等级：10级。 ▲6.油漆：采用环保水性面漆，符合GB 18581-2020、GB/T 23991-2009、GB/T 23993-2009、HJ 2537-2014、GB/T23999-2009，GB/T 23990-2009标准，VOC含量≤20g/L，甲醛含量≤10mg/kg，总铅含量未检出，可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出，乙二醇醚及醚脂总和含量未检出，苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，挥发性有机化合物≤3g/L，游离甲醛≤10mg/kg，可溶性重金属未检出，卤代烃未检出，细度≤28μm，不挥发物≥46%，贮存稳定性无异常，耐冻融性符合要求，硬度（擦伤）≥2H，附着

		力≤1 级（0 级最好，5 级最差），抗粘连性符合要求，耐划伤性（100g）符合要求，耐水性（24h）无异常，耐沸水性（15min）无异常，耐碱性符合要求，耐醇性（50%，1h）符合要求，耐污染性（1h）（醋、绿茶）符合要求；耐干热性≤2 级，耐黄变性（168h）△E≤3.0（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。**
15	茶水柜 2	1.规格（mm）：1604W×400D×845H。 2.柜体：边部倒角 R2mm，采用优质中密度纤维板：符合 GB/T 11718-2021、GB/T39600-2021、GB 18580-2025、GB/T35601-2024、HJ571-2010、GB/T18958-2022 标准，甲醛释放量≤0.012mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.05mg/m²h；垂直度＜0.5mm/m，密度≥0.75g/cm³，含水率≤6.1%，握螺钉力：板面≥1220N，板边≥1010N；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物 TVOC 未检出，燃烧性能至少达到 B1-B 级，产烟特性至少达 s2 级，静曲强度≥28MPa；弹性模量≥3100MPa；内胶合强度≥0.68MPa；吸水厚度膨胀率≤3.6%。 3.木皮：木纹色部件采用≥0.8mm 天然木皮贴面，符合 SB/T 10969-2013《装饰薄木》标准。 4.柜门铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 5.油漆：采用环保水性面漆，符合 GB 18581-2020、GB/T 23991-2009、GB/T 23993-2009、HJ 2537-2014、GB/T23999-2009，GB/T 23990-2009 标准，VOC 含量≤20g/L，甲醛含量≤10mg/kg，总铅含量未检出，可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出，乙二醇醚及醚脂总和含量未检出，苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，挥发性有机化合物≤3g/L，游离甲醛≤10mg/kg，可溶性重金属未检出，卤代烃未检出，细度≤28μm，不挥发物≥46%，贮存稳定性无异常，耐冻融性符合要求，硬度（擦伤）≥2H，附着力≤1 级（0 级最好，5 级最差），抗粘连性符合要求，耐划伤性（100g）符合要求，耐水性（24h）无异常，耐沸水性

		（15min）无异常，耐碱性符合要求，耐醇性（50%，1h）符合要求，耐污染性（1h）（醋、绿茶）符合要求；耐干热性≤2 级，耐黄变性（168h）△E≤3.0。
16	茶水柜 3	1.规格（mm）：1621W×400D×805H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求,甲醛释放量(mg/L)未检出,家具涂层可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.导轨：优质阻尼导轨，符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级涂层对基体金属的防蚀能力：10 级。 5.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级。

17	茶水柜 4	1.规格（mm）：816W×400D×808H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.导轨：优质阻尼导轨，符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级 涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级 涂层对基体金属的防蚀能力：10 级。 5.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。
18	抽血台	1.规格（mm）：900W×420D×720H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、

		HJ571-2010、GB 8624-2012、×F/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求,甲醛释放量(mg/L)未检出,家具涂层可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。
19	单面药架	1.规格（mm）：800 00H。 2.材质：采用优质冷轧钢板，符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求,抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处

		单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.立柱 40mm×40mm，厚度 2.0mm 钜形管，挂片采用 2.0mm 冷轧钢板，可直角挂，可 45°倾斜挂，顶板底板采用 1.0mm 冷轧钢板，药盘采用 1.0mm 冷轧钢板中间存分隔条，底柜采用 1.0mm 冷轧钢板。
20	单人静音舱	1.规格（mm）：1000W×1000D×2377H。 2.框架：采用铝合金，型材截面壁厚 1mm～5mm，表面静电粉末喷涂处理，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。 3.钢板：采用优质冷轧钢板：符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99%。 4.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 5.装饰毛毡：采用厚度 9mm 聚酯纤维板，甲醛释放量为 0，阻燃等级优，吸音降噪功能良好。

		6.地毯：采用优质尼龙地毯，厚度9mm，符合GB 18587-2001《室内装饰装修材料地毯、地毯衬垫及地毯胶粘剂有害物质释放限量》标准。 7.玻璃门：采用5mm+5mm钢化夹胶玻璃，四周黑色丝印。 8.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达B1-B，燃烧性能等级至少达B级，产烟特性等级至少达s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5级；表面耐干热≥5级；表面耐龟裂≥5级；表面耐水蒸气≥5级；耐光色牢度大于灰度卡4级。 9.封边：采用ABS激光封边，符合QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。
21	地柜	1.规格（mm）：600D×750H（长度现场实测定制）。 ▲2.台面：采用医用复合亚克力人造石制作。其材料厚度≥12.0mm。复合亚克力人造石符合JC/T 908-2013《人造石》、GB/T 24128-2018、GB/T 21510-2024标准，巴氏硬度≥76，弯曲强度≥55MPa，弯曲弹性模量≥7.8GPa，耐磨性≤0.2g，老化性能、色牢度均合格，内照射指数IRa≤0.1，Ir≤0.1；脑污染值总和≤40，最大污迹深度≤0.04mm；耐燃烧性能符合要求，实体面材阻燃性能氧指数≥38%；耐化学药品性、耐热性、耐高温性能均符合要求；防霉（土曲霉、绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、产黄青霉）等级达到0级；抗菌（肺炎克雷伯氏菌、痤疮丙酸杆菌、枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌、表皮葡萄球菌）性能>99%（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** ▲3.单门单抽柜：采用1.0mm厚优质电解钢板，电解钢板符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准、QB/T3

		826-1999、GB/T 24820-2024、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020、QB/T 4371-2012，金属喷漆（塑）涂层硬度铅笔硬度≥5H，冲击强度冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐盐浴划道两侧3mm外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象，附着力≥1级。可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出；中性盐雾试验（NSS）（100h）连续喷雾，镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥9级。防霉（宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、土曲霉、绳状青霉）等级达到0级，抗菌性能>99%（**以上参数需求均需依据上述执行标准提供国家认可的检测机构出具的处于有效期内的检测报告）。** 4.踢脚线采用1.0mm厚优质304#不锈钢板，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径1.5mm以下锈点≤20点/d㎡，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。 5.柜门铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、GB/T10125-2021标准；过载（30kg垂直静载荷、70N水平静载荷）符合要求；功能（20kg垂直静载荷、40N水平静载荷、10万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10级镀层对基体的保护等级：10级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10级镀层对基体的保护等级：10级。 6.各层配备304不锈钢水槽及水龙头。
22	定制储物柜	1.规格（mm）：2700W×400D×2800H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达B1-B，燃烧性能等级至少达B级，产烟特性等级至少达s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；

		表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.柜门铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级。
23	多门置物柜	1.规格（mm）：1800W×400D×2000H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。
24	二门更衣柜	1.规格（mm）：900W×500D×1800H。 2.柜体：基材采用优质冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂完成后整体厚度不低于 0.7mm，符合 GB/T 3325-2024、GB/

		T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99.19%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 5.锁具：符合 QB/T 1621-2015《家具锁》，保密度牙花数≥2500，互开率≤0.245%，牢固度（锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拔动件扭矩）、灵活性（钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩）、外观质量（锁头、钥匙、电镀件）符合要求，可迁移元素：锑、硒、钡、镉、铬、铅、汞、砷≤8mg/kg，电镀件耐腐蚀、弹子锁、叶片锁使用寿命符合要求。

25	高吧椅	1.规格（mm）：520W×530D×1110H。 2.靠背：曲木板采用14.5mm厚E0级全杨木多层板热压一体成型，正反两面贴木皮，表面采用水性油漆涂饰；靠背整体通过800N强度测试及10万次疲劳测试，符合GB/T 24821-2024《餐桌餐椅》标准。 3.外框架：天然榉木油漆件，环保油漆涂饰，符合QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》标准。 4.皮革：表面采用优质水性皮包覆，符合GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5级，耐光性大于5级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于42μm。 5.海绵：采用优质定型海绵，符合GB/T10802-2023、GB17927-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（mg/㎡h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于B2，氯乙烯单体未检出。 6.椅架连接铁：采用优质冷轧钢，壁厚3mm，表面静电粉末喷涂，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。 7.脚踏钢圈：采用优质冷轧钢，钢管直径13mm，壁厚1.8mm，表面静电粉末喷涂，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。 8.脚钉：PC固定脚钉。
26	高吧桌	1.规格（mm）：1400W×500D×1050H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达

		B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.桌脚：斜叉型钢脚，采用优质 D 型钢管，壁厚 1.0～1.5mm，表面静电粉末喷涂，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。 5.拉杆：优质冷轧钢，壁厚 1.5mm，表面静电粉末喷涂，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。
27	候诊沙发	1.规格（mm）：820W×775D×815H×440H。 2.皮革：采用优质水性皮包覆，符合 GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021 标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5 级，耐光性大于 5 级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5 万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2 级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于 42μm。 3.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡ h）未检出，TVOC（mg/㎡ h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。 4.内框架：主材焊接钢架+胶合板木架，钢架静电粉末喷涂，焊接钢板厚度 3mm，胶合板含水率 5%—16%，符合 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》标准。

		5.外框架：主材天然榉木油漆件+折弯焊接钢架，榉木架环保油漆涂饰，钢架静电粉末喷涂，钢板厚度3mm，搭配25mm×50mm矩形管，壁厚2.0mm，符合QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》标准。 6.沙发脚：天然榉木沙发脚，环保油漆涂饰，符合QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》标准。
28	换鞋凳	1.规格（mm）：1000W×350D×370H。 2.柜体：采用优质冷轧钢板：符合GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于0级，化学成分不低于8种，抗拉强度≥526Mpa，不低于600h中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于100h中性盐雾试验后，外观评价（RA）10级，保护评级（RP）10级，不低于350h乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于99%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008标准，附着力：干附着力不低于0级（0级最好，5级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h耐酸性试验后无异常；500h耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h耐湿性试验后无异常；500h耐人工气候老化性试验后，变色≤1级，失色≤1级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.软包：表面采用优质水性皮包覆，符合GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5级，耐光性大于5级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于42μm；海绵采用优质定型海绵，符

		合 GB/T10802-2023、GB17927-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡ h）未检出，TVOC（mg/㎡ h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。
29	患者椅	1.规格（mm）：485W×490D×870H。 2.椅身：全新聚丙烯加玻璃纤维，一体成型，椅身厚度≥3—6mm.重量：≥2.85kg。结构稳定，承重≥130KG。 3.优质白蜡木椅脚，环保油漆涂饰。 4.采用环保水性面漆，符合 GB 18581-2020、GB/T 23991-2009、GB/T 23993-2009、HJ 2537-2014、GB/T23999-2009，GB/T 23990-2009 标准，VOC 含量≤20g/L，甲醛含量≤10mg/kg，总铅含量未检出，可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出，乙二醇醚及醚脂总和含量未检出，苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，挥发性有机化合物≤3g/L，游离甲醛≤10mg/kg，可溶性重金属未检出，卤代烃未检出，细度≤28μm，不挥发物≥46%，贮存稳定性无异常，耐冻融性符合要求，硬度（擦伤）≥2H，附着力≤1 级（0 级最好，5 级最差），抗粘连性符合要求，耐划伤性（100g）符合要求，耐水性（24h）无异常，耐沸水性（15min）无异常，耐碱性符合要求，耐醇性（50%，1h）符合要求，耐污染性（1h）（醋、绿茶）符合要求；耐干热性≤2 级，耐黄变性（168h）△E≤3.0。
30	患者椅 2	1.规格（mm）：445W×490D×865H。 2.椅身：全新聚丙烯加玻璃纤维，一体成型，椅身厚度≥3—6mm.重量：≥2.85kg。结构稳定，承重≥130KG。 3.优质白蜡木椅脚，环保油漆涂饰。 4.采用环保水性面漆，符合 GB 18581-2020、GB/T 23991-2009、GB/T 23993-2009、HJ 2537-2014、GB/T23999-2009，GB/T 23990-2009 标准，VOC 含量≤20g/L，甲醛含量≤10mg/kg，总铅含量未检出，可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出，乙二醇醚及醚脂总和含量未检出，苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，挥发性有机化合物≤3g/L，游离甲醛≤10mg/kg，可溶性重金属未检出，卤代

		烃未检出，细度≤28μm，不挥发物≥46%，贮存稳定性无异常，耐冻融性符合要求，硬度（擦伤）≥2H，附着力≤1级（0级最好，5级最差），抗粘连性符合要求，耐划伤性（100g）符合要求，耐水性（24h）无异常，耐沸水性（15min）无异常，耐碱性符合要求，耐醇性（50%，1h）符合要求，耐污染性（1h）（醋、绿茶）符合要求；耐干热性≤2级，耐黄变性（168h）△E≤3.0。
31	会议条桌	1.规格（mm）：1200W×550D×750H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达B1-B，燃烧性能等级至少达B级，产烟特性等级至少达s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5级；表面耐干热≥5级；表面耐龟裂≥5级；表面耐水蒸气≥5级；耐光色牢度大于灰度卡4级。 3.封边：采用ABS激光封边，符合QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出,家具涂层可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.脚轮：PU材质，表面光滑平整，脚轮转动顺畅，符合GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016标准，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出，500h耐老化性至少达4-5级；座面垂直加载113kg，在有障碍物的测试平台，测试2000次；在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 5.桌脚：采用梯形管，壁厚≥1.8mm，表面静电粉末喷涂，符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。 6.挡板：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板。
32	会议椅1	1.规格（mm）：580W×570D×830H。

		2.面料:靠背使用优质网布面料,坐垫可选网布或麻绒面料,干擦色牢度≥4级,耐磨性≥6000次,芳香胺有害物质含量0,符合GB/T 19817-2005《纺织品 装饰用织物》标准。 3.椅背:尼龙+30%玻纤一体成型背框,通过1001N强度测试及12万次疲劳测试。 4.海绵:采用优质定型海绵,符合GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021标准,甲醛释放量(mg/㎡h)未检出,TVOC(mg/㎡h)未检出,密度(座面、其他部位)≥55.6kg/m³;回弹性能≥60%;75%压陷永久变形≤4.9%,拉伸强度≥170kpa,断裂伸长率≥135%,撕裂强度≥12.8N/cm,干热老化后的拉伸强度≥155kpa,湿热老化后的拉伸强度151kpa,灰分≤1.8%,甲醛散发≤2.3mg/kg,阻燃等级至少达Ⅱ级,电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于B2,氯乙烯单体未检出。 5.扶手:PA固定扶手,可通过水平方向667N、垂直方向1125N力学测试。 6.椅轮:PU轮,符合GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016标准,可迁移有害元素(锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒)均未检出,500h耐老化性至少达4-5级;座面垂直加载113kg,在有障碍物的测试平台,测试2000次;在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 7.功能配置:1)椅背调节:椅背上端微回弹,可小角度倾仰。2)折叠收纳:坐垫可向上翻转,水平堆叠收纳。3)移动功能:脚架配置万向轮,可自由移动;
33	会议椅2	1.规格(mm):640W×655D×940H。 2.皮革:采用优质水性皮包覆,符合GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021标准,摩擦色牢度(干擦、湿擦、碱性汗液)≥4-5级,耐光性大于5级,涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5万次耐折牢度符合要求,撕裂力≥88N,气味≤2级,PH≥4.3,禁用偶氮染料未检出,游离甲醛未检出,挥发性有机物未检出,可萃取重金属(铅、镉)未检出,涂层厚度不低于42μm。 3.海绵:采用优质定型海绵,符合GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021标准,甲醛释放量(mg/㎡h)未检出,TVOC(mg/㎡h)未检出,密度(座面、其他部位)≥55.6kg/m³;回

		弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于B2，氯乙烯单体未检出。 4.扶手：铝合金抛光扶手，可通过水平方向667N、垂直方向1125N力学测试。 5.底盘：优质底盘，底座钢板厚度＞2mm，耐久300000次倾仰。 6.五星脚：直径700mm铝合金五星脚，通过垂直方向11120N静压测试。 7.气杆：优质三级气杆，行程68±3mm，升降平稳，无漏声、噪声，通过耐久12万次升降。 8.椅轮：PA轮，符合GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016标准，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出，500h耐老化性至少达4-5级；座面垂直加载113kg，在有障碍物的测试平台，测试2000次；在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。
34	会议桌1	1.规格（mm）：2300W×1344D×1630H。 2.台面：整体D字形造型，采用优质中密度纤维板：符合GB/T 11718-2021、GB/T39600-2021、GB 18580-2025、GB/T 35601-2024、HJ571-2010、GB/T18958-2022标准，甲醛释放量≤0.012mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.05mg/m²h；垂直度＜0.5mm/m，密度≥0.75g/cm³，含水率≤6.1%，握螺钉力：板面≥1220N，板边≥1010N；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC未检出，燃烧性能至少达到B1-B级，产烟特性至少达s2级，静曲强度≥28MPa；弹性模量≥3100MPa；内胶合强度≥0.68MPa；吸水厚度膨胀率≤3.6%。 3.木皮：木纹色部件采用≥0.8mm天然木皮贴面，符合SB/T 10969-2013《装饰薄木》标准。 4.油漆：采用环保水性面漆，符合GB 18581-2020、GB/T 23991-2009、GB/T 23993-2009、HJ 2537-2014、GB/T23999-2009，GB/T 23990-2009标准，VOC含量≤20g/L，甲醛含量≤10mg/kg，总铅含量未检出，可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出，乙二醇醚及醚脂总和含量未检出，苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，挥发性有

		机化合物≤3g/L，游离甲醛≤10mg/kg，可溶性重金属未检出，卤代烃未检出，细度≤28μm，不挥发物≥46%，贮存稳定性无异常，耐冻融性符合要求，硬度（擦伤）≥2H，附着力≤1级（0级最好，5级最差），抗粘连性符合要求，耐划伤性（100g）符合要求，耐水性（24h）无异常，耐沸水性（15min）无异常，耐碱性符合要求，耐醇性（50%，1h）符合要求，耐污染性（1h）（醋、绿茶）符合要求；耐干热性≤2级，耐黄变性（168h）△E≤3.0。 5.桌脚：采用优质中密度纤维板桌脚。
35	会议桌2	1.规格（mm）：4800W×1600D×760H。 2.台面：厚度50mm，台面主要基材使用E0级中密度纤维板，符合GB/T 11718-2021、GB/T39600-2021、GB 18580-2025、GB/T35601-2024、HJ571-2010、GB/T18958-2022标准，甲醛释放量≤0.012mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.05mg/m²h；垂直度＜0.5mm/m，密度≥0.75g/cm³，含水率≤6.1%，握螺钉力：板面≥1220N，板边≥1010N；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC未检出，燃烧性能至少达到B1-B级，产烟特性至少达s2级，静曲强度≥28MPa；弹性模量≥3100MPa；内胶合强度≥0.68MPa；吸水厚度膨胀率≤3.6%。 3.台面封边：天然实木封边条，厚度2mm，符合QB/T 4463-2025《家具用封边条》标准。 4.木皮：木纹色部件采用≥0.8mm天然木皮贴面，符合SB/T 10969-2013《装饰薄木》标准。 5.脚架：主体使用E0级中密度纤维板，边部倒角工艺。 6.铰链：隐藏十字阻尼铰链，采用十字隐藏阻尼铰链，外观更精致，开合无异响。 7.线盒：多功能插座，含2个电源模块（5孔），1个网络模块（CAT.6），1个电话模块，1个HDMI模块，1个磁铁结合的出线模块。 8.油漆：采用水性环保油漆，符合GB 18581-2020、GB/T 23991-2009、GB/T 23993-2009、HJ 2537-2014、GB/T23999-2009，GB/T 23990-2009标准，VOC含量≤20g/L，甲醛含量≤10mg/kg，总铅含量未检出，可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出，乙二醇醚及醚脂总和含量未检出，苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，挥发性有机化合物≤3g/L，游离甲醛≤10mg/kg，可溶性重金属未检出，卤代烃未检出，细度≤28μm，不挥发物≥53%，贮存稳定性无异常，耐冻融性符合要求，硬度（擦伤）≥2H，附着

		力≤1 级（0 级最好，5 级最差），抗粘连性符合要求，耐划伤性（100g）符合要求，耐水性（24h）无异常，耐沸水性（15min）无异常，耐碱性符合要求，耐醇性（50%，1h）符合要求，耐污染性（1h）（醋、绿茶）符合要求；耐干热性≤2 级，耐黄变性（168h）△E≤3.0。
36	会议桌 3	1.规格（mm）：3600W×1400D×750H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.线盒：普通翻盖线盒，材质铝合金+ABS。 5.桌脚：口字型钢脚，中间配上线中间，采用优质冷轧钢，壁厚≥1.8mm，表面静电粉末喷涂，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。
37	货架 1	1.规格（mm）：1200W×500D×2000H。 2.基材：采用优质冷轧钢板：符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低

		于100h中性盐雾试验后，外观评价（RA）10级，保护评级（RP）10级，不低于350h乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于200h耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于99%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008标准，附着力：干附着力不低于0级（0级最好，5级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h耐酸性试验后无异常；500h耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h耐湿性试验后无异常；500h耐人工气候老化性试验后，变色≤1级，失色≤1级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.立柱采用钢板为1.5mm厚一级冷轧板折弯成C型，横梁采用40×60×1.5mm的P型管，挂脚为2.0mm钢板冲压制作，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，然后经打磨、抛光、除油、酸洗、磷化等处理，亚光环氧/聚酯形塑粉静电喷涂涂膜，不易脱落，环保耐用，钢板抗拉强度。 5.层板采用0.9mm厚一级冷轧板，四边折弯，所有焊接件满焊，并保证焊接牢固，不会有松动现象。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。
38	货架2	1.规格（mm）：800W×500D×2000H。 2.基材：采用优质冷轧钢板：符合GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于0级，化学成分不低于8种，抗拉强度≥526Mpa，不低于600h中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于100h中性盐雾试验后，外观评价（RA）10级，保护评级（RP）10级，不低于350h乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清

		型、酿脓链球菌）不低于 99%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.立柱采用钢板为 1.5mm 厚一级冷轧板折弯成 C 型，横梁采用 40×60×1.5mm 的 P 型管，挂脚为 2.0mm 钢板冲压制作，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，然后经打磨、抛光、除油、酸洗、磷化等处理，亚光环氧/聚酯形塑粉静电喷涂涂膜，不易脱落，环保耐用，钢板抗拉强度。 5.层板采用 0.9mm 厚一级冷轧板，四边折弯，所有焊接件满焊，并保证焊接牢固，不会有松动现象。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。
39	讲台	1.规格（mm）：633W×556D×915-1145H。 2.台面：厚度 26mm，台面主要基材使用 E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、GB/T39600-2021、GB 18580-2025、GB/T35601-2024、HJ571-2010、GB/T18958-2022 标准，甲醛释放量≤0.012mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.05mg/m²h；垂直度＜0.5mm/m，密度≥0.75g/cm³，含水率≤6.1%，握螺钉力：板面≥1220N，板边≥1010N；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物 TVOC 未检出，燃烧性能至少达到 B1-B 级，产烟特性至少达 s2 级，静曲强度≥28MPa；弹性模量≥3100MPa；内胶合强度≥0.68MPa；吸水厚度膨胀率≤3.6%。 3.油漆：采用环保水性面漆，符合 GB 18581-2020、GB/T 23991-2009、GB/T 23993-2009、HJ 2537-2014、GB/T23999-2009，GB/T 23990-2009 标准，VOC 含量≤20g/L，甲醛含量≤10mg/kg，总铅含量未检出，可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出，乙二醇醚及醚脂总和含量未检出，苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，挥发性有机化合物≤3g/L，游离甲醛≤10mg/kg，可溶性重金属未检出，卤代烃未检出，细度≤28μm，不挥发物≥46%，贮存稳定性无异常，耐冻融性符合要求，硬度（擦伤）≥2H，附着力≤1 级（0 级最好，5 级最差），抗粘连性符合要求，耐划

		伤性（100g）符合要求，耐水性（24h）无异常，耐沸水性（15min）无异常，耐碱性符合要求，耐醇性（50%，1h）符合要求，耐污染性（1h）（醋、绿茶）符合要求；耐干热性≤2 级，耐黄变性（168h）△E≤3.0。 4.讲台托/挡板/脚架：采用优质冷轧钢板：符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99%。 5.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 6.脚轮：螺杆轮，PU 材质。
40	接待椅	1.规格（mm）：580W×570D×830H。 2.面料:靠背使用优质网布面料,坐垫可选网布或麻绒面料，干擦色牢度≥4 级，耐磨性≥6000 次，芳香胺有害物质含量 0，符合 GB/T 19817-2005《纺织品 装饰用织物》标准。 3.椅背：尼龙+30%玻纤一体成型背框，通过 1001N 强度测试及 12 万次疲劳测试。 4.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（m

		g/㎡ h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。 5.扶手：PA 固定扶手，可通过水平方向 667N、垂直方向 1125N 力学测试。 6.椅轮：PU 轮，符合 GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016 标准，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出，500h 耐老化性至少达 4-5 级；座面垂直加载 113kg，在有障碍物的测试平台，测试 2000 次；在无障碍物的水平测试台上测试 98000 次符合要求。
41	卡座	1.规格（mm）：1200W×620D×1020H×450H。 2.皮革：采用优质水性皮包覆，符合 GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021 标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5 级，耐光性大于 5 级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5 万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2 级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于 42μm。 3.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡ h）未检出，TVOC（mg/㎡ h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。 4.箱体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含

		水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达B1-B，燃烧性能等级至少达B级，产烟特性等级至少达s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5级；表面耐干热≥5级；表面耐龟裂≥5级；表面耐水蒸气≥5级；耐光色牢度大于灰度卡4级。 5.封边：采用ABS激光封边，符合QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求,甲醛释放量(mg/L)未检出,家具涂层可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 6.踢脚：采用铝塑板包脚，银色拉丝铝箔板，满足GB/T18580-2017要求，防水性能好。
42	六门更衣柜	1.规格（mm）：900W×500D×1800H。 2.柜体：基材采用优质冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂完成后整体厚度不低于0.7mm，符合GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于0级，化学成分不低于8种，抗拉强度≥526Mpa，不低于600h中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于100h中性盐雾试验后，外观评价（RA）10级，保护评级（RP）10级，不低于350h乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于200h耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于99.19%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008标准，附着力：干附着力不低于0级（0级最好，5级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h耐酸性试验后无异常；500h耐盐雾试验后划痕处

		单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 5.锁具：符合 QB/T 1621-2015《家具锁》，保密度牙花数≥2500，互开率≤0.245%，牢固度（锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拔动件扭矩）、灵活性（钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩）、外观质量（锁头、钥匙、电镀件）符合要求，可迁移元素：锑、硒、钡、镉、铬、铅、汞、砷≤8mg/kg，电镀件耐腐蚀、弹子锁、叶片锁使用寿命符合要求。
43	木质床头柜	1.规格（mm）：450W×450D×450H。 2.柜体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。

		4.导轨：优质导轨，符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级 涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级 涂层对基体金属的防蚀能力：10 级。 5.边立柱：采用 Q195 材质扇形钢管，规格≥28×28mm，壁厚 1.0mm，立柱上下封口采用优质 ABS 塑料的静音管塞，表面静电粉末喷涂，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。
44	木质更衣柜	1.规格（mm）：800W×550D×2000H。 2.柜体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%;平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求,甲醛释放量(mg/L)未检出,家具涂层可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.铰链：优质阻尼缓冲铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：

		10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 5.脚钉：PP 固定脚钉。
45	三人位沙发	1.规格（mm）：1600W×820D×780H×430H。 2.皮革：采用优质水性皮包覆，符合 GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021 标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5 级，耐光性大于 5 级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5 万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2 级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于 42μm。 3.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（mg/㎡h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。 4.内框架：主材胶合板木架，落叶松实木弹簧木档，搭配钢制弹簧及弹力绷带，胶合板含水率 5%—16%，符合 GB/T 4822-2023《锯材检验》标准。 5.沙发脚：铁制沙发脚，表面静电粉末喷涂，壁厚 2mm，符合 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》标准。
46	上下铺床	1.规格（mm）：2100W×1100D×1950H。 2.基材：整体松木实木；床铺板采用松木实木条。 3.油漆：采用环保水性面漆，符合 GB 18581-2020、GB/T 23991-2009、GB/T 23993-2009、HJ 2537-2014、GB/T23999-2009，GB/T 23990-2009 标准，VOC 含量≤20g/L，甲醛含量≤10mg/kg，总铅含量未检出，可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出，乙二醇醚及醚脂总和含量未检出，苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，挥发性有机化合物≤3g/L，游离甲醛≤10mg/kg，可溶性重金属未检出，卤代烃未检出，细度≤28μm，不挥发物≥46%，贮存稳定性无异常，耐冻融性符合要求，硬度（擦伤）≥2H，附着力≤1 级（0 级最好，5 级最差），抗粘连性符合要求，耐划伤性（100g）符合要求，耐水性（24h）无异常，耐沸水性

		（15min）无异常，耐碱性符合要求，耐醇性（50%，1h）符合要求，耐污染性（1h）（醋、绿茶）符合要求；耐干热性≤2 级，耐黄变性（168h）△E≤3.0。
47	收费台	1.规格（mm）：1500W×600D×800H。 2.板材：厚度 25mm，面材采用浸渍胶膜纸，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.导轨：优质阻尼缓冲铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 5.锁具：正面锁，符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准，保密度牙花数≥2500，互开率≤0.245%，牢固度（锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拨动件扭矩）、灵活性（钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩）、外观质量（锁头、钥匙、电镀件）符合要求，可迁移元素：锑、硒、钡、镉、铬、铅、汞、砷≤8mg/kg，电镀件耐腐蚀、弹子锁、叶片锁使用寿命符合要求。

		6.线槽：优质冷轧钢，主体壁厚 0.7mm，表面静电粉末喷涂，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。
48	双人静音舱	1.规格（mm）：2200W×2160D×2310H。 2.框架：采用铝合金，型材截面壁厚 1mm～5mm，表面静电粉末喷涂处理，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。 3.钢板：采用优质冷轧钢板：符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99%。 4.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 5.装饰毛毡：采用厚度 9mm 聚酯纤维板，甲醛释放量为 0，阻燃等级优，吸音降噪功能良好。 6.地毯：采用优质尼龙地毯，厚度 9mm，符合 GB 18587-2001《室内装饰装修材料地毯、地毯衬垫及地毯胶粘剂有害物质释放限量》标准。 7.玻璃门：采用 5mm+5mm 钢化夹胶玻璃，四周黑色丝印。 8.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、

		HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 9.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。
49	双桶污物车	1.规格（mm）：940W×420D×900H。 2.304 不锈钢架：符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/d㎡，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点。 3.轮子：符合 GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016 标准，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出，500h 耐老化性至少达 4-5 级；座面垂直加载 113kg，在有障碍物的测试平台，测试 2000 次；在无障碍物的水平测试台上测试 98000 次符合要求。
50	踏板 （2 阶）	1.规格（mm）：300W×400D×600H。 2.材质：整体采用 304 不锈钢，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/d㎡，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点。 3.阶梯：两个阶梯。

51	透明金属柜（推拉门）	1.规格（mm）：900W×400D×1800H。 2.柜体：整体采用304不锈钢，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径1.5mm以下锈点≤20点/d㎡，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。 3.门板玻璃：普通玻璃，厚度5mm，符合GB 11614-2022《平板玻璃》标准。
52	拖把架	1.规格（mm）：1000W×450D×1500H。 2.柜体：整体采用304不锈钢，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径1.5mm以下锈点≤20点/d㎡，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。
53	文件柜1	1.规格（mm）：900W×400D×1850H。 2.柜体：基材采用优质冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂完成后整体厚度不低于0.7mm，符合GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于0级，化学成分不低于8种，抗拉强度≥526Mpa，不低于600h中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于100h中性盐雾试验后，外观评价（RA）10级，保护评级（RP）10级，不低于350h乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于99.19%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008标准，附着力：干附着力不低于0级（0级最好，5级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h耐酸性试验后无异常；500h耐盐雾试验后划痕处

		单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 5.门板玻璃：普通玻璃，厚度 5mm，符合 GB 11614-2022《平板玻璃》标准。 6.锁具：正面锁，符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准，保密度牙花数≥2500，互开率≤0.245%，牢固度（锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拨动件扭矩）、灵活性（钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩）、外观质量（锁头、钥匙、电镀件）符合要求，可迁移元素：锑、硒、钡、镉、铬、铅、汞、砷≤8mg/kg，电镀件耐腐蚀、弹子锁、叶片锁使用寿命符合要求。
54	文件柜 2	1.规格（mm）：800W×400D×750H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、

		镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.柜脚：ABS 材质，耐冷热循环，应无裂纹、鼓泡、变色、起皱，符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准。 5.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 6.锁具：正面锁，符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准，保密度牙花数≥2500，互开率≤0.245%，牢固度（锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拨动件扭矩）、灵活性（钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩）、外观质量（锁头、钥匙、电镀件）符合要求，可迁移元素：锑、硒、钡、镉、铬、铅、汞、砷≤8mg/kg，电镀件耐腐蚀、弹子锁、叶片锁使用寿命符合要求。
55	文件柜 3	1.规格（mm）：1600W×400D×1966H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、

		多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.门板玻璃：普通玻璃，厚度 5mm，符合 GB 11614-2022《平板玻璃》标准。 5.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 6.锁具：正面锁，符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准，保密度牙花数≥2500，互开率≤0.245%，牢固度（锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拨动件扭矩）、灵活性（钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩）、外观质量（锁头、钥匙、电镀件）符合要求，可迁移元素：锑、硒、钡、镉、铬、铅、汞、砷≤8mg/kg，电镀件耐腐蚀、弹子锁、叶片锁使用寿命符合要求。
56	文件柜 4	1.规格（mm）：800W×400D×1966H。 2.板材：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023 标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，甲醛释放量≤0.013mg/m³；含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达 B1-B，燃烧性能等级至少达 B 级，产烟特性等级至少达 s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5 级；表面耐干热≥5 级；表面耐龟裂≥5 级；表面耐水蒸气≥5 级；耐光色牢度大于灰度卡 4 级。 3.封边：采用 ABS 激光封边，符合 QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024 标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.门板玻璃：普通玻璃，厚度 5mm，符合 GB 11614-2022《平

		板玻璃》标准。 5.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 6.锁具：正面锁，符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准，保密度牙花数≥2500，互开率≤0.245%，牢固度（锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拨动件扭矩）、灵活性（钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩）、外观质量（锁头、钥匙、电镀件）符合要求，可迁移元素：锑、硒、钡、镉、铬、铅、汞、砷≤8mg/kg，电镀件耐腐蚀、弹子锁、叶片锁使用寿命符合要求。
57	污物转运车	1.规格（mm）：900/980W×500D×870H。 2.整体采用 304 不锈钢，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/d ㎡，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点。
58	污洗池	1.规格（mm）：1200W×550D×1200H。 2.整体采用 304 不锈钢，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/d ㎡，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点。
59	无菌药品柜	1.规格（mm）：900W×500D×2100H。 2.柜体：采用 1.0mm 厚优质电解钢板，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准、QB/T3826-1999、GB/T 24820-2024、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020、QB/T 4371-2012，金属喷漆（塑）涂层硬度铅笔硬度≥5H，冲击强度冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐盐浴划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象，附着力≥1 级。可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）

		均未检出；中性盐雾试验（NSS）（100h）连续喷雾，镀（涂）层对基体的保护等级≥9 级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥9 级。防霉（宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、土曲霉、绳状青霉）等级达到 0 级，抗菌性能>99%； 3.踢脚线：采用 304 不锈钢踢脚线，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/d ㎡，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 5.导轨：优质阻尼缓冲铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。
60	鞋柜	1.规格（mm）：900W×400D×1850H。 2.柜体：基材采用优质冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂完成后整体厚度不低于 0.7mm，符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不

		低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99.19%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级。 5.锁具：正面锁，符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准，保密度牙花数≥2500，互开率≤0.245%，牢固度（锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拨动件扭矩）、灵活性（钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩）、外观质量（锁头、钥匙、电镀件）符合要求，可迁移元素：锑、硒、钡、镉、铬、铅、汞、砷≤8mg/kg，电镀件耐腐蚀、弹子锁、叶片锁使用寿命符合要求。
61	衣架	1.规格（mm）：Φ350×1700H。 2.整体采用山毛榉纯实木材质，木纹细直，不易变形；表面喷涂环保油漆，环保无味；底盘采用石英石底盘，称重无忧。 3.油漆：采用环保水性面漆，符合 GB 18581-2020、GB/T 23991-2009、GB/T 23993-2009、HJ 2537-2014、GB/T23999-2009，GB/T 23990-2009 标准，VOC 含量≤20g/L，甲醛含量≤10mg/kg，总铅含量未检出，可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出，乙二醇醚及醚脂总和含量未检出，苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，挥发性有

		机化合物≤3g/L，游离甲醛≤10mg/kg，可溶性重金属未检出，卤代烃未检出，细度≤28μm，不挥发物≥46%，贮存稳定性无异常，耐冻融性符合要求，硬度（擦伤）≥2H，附着力≤1级（0级最好，5级最差），抗粘连性符合要求，耐划伤性（100g）符合要求，耐水性（24h）无异常，耐沸水性（15min）无异常，耐碱性符合要求，耐醇性（50%，1h）符合要求，耐污染性（1h）（醋、绿茶）符合要求；耐干热性≤2级，耐黄变性（168h）△E≤3.0。
62	牙科医技柜	1.规格（mm）：4400W×600D×2000H。 2.台面：采用医用复合亚克力人造石制作。其材料厚度≥12.0mm。复合亚克力人造石符合JC/T 908-2013《人造石》、GB/T 24128-2018、GB/T 21510-2024标准，巴氏硬度≥76，弯曲强度≥55MPa，弯曲弹性模量≥7.8GPa，耐磨性≤0.2g，老化性能、色牢度均合格，内照射指数IRa≤0.1，Ir≤0.1；脑污染值总和≤40，最大污迹深度≤0.04mm；耐燃烧性能符合要求，实体面材阻燃性能氧指数≥38%；耐化学药品性、耐热性、耐高温性能均符合要求；防霉（土曲霉、绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、产黄青霉）等级达到0级；抗菌（肺炎克雷伯氏菌、痤疮丙酸杆菌、枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌、表皮葡萄球菌）性能>99%。 3.吊柜/单门单抽柜：采用1.0mm厚优质电解钢板，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准、QB/T3826-1999、GB/T 24820-2024、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020、QB/T 4371-2012，金属喷漆（塑）涂层硬度铅笔硬度≥5H，冲击强度冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐盐浴划道两侧3mm外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象，附着力≥1级。可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出；中性盐雾试验（NSS）（100h）连续喷雾，镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥9级。防霉（宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、土曲霉、绳状青霉）等级达到0级，抗菌性能>99%。 4.踢脚线采用1.0mm厚优质304#不锈钢板，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径1.5mm以下锈点≤20点/d㎡，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。

		5.柜门铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 6.抽屉导轨：符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级 涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级涂层对基体金属的防蚀能力：10 级。
63	医生椅 1	1.规格（mm）：390W×430D×705-840H。 2.皮革：采用优质水性皮包覆，符合 GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021 标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5 级，耐光性大于 5 级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5 万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2 级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于 42μm。 3.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（mg/㎡h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。 4.五星脚：金属五星脚。 5.轮子：符合 GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016 标准，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出，500h 耐老化性至少达 4-5 级；座面垂直加载 113kg，在有障

		碍物的测试平台，测试 2000 次；在无障碍物的水平测试台上测试 98000 次符合要求。 6.无扶手遮挡设计，方便使用者任意角度转身取物，底盘也采用 360°无死角升降调节，操作简单方便。 7.功能：具备升降、旋转、移动功能，带靠背。
64	医生椅 2	1.规格（mm）：Φ380×530-630H。 2.皮革：采用优质水性皮包覆，符合 GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021 标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5 级，耐光性大于 5 级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5 万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2 级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于 42μm。 3.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（mg/㎡h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。 4.五星脚：金属五星脚。 5.轮子：符合 GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016 标准，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出，500h 耐老化性至少达 4-5 级；座面垂直加载 113kg，在有障碍物的测试平台，测试 2000 次；在无障碍物的水平测试台上测试 98000 次符合要求。 6.无扶手遮挡设计，方便使用者任意角度转身取物，底盘也采用 360°无死角升降调节，操作简单方便。 7.功能：具备升降、旋转、移动功能，不带靠背。
65	圆凳	1.规格（mm）：560W×560D×740-870H。 2.皮革：采用优质水性皮包覆，符合 GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021 标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5 级，耐光性大于 5 级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5 万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，

		气味≤2 级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于 42μm。 3.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（mg/㎡h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于 B2，氯乙烯单体未检出。 4.五星脚：金属五星脚。 5.轮子：符合 GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016、GB 18584-2024、GB/T 32487-2016、QB/T 2280-2016 标准，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出，500h 耐老化性至少达 4-5 级；座面垂直加载 113kg，在有障碍物的测试平台，测试 2000 次；在无障碍物的水平测试台上测试 98000 次符合要求。 6.无扶手遮挡设计，方便使用者任意角度转身取物，底盘也采用 360° 无死角升降调节，操作简单方便。 7.功能：具备升降、旋转、移动功能，带靠背。
66	诊床	1.规格（mm）：2000W×650D×750H。 2.皮革：采用优质水性皮包覆，符合 GB/T16799-2018、GB/T22889-2021、GB/T22930.1-2021 标准，摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥4-5 级，耐光性大于 5 级，涂层粘着牢度≥9.1N/10mm;5 万次耐折牢度符合要求，撕裂力≥88N，气味≤2 级，PH≥4.3，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机物未检出，可萃取重金属（铅、镉）未检出，涂层厚度不低于 42μm。 3.海绵：采用优质定型海绵，符合 GB/T10802-2023、GB17927.2-2024、QB/T 1952.1-2023、QB/T2280-2016、GB/T 41003.2-2021 标准，甲醛释放量（mg/㎡h）未检出，TVOC（mg/㎡h）未检出，密度（座面、其他部位）≥55.6kg/m³；回弹性能≥60%；75%压陷永久变形≤4.9%，拉伸强度≥170kpa，断裂伸长率≥135%，撕裂强度≥12.8N/cm，干热老化后的拉伸强度≥155kpa，湿热老化后的拉伸强度 151kpa，灰

		分≤1.8%，甲醛散发≤2.3mg/kg，阻燃等级至少达Ⅱ级，电器、家具制品用泡沫塑料燃烧性能等级不低于B2，氯乙烯单体未检出。 4.床架：Φ≥38mm，管壁厚度≥1.5mm冷轧钢管，静电粉末喷涂工艺。 5.塑粉：符合HG/T 2006-2022；GB 18581-2020；GB/T13452.2-2008标准，附着力：干附着力不低于0级（0级最好，5级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h耐酸性试验后无异常；500h耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h耐湿性试验后无异常；500h耐人工气候老化性试验后，变色≤1级，失光≤1级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥60μm。
67	诊桌	1.规格（mm）：1520W×1300D×850H。 2.台面：厚度25mm，采用优质浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合GB/T 15102-2017、GB/T35601-2024、GB 18580-2025、GB/T39600-2021、HJ571-2010、GB 8624-2012、XF/T87-2023标准，TVOC≤0.041mg/m²h；垂直度偏差≤0.3mm/m，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物均未检出，含水率≤8.5%；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级至少达B1-B，燃烧性能等级至少达B级，产烟特性等级至少达s2，静曲强度≥26.7MPa；弹性模量≥3620MPa；内结合强度≥0.88MPa；2h吸水厚度膨胀率≤2.3%；密度≥0.75g/cm³；握螺钉力：板面≥1770N，板边≥1240N；磨耗值≤59mg/100r；表面耐香烟灼烧≥5级；表面耐干热≥5级；表面耐龟裂≥5级；表面耐水蒸气≥5级；耐光色牢度大于灰度卡4级。 3.封边：采用优质ABS封边条，符合QB/T 4463-2025、GB/T 35607-2024标准，理化性能（耐干热性、耐磨性、耐开裂性、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度）均检测且符合要求，甲醛释放量(mg/L)未检出，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚均未检出。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021标准；过载（30kg垂直静载荷、70N水平静载荷）符合要求；功能（20kg垂直静载荷、40N水平静载荷、10万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸

		盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级。 5.导轨：采用优质阻尼导轨，符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级涂层对基体金属的防蚀能力：10 级。 6.锁具：正面锁，使用寿命＞2 万次，符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准。 7.拉手：ABS 材质，耐冷热循环，应无裂纹、鼓泡、变色、起皱，符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。 8.钢脚：圆盘钢脚，表面静电粉末喷涂。
68	治疗操作台	1.规格（mm）：4200W×600D×2000H。 2.台面：采用医用复合亚克力人造石制作。其材料厚度≥12.0mm。复合亚克力人造石符合 JC/T 908-2013《人造石》、GB/T 24128-2018、GB/T 21510-2024 标准，巴氏硬度≥76，弯曲强度≥55MPa，弯曲弹性模量≥7.8GPa，耐磨性≤0.2g，老化性能、色牢度均合格，内照射指数 IRa≤0.1，Ir≤0.1；脑污染值总和≤40，最大污迹深度≤0.04mm；耐燃烧性能符合要求，实体面材阻燃性能氧指数≥38%；耐化学药品性、耐热性、耐高温性能均符合要求；防霉（土曲霉、绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、产黄青霉）等级达到 0 级；抗菌（肺炎克雷伯氏菌、痤疮丙酸杆菌、枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌、表皮葡萄球菌）性能>99%。 3.吊柜/单门单抽柜：采用 1.0mm 厚优质电解钢板，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准、QB/T3826-1999、GB/T 24820-2024、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020、QB/T 4371-2012，金属喷漆（塑）涂层硬度铅笔硬度≥5H，冲击强度冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐盐浴划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象，附着力≥1 级。可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出；中性盐雾试验（NSS）（100h）连续喷雾，镀（涂）层对基体的保护等级≥9 级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥9 级。防霉（宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木

		霉、土曲霉、绳状青霉）等级达到0级，抗菌性能>99%。 4.踢脚线采用1.0mm厚优质304#不锈钢板，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径1.5mm以下锈点≤20点/d㎡，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。 5.柜门铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、GB/T10125-2021标准；过载（30kg垂直静载荷、70N水平静载荷）符合要求；功能（20kg垂直静载荷、40N水平静载荷、10万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10级镀层对基体的保护等级：10级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10级镀层对基体的保护等级：10级。 6.抽屉导轨：符合QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024标准；过载要求（300N垂直向下静载荷，150N水平侧向静载荷，10kg、10次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10级涂层对基体的保护等级：10级；500h乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10级涂层对基体金属的防蚀能力：10级。
69	智能更衣柜 1	1.规格（mm）：900W×500D×1800H。 2.柜体：基材采用优质冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂完成后整体厚度不低于0.7mm，符合GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于0级，化学成分不低于8种，抗拉强度≥526Mpa，不低于600h中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于100h中性盐雾试验后，外观评价（RA）10级，保护评级（RP）10级，不低于350h乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10级，涂（镀）层对基体的保护等级：10级，不低于200h耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母

		菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99.19%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级。 5.搭配智能面部识别开启系统。 6.配置：1 主柜+1 副柜：1 组。
70	智能更衣柜（三门）	1.规格（mm）：900W×500D×1800H。 2.柜体：基材采用优质冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂完成后整体厚度不低于 0.7mm，符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99.19%。

		3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级。 5.搭配智能面部识别开启系统。 6.配置：1 主柜+1 副柜：2 组。
71	智能更衣柜 2	1.规格（mm）：900W×500D×1800H。 2.柜体：基材采用优质冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂完成后整体厚度不低于 0.7mm，符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99.19%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于

		0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 5.搭配智能面部识别开启系统。 6.配置：1 主柜+2 副柜：1 组。
72	智能更衣柜3	1.规格（mm）：900W×500D×1800H。 2.柜体：基材采用优质冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂完成后整体厚度不低于 0.7mm，符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99.19%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤4

		5°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；500h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级。 5.搭配智能面部识别开启系统。 6.配置：1 主柜：1 组。
73	智能更衣柜 4	1.规格（mm）：900W×500D×1800H。 2.柜体：基材采用优质冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂完成后整体厚度不低于 0.7mm，符合 GB/T 3325-2024、GB/T 13668-2015、QB/T 4767-2014、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T 10125-2021，GB/T 6461-2002，QB/T 4371-2012 标准，喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）未检出，钢板厚度≥0.7mm，硬度≥4H，附着力不低于 0 级，化学成分不低于 8 种，抗拉强度≥526Mpa，不低于 600h 中性盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 100h 中性盐雾试验后，外观评价（RA）10 级，保护评级（RP）10 级，不低于 350h 乙酸盐雾试验后，涂层（镀）本身的耐腐蚀等级：10 级，涂（镀）层对基体的保护等级：10 级，不低于 200h 耐盐浴试验后符合要求，抑菌率（白念珠菌（白色假丝酵母菌）、粪肠球菌、肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型、酿脓链球菌）不低于 99.19%。 3.塑粉：柜体采用静电粉末喷涂工艺，塑粉符合 HG/T 2006-2022；GB/T13452.2-2008 标准，附着力：干附着力不低于 0 级（0 级最好，5 级最差）；铅笔硬度≥5H；耐冲击性（正向冲击）符合要求；弯曲试验≤2mm；光泽：光泽射入角≤45°；500h 耐酸性试验后无异常；500h 耐盐雾试验后划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤0.6mm；1000h 耐湿性试验后无异常；5

		00h 耐人工气候老化性试验后，变色≤1 级，失色≤1 级，无粉化、开裂、气泡、剥落等现象；总铅含量未检出；可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出；漆膜厚度≥63μm。 4.铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级。 5.搭配智能面部识别开启系统。 6.配置：1 主柜+2 副柜：1 组、1 主柜+3 副柜：1 组。
74	注射操作台 1	1.规格（mm）：1600W×600D×750H。 2.台面：采用医用复合亚克力人造石制作。其材料厚度≥12.0mm。复合亚克力人造石符合 JC/T 908-2013《人造石》、GB/T 24128-2018、GB/T 21510-2024 标准，巴氏硬度≥76，弯曲强度≥55MPa，弯曲弹性模量≥7.8GPa，耐磨性≤0.2g，老化性能、色牢度均合格，内照射指数 IRa≤0.1，Ir≤0.1；脑污染值总和≤40，最大污迹深度≤0.04mm；耐燃烧性能符合要求，实体面材阻燃性能氧指数≥38%；耐化学药品性、耐热性、耐高温性能均符合要求；防霉（土曲霉、绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、产黄青霉）等级达到 0 级；抗菌（肺炎克雷伯氏菌、痤疮丙酸杆菌、枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌、表皮葡萄球菌）性能>99%。 3.单门单抽柜：采用 1.0mm 厚优质电解钢板，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准、QB/T3826-1999、GB/T 24820-2024、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020、QB/T 4371-2012，金属喷漆（塑）涂层硬度铅笔硬度≥5H，冲击强度冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐盐浴划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象，附着力≥1 级。可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出；中性盐雾试验（NSS）（100h）连续喷雾，镀（涂）层对基体的保护等级≥9 级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥9 级。防霉（宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、土曲霉、绳状青霉）等级达到 0 级，抗菌性能>99%。 4.踢脚线采用 1.0mm 厚优质 304#不锈钢板，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢

		制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/d ㎡，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点。 5.柜门铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 6.抽屉导轨：符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级涂层对基体金属的防蚀能力：10 级。
75	注射操作台 2	1.规格（mm）：700W×600D×750H。 2.台面：采用医用复合亚克力人造石制作。其材料厚度≥12.0mm。复合亚克力人造石符合 JC/T 908-2013《人造石》、GB/T 24128-2018、GB/T 21510-2024 标准，巴氏硬度≥76，弯曲强度≥55MPa，弯曲弹性模量≥7.8GPa，耐磨性≤0.2g，老化性能、色牢度均合格，内照射指数 IRa≤0.1，Ir≤0.1；脑污染值总和≤40，最大污迹深度≤0.04mm；耐燃烧性能符合要求，实体面材阻燃性能氧指数≥38%；耐化学药品性、耐热性、耐高温性能均符合要求；防霉（土曲霉、绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、产黄青霉）等级达到 0 级；抗菌（肺炎克雷伯氏菌、痤疮丙酸杆菌、枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌、表皮葡萄球菌）性能>99%。 3.单门单抽柜：采用 1.0mm 厚优质电解钢板，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准、QB/T3826-1999、GB/T 24820-2024、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020、QB/T 4371-2012，金属喷漆（塑）涂层硬度铅笔硬度≥5H，冲击强度冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐盐浴划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象，附着

		力≥1 级。可迁移有害元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出；中性盐雾试验（NSS）（100h）连续喷雾，镀（涂）层对基体的保护等级≥9 级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥9 级。防霉（宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、土曲霉、绳状青霉）等级达到 0 级，抗菌性能>99%。 4.踢脚线采用 1.0mm 厚优质 304#不锈钢板，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》标准，金属件电镀件应无露底、毛刺、镀层脱落、锈蚀等，应无起泡、烧焦、无光泽（整体异色）、针孔、裂纹、斑点等，金属电镀层抗盐雾直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/d ㎡，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点。 5.柜门铰链：采用优质阻尼铰链，采用优质阻尼铰链，符合 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2024、QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、GB/T10125-2021 标准；过载（30kg 垂直静载荷、70N 水平静载荷）符合要求；功能（20kg 垂直静载荷、40N 水平静载荷、10 万次耐久性）符合，下沉量≤0.6mm；乙酸盐雾试验（500h）：镀层的耐蚀等级：10 级镀层对基体的保护等级：10 级；中性盐雾试验（600h）：镀层的耐蚀等级：10 级 镀层对基体的保护等级：10 级。 6.抽屉导轨：符合 QB/T 2454-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024 标准；过载要求（300N 垂直向下静载荷，150N 水平侧向静载荷，10kg、10 次猛开或猛关）符合要求：下沉量≤0.4%；18h 耐腐蚀试验后符合要求；中性盐雾试验（600h）涂层的耐蚀等级：10 级 涂层对基体的保护等级：10 级；500h 乙酸盐雾试验（ASS）涂层本身的耐蚀能力：10 级 涂层对基体金属的防蚀能力：10 级。

三、须执行的标准（第一、第二标段均适用）

（一）符合强制性国家标准

1、GB 18580-2025，《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；

2、GB 18581-2020，《木器涂料中有害物质限量》；

3、GB 18583-2008，《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》；

4、GB 33372-2020，《胶粘剂挥发性有机化合物限量》；

5、GB 18584-2024，《家具中有害物质限量》；

6、GB 18401-2010，《国家纺织产品基本安全技术规范》；

7、GB 8624-2012，《建筑材料及制品燃烧性能分级》；

8、GB 17927-2024，《家具阻燃性能安全技术规范》。

（二）符合国家标准（GB/T，板材、家具、皮革、盐雾、工效、试验方法）

1、GB/T 11718-2021，《中密度纤维板》；

2、GB/T 4897-2015，《刨花板》；

3、GB/T 9846-2015，《普通胶合板》；

4、GB/T 18101-2024，《难燃胶合板》；

5、GB/T 39600-2021，《人造板及其制品甲醛释放量分级》；

6、GB/T 35601-2024，《绿色产品评价 人造板和木质地板》；

7、GB/T 17657-2022，《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；

8、GB/T 3324-2024，《木家具通用技术条件》；

9、GB/T 3325-2024，《金属家具通用技术条件》；

10、GB/T 35607-2024，《绿色产品评价 家具》；

11、GB/T 39223.3-2020，《健康家居的人类工效学要求 第3部分：办公桌椅》；

12、GB/T 39223.6-2020，《健康家居的人类工效学要求 第6部分：沙发》；

13、GB/T 24821-2024，《餐桌餐椅》；

14、GB/T 13668-2015，《钢制书柜、资料柜通用技术条件》；

15、GB/T 16799-2018，《家具用皮革》；

16、GB/T 22889-2021，《皮革物理和机械试验 表面涂层厚度的测定》；

17、GB/T 19941.1-2019，《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第1部分：高效液相色谱法》；

18、GB/T 10802-2023，《通用软质聚氨酯泡沫塑料》；

19、GB/T 29525-2013，《座椅升降气弹簧 技术条件》；

20、GB/T 28203-2011，《家具用连接件技术要求及试验方法》；

21、GB/T 10125-2021，《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；

22、GB/T 6461-2002，《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件评级》；

23、GB/T 11253-2019，《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》；

24、GB/T 18885-2020，《生态纺织品技术要求》；

25、GB/T 15102-2017，《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；

26、GB/T 18958-2022，《难燃中密度纤维板》；

27、GB/T 41003.2-2021，《塑料泡沫垫通用技术条件 第2部分：室内聚氯乙烯泡沫垫》；

28、GB/T 23991-2009，《涂料中可溶性有害元素含量的测定》；

29、GB/T 23993-2009，《水性涂料中甲醛含量的测定 乙酰丙酮分光光度法》；

30、GB/T 23999-2009，《室内装饰装修用水性木器涂料》；

31、GB/T 23990-2009，《涂料中苯、甲苯、乙苯和二甲苯含量的测定 气相色谱法》；

32、GB/T 3920-2008，《纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度》；

33、GB/T 13452.2-2008，《色漆和清漆 漆膜厚度的测定》；

34、GB/T 22930.1-2021，《皮革和毛皮 金属含量的化学测定 第1部分：可萃取金属》；

35、GB/T 32487-2016，《塑料家具通用技术条件》；

36、GB/T 26696-2011，《家具用高分子材料台面板》。

（三）轻工行业标准（QB/T，五金、软体、钢制、抗菌、皮革力学）

1、QB/T 2454-2013，《家具五金 抽屉导轨》；

2、QB/T 2189-2013，《家具五金 杯状暗铰链》；

3、QB/T 1621-2015，《家具锁》；

4、QB/T 1952.1-2023，《软体家具 沙发》；

5、QB/T 2280-2016（2017），《办公家具 办公椅》；

6、QB/T 4767-2014，《家具用钢构件》；

7、QB/T 3826-1999，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；

8、QB/T 3827-1999，《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》；

9、QB/T 3832-1999，《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；

10、QB/T 4371-2012，《家具抗菌性能的评价》；

11、QB/T 2710-2018，《皮革物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定》；

12、QB/T 4463-2025，《家具用封边条》；

13、HG/T 2006-2022，《热固性和热塑性粉末涂料》；

14、JC/T 908-2013，《人造石》；

15、XF/T87-2023，《防火刨花板》。

（四）环境标志（十环认证）环保标准（HJ）

1、HJ 571-2010 《环境标志产品技术要求人造板及其制品》；

2、HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》。

备注：上述标准在开标日前如有更新版本，则按最新标准执行。

四、采购货物要求（第一、第二标段均适用）

（一）投标人所供货物须是原品牌制造厂商制造的且经过办理正常手续的全新产品。所供货物是经过国家法定检验、注册、准许市场销售的合法产品。货物性能稳定、具有较好的使用效果，质量保证措施完善。提供的产品须是设计科学、技术成熟、工艺优良，是用优质材料制造的、原厂生产的未曾使用过的全新的合格产品。

（二）设计技术专利、外形专利等均应符合中华人民共和国有关法律及行业标准，凡因以上问题与第三方发生的任何纠纷均与采购人无关。

（三）投标人应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物的质量保证期内，投标人对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。根据检验结果或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺

陷的，包括潜在的缺陷，采购人应尽快以书面形式向投标人提出所发现的缺陷。

（四）投标人收到通知后应在招标文件规定的时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。如果投标人收到通知后在招标文件规定的时间内没有及时修补缺陷，采购人可提出索赔，并可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由投标人承担，采购人根据合同规定对投标人行使的其他权力不受影响。

五、技术保障要求（第一、第二标段均适用）

（一)投标人须为合法注册的中华人民共和国境内企业,具有独立承担民事责任的能力,具备家具生产或销售相关的经营范围。

（二）投标人须具备完成本项目所需的生产能力、技术力量和服务能力,确保按时、按质、按量完成项目交付。

（三）投标人后期应根据医院使用场景(定制家具)进行选型设计或定制布置,与现有建筑室内环境颜色、材质配套。

（四)投标人须配备专业的安装服务团队,确保安装人员持有相关上岗证书,严格遵守采购人的相关管理规定。

（五）所有家具的安装、调试、验收过程,须由项目经理(或现场负责人)全程跟踪,确保项目顺利推进。

▲六、其他要求

（一）来源渠道

第一标段：投标人提供货物采购清单中第 6、12、14、16、17、18，共六项货物合法来源渠道证明文件或情况说明。

第二标段：投标人提供货物采购清单中第 2、5、31、32、45，共五项货物合法来源渠道证明文件或情况说明。

（二）业绩（第一、第二标段均适用）

投标人提供自 2023 年 1 月 1 日至今类似项目业绩。

（三）设备保障

第一标段：投标人针对本标段提供七种设备，包括①电脑式单柱桌上型拉力试验机②家具框架测验设备③高性能气动冲床④全自动后上料电子开料锯⑤高端智能多层裁皮机⑥自动化公仔棉开松机⑦全自动智能微波热压机。

第二标段：投标人针对本标段提供六种设备，包括①电子开料锯②多边折弯机中心③钣金自动化立库④全自动边部喷涂线⑤门板自动焊接打磨⑥智能 UV 面漆涂装生产线。

（四）环境标志（第一、第二标段均适用）

投标人所投产品为“环境标志产品政府采购品目清单”内的，应提供该产品的中国环境标志产品认证证书。中国环境标志产品认证证书需由国家确定的认证机构出具且处于有效期内。

（五）实施方案（第一、第二标段均适用）

投标人需针对本标段提供完整的项目实施方案。内容包含：①供货方案及措施②质量保证方案③实施进度计划④验收方案⑤备品备件(易耗品）保障方案⑥运输、配送方案及安装方案。

（六）售后服务方案（第一、第二标段均适用）

1、投标人根据标段实际需求提供售后服务方案。内容包含：①售后服务内容及方式②售后服务承诺及保障措施。

2、响应时限：7×24 小时技术支持热线，器材发生故障时，4 小时内提供解决方案。

3、定期维护：每季度提供一次主动巡检服务

投标人提供专用工具及备品备件清单。

4、质保期 5 年内投标人接到采购人反映电话后，2 小时内响应，24 小时内派技术人员到现场，72 小时解决问题，如出现超过 72 小时未维修好，中标人应向采购人提供同类新产品替代，以保证采购人的正常使用。质保期外，中标人只收取材料费。产品正式使用后，定期回访用户，当产品出现重大缺陷问题而影响到采购人实际应用时需及时响应并派人到现场解决。

▲七、样品要求

投标人提供《技术参数表》中部分样品（具体要求详见招标文件中的“技术参数表”）：

第一标段

序号	样品名称	数量	尺寸（mm）
1	陪护沙发床扶手	1 个	总长 865mm，后端高 20mm；中部截面高 60mm，前端高总 90mm；前端开设腰型孔，孔长 210mm,孔前高 42mm,孔后端高 30mm；扶手宽度 65mm
2	等候椅扶手	1 个	外轮廓上长 350mm，下长 230mm，下后内缩长 50mm，下前内缩长 70mm;后端高 203mm，前端高 105mm;下板厚度 20mm 其余三边厚度 4mm;扶手宽度 40mm；扶手表面自节皮厚度 15mm
3	高弹阻燃海绵	1 块	300×300
4	环保抗菌皮	1 块	300×300
5	五金 （铰链、导轨）	各 1 付	常规
6	实木多层板	1 块	300×300

第二标段

序号	样品名称	数量	尺寸（mm）
1	尼龙五星脚	1 个	直径 700mm
2	浸渍胶膜纸饰面刨花板	1 块	200×200×25
3	中纤板	1 块	200×200×25
4	冷轧钢板	1 块	200×200×25
5	阻尼导轨	1 个	标准
6	阻尼铰链	1 个	标准

7	水性皮	1 块	200×200×25
8	网布	1 块	200×200×25

备注：

1、投标人提交的所投标段所有样品须满足以上数量和尺寸（长宽允许有+5mm 的偏差）要求，样品详细参数按照《技术参数表》要求提供，否则在评审时将影响样品得分。

2、投标人提交的所投标段样品须与中标后供货的实物一致并作为后期验收的依据。

★八、实质性条款要求（以下条款：须提供承诺函，承诺函格式自拟，未提供函的视为无效投标；第一、第二标段均适用）

（一）投标人须承诺：确保所投标段产品出厂检测合格、全新、未启封过、未曾使用，无假货、水货、翻新货且无产权纠纷。

（二）投标人须承诺：按照采购人要求将货物运输至采购人指定位置。

（三）投标人须承诺：完全满足所投标段全部采购货物数量要求。

备注：

1、“★”内容

（1）“★”内容项为实质性条款，投标人应在第六章“投标文件构成及格式”中的“技术服务偏差表”处逐条响应“★”内容项，未逐条响应、有缺漏将被视为无效投标；

（2）根据招标文件要求，若“★”内容项须附相关证明材料，则投标人应将相关证明材料附至第六章“技术服务偏差表”（二）其他材料，如未按要求提供相关证明材料，将被视为无效投标；

2、“▲”内容项为重要要求，投标人未达到这些要求或未响应将影响评分。

第五章　合同基本条款

一、服务条件

（一）交货地点：陕西省人民医院主院区

（二）交货时间：合同签订后45个日历日内根据需求完成交付、安装及调试

（三）质保期：质保期限五年（从安装完成经采购人验收合格之日算起），终身维护

二、合同价款

合同根据中标人投标单价据实结算，不受市场价格变化因素的影响。

三、款项结算

（一）支付方式：银行转账

（二）货币单位：人民币

（三）结算方式：

若中小企业中标：合同签订后，中标人提供符合采购人要求的发票，采购人在收到发票后5个工作日内支付合同价款的40%为预付款；经采购人验收合格并收到符合采购人要求的发票后10个工作日内据实结算剩余款项（具体支付事宜由采购人和中标人具体商定）。

若非中小企业中标：中标人在规定时限内完成供货并经采购人验收合格后10个工作日内据实结算款项（按照采购人要求提供发票，具体支付事宜由采购人和中标人具体商定）。

四、在签订合同前，中标人应按照招标文件第四章《招标内容及采购要求》中所有承诺事项要求落实，如未在规定时限内按要求完成所承诺事项的，则视为主动放弃中标资格。

五、包装运输要求

（一）运输由中标人负责，运杂费已包含在合同总价内。包括从货物供应地点运送至交付地点所含的运输费、装卸费、仓储费、保险费等。

（二）运输方式由中标人自行选择，包装必须符合国家标准行业标准，

满足航空、铁路或公路运输以及货物装卸要求，保证采购人收到的是无任何损伤的货物，否则，因此造成的损失由中标人自行承担。同时，中标人必须保证如期交付，不得断货，否则，因断货造成的损失由中标人负责赔偿。

（三）除合同另有规定外，中标人提供的全部货物，均应按标准保护措施进行包装。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵项目现场。

（四）存放与保管

货物到达采购人指定地点后，中标人应按有关技术规程和采购人要求进行存放和保管。

（五）中标人提供的产品及相关快递服务的包装要求，按照《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行

（六）货物包装要求

所有家具产品出厂前应进行专业包装,采用瓦楞纸、珍珠棉、气泡膜等多层防护材料,防止运输过程中受潮、受压、刮擦及碰撞;包装外表应明确标注产品名称、型号、规格、数量、生产厂家、生产日期及“小心轻放”、“向上”、“防潮”等运输标识;易碎、易损部件(如玻璃面、五金件等)须单独加固包装;包装材料须为环保可回收材料,符合国家相关环保规定。

（七）运输方式由中标人自行选择，包装必须符合国家标准行业标准，满足航空、铁路或公路运输以及货物装卸要求，保证采购人收到的是无任何损伤的货物，否则，因此造成的损失由中标人自行承担。同时，中标人必须保证如期交付，不得断货，否则，因断货造成的损失由中标人负责赔偿。

（八)中标人负责将货物运至采购人指定地点,并完成卸货、楼层搬运、就位安装;运输车辆应采取防雨、防潮、防尘等措施,确保货物在运输过程中完好无损;货物运至现场后,中标人应做好地面、墙面、电梯等公共区域的保护工作,避免对建筑装修造成损坏,如有损坏由中标人负责赔偿修复。

六、产品质保期（三包期）内，修理、更换、退货要求

（一）质量标准

中标人的产品质量应当符合国家行业规定的标准，并无任何瑕疵；中标人应按配置清单要求提供原装产品，除人为因素损坏外，对该产品实行三包（即包修、包退、包换），免费提供所有设备正常使用所需的备品备件，且中标人维修所更换的配件和备品备件均为原设备厂家生产。

（二）不符约定处理

如交付品种、型号、规格不符合同约定的，由中标人负责退换，由此产生的一切费用及给采购人造成的相关损失由中标人全部承担并赔偿相应损失。

（三）不能修理或调换

如不能修理或者不能调换的，按不能交货处理，因此给采购人造成的所有经济损失中标人应予全额赔偿。

（四）质保服务

保修期内由中标人免费质保，采购人报修后三日内中标人必须响应，否则将依据有关法律、法规进行追偿。

（五）瑕疵责任

中标人提供产品应无任何瑕疵，符合国际、国内相关标准。

（六）修理要求

保修期内,因产品质量问题或非人为损坏导致的故障,中标人应免费维修,所有维修费用(含人工、材料、运输等)由中标人承担;中标人应按招标文件前述“售后服务要求”响应时间到达现场,在约定的修复时间内完成修复;如 72 小时内无法修复,则中标人应提供相同产品或不低于故障产品规格档次的备用产品供采购人使用,以确保货物的正常使用。

（七）更换要求：保修期内,同一产品同一故障维修两次以上仍不能正常使用的,中标人应免费予以更换;更换的产品须为同型号、同规格、同性能或更高规格的新产品,质保期重新计算;更换过程中产生的运输、安装、调试等费用均由中标人承担。

（八）退货要求

保修期内,因产品存在重大质量缺陷,无法通过维修、更换正常使用的,采购人有权要求退货;中标人应在采购人书面通知之日起15日内退还该产品已支付货款,并承担产品退回的运输费用及由此造成的全部损失;产品交付货物及伴随的工程或服务不符合其投标承诺,存在偷工减料、以次充好情形的,采购人要求更换一次后仍不符合约定的,采购人有权解除政府采购合同,没收履约保证金,并将有关情况上报政府采购监管部门处理。

七、验收条款

（一）履约验收主体：采购人

（二）方法：一次性验收

（三）验收方法及程序：验收分初次开箱验收(使用部门)和医院最终验收两个阶段,以最终验收为准;货物到货后,双方共同开箱验收,在检查货物原产地、型号、规格、配置符合合同要求后,由中标人负责安装调试、采购人使用部门负责技术验收(中标人协助),验收以国内行业标准或合同文本货物供货配置清单中描述的有关技术要求为准;采购人使用部门初验合格后提出验收申请,医院相关部门根据使用单位技术验收结果,组织有关专家进行货物的最终验收;验收应在货物全部交付、安装调试完成并经使用部门初验合格之日起15个工作日内完成;验收合格后,采购双方应当签订验收书。

（四）内容：外观、规格、数量、配置是否与合同约定一致;家具结构稳固性、五金启闭功能、电源/信号接口等功能是否正常;环保等级、阻燃等级等关键技术指标是否符合要求(以资质检测报告为准);随货资料(合格证、说明书、保修卡、检测报告)是否齐全。所有采购标的须为全新、原厂正品、未投入使用的合格产品，外观完好无破损、无变形、无划痕、无锈蚀；设备铭牌、参数标识、出厂信息完整清晰，型号规格、技术参数、配置清单与合同及投标承诺完全一致；设备合格证、出厂检测报告、资质证书、说明书、溯源资料等全套随货资料齐全、真实、有效、可追溯；货物

数量、配件、专用工具、备品备件与交付清单一一对应，无缺失、无错配、无替代。

（五）安装与施工验收标准。设备安装位置准确、固定牢固、水平垂直精度达标，整体布局规整、美观规范；管路、线路、接口连接规范严密，排布整齐、标识清晰，无虚接、漏接、松动、渗漏等问题；配套基础、接地、防雷、防护、通风、散热等附属工程施工合规，符合安全运行规范；安装工序完整、施工质量合格，全部通过自检、复检及联合核查，满足设备安全稳定运行条件。

（六）调试与运行验收标准。设备单机调试、联动调试、空载试运行、满载试运行全部合格，启停、运行、切换、保护、联动等各项功能完整正常；设备运行参数、精度指标、性能指标完全满足技术要求及使用工况，无异常噪音、震动、温升、报警、故障停机等问题；系统运行稳定、响应及时、数据准确，可连续稳定运行，满足采购方常态化生产及使用需求；调试记录、运行日志、参数校准记录完整、真实、规范。

（七）功能与性能验收标准。采购标的全部功能模块齐全有效，设计功能、技术性能、精度指标、适配性、兼容性均达到招标文件及合同约定标准；设备安全保护、预警提示、应急制动、故障提示等安全功能灵敏可靠；设备与现场工况、现有系统接口适配正常，可无缝对接、稳定联动，无功能缺陷、性能衰减、兼容故障等问题。

（八）资料验收标准。中标人须完整提交全套验收资料，包含但不限于：竣工交付清单、设备出厂资料、合格证、检测报告、检定证书、安装调试记录、试运行报告、巡检记录、工具备件清单、操作及维保手册、培训记录、竣工图纸及相关备案资料。所有资料分类整理、装订规范、内容真实、数据完整，满足项目归档、运维、审计及后续维保追溯要求。

（九）培训与交付验收标准。中标人已按要求完成操作人员、运维人员专项培训，参训人员能够独立完成设备操作、日常保养、简单故障排查、常规参数设置等工作，培训记录完整、签字齐全；项目整体移交完整，设

备、工具、备件、资料、权限全部移交到位，满足采购方独立使用、自主运维条件。

（十）不合格项处置标准。验收过程中发现数量缺失、规格不符、质量瑕疵、功能异常、参数不达标、资料缺失、安装不规范等不合格问题，一律判定为验收不合格。中标人须按照采购方要求限时免费完成补齐、更换、整改、重调、重做等工作，直至全部验收项达标，所产生的人工、材料、运输、整改等一切费用由中标人自行承担，且不得顺延交付及质保起算时间。逾期未完成整改的，采购方有权按照合同约定追究相应责任。

八、违约责任

（一）按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

（二）未按合同要求提供货物、服务或货物、服务质量不能满足合同要求，采购人有权依据《中华人民共和国民法典》有关条款及合同约定终止合同，并要求中标人承担违约责任。

（三）中标人未按合同约定的交货日期交货的，每逾期一日，向采购人支付逾期交付货物价款的5‰的违约金，但不超过合同总金额的10%。中标人支付逾期交货违约金并不免除其交货的责任。

（四）如中标人在政府采购合同规定的交货日期后10天内仍未能交货，则视为中标人不能交货，采购人有权解除政府采购合同，中标人除退还已收取的货款外，还应向采购人偿付政府采购合同总金额10%的违约金。

（五）中标人所交付货物及伴随的工程或服务不符合其投标承诺，存在偷工减料、以次充好情形的，采购人要求更换一次后仍不符合约定的，采购人有权解除政府采购合同，并将有关情况上报政府采购监管部门处理。

（六）如因该产品本身的质量原因而在使用过程中造成的任何事故纠纷，由中标人全额负责赔偿。

九、双方的权利和义务（甲方：采购人；乙方：中标人）

（一）甲方的权利和义务

1、有权按合同约定及招标文件要求对乙方履约情况进行监督、检查、验收。

2、有权要求乙方按合同约定的时间、地点、规格、数量交付货物并进行安装调试。

3、有权对乙方违约行为追究违约责任。

4、对乙方所提供货物的所有权依法享有合法所有权保守乙方提供的商业秘密、技术信息等，未经乙方书面同意，不得向第三方披露。

5、法律法规及合同约定的其他权利。

6、按合同约定的时间、方式、金额向乙方支付货款。

7、协助乙方完成现场踏勘、货物运输、安装调试等工作。

8、组织货物的验收工作。

9、保守乙方提供的技术、商业秘密。

10、法律法规及合同约定的其他义务。

（二）乙方的权利和义务

1、有权按合同约定收取货款。

2、有权对甲方违约行为追究违约责任。

3、法律法规及合同约定的其他权利。

4、严格按合同约定、招标文件要求及投标文件所做承诺,按时、按质、按量交付货物并完成安装调试。

5、提供符合国家相关标准、行业标准的合格产品及检测报告。

6、配合甲方完成验收工作；按招标文件“售后服务要求”提供质保期内售后服务,并对产品提供5年质保。

7、按合同约定承担违约责任。

8、保守甲方提供的工作秘密及相关资料。

9、法律法规及合同约定的其他义务。

十、争议解决

执行本合同中产生纠纷，由采购人与中标人双方协商解决；协商不成，向有管辖权的人民法院提起诉讼。

十一、合同生效及其他

（一）本合同自签订之日起生效。

（二）合同份数由采购人和中标人具体商定。

（三）未尽事宜由双方在签订合同时具体明确。

第六章　投标文件构成及格式

注释：

1、本章分为三部分，是为方便投标人制作投标文件设计。第一、二部分应按要求或给定格式选择填报。

2、第三部分投标方案格式仅供参考，投标人应根据项目特点，结合本次招标要求，对有关表格进行补充或修改，但不得对实质性文件的相关条款作出变动。

封面格式

陕西省政府采购货物项目

投 标 文 件

项目名称：_____

项目编号：_____

标段名称：_____

标段编号：_____

投 标 人：_____（公章）

时　　间：_____

目 录

第一部分 资格证明文件----------X

一、营业执照等主体资格证明文件---------- X

二、财务状况报告----------X

三、社保缴纳证明----------X

四、税收缴纳证明----------X

五、信用记录----------X

六、控股管理关系----------X

七、书面声明----------X

八、法定代表人授权委托书----------X

九、本项目不接受联合体投标，不允许分包----------X

第二部分 符合性证明文件----------X

一、投标函----------X

二、开标一览表----------X

分项报价表----------X

三、投标人承诺书----------X

（一）质量安全责任承诺书---------- X

（二）拒绝政府采购领域商业贿赂承诺书---------- X

四、技术服务偏差表----------X

（一）实质性条款响应表----------X

（二）其他资料----------X

五、合同条款响应----------X

第三部分 投标方案----------X

一、投标人性质以及对本国产品的支持政策---------- X

二、投标方案----------X

三、参考样表----------X

第一部分　资格证明文件

投标人应按照招标文件第一章第十项所列“投标人资格要求”逐一提供全部资格证明文件。缺少其中任何一项，其投标文件将被视为无效文件。其中，《投标人信用记录书面声明函》《控股管理关系》《书面声明》《法定代表人授权委托书》《非联合体不分包投标声明》须按下文给定格式填写。特别说明，法定代表人亲自参加投标的，可不提供法定代表人授权委托书，但须提供其本人身份证（正反面）复印件。

一、营业执照等主体资格证明文件

二、财务状况报告

三、社保缴纳证明

四、税收缴纳证明

五、信用记录

投标人信用记录书面声明函（格式）

陕西省省级单位政府采购中心：

我方作为《项目名称》（项目编号：_____）第___标段的投标人，在此郑重声明：

1、在参加本次政府采购活动前3年内的经营活动中____（填“没有”或“有”）重大违法记录。**投标人在参加政府采购活动前3年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限届满的，可以参加政府采购活动，但应提供期限届满的证明材料。**

2、我方_____（填“未被列入”或“被列入”）失信被执行人名单。

3、我方_____（填“未被列入”或“被列入”）重大税收违法案件当事人名单。

4、我方_____（填“未被列入”或“被列入”）政府采购严重违法失信行为记录名单。

如有不实，我方将无条件地退出本项目的采购活动，并遵照《政府采购法》有关“提供虚假材料的规定”接受处罚。

特此声明。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　　年　月　日

备注：项目不分标段的，第___标段空白处填写“/”。

六、控股管理关系

控股管理关系（格式）

陕西省省级单位政府采购中心：

我方与以下单位存在直接控股、管理关系：

存在直接控股、管理关系的相关投标人			
序号	**直接控股股东名称及出资比例**	**直接管理关系单位名称**	**备注**
1			
2			
3			
……			

投标人：名称（加盖公章）

日期：　年　月　日

备注：

1、直接控股股东：是指其出资额占有限责任公司资本总额百分之五十以上或者其持有的股份占股份有限公司股份总额百分之五十以上的股东；出资额或者持有股份的比例虽然不足百分之五十，但依其出资额或者持有的股份所享有的表决权已足以对股东会、股东大会的决议产生重大影响的股东。

2、管理关系：是指不具有出资持股关系的其他单位之间存在的管理与被管理关系，如一些上下级关系的事业单位和团体组织。

3、本表所指的控股、管理关系仅限于直接控股、直接管理关系，不包括间接的控股或管理关系。公司实际控制人与公司之间的关系不属于本表所指的直接控股关系。

4、投标人如不存在直接控股股东的，则在“直接控股股东名称及出资比例”处填写“无”或“/”。投标人不存在直接管理关系的，则在“直接管理关系单位名称”中填“无”或“/”。

七、书面声明

书面声明（格式）

陕西省省级单位政府采购中心：

我方作为项目名称（项目编号：_____）第__标段的投标人，在此郑重声明：

1、我方具备履行合同所必须的设备和专业技术能力。

2、我方未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

如有不实，我方将无条件地退出本项目的采购活动，并遵照《政府采购法》有关“提供虚假材料的规定”接受处罚。

特此声明。

投标人： 名称（加盖公章）

日期： 年 月 日

备注：项目不分标段的，第___标段空白处填写“/”。

八、法定代表人授权委托书

法定代表人授权委托书（格式）

陕西省省级单位政府采购中心：

现委派（被授权代表姓名）（身份证号：_____）为本公司的被授权代表，参加贵中心组织的《项目名称》（项目编号：_____）第__标段政府采购活动，就该项目的投标及合同的执行和完成，以本公司的名义处理一切与之有关的事宜。本授权自开标之日起生效，有效期与投标文件有效期一致。

被授权代表姓名：_____　　性别：_____

电话：_____通讯地址：_____

法定代表人身份证复印件 （有人像面）	被授权代表身份证复印件 （有人像面）
法定代表人身份证复印件 （有国徽面）	被授权代表身份证复印件 （有国徽面）

投标人：名称（加盖公章）　　法定代表人：（签字或盖章）

日期：　年　月　日

备注：1、项目不分标段的，第___标段空白处填写“/”。

2、法定代表人亲自参加投标的，无需提供该委托授权书，但须提供法定代表人本人身份证（正反面）复印件，并在复印件中注明联系方式。

3、法定代表人签字或盖章可采用纸质签字或盖章后，上传至电子投标文件，也可使用法定代表人 CA 锁在电子投标文件制作软件中签章。

4、法人的分支机构参与投标时，除提供《法定代表人授权委托书》外，还须同时提供法人给分支机构出具的授权书。授权书附此处。

九、本项目不接受联合体响应，不允许分包

非联合体不分包投标声明（格式）

本单位郑重声明，参加陕西省省级单位政府采购中心的项目名称（项目编号：_____）第___标段采购活动，为非联合体投标，本项目实施过程由本单位独立承担。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　　年　月　日

备注：项目不分标段的，第___标段空白处填写“/”。

第二部分　符合性证明文件

一、投标函

投标函（格式）

陕西省省级单位政府采购中心：

我方收到贵中心发布的《项目名称》（项目编号：_____）第__标段招标文件，经详细研究，我方决定参加该项目第__标段招标活动。为此，我方郑重声明以下诸点，并负法律责任。

一、我方已详细阅读了招标文件，完全理解并同意招标文件的所有事项及内容。

二、我方已悉知并关注了贵方在政府采购信息发布媒体（详见招标文件第二章第三条中的“招标文件的修改、澄清”）上发布的关于本项目的有关变更公告（包括但不限于对招标文件做出的修改或澄清、答疑纪要，以及项目暂停、重启、延期、终止等）。

三、我方同意向贵方提供与本投标有关的任何证明材料，保证所提交的证明材料真实、合法、有效。我方理解最低价不是中标的唯一条件，并尊重评标委员会的评审结果。

四、我方愿意按照招标文件中的一切要求，完成本项目合同责任和义务。

五、按招标文件的规定，完成本项目采购内容并验收合格的投标报价以开标一览表为准。

六、我方提交的**电子投标文件 1 份**。

七、开标后在规定的投标有效期内撤回投标，我们愿接受政府采购的有关处罚决定。

八、我方的投标文件在开标之日起90个日历日内有效，如中标，延长至合同执行完毕时止。

九、所有关于此次招标活动的函电，请按下列地址联系：

投标人：名称（加盖公章）

地址：

开户银行：

账号：

电话：

传真：

邮编：

电子邮箱：

日期：　　年　月　日

备注：

1、项目不分标段的，第___标段空白处填写“/”。

2、除可填报项目外，对本投标函的任何实质性内容修改将被视为非实质性响应，在评审时将其视为无效响应。

二、开标一览表

项目编号：

项目名称：

标段编号：

标段名称：

标题	内容
投标报价	小写： 单位：元（报价最多保留至小数点后两位）

备注：“投标报价”为投标总价。投标报价必须包括本项目所需全部费用。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　年　月　日

分项报价表（第___标段）

序号	产品名称	品牌	规格型号	制造商	数量	单价（元）	金额（元）
1							
2							
…							
合计（元）：							
投标报价	小写： 单位：元（报价最多保留至小数点后两位）						

备注：1、本表“投标报价”金额应与“开标一览表”中的“投标报价”一致；

2、本表为样表，仅供参考，投标人根据项目实际需求进行填写。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　　年　月　日

三、投标人承诺书

未签署下列承诺书的，其责任由投标人自行承担。

（一）质量安全责任承诺书

为保证本采购项目顺利进行，作为投标人，现郑重承诺：

1、我方投标产品的生产（包括设计、制造、安装、改造、维修等）、投入使用的材料等均完全符合国家现行质量、安全、环保标准和要求。

2、我方将严格按照国家现行相关储存、运输、安装调试技术标准及规范、服务标准及规范、施工标准及规范，在规定的时限内，保质、保量完成项目全部内容，并向采购人交付合格产品。

3、对于因产品生产质量以及储存、运输、安装调试、服务、施工等过程中产生的任何安全事故，我方承担全部责任。

4、我方提供的货物、工程、服务等符合现行的国家、行业、地区、企业标准及要求，标准不一致的，以更为严格的为准，我方对提供的货物、工程、服务等的质量、安全、环保等承担全部责任。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　　年　月　日

（二）拒绝政府采购领域商业贿赂承诺书

（执行陕财办采管〔2006〕21 号文件）

为响应党中央、国务院关于治理政府采购领域商业贿赂行为的号召，我公司在此庄严承诺：

1、在参与政府采购活动中遵纪守法、诚信经营、公平竞标。

2、不向政府采购人、采购代理机构和政府采购评审专家进行任何形式的商业贿赂以谋取交易机会。

3、不向政府采购代理机构和采购人提供虚假资质文件或采用虚假应标方式参与政府采购市场竞争并谋取中标、成交。

4、不采取“围标、陪标”等商业欺诈手段获得政府采购定单。

5、不采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人。

6、不在提供商品和服务时“偷梁换柱、以次充好”损害采购人的合法权益。

7、不与采购人、采购代理机构政府采购评审专家或其它投标人恶意串通，进行质疑和投诉，维护政府采购市场秩序。

8、尊重和接受政府采购监督管理部门的监督和政府采购代理机构招标采购要求，承担因违约行为给采购人造成的损失。

9、不发生其他有悖于政府采购公开、公平、公正和诚信原则的行为。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　年　月　日

四、技术服务偏差表

（一）实质性条款响应表

序号	招标文件实质性条款	投标文件响应条款	是否完全响应
1			
2			
3			
4			
5			
6			
……			

备注：

1、上表填写以第四章“招标内容及采购要求”中“★”内容项为基本响应要求，须逐条响应，未逐条响应、有缺漏将被视为无效投标。

2、“是否完全响应”一栏根据“投标文件响应条款”与招标文件逐项对照的结果填写，填写“是”或者“否”（如填写“否”将被视为无效投标）。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　年　月　日

（二）其他材料

根据招标文件要求，若“★”内容项须附相关证明材料，则投标人应将相关证明材料附至此处，如未按要求提供相关证明材料，将被视为无效投标。

五、合同条款响应

完全理解并接受招标文件中“合同基本条款”要求。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　年　月　日

第三部分　投标方案

一、投标人性质以及对本国产品的支持政策

（一）投标人性质

投标人所投货物的制造商为小微企业的，提供《小微企业声明函》，且小微企业的划分标准所属行业为**工业**；投标人所投货物的制造商为监狱企业的，应提供监狱企业的证明文件；投标人所投货物的制造商为残疾人福利性单位的，应提供《残疾人福利性单位声明函》（监狱企业或残疾人福利性单位视同小型、微型企业）。

备注：

各投标人可根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，按照招标文件约定的采购标的对应的中小企业划分标准所属行业和《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300 号）进行自测，判断属于小型还是微型企业。也可在微信小程序中搜索中小企业规模类型自测小程序进行测算。

特别提醒：中标人享受小微企业扶持政策的，中标人的《小微企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业证明文件将随中标结果公告一同公布，接受社会监督。

小微企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加陕西省省级单位政府采购中心组织的（项目名称）第___标段的采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的小微企业制造。相关企业的具体情况如下：

1、（标的名称），属于_____（招标文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为____万元，属于_____（小型企业、微型企业）。

2、（标的名称），属于_____（招标文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于_____（小型企业、微型企业）。

3、....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　　年　月　日

备注：1、填写前请认真阅读《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）和财政部、工业和信息化部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知(财库〔2020〕46号)相关规定。

2、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

3、请各投标人按照招标文件第四章《货物采购清单》中实际采购货物清单（其中：第一标段1-45项；第二标段1-75项）对应的标的数量，按标的数量填写.

4、若投标人所投产品有一项不是由小微企业制造，则不能享受相应的价格扣除，同时也不用填写此表。

5、根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号），本项目所属行业中小企业划型标准具体如下：工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

监狱企业证明函

根据财政部、司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

残疾人福利性单位声明函（格式）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加（项目名称）（项目编号：_____）第___标段采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　　年　月　日

备注：投标人非残疾人福利性单位不用填写此表。

项目不分标段的，第___标段空白处填写“/”。

根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定：

一、享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（一）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

（二）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（三）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（四）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（五）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

二、中标人为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

（二）对本国产品的支持政策

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）参与的项目名称（项目编号：____）第__标段采购项目，提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（产品名称1），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。

2、（产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。

……

当采购项目或者标段中含有多种产品，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占所提供全部产品成本之和的比例≥80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人：名称（盖章）

日期：　年　月　日

备注：

1、项目不分标段的，第___标段空白处填写“/”。

2、产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

3、生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

4、填写前，请认真阅读《关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）、财政部 工业和信息化部关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见（财库〔2025〕30号）。

5、请各投标人按照招标文件第四章《货物采购清单》中实际采购货物清单（其中：第一标段1-45项；第二标段1-75项）标的数量，按标的数量填写，可自行向下延续序号。

特别提醒：中标人享受对本国产品的支持政策的，中标人的《关于符合本国产品标准的声明函》将随中标结果公告一同公布，接受社会监督。

二、投标方案

参照招标文件第二章第八项《组织评标》各条款的要求，结合第四章《招标内容及采购要求》中《技术参数表》填写下表。

（一）技术参数表

序号	招标文件要求	投标文件响应条款	偏离程度	偏离简述
1				
2				
3				
……				

备注：

1、填写此表时以第四章“招标内容及采购要求”中“技术参数表”中“▲项参数”为基本响应要求，如未按要求响应，将影响评分。

2、“投标文件响应条款”必须与投标文件中提供的证明材料的响应情况相一致，若不一致，将影响评分。

3、“偏离程度”满足招标文件要求的填写“0”，无需填写“偏离简述”；超出招标文件要求的填写“+”，不满足招标文件要求的填写“-”；“+”或“-”均须在“偏离简述”做出详细说明。

投标人：名称（加盖公章）

日期：　年　月　日

（二）其他材料

根据招标文件要求，若第三章《评审要素及分值一览表》中“▲”项内容须附相关证明材料的，投标人应将相关证明材料附至此处，如未按要求提供相关证明材料，将影响评分。

三、参考样表

业绩合同样表

序号	采购单位名称	合同名称	合同起止时间	合同金额 （万元）
数量合计（个）：				