

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （电驱动总成装调与检修工作平台【核心产品】/HY-E507），生产厂为（广东合赢教育科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路39号四楼405-1室）。  
（电驱动总成装调与检修工作平台【核心产品】/HY-E507）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电驱动总成装调与检修工作平台【核心产品】/HY-E507）的（电驱动总成全套组件、装配工装及钣金架子）在中国境内生产。（电驱动总成装调与检修工作平台【核心产品】/HY-E507）的（装配与调试）在中国境内完成。

2. （驱动电机总成拆装实训平台/HY-E222），生产厂为（广东合赢教育科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路39号四楼405-1室）。（驱动电机总成拆装实训平台/HY-E222）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（驱动电机总成拆装实训平台/HY-E222）的（驱动电机总成及钣金架子）在中国境内生产。（驱动电机总成拆装实训平台/HY-E222）的（装配与调试）在中国境内完成。

3. （高压连接器插拔实训台/HY-E203），生产厂为（广东合赢教育科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路39号四楼405-1室）。（高压连接器插拔实训台/HY-E203）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（高压连接器插拔实训台/HY-E203）的（高压插拔连接器全套组件及钣金架子）在中国境内生产。（高压连接器插拔实训台/HY-E203）的（关装配与调试）在中国境内完成。

4. (新能源汽车高压控制系统实训平台/HY-E282)，生产厂为(广东合赢教育科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-1 室)。(新能源汽车高压控制系统实训平台/HY-E282)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(新能源汽车高压控制系统实训平台/HY-E282)的(高压控制系统全套组件及钣金架子)在中国境内生产。(新能源汽车高压控制系统实训平台/HY-E282)的(装配与调试)在中国境内完成。

5. (动力电池装调技术智能交互实训平台/HY-E278)，生产厂为(广东合赢教育科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-1 室)。(动力电池装调技术智能交互实训平台/HY-E278)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(动力电池装调技术智能交互实训平台/HY-E278)的(电池装配全套组件及钣金架子)在中国境内生产。(动力电池装调技术智能交互实训平台/HY-E278)的(装配与调试)在中国境内完成。

6. (动力电池电气构建装调实训平台/BOR-DLDCGJ011)，生产厂为(广州市博尔教学仪器有限公司)，厂址为(广州市白云区龙归街夏良路 8 号 101 房)。(动力电池电气构建装调实训平台/BOR-DLDCGJ011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(动力电池电气构建装调实训平台/BOR-DLDCGJ011)的(电池电气全套组件及钣金架子)在中国境内生产。(动力电池电气构建装调实训平台/BOR-DLDCGJ011)的(装配与调试)在中国境内完成。

7. (电池装调实训平台/BOR-DLDC012)，生产厂为(广州市博尔教学仪器有限公司)，厂址为(广州市白云区龙归街夏良路 8 号 101 房)。(电池装调实训平台/BOR-DLDC012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(电池装调实训平台/BOR-DLDC012)的(电

池全套组件及钣金架子在中国境内生产。（电池装调实训平台/BOR-DLDC012）的（装配与调试）在中国境内完成。

8. （交直流充电原理实训平台/BOR-JZLYL013），生产厂为（广州市博尔教学仪器有限公司），厂址为（广州市白云区龙归街夏良路8号101房）。（交直流充电原理实训平台/BOR-JZLYL013）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（交直流充电原理实训平台/BOR-JZLYL013）的（交直流充电全套组件及钣金架子）在中国境内生产。（交直流充电原理实训平台/BOR-JZLYL013）的（装配与调试）在中国境内完成。

9. （新能源汽车 CAN-BUS 系统实训台/HY-E242），生产厂为（广东合赢教育科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路39号四楼405-1室）。（新能源汽车 CAN-BUS 系统实训台/HY-E242）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（新能源汽车 CAN-BUS 系统实训台/HY-E242）的（新能源 CAN-BUS 系统装配全套组件及钣金架子）在中国境内生产。（新能源汽车 CAN-BUS 系统实训台/HY-E242）的（装配与调试）在中国境内完成。

10. （小型智能底盘开发套件/W1-Kit），生产厂为（尚元智行(桐乡)科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市桐乡市高桥街道(开发区)悦明西路58号二号楼）。（小型智能底盘开发套件/W1-Kit）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （92%）。（小型智能底盘开发套件/W1-Kit）的（小型智能底盘全套组件）在中国境内生产。（小型智能底盘开发套件/W1-Kit）的（装配与调试）在中国境内完成。

11. （智能网联工具包/SYZX-01），生产厂为（尚元智行(桐乡)科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市桐乡市高桥街道(开发区)悦明西路58号二号楼）。（智能网联工具包/SYZX-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（智能网联工具包/SYZX-01）的（智能网联工具包全套组件）在中国境内生产。（智能网联工具包/SYZX-01）的（生

产)在中国境内完成。

12. (新能源整车故障诊断平台/BOR-XNYZCGZ001), 生产厂为(广州市博尔教学仪器有限公司), 厂址为(广州市白云区龙归街夏良路8号101房)。(新能源整车故障诊断平台/BOR-XNYZCGZ001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。(新能源整车故障诊断平台/BOR-XNYZCGZ001)的(新能源整车故障诊断全套组件及钣金架子)在中国境内生产。(新能源整车故障诊断平台/BOR-XNYZCGZ001)的(装配与调试)在中国境内完成。

13. (绝缘工具套装/6692), 生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(绝缘工具套装/6692)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(绝缘工具套装/6692)的(绝缘工具全套组件)在中国境内生产。(绝缘工具套装/6692)的(生产与安装)在中国境内完成。

14. (工作台/RY-001), 生产厂为(广州市博尔教学仪器有限公司), 厂址为(广州市白云区龙归街夏良路8号101房)。(工作台/RY-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(工作台/RY-001)的(工作台全套组件)在中国境内生产。(工作台/RY-001)的(生产与安装)在中国境内完成。

15. (故障诊断仪/394), 生产厂为(深圳市星卡科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期4栋2606)。(故障诊断仪/394)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。(故障诊断仪/394)的(故障诊断仪全套组件)在中国境内生产。(故障诊断仪/394)的(装配与调试)在中国境内完成。

16. (诊断均衡充放电一体机/EVP803), 生产厂为(深圳市星卡科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期4栋2606)。(诊断均

衡充放电一体机/EVP803的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（诊断均衡充放电一体机/EVP803）的（诊断均衡充放电一体机全套组件）在中国境内生产。（诊断均衡充放电一体机/EVP803）的（装配与调试）在中国境内完成。

17. （电池包气密性检测仪/EVC303），生产厂为（深圳市星卡科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期4栋2606）。（电池包气密性检测仪/EVC303）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电池包气密性检测仪/EVC303）的（电池包气密性检测仪全套组件）在中国境内生产。（电池包气密性检测仪/EVC303）的（装配与调试）在中国境内完成。

18. （电池包模组充放电一体机/EVP903），生产厂为（深圳市星卡科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期4栋2606）。（电池包模组充放电一体机/EVP903）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电池包模组充放电一体机/EVP903）的（电池包模组充放电一体机全套组件）在中国境内生产。（电池包模组充放电一体机/EVP903）的（装配与调试）在中国境内完成。

19. （7kw充电桩/7kw），生产厂为（浙江万马新能源有限公司），厂址为（浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道2159号副楼（1-2楼））。（7kw充电桩/7kw）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（7kw充电桩/7kw）的（充电桩全套组件）在中国境内生产。（7kw充电桩/7kw）的（装配与调试）在中国境内完成。

20. （交互智能平板/XFB75700），生产厂为（惠州市鑫城光电有限公司），厂址为（惠州仲恺高新区平南工业区50号小区巨业公司B栋厂房三楼）。（交互智能平板/XFB75700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（交互智能平板/XFB75700）的（交互智能平板全套组件）在中国境内生产。（交互智能平板/XFB75700）的（装配

与调试）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西思睿众诚信息科技有限公司

日期：2026 年 6 月 15 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-06-12 10:42:33

陕西思睿众诚信息科技有限公司 2026-06-12 10:42:50