

附件八：关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （心肺功能测试仪Ruichao-STEBD），生产厂为（浙江柯洛德健康科技有限公司），厂址为（浙江省湖州市德清县阜溪街道环城北路889号3幢2-3楼（莫干山国家高新区））。（心肺功能测试仪Ruichao-STD）的中国境内生产的组件成本占比 $100\% \geq$ （规定比例）。（心肺功能测试仪Ruichao-STD）的（关键组件）在中国境内生产。（心肺功能测试仪Ruichao-STD）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （血液透析滤过机DBB-EXA S），生产厂为（威高日机装（威海）透析机器有限公司），厂址为（山东省威海市火炬高技术产业开发区威高路7-2号）。（血液透析滤过机DBB-EXA S）的中国境内生产的组件成本占比 $80\% \geq$ （规定比例）。（血液透析滤过机DBB-EXA S）的（设备机架、水路管路总成、电源模块、整机装配结构件等）在中国境内生产。（血液透析滤过机DBB-EXA S）的（整机装配、整机性能调试、出厂质控检测）在中国境内完成。

3. （4K医用内窥镜摄像系统 4K-A1-103(B)、医用内窥镜用冷光源 IS20000、医用液晶显示器SL4K403），生产厂为（广东实联医疗器械有限公司），厂址为（广州市白云区白云大道北友谊路嘉禾生产基地八一科技园E栋四楼）。（4K医用内窥镜摄像系统 4K-A1-103(B)、医用内窥镜用冷光源 IS20000、医用液晶显示器SL4K403）的中国境内生产的组件成本占比 $99\% \geq$ （规定比例）。（4K医用内窥

镜摄像系统 4K-A1-103(B)、医用内窥镜用冷光源 IS20000、医用液晶显示器SL4K403) 的(摄像主板、摄像头) 在中国境内生产。(4K医用内窥镜摄像系统4K-A1-103(B)、医用内窥镜用冷光源 IS20000、医用液晶显示器SL4K403) 的(装配工序) 在中国境内完成。

4. (椎间孔镜LC0829-009L、椎间孔镜手术器械PLEDI、脊柱内窥镜手术器械SE), 生产厂为(天津领创医慧医疗科技有限公司), 厂址为(天津市滨海新区中新天津生态城中滨大道 3667 号生态产业园4 号标准厂房B单元)。(椎间孔镜LC0829-009L、椎间孔镜手术器械PLEDI、脊柱内窥镜手术器械SE) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(椎间孔镜LC0829-009L、椎间孔镜手术器械PLEDI、脊柱内窥镜手术器械SE) 的(所有组件) 在中国境内生产。(椎间孔镜LC0829-009L、椎间孔镜手术器械PLEDI、脊柱内窥镜手术器械SE) 的(所有工序) 在中国境内完成。

5. (电动骨组织手术设备DL-ME、磨钻头、骨科用电锯片), 生产厂为(贵州梓锐科技有限公司), 厂址为(贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区 1 期B栋 2 楼、3 楼)。(电动骨组织手术设备DL-ME、磨钻头、骨科用电锯片) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电动骨组织手术设备DL-ME、磨钻头、骨科用电锯片) 的(关键组件) 在中国境内生产。(电动骨组织手术设备DL-ME、磨钻头、骨科用电锯片) 的(关键工序) 在中国境内完成。

6. (等离子射频治疗仪SM-D360C、等离子体手术刀头(射频电极/消融电极)DZX-G3040-A340), 生产厂为(西安外科医学科技有限公司), 厂址为(西安市经济技术开发区草滩生态产业园草滩六路268 号)。等离子射频治疗仪SM-D360C、

等离子体手术刀头(射频电极/消融电极)DZX-G3040-A340)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(等离子射频治疗仪SM-D360C、等离子体手术刀头(射频电极/消融电极)DZX-G3040-A340)的(所有组件)在中国境内生产。(等离子射频治疗仪SM-D360C、等离子体手术刀头(射频电极/消融电极)DZX-G3040-A340)的(所有工序)在中国境内完成。

7. (医用内窥镜摄像系统SV-M4K40、医用内窥镜冷光源SL-EL40、胸腹腔内窥镜 4KIR. 305. 103、气腹机SF-H400), 生产厂为(深圳开立生物医疗科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园(2期)12栋201、202)。(医用内窥镜摄像系统SV-M4K40、医用内窥镜冷光源SL-EL40、胸腹腔内窥镜 4KIR. 305. 103、气腹机SF-H400)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医用内窥镜摄像系统SV-M4K40、医用内窥镜冷光源SL-EL40、胸腹腔内窥镜 4KIR. 305. 103、气腹机SF-H400)的(全部组件)在中国境内生产。(医用内窥镜摄像系统SV-M4K40、医用内窥镜冷光源SL-EL40、胸腹腔内窥镜 4KIR. 305. 103、气腹机SF-H400)的(全部工序)在中国境内完成。

8. (全高清摄像系统LC3068HD、监视器EX2620、LED冷光源LC400、台车T10), 生产厂为(深圳市神州医疗设备有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道平山社区平山一路2号南山云谷创业园二期9栋5层501室)。(全高清摄像系统LC3068HD、监视器EX2620、LED冷光源LC400、台车T10)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全高清摄像系统LC3068HD、监视器EX2620、LED冷光源LC400、台车T10)的(关键组件)在中国境内生产。(全高清摄像系统LC3068HD、监视器EX2620、LED冷光源LC400、台车T10)的(关键工序)在中国境内完成。

9. （宫腔镜SWD-GQJ-IV、宫腔镜手术器械SWD-GQJ、高频内窥镜手术器械SWD-B型），生产厂为（杭州索德医疗设备有限公司），厂址为（浙江省桐庐县城瑶琳路 7 号）。（宫腔镜SWD-GQJ-IV、宫腔镜手术器械SWD-GQJ、高频内窥镜手术器械SWD-B型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（宫腔镜SWD-GQJ-IV、宫腔镜手术器械SWD-GQJ、高频内窥镜手术器械SWD-B型）的（关键组件）在中国境内生产。（宫腔镜SWD-GQJ-IV、宫腔镜手术器械SWD-GQJ、高频内窥镜手术器械SWD-B型）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （灌注泵JRG-I(A)），生产厂为（桐庐精锐医疗器械有限公司），厂址为（浙江省杭州市桐庐县县城青山路 129 号）。（灌注泵JRG-I(A)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（灌注泵JRG-I(A)）的（传感器，灌注管路等）在中国境内生产。（灌注泵JRG-I(A)）的（装配、检测关键工序）在中国境内完成。

11. （医学影像工作站系统软件SEEKER-100），生产厂为（南京索图科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区建宁路61号中央金地广场 1 幢 1810 室下层、1811 室下层、1812 室下层、1813 室下层）。（医学影像工作站系统软件SEEKER-100）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（医学影像工作站系统软件SEEKER-100）的（加密狗）在中国境内生产。（医学影像工作站系统软件SEEKER-100）的（采集卡）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：甘肃诺达瑞医疗科技有限公司

日期：2026 年 06 月 15 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



2026-06-15 00:36:11

甘肃诺达瑞医疗科技有限公司 2026-06-15 00:36:04

1. 弥散残气心肺功能测试仪

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （心肺功能测试仪 Ruichao-STD），生产厂为（浙江柯洛德健康科技有限公司），厂址为（浙江省湖州市德清县阜溪街道环城北路 889 号 3 幢 2-3 楼（莫干山国家高新区））。（心肺功能测试仪 Ruichao-STD）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（心肺功能测试仪 Ruichao-STD）的（关键组件）在中国境内生产。（心肺功能测试仪 Ruichao-STD）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：浙江柯洛德健康科技有限公司

日期：2026 年 06 月 05 日



甘肃诺达瑞医疗科技有限公司 2026-06-15 00:36:10

2. 血液透析滤过机

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（血液透析设备 DBB-EXA S），生产厂为（威海日机装（威海）透析机器有限公司），厂址为（山东省威海市火炬高技术产业开发区威海路7-2号）。（血液透析设备 DBB-EXA S）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（血液透析设备 DBB-EXA S）的（设备机架、水路管路总成、电源模块、整机装配结构件等）在中国境内生产。（血液透析设备 DBB-EXA S）的（整机装配、整机性能调试、出厂质检检测）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

威海日机装（威海）透析机器有限公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026年05月28日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

3. 椎间孔镜系统

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （4K 医用内窥镜摄像系统 4K-A1-103(B)），生产厂为（广东实联医疗器械有限公司），厂址为（广州市白云区白云大道北友谊路嘉禾生产基地八一科技园 E 栋四楼）。（4K 医用内窥镜摄像系统 4K-A1-103(B)）的中国境内生产的组件成本占比≥99%（规定比例）。（4K 医用内窥镜摄像系统 4K-A1-103(B)）的（摄像主板、摄像头）在中国境内生产。（4K 医用内窥镜摄像系统 4K-A1-103(B)）的（装配）在中国境内完成。

2. （医用内窥镜用冷光源 IS20000），生产厂为（广东实联医疗器械有限公司），厂址为（广州市白云区白云大道北友谊路嘉禾生产基地八一科技园 E 栋四楼）。（医用内窥镜用冷光源 IS20000）的中国境内生产的组件成本占比≥99%（规定比例）。（医用内窥镜用冷光源 IS20000）的（光源模组）在中国境内生产。（医用内窥镜用冷光源 IS20000）的（装配）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东实联医疗器械有限公司

日期：2026 年 5 月 27 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 椎间孔镜，LC0829-009L（详见配置单），生产厂为天津领创医慧医疗科技有限公司，厂址为天津市滨海新区中新天津生态城中滨大道 3667 号生态产业园 4 号标准厂房 B 单元。椎间孔镜，LC0829-009L（详见配置单）的中国境内生产的组件成本占比 100%。椎间孔镜，LC0829-009L（详见配置单）的所有组件在中国境内生产。椎间孔镜，LC0829-009L（详见配置单）的所有工序在中国境内完成。
2. 椎间孔镜手术器械，PLEDI（详见配置单），生产厂为天津领创医慧医疗科技有限公司，厂址为天津市滨海新区中新天津生态城中滨大道 3667 号生态产业园 4 号标准厂房 B 单元。椎间孔镜手术器械，PLEDI（详见配置单）的中国境内生产的组件成本占比 100%。椎间孔镜手术器械，PLEDI（详见配置单）的所有组件在中国境内生产。椎间孔镜手术器械，PLEDI（详见配置单）的所有工序在中国境内完成。
3. 脊柱内窥镜手术器械，SE（详见配置单），生产厂为天津领创医慧医疗科技有限公司，厂址为天津市滨海新区中新天津生态城中滨大道 3667 号生态产业园 4 号标准厂房 B 单元。脊柱内窥镜手术器械，SE（详见配置单）的中国境内生产的组件成本占比 100%。脊柱内窥镜手术器械，SE（详见配置单）的所有组件在中国境内生产。脊柱内窥镜手术器械，SE（详见配置单）的所有工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026 年 05 月 27 日

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品，具体情况如下：

1. （电动骨组织手术设备，型号 DL-ME），生产厂为（贵州梓锐科技有限公司），厂址为（贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术开发区1期B栋2楼、3楼）。（电动骨组织手术设备，型号 DL-ME）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（电动骨组织手术设备，型号 DL-ME）的（/）在中国境内生产。（电动骨组织手术设备，型号 DL-ME）的（/）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：贵州梓锐科技有限公司

日期：2026年06月08日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.《等离子手术设备》，生产厂为《西安外科医学科技有限公司》，厂址为《西安经济技术开发区草滩生态产业园草滩六路268号》。《等离子手术设备》的中国境内生产的组件成本占比≥（ / ）。《等离子手术设备》的（ / ）在中国境内生产。《等离子手术设备》的（ / ）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安外科医学科技有限公司

日期：2025 年 05 月 28 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

4. 腹腔镜系统

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及
相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的
本国产品。具体情况如下：

4.4. （腹腔镜系统），生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市
南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。
（腹腔镜系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（腹腔镜系统）的（关键组件）
在中国境内生产。（腹腔镜系统）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026年6月1日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

5. 宫腔镜

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及
相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本
国产品。具体情况如下：

1. （医用内窥镜摄像 LC3068HD、冷光源 LC400、台车 T10），生产厂为（深圳神州医疗
设备有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源街道平山社区平山一路2号南山云谷创业园二
期9栋5层501室）。（医用内窥镜摄像 LC3068HD、监视器 EX2620、冷光源 LC400、台车 T10）
的中国境内生产的组件成本占比≥（ ）。（医用内窥镜摄像 LC3068HD、监视器 EX2620、冷光
源 LC400、台车 T10）的（关键组件）在中国境内生产。（医用内窥镜摄像 LC3068HD、监视
器 EX2620、冷光源 LC400、台车 T10）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：深圳神州医疗设备有限公司

日期：2026年06月01日

- 1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施强制产品标准及
相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于
本国产品。具体情况如下：

1. （宫腔镜 GQ103.04），生产厂为（杭州索德医疗设备有限公司），厂址为（桐庐县
城瑶琳路7号1号楼一至四层，2号楼二、三层，3号楼一层101、二层）。（宫腔镜 GQ103.04、
宫腔镜手术器械）的中国境内生产的组件成本占比≥（ ）。（宫腔镜 GQ103.04、宫腔镜手
术器械）的（关键组件）在中国境内生产。（宫腔镜 GQ103.04、宫腔镜手术器械）的（关
键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）杭州索德医疗设备有限公司

日期：2026年6月

- 1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及
相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于
本国产品。具体情况如下：

1. 医用灌注泵 JRG-I(A)，生产厂为桐庐精锐医疗器械有限公司，厂址为浙江省桐庐
县县城青山路129号。医用灌注泵 JRG-I(A)的中国境内生产的组件成本占比为99.99%。医用
灌注泵 JRG-I(A)的传感器，灌注管路等在中国境内生产。（医用灌注泵 JRG-I(A)的（装
配、检测关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：桐庐精锐医疗器械有限公司

日期：2025年6月15日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （医学影像工作站系统软件、型号 SEEKER-100），生产厂为（南京索图科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区建宁路61号中央金地广场1幢1810室下层、1811室下层、1812室下层、1813室下层）。（医学影像工作站系统软件、型号 SEEKER-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（医学影像工作站系统软件、型号 SEEKER-100）的（加密狗）在中国境内生产。（医学影像工作站系统软件、型号 SEEKER-100）的（采集卡）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责，如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南京索图科技有限公司

日期：2025年6月2日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。