

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 足球训练回弹板（规格型号：AP-843），生产厂为广州市斗米体育用品有限公司，厂址为广州市荔湾区南岸路44号南岸1仓仓库一楼122号铺。足球训练回弹板（规格型号：AP-843）的中国境内生产的组件成本占比100%。足球训练回弹板（规格型号：AP-843）的主要组件/材料在中国境内生产。足球训练回弹板（规格型号：AP-843）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

2. 羽毛球（规格型号：KAWASAKI 穿越星河），生产厂为深圳市川崎运动用品有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道八卦一路617栋401室。羽毛球（规格型号：KAWASAKI 穿越星河）的中国境内生产的组件成本占比100%。羽毛球（规格型号：KAWASAKI 穿越星河）的主要组件/材料在中国境内生产。羽毛球（规格型号：KAWASAKI 穿越星河）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

3. 尼龙羽毛球（规格型号：NILONX(六只装)），生产厂为南京亚狮龙体育用品有限公司，厂址为南京市溧水区白马镇工业园区。尼龙羽毛球（规格型号：NILONX(六只装)）的中国境内生产的组件成本占比100%。尼龙羽毛球（规格型号：NILONX(六只装)）的主要组件/材料在中国境内生产。尼龙羽毛球（规格型号：NILONX RSL）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

4. 羽毛球拍（规格型号：KAWASAKI），生产厂为深圳市川崎运动用品有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道八卦一路617栋401室。羽毛球拍（规格型号：KAWASAKI）的中国境内生产的组件成本占比100%。羽毛球拍（规格型号：KAWASAKI）的主要组件/材料在中国境内生产。羽毛球拍（规格型号：KAWASAKI）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

5. 羽毛球挑球训练器（规格型号：Q102），生产厂为澄迈估茹辉商贸商行，厂址为海南省澄迈县老城镇红树湾C-53区高层住宅C19栋C508房。羽毛球挑球训练器（规格型号：Q102）的中国境内生产的组件成本占比100%。羽毛球挑球训练器（规格型号：Q102）的主要组件/材

料在中国境内生产。羽毛球挑球训练器（规格型号：Q102）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

6. 乒乓球（规格型号：一星级），生产厂为上海红双喜股份有限公司，厂址为上海市金山区新街路4022号56室。乒乓球（规格型号：一星级）的中国境内生产的组件成本占比100%。乒乓球（规格型号：一星级）的主要组件/材料在中国境内生产。乒乓球（规格型号：一星级）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

7. 乒乓球拍（规格型号：TBC201），生产厂为上海哈密德实业有限公司，厂址为上海市虹口区同心路723号2幢104室。乒乓球拍（规格型号：TBC201）的中国境内生产的组件成本占比100%。乒乓球拍（规格型号：TBC201）的主要组件/材料在中国境内生产。乒乓球拍（规格型号：TBC201）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

8. 篮球网兜（规格型号：AP-249），生产厂为广州市奥匹体育器材有限公司，厂址为广州市荔湾区南岸路44号南岸一仓仓库一楼119号铺。篮球网兜（规格型号：AP-249）的中国境内生产的组件成本占比100%。篮球网兜（规格型号：AP-249）的主要组件/材料在中国境内生产。篮球网兜（规格型号：AP-249）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

9. 排球（规格型号：5号），生产厂为广州市奥匹体育器材有限公司，厂址为广州市荔湾区南岸路44号南岸一仓仓库一楼119号铺。排球（规格型号：5号）的中国境内生产的组件成本占比100%。排球（规格型号：5号）的主要组件/材料在中国境内生产。排球（规格型号：5号）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

10. 柔力球拍+橡胶球（规格型号：XYL-1A），生产厂为山东喜运来文化用品有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区杜家朱许村470二楼201室。柔力球拍+橡胶球（规格型号：XYL-1A）的中国境内生产的组件成本占比100%。柔力球拍+橡胶球（规格型号：XYL-1A）的主要组件/材料在中国境内生产。柔力球拍+橡胶球（规格型号：XYL-1A）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

11. 匹克球（规格型号：NT-B01），生产厂为南京耐途体育科技有限公司，厂址为江苏省南京市栖霞区栖霞街道广月路30号949室。匹克球（规格型号：NT-B01）的中国境内生产的组件成本占比100%。匹克球（规格型号：NT-B01）的主要组件/材料在中国境内生产。匹克球（规格型号：NT-B01）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

12. 匹克球拍（规格型号：YPT5110X61），生产厂为广州市奥匹体育器材有限公司，厂址为广州市荔湾区南岸路44号南岸一仓仓库一楼119号铺。匹克球拍（规格型号：YPT5110X61）的中国境内生产的组件成本占比100%。匹克球拍（规格型号：YPT5110X61）的主要组件/材料在中国境内生产。匹克球拍（规格型号：YPT5110X61）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

13. 匹克球网架（规格型号：DB0904），生产厂为石家庄狄柏商贸有限公司，厂址为石家庄长安区胜利北街东柳路6号院石家庄罗马吉普修理厂院内东侧2号。匹克球网架（规格型号：DB0904）的中国境内生产的组件成本占比100%。匹克球网架（规格型号：DB0904）的主要组件/材料在中国境内生产。匹克球网架（规格型号：DB0904）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

14. 成人安塞腰鼓（规格型号：成人款），生产厂为安塞鼓王腰鼓制造有限责任公司，厂址为陕西省延安市安塞区城北区井子沟。成人安塞腰鼓（规格型号：成人款）的中国境内生产的组件成本占比100%。成人安塞腰鼓（规格型号：成人款）的主要组件/材料在中国境内生产。成人安塞腰鼓（规格型号：成人款）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

15. 中国大鼓消音垫（规格型号：Haimo），生产厂为烟台艺铭乐器有限公司，厂址为山东省烟台市海阳市方圆街道海天路185号。中国大鼓消音垫（规格型号：Haimo）的中国境内生产的组件成本占比100%。中国大鼓消音垫（规格型号：Haimo）的主要组件/材料在中国境内生产。中国大鼓消音垫（规格型号：Haimo）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

16. 成人跳箱（四合一）（规格型号：AP-268-1），生产厂为广州市奥匹体育器材有限公司，厂址为广州市荔湾区南岸路44号南岸一仓仓库一楼119号铺。成人跳箱（四合一）（规格型号：AP-268-1）的中国境内生产的组件成本占比100%。成人跳箱（四合一）（规格型号：AP-268-1）的主要组件/材料在中国境内生产。成人跳箱（四合一）（规格型号：AP-268-1）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

17. 瑜伽轮（规格型号：N73），生产厂为义乌市锐飒体育用品有限公司，厂址为中国（浙江）自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道黎明一区6幢6单元301。瑜伽轮（规格型号：N73）的中国境内生产的组件成本占比100%。瑜伽轮（规格型号：N73）的主要组件/材料在中

国境内生产。瑜伽轮（规格型号：N73）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

18. 弹力圈（阻力带）（规格型号：ZL30），生产厂为郑州健客隆贸易有限公司，厂址为河南省郑州市金水区翠花路10号库区小2号库附1号库。弹力圈（阻力带）（规格型号：ZL30）的中国境内生产的组件成本占比100%。弹力圈（阻力带）（规格型号：ZL30）的主要组件/材料在中国境内生产。弹力圈（阻力带）（规格型号：ZL30）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

19. 弹力圈（阻力带）（规格型号：ZL20），生产厂为郑州健客隆贸易有限公司，厂址为河南省郑州市金水区翠花路10号库区小2号库附1号库。弹力圈（阻力带）（规格型号：ZL20）的中国境内生产的组件成本占比100%。弹力圈（阻力带）（规格型号：ZL20）的主要组件/材料在中国境内生产。弹力圈（阻力带）（规格型号：ZL20）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

20. 瑜伽垫（繁光体位线）（规格型号：Ad1），生产厂为上海方连实业有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇林宝路39号10幢L6室。瑜伽垫（繁光体位线）（规格型号：Ad1）的中国境内生产的组件成本占比100%。瑜伽垫（繁光体位线）（规格型号：Ad1）的主要组件/材料在中国境内生产。瑜伽垫（繁光体位线）（规格型号：Ad1）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

21. 弹簧软体呼啦圈（规格型号：H-336），生产厂为上海品健体育文化有限公司，厂址为上海市宝山区上大路178弄40号1层。弹簧软体呼啦圈（规格型号：H-336）的中国境内生产的组件成本占比100%。弹簧软体呼啦圈（规格型号：H-336）的主要组件/材料在中国境内生产。弹簧软体呼啦圈（规格型号：H-336）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

22. 足底筋膜滚轮（规格型号：amzy25），生产厂为上海方连实业有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇林宝路39号10幢L6室。足底筋膜滚轮（规格型号：amzy25）的中国境内生产的组件成本占比100%。足底筋膜滚轮（规格型号：amzy25）的主要组件/材料在中国境内生产。足底筋膜滚轮（规格型号：amzy25）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

23. 药球（规格型号：YQ310），生产厂为上海方连实业有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇林宝路39号10幢L6室。药球（规格型号：YQ310）的中国境内生产的组件成本占比100%。药球（规格型号：YQ310）的主要组件/材料在中国境内生产。药球（规格型号：YQ310）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

24. 绑腿负重沙袋（规格型号：JX-SBT），生产厂为广州市奥匹体育器材有限公司，厂址为广州市荔湾区南岸路44号南岸一仓仓库一楼119号铺。绑腿负重沙袋（规格型号：JX-SBT）的中国境内生产的组件成本占比100%。绑腿负重沙袋（规格型号：JX-SBT）的主要组件/材料在中国境内生产。绑腿负重沙袋（规格型号：JX-SBT）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

25. 升级连体深蹲架+平凳+50公斤环保杠铃（规格型号：Aic53），生产厂为上海方连实业有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇林宝路39号10幢L6室。升级连体深蹲架+平凳+50公斤环保杠铃（规格型号：Aic53）的中国境内生产的组件成本占比100%。升级连体深蹲架+平凳+50公斤环保杠铃（规格型号：Aic53）的主要组件/材料在中国境内生产。升级连体深蹲架+平凳+50公斤环保杠铃（规格型号：Aic53）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

26. 杠铃杆（规格型号：GLG10），生产厂为成都市跃途者体育用品有限公司，厂址为成都市温江区柳林南路219号2栋2单元5楼501号。杠铃杆（规格型号：GLG10）的中国境内生产的组件成本占比100%。杠铃杆（规格型号：GLG10）的主要组件/材料在中国境内生产。杠铃杆（规格型号：GLG10）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

27. 口哨（规格型号：K-026），生产厂为兰州兄弟体育用品有限公司，厂址为甘肃省兰州市城关区东岗东路1681号瑞德摩尔太平洋商城1层18-1326号。口哨（规格型号：K-026）的中国境内生产的组件成本占比100%。口哨（规格型号：K-026）的主要组件/材料在中国境内生产。口哨（规格型号：K-026）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

28. 仿真草坪划线漆（规格型号：1KG），生产厂为山东齐鲁漆业有限公司，厂址为聊城市闫寺工业区1号。仿真草坪划线漆（规格型号：1KG）的中国境内生产的组件成本占比100%。仿真草坪划线漆（规格型号：1KG）的主要组件/材料在中国境内生产。仿真草坪划线漆（规格型号：1KG）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

29. 钢丝钳（规格型号：8寸），生产厂为张家港市中宝五金工具制造有限责任公司，厂址为张家港市大新镇大新村。钢丝钳（规格型号：8寸）的中国境内生产的组件成本占比100%。钢丝钳（规格型号：8寸）的主要组件/材料在中国境内生产。钢丝钳（规格型号：8寸）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

30. 尖嘴钳（规格型号：8寸），生产厂为张家港市中宝五金工具制造有限责任公司，厂址为张家港市大新镇大新村。尖嘴钳（规格型号：8寸）的中国境内生产的组件成本占比100%。尖嘴钳（规格型号：8寸）的主要组件/材料在中国境内生产。尖嘴钳（规格型号：8寸）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

31. 秒表电池（规格型号：CR2032），生产厂为力源电池科技（深圳）有限公司，厂址为深圳市宝安区航城街道三围社区固戍红湾股份公司B栋201。秒表电池（规格型号：CR2032）的中国境内生产的组件成本占比100%。秒表电池（规格型号：CR2032）的主要组件/材料在中国境内生产。秒表电池（规格型号：CR2032）的成型、组装、检验、包装等关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西广平运动科技发展有限公司

日期：2026年6月16日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。