

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （导通电阻评估系统、Huace DT-L3），生产厂为（北京华测试验仪器有限公司），厂址为（北京市顺义区信中北街16号院6号楼3层305）。（导通电阻评估系统、Huace DT-L3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（导通电阻评估系统、Huace DT-L3）的（关键组件）在中国境内生产。（导通电阻评估系统、Huace DT-L3）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （高低温极端环境柔性电池测试系统、YTT-252D-2、GXQM10-1L、FLUKE Ti480U、Super（1220/750/900）），生产厂为（东莞市全优仪器有限公司、长沙米淇仪器设备有限公司、安徽世福仪器有限公司、米开罗那（上海）工业智能科技股份有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇埔心商业街156号106室、长沙市望城经济技术开发区普瑞西路858号金荣望城科技产业园D2幢四层401号、安徽省芜湖市鸠江经济开发区龙腾路66号、上海市金山区亭林镇亭谊路111号）。（高低温极端环境柔性电池测试系统、YTT-252D-2、GXQM10-1L、FLUKE Ti480U、Super（1220/750/900））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高低温极端环境柔性电池测试系统、YTT-252D-2、GXQM10-1L、FLUKE Ti480U、Super（1220/750/900））的（关键组件）在中国境内生产。（高低温极端环境柔性电池测试系统、YTT-252D-2、GXQM10-1L、FLUKE Ti480U、Super（1220/750/900））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （高低温万能材料试验机、M-3000），生产厂为（凯尔测控技术（天津）有限公司），厂址为（天津市津南区双港镇睿泽道9号泰康智达科技产业园9号厂房-101）。（高低温万能材料试验机、M-3000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高低温万能材料试验机、M-3000）的（关键组件）在中

国境内生产。（高低温万能材料试验机、M-3000）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （高真空磁控离子溅射仪、CIS400TD），生产厂为（上海众溯科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区岚丰路 1150 号 8 幢 1165 室）。（高真空磁控离子溅射仪、CIS400TD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高真空磁控离子溅射仪、CIS400TD）的（关键组件）在中国境内生产。（高真空磁控离子溅射仪、CIS400TD）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （高真空等离子体增强化学气相薄膜沉积及热丝 CVD 系统、PECVD400），生产厂为（中国科学院沈阳科学仪器股份有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市浑南区新源街 1 号）。（高真空等离子体增强化学气相薄膜沉积及热丝 CVD 系统、PECVD400）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高真空等离子体增强化学气相薄膜沉积及热丝 CVD 系统、PECVD400）的（关键组件）在中国境内生产。（高真空等离子体增强化学气相薄膜沉积及热丝 CVD 系统、PECVD400）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安虹骏智能科技有限公司

日期：2026 年 06 月 18 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-06-15 17:28:~

西安虹骏智能科技有限公司 2026-06-15 17:28:42