关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 高效液相色谱仪-二极管阵列/示差检测器. LC-20ADXR， 生产厂为 岛津仪器(苏州)有限公司， 厂址为 江苏省苏州市高新区泰山路183号。 高效液相色谱仪-二极管阵列/示差检测器. LC-20ADXR 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 高效液相色谱仪-二极管阵列/示差检测器. LC-20ADXR 的 关键组件 在中国境内生产。 高效液相色谱仪-二极管阵列/示差检测器. LC-20ADXR 的 关键工序 在中国境内完成。

2. 原子荧光光谱仪1. HGF-T2， 生产厂为 北京海光仪器有限公司， 厂址为 北京市顺义区竺园路12号院67号楼(天竺综合保税区)。 原子荧光光谱仪1. HGF-T2 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 原子荧光光谱仪1. HGF-T2 的 关键组件 在中国境内生产。 原子荧光光谱仪1. HGF-T2 的 关键工序 在中国境内完成。

3. 原子荧光光谱仪2. AFS-11C， 生产厂为 北京吉天仪器有限公司， 厂址为 北京市朝阳区酒仙桥东路1号院6号厂房4层6-15。 原子荧光光谱仪2. AFS-11C 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 原子荧光光谱仪2. AFS-11C 的 关键组件 在中国境内生产。 原子荧光光谱仪2. AFS-11C 的 关键工序 在中国境内完成。

4. 智能恒温恒湿培养箱. BXC-250， 生产厂为 上海博迅医疗生物仪器股份有限公司， 厂址为 上海市松江区泖港镇中强路599号。 智能恒温恒湿培养箱. BXC-250 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 智能恒温恒湿培养箱. BXC-250 的 关键组件 在中国境内生产。 智能恒温恒湿培养箱. BXC-250 的 关键工序 在中国境内完成。

5. 马弗炉. BXSX-1212S， 生产厂为 上海博迅医疗生物仪器股份有限公司， 厂址为 上海市松江区泖港镇中强路599号。 马弗炉. BXSX-1212S 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 马弗炉. BXSX-1212S 的 关键组件 在中国境内生产。 马弗炉. BXSX-1212S 的 关键工序 在中国境内完成。

6. 双通道离子色谱-电导检测器+安培检测器. IC6610， 生产厂为 安徽皖仪科技股份有限公司， 厂址为 中国安徽省合肥市高新技术产业开发区文曲路 8 号。 双通道离子色谱-电导检测器+安培检测器. IC6610 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 双通道离子色谱-电导检测器+安培检测器. IC6610 的 关键组件 在中国境内生产。 双通道离子色谱-电导检测器+安培检测器. IC6610 的 关键工序 在中国境内完成。

7. 万分之一电子天平. MR204/A， 生产厂为 梅特勒-托利多仪器(上海)有限公司， 厂址为 上海市徐汇区桂平路589号。 万分之一电子天平. MR204/A 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 万分之一电子天平. MR204/A 的 关键组件 在中国境内生产。 万分之一电子天平. MR204/A 的 关键工序 在中国境内完成。

8. 超声波提取器. KQ-500SM， 生产厂为 昆山市超声仪器有限公司， 厂址为 江苏省昆山市淀山湖镇曙光路198号。 超声波提取器. KQ-500SM 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 超声波提取器. KQ-500SM 的 关键组件 在中国境内生产。 超声波提取器. KQ-500SM 的 关键工序 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称：陕西德吉瑞科技发展有限公司

日期：2026年11月08日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-11-08 12:50:13
陕西德吉瑞科技发展有限公司 2026-11-08 12:50:13