

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 真空和面机 ZKHM300 型（产品名称 1），生产厂为安徽金秉食品机械有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市新站区磨店社区学府路 1506 号 B33 号房屋 9 层 915 室（生产厂址）。真空和面机 ZKHM300 型（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。真空和面机 ZKHM300 型（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 潼关饼生产线（产品名称 2），生产厂为安徽金秉食品机械有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市新站区磨店社区学府路 1506 号 B33 号房屋 9 层 915 室（生产厂址）。潼关饼生产线（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。潼关饼生产线（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。潼关饼生产线（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 称重剔除机（产品名称 2），生产厂为安徽金秉食品机械有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市新站区磨店社区学府路 1506 号 B33 号房屋 9 层 915 室（生产厂址）。称重剔除机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。称重剔除机（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。称重剔除机（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 压饼机（产品名称 2），生产厂为安徽金秉食品机械有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市新站区磨店社区学府路 1506 号 B33 号房屋 9 层 915 室（生产厂址）。压饼机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压饼机（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。压饼机（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。



5. 机械手系统（产品名称 2），生产厂为安徽金秉食品机械有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市新站区磨店社区学府路 1506 号 B33 号房屋 9 层 915 室（生产厂址）。机械手系统（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械手系统（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。机械手系统（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 理料线（产品名称 2），生产厂为安徽金秉食品机械有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市新站区磨店社区学府路 1506 号 B33 号房屋 9 层 915 室（生产厂址）。理料线（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。理料线（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。理料线（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 枕式包装机（产品名称 2），生产厂为安徽金秉食品机械有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市新站区磨店社区学府路 1506 号 B33 号房屋 9 层 915 室（生产厂址）。枕式包装机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。枕式包装机（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。枕式包装机（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 柔性输送机（产品名称 2），生产厂为安徽金秉食品机械有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市新站区磨店社区学府路 1506 号 B33 号房屋 9 层 915 室（生产厂址）。柔性输送机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。柔性输送机（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。柔性输送机（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：安徽金秉食品机械有限公司

日期：2026 年 8 月 20 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



2026-08-18 18:52:2*

安徽金秉食品机械有限公司 2026-08-18 18:52:2*