

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. LED 显示屏 Q4H，生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5-5 号。LED 显示屏 Q4H 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80%。LED 显示屏户外 Q4H 的（关键组件）在中国境内生产。LED 显示屏（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 视频处理器 VP620A，生产厂为深圳市灰度科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道 196 号 A 座 18 层、17、19 层和 B 座 18、19 层。视频处理器 VP620A 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80%。视频处理器 VP620A 的（关键组件）在中国境内生产。视频处理器 VP620A（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 接收卡 R712，生产厂为深圳市灰度科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道 196 号 A 座 18 层、17、19 层和 B 座 18、19 层。接收卡 R712 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80%。接收卡 R712 的（关键组件）在中国境内生产。接收卡 R712（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 箱体 960*960，生产厂为沧州福佑电子设备有限公司，厂址为河北省青县农场四分场。箱体 960*960 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80%。箱体 960*960 的（关键组件）在中国境内生产。箱体 960*960（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 空调 1.5P、KFR-35GW/G3-1A.220V-50HZR32，生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇林港路。空调 1.5P、KFR-35GW/G3-1A.220V-50HZR32 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80%。空调 1.5P、KFR-35GW/G3-1A.220V-50HZR32 的（关键组件）在中国境内生产。空调 1.5P、KFR-35GW/G3-1A.220V-50HZR32（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 风机百叶窗 DF2.5B-4，生产厂为佛山市顺德区勒流奥羚五金电器厂，厂址为广东省佛山市顺德区勒流街道江义村光明北路 13 号之三。风机百叶窗 DF2.5B-4 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80%。风机百叶窗 DF2.5B-4 的（关键组件）在中国境内生产。风机百叶窗 DF2.5B-4（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 配电柜 TC，生产厂为西安天畅电气设备有限公司，厂址为西安国际港务区华南城五金机电交易 E 区 E1 区 58 栋 501 号。配电柜 TC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。配电柜 TC 的（关键组件）在中国境内生产。配电柜 TC（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 电源 Q200-4.530 H，生产厂为厦门强力巨彩科技光电有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5-5 号。电源 Q200-4.530 H 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电源 Q200-4.530 H 的（关键组件）在中国境内生产。电源 Q200-4.530 H（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 多功能卡 HD-Y1，生产厂为（深圳市灰度科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道 196 号 A 座 18 层、17、19 层和 B 座 18、19 层）。（多功能卡 HD-Y1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。多功能卡 HD-Y1 的（关键组件）在中国境内生产。多功能卡 HD-Y1 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 辅材、定制，生产厂为陕西华海盛远建筑工程有限公司，厂址为陕西省铜川市新区翡翠公馆 8 号楼 1 单元 1502 室。辅材、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。辅材、定制的（关键组件）在中国境内生产。辅材、定制（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 其他信息化设备、定制，生产厂为陕西华海盛远建筑工程有限公司，厂址为陕西省铜川市新区翡翠公馆 8 号楼 1 单元 1502 室。其他信息化设备、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。其他信息化设备、定制的（关键组件）在中国境内生产。其他信息化设备、定制（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 拆除旧屏及包装原有模组和配件、定制，生产厂为陕西华海盛远建筑工程有限公司，厂址为陕西省铜川市新区翡翠公馆 8 号楼 1 单元 1502 室。拆除旧屏及包装原有模组和配件、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。拆除旧屏及包装原有模组和配件、定制的（关键组件）在中国境内生产。拆除旧屏及包装原有模组和配件、定制（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 基础施工、根据现场情况配备，生产厂为陕西华海盛远建筑工程有限公司，厂址为陕西省铜川市新区翡翠公馆 8 号楼 1 单元 1502 室。基础施工、根据现场情况配备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。基础施工、根据现场情况配备的（关键组件）在中国境内生产。基础施工、根据现场情况配备（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 布线(主电源)、定制, 生产厂为陕西华海盛远建筑工程有限公司, 厂址为陕西省铜川市新区翡翠公馆8号楼1单元1502室。布线(主电源)、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80%。布线(主电源)、定制的关键组件在中国境内生产。布线(主电源)、定制(产品名称)的关键工序在中国境内完成。

15. 新做LED屏饰面板及铝塑板包边、定制, 生产厂为陕西华海盛远建筑工程有限公司, 厂址为陕西省铜川市新区翡翠公馆8号楼1单元1502室。新做LED屏饰面板及铝塑板包边、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80%。新做LED屏饰面板及铝塑板包边、定制的关键组件在中国境内生产。新做LED屏饰面板及铝塑板包边、定制(产品名称)的关键工序在中国境内完成。

16. 多合一体能运动测试仪旗舰款 YL-XT-1256-08ST, 生产厂为(深圳前海壹路科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区69区洪浪北二路26号信义领御研发中心8栋1816)。多合一体能运动测试仪旗舰款 YL-XT-1256-08ST的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。多合一体能运动测试仪旗舰款 YL-XT-1256-08ST的关键组件在中国境内生产。多合一体能运动测试仪旗舰款 YL-XT-1256-08ST(产品名称)的关键工序在中国境内完成。

17. 软塑运动地板、定制, 生产厂为(深圳前海壹路科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区69区洪浪北二路26号信义领御研发中心8栋1816)。软塑运动地板、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。软塑运动地板、定制的关键组件在中国境内生产。软塑运动地板、定制的关键工序在中国境内完成。

18. 智能跳绳手柄 TG-SK-03, 生产厂为(深圳市铁疙瘩科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道海乐社区广深路新安段247号611)。智能跳绳手柄 TG-SK-03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。智能跳绳手柄 TG-SK-03的关键组件在中国境内生产。智能跳绳手柄 TG-SK-03(产品名称)的关键工序在中国境内完成。

19. 数据采集设备 TG-GW-01, 生产厂为(深圳市铁疙瘩科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道海乐社区广深路新安段247号611)。数据采集设备 TG-GW-01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数据采集设备 TG-GW-01的关键组件在中国境内生产。数据采集设备 TG-GW-01(产品名称)的关键工序在中国境内完成。

20. 短跑AI算法及服务 YL-PJ-DP58-08ST, 生产厂为(深圳前海壹路科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区69区洪浪北二路26号信义领御研发中心8栋1816)。

短跑 AI 算法及服务 YL-PJ-DP58-08ST 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。短跑 AI 算法及服务 YL-PJ-DP58-08ST 的（关键组件）在中国境内生产。短跑 AI 算法及服务 YL-PJ-DP58-08ST 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 50 米+50 米 $\times$ 8 往返跑配套硬件设备 YL-PJ-DP58-08ST，生产厂为（深圳前海壹路科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 69 区洪浪北二路 26 号信义领御研发中心 8 栋 1816）。50 米+50 米 $\times$ 8 往返跑配套硬件设备 YL-PJ-DP58-08ST 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。50 米+50 米 $\times$ 8 往返跑配套硬件设备 YL-PJ-DP58-08ST 的（关键组件）在中国境内生产。50 米+50 米 $\times$ 8 往返跑配套硬件设备 YL-PJ-DP58-08ST 的（关键工序）在中国境内完成。

22. 跑步终点成绩显示屏 YL-XT-2116-08ST，生产厂为（深圳前海壹路科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 69 区洪浪北二路 26 号信义领御研发中心 8 栋 1816）。跑步终点成绩显示屏 YL-XT-2116-08ST 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。跑步终点成绩显示屏 YL-XT-2116-08ST 的（关键组件）在中国境内生产。跑步终点成绩显示屏 YL-XT-2116-08ST 的（关键工序）在中国境内完成。

23. 学校智慧体育综合管理平台 YL-XT-PT25-08ST，生产厂为（深圳前海壹路科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 69 区洪浪北二路 26 号信义领御研发中心 8 栋 1816）。学校智慧体育综合管理平台 YL-XT-PT25-08ST 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学校智慧体育综合管理平台 YL-XT-PT25-08ST 的（关键组件）在中国境内生产。学校智慧体育综合管理平台 YL-XT-PT25-08ST 的（关键工序）在中国境内完成。

24. 学校智慧体育移动端 YL-XT-PT25-08ST，生产厂为（深圳前海壹路科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 69 区洪浪北二路 26 号信义领御研发中心 8 栋 1816）。学校智慧体育移动端 YL-XT-PT25-08ST 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学校智慧体育移动端 YL-XT-PT25-08ST 的（关键组件）在中国境内生产。学校智慧体育移动端 YL-XT-PT25-08ST 的（关键工序）在中国境内完成。

25. 安装调试、定制，生产厂为陕西华海盛远建筑工程有限公司，厂址为陕西省铜川市新区翡翠公馆 8 号楼 1 单元 1502 室。安装调试、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装调试、定制的（关键组件）在中国境内生产。安装调试、定制的（关键工序）在中国境内完成。

26. 办公桌、定制，生产厂为西安鸿业晨扬家具有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环太华北路大明宫办公家具城 3 楼 3-020。办公桌、定制的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。办公桌、定制的（关键组件）在中国境内生产。办公桌、定制（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 办公椅、定制，生产厂为西安鸿业晨扬家具有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环太华北路大明宫办公家具城3楼3-020。办公椅、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。办公椅、定制的（关键组件）在中国境内生产。办公椅、定制（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 椅子、定制，生产厂为西安鸿业晨扬家具有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环太华北路大明宫办公家具城3楼3-020。椅子、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。椅子、定制的（关键组件）在中国境内生产。椅子、定制（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 3P 柜机空调 KFR-72LW/G3-1220V-50HZ2 R32，生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。3P 柜机空调 KFR-72LW/G3-1220V-50HZ2 R32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80%。3P 柜机空调 KFR-72LW/G3-1220V-50HZ2 R32 的（关键组件）在中国境内生产。3P 柜机空调 KFR-72LW/G3-1220V-50HZ2 R32 的（关键工序）在中国境内完成。

30. 1.5P 挂机空调 KFR-35GW/G3-1A, 220V~50HzR32，生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。1.5P 挂机空调 KFR-35GW/G3-1A, 220V~50HzR32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80%。1.5P 挂机空调 KFR-35GW/G3-1A, 220V~50HzR32 的（关键组件）在中国境内生产。1.5P 挂机空调 KFR-35GW/G3-1A, 220V~50HzR32 的（关键工序）在中国境内完成。

31. 空调线路改造、定制，生产厂为陕西华海盛远建筑工程有限公司，厂址为陕西省铜川市新区翡翠公馆8号楼1单元1502室。空调线路改造、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空调线路改造、定制的（关键组件）在中国境内生产。空调线路改造、定制（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西华海盛远建筑工程有限公司

日期：2026年09月01日

-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



陕西华海盛远建筑工程有限公司 2026-09-01 16:56:10