

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （新能源汽车动力系统实训台），生产厂为（成都艾恩科技有限公司），厂址为（成都市新津区普兴街道新科大道248号（天府创智湾6号楼第7层7B））。（新能源汽车动力系统实训台，型号CP-CF1000300-2CH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（新能源汽车动力系统实训台，型号CP-CF1000300-2CH）的（工频隔离变压器、采样传感器、双向并网逆变器等关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车动力系统实训台，型号CP-CF1000300-2CH）的（硬件集成装配、控制程序烧录、性能检测等关键工序）在中国境内完成。

2. （交直流一体充电系统故障检测台），生产厂为（宁德时代新能源科技股份有限公司），厂址为（福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路2号）。（交直流一体充电系统故障检测台NS-TRG04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（交直流一体充电系统故障检测台，型号NS-TRG04）的（关键组件）在中国境内生产。（交直流一体充电系统故障检测台，型号NS-TRG04）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （动力电池包），生产厂为（成都艾恩科技有限公司），厂址为（成都市新津区普兴街道新科大道248号（天府创智湾6号楼第7层7B））。（动力电池包，型号CP-DCPACK001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（动力电池包，型号CP-DCPACK001）的（电芯、冷却组件、箱体与绝缘结构、高压控制部件等关键组件）在中国境内生产。（动力电池包，型号CP-DCPACK001）的（电芯检验、模组装配、气密性检测等关键工序）在中国境内完成。

4. （便携式电池检测设备），生产厂为（成都艾恩科技有限公司），厂址为（成都市新津区普兴街道新科大道248号（天府创智湾6号楼第7层7B））。（便携式电池检测设备，

型号 ZJBBT0501) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (便携式电池检测设备, 型号 ZJBBT0501 的 (主控板、数据采集板、电流霍尔传感器等关键组件) 在中国境内生产。 (便携式电池检测设备, 型号 ZJBBT0501 的 (电路设计与焊接、性能检测验证等关键工序) 在中国境内完成。

5. (激光焊接动力电池 PACK 生产线), 生产厂为 (学衡为智能汽车 (深圳) 有限公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道坑梓社区育新街 45 号 4 栋 101)。 (激光焊接动力电池 PACK 生产线, 型号 XEW-JDHJ-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (激光焊接动力电池 PACK 生产线, 型号 XEW-JDHJ-01) 的 (关键组件激光器) 在中国境内生产。 (激光焊接动力电池 PACK 生产线, 型号 XEW-JDHJ-01) 的 (关键工序整机研发设计、零部件加工制造、外购件选型、子系统装配调试、整机系统联调测试等) 在中国境内完成。

6. (混动汽车动态展示设备), 生产厂为 (一为科技 (广州) 有限公司), 厂址为 (广州市花都区广塘南街 6 号之五 110 室)。 (混动汽车动态展示设备, 型号: YW-HDZSPT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (混动汽车动态展示设备, 型号: YW-HDZSPT) 的 (混动总成解剖部件、智能控制系统、整体机架等全部关键组件) 在中国境内生产。 (混动汽车动态展示设备, 型号: YW-HDZSPT) 的 (切割打磨、结构组装、连接调试等全部关键工序) 在中国境内完成。

7. (新能源电工电子一体化工作站), 生产厂为 (广州晟坤汽车科技有限公司), 厂址为 (广州市花都区狮岭镇振兴村扬名五巷 12 号商铺)。 (新能源电工电子一体化工作站, 型号 SK-NEV-DGDZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (新能源电工电子一体化工作站, 型号 SK-NEV-DGDZ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (新能源电工电子一体化工作站, 型号 SK-NEV-DGDZ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (铣床), 生产厂为 (山东高德数控机床有限公司), 厂址为 (山东省枣庄市滕州市经济开发区奚仲北路 999 号)。 (铣床, 型号 5H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。

（铣床，型号 5H）的（主轴、床身、丝杠、导轨、工作台）在中国境内生产。（铣床，型号 5H）的（主轴、床身、丝杠、导轨、工作台）在中国境内完成。

9. （电池分容测试台），生产厂为（东莞新威检测技术有限公司），厂址为（广东省东莞市塘厦镇龙安路 5 号 5 栋 101 室）。（电池分容测试台，型号 CE-4008S-5V20A-SR）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池分容测试台，型号 CE-4008S-5V20A-SR）的（电池分容测试台，型号：CE-4008S-5V20A-SR）的（充放电检测系统）在中国境内生产。（电池分容测试台，型号 CE-4008S-5V20A-SR）的（研发设计、零部件加工、外购件选型、部件装配调试、子系统集成、整机联调验证等关键工序）在中国境内完成。

10. （生产线配套工具及防护用品），生产厂为（宁德时代新能源科技股份有限公司），厂址为（福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路 2 号）。（生产线配套工具及防护用品/定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。生产线配套工具及防护用品/定制的（关键组件）在中国境内生产。生产线配套工具及防护用品/定制的（关键工序）在中国境内完成。

11. （电池包封测与检测诊断实训台），生产厂为（宁德时代新能源科技股份有限公司），厂址为（福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路 2 号）。（电池包封测与检测诊断实训台，型号 NS-TRG07）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电池包封测与检测诊断实训台，型号 NS-TRG07）的（关键组件）在中国境内生产。（电池包封测与检测诊断实训台，型号 NS-TRG07）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （CAR 动力电池智能拆装实训平台），生产厂为（宁德时代新能源科技股份有限公司），厂址为（福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路 2 号）。（CAR 动力电池智能拆装实训平台，型号 NS-TRG08）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CAR 动力电池智能拆装实训平台，型号 NS-TRG08）的（关键组件）在中国境内生产。（CAR 动力电池智能拆装实训平台，型号 NS-TRG08）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （动力电池系统部件技术检测平台），生产厂为（宁德时代新能源科技股份有限公司），厂址为（福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路 2 号）。（动力电池系统部件技术检测平

台，型号 NS-TRG03) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (动力电池系统部件技术检测平台，型号 NS-TRG03) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (动力电池系统部件技术检测平台，型号 NS-TRG03) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (专用气密检测仪)，生产厂为 (宁德时代新能源科技股份有限公司)，厂址为 (福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路 2 号)。 (专用气密检测仪/定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (专用气密检测仪/定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (专用气密检测仪/定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (BUS 专用气密工装套件)，生产厂为 (宁德时代新能源科技股份有限公司)，厂址为 (福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路 2 号)。 (BUS 专用气密工装套件/定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (BUS 专用气密工装套件/定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (BUS 专用气密工装套件/定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (专用锂电池均衡仪)，生产厂为 (宁德时代新能源科技股份有限公司)，厂址为 (福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路 2 号)。 (专用锂电池均衡仪/定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (专用锂电池均衡仪/定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (专用锂电池均衡仪/定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (专用均衡线束工装套件)，生产厂为 (宁德时代新能源科技股份有限公司)，厂址为 (福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路 2 号)。 (专用均衡线束工装套件/定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (专用均衡线束工装套件/定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (专用均衡线束工装套件/定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (智能诊断仪(含软件+平板+CAN 盒+专用上位机软件调试线))，生产厂为 (宁德时代新能源科技股份有限公司)，厂址为 (福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路 2 号)。 (智能诊断仪(含软件+平板+CAN 盒+专用上位机软件调试线)/定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (智能诊断仪(含软件+平板+CAN 盒+专用上位机软件调试线)/定制) 的 (关键

组件)在中国境内生产。(智能诊断仪(含软件+平板+CAN 盒+专用上位机软件调试线)/定制)
的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西润泰时代新能源科技有限公司

日期: 2026年9月7日

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

陕西润泰时代新能源科技有限公司 2026-09-08 09:22:01