

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及
相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于
本国产品。具体情况如下：



1. 三维虚拟交互设备（FG11EA），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，
厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。三维虚拟交互设备
（FG11EA）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。三维虚拟交互设备（FG11EA）
的（关键组件）在中国境内生产。三维虚拟交互设备（FG11EA）的（关键工序）在中国境
内完成。

2. 企业级网络储存设备（DS1825neo+），生产厂为群晖网络科技（上海）有限公司，
厂址为上海市静安区恒丰路 600 号（1-5）幢 22 楼 2201-9 室。企业级网络储存设备
（DS1825neo+）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。企业级网络储存设备
（DS1825neo+）的（关键组件）在中国境内生产。企业级网络储存设备（DS1825neo+）的
（关键工序）在中国境内完成。

3. 手持便携式三维空间激光测绘仪（GS5），生产厂为上海华测导航技术
股份有限公司，厂址为上海市青浦区徐泾镇高泾路 599 号 C 座。手持便
携式三维空间激光测绘仪（GS5）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。
手持便携式三维空间激光测绘仪（GS5）的（关键组件）在中国境内生产。三维虚拟交互设
备（GS5）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 数字虚拟交互工作站（P3），生产厂为联想（北京）有限公司，厂
址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。数字虚拟交互工作站
（P3）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。数字虚拟交互工作站（P3）的
（关键组件）在中国境内生产。数字虚拟交互工作站（P3）的（关键工序）在中国境内

完成。

5. 环境改造，生产厂为广州迪宜光电科技有限公司，厂址为广州经济技术开发区青年路 214 号。环境改造的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。环境改造的（关键组件）在中国境内生产。环境改造的（关键工序）在中国境内完成。

6. VR 眼镜（PICO 4 Ultra），生产厂为北京小鸟看看科技有限公司，厂址为北京市海淀区知春路甲 48 号 4 号楼 1 层 110。VR 眼镜（PICO 4 Ultra）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。VR 眼镜（PICO 4 Ultra）的（关键组件）在中国境内生产。VR 眼镜（PICO 4 Ultra）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 立形制造设备（H2S），生产厂为深圳拓竹科技有限公司，厂址为深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 401。立形制造设备（H2S）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。立形制造设备（H2S）的（关键组件）在中国境内生产。立形制造设备（H2S）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 微型产品车床及相关配件（DB250），生产厂为上海普益实业有限公司，厂址为上海市浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室。微型产品车床及相关配件（DB250）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。微型产品车床及相关配件（DB250）的（关键组件）在中国境内生产。微型产品车床及相关配件（DB250）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 钻铣系统及相关配件（BFW 40/E），生产厂为上海普益实业有限公司，厂址为上海市浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室。钻铣系统及相关配件（BFW 40/E）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。钻铣系统及相关配件（BFW 40/E）的（关键组件）在中国境内生产。钻铣系统及相关配件（BFW 40/E）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 双速超级曲线锯机及相关配件（DS460），生产厂为上海普益实业有限公司

司____, 厂址为____上海市浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室____。双速超级曲线锯机及相关配件(DS460)____的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例____。

双速超级曲线锯机及相关配件(DS460)____的(关键组件)在中国境内生产。____双速超级曲线锯机及相关配件(DS460)的(关键工序)在中国境内完成。

11. 微型木材质产品修边机(MP400)____, 生产厂为____上海普益实业有限公司____, 厂址为____上海市浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室____。微型木材质产品修边机(MP400)的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例____。微型木材质产品修边机(MP400)____的(关键组件)在中国境内生产。微型木材质产品修边机(MP400)____的(关键工序)在中国境内完成。

12. 台式平面刨床(AH80)____, 生产厂为____上海普益实业有限公司____, 厂址为____上海市浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室____。台式平面刨床(AH80)____的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例____。台式平面刨床(AH80)____的(关键组件)在中国境内生产。台式平面刨床(AH80)____的(关键工序)在中国境内完成。

13. 台式砂光机(TSG 250/E)____, 生产厂为____上海普益实业有限公司____, 厂址为____上海市浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室____。台式砂光机(TSG 250/E)____的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例____。台式砂光机(TSG 250/E)____的(关键组件)在中国境内生产。台式砂光机(TSG 250/E)____的(关键工序)在中国境内完成。

14. 鼓风干燥箱(101-3)____, 生产厂为____上海翰雨科技有限公司____, 厂址为____上海市闵行区中春路 988 号 11 幢 2 楼____。鼓风干燥箱(101-3)____的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例____。鼓风干燥箱(101-3)____的(关键组件)在中国境内生产。鼓风干燥箱(101-3)____的(关键工序)在中国境内完成。

15. 手持专业钻磨机(IBS/E)____, 生产厂为____上海普益实业有限公司____,

厂址为上海市浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室。手持专业钻磨
机 (IBS/E) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例。手持专业钻磨
机 (IBS/E) 的(关键组件)在中国境内生产。手持专业钻磨机 (IBS/E) 的(关键工
序)在中国境内完成。

16. 手持微型三角散打机 (OZI/E)，生产厂为上海普益实业有限公司，
厂址为上海市浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室。手持微型三角散
打机 (OZI/E) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例。手持微型三角散
打机 (OZI/E) 的(关键组件)在中国境内生产。手持微型三角散打机 (OZI/E) 的
(关键工序)在中国境内完成。

17. 精密型双平台雕版机 (HZZ-V3000)，生产厂为广州华之尊光电科技有限
公司，厂址为广州市黄埔区富康西街 8 号 C 栋 601 房。精密型双平台雕版
机 (HZZ-V3000) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定比例。精密型双平台雕版机
(HZZ-V3000) 的(关键组件)在中国境内生产。精密型双平台雕版机 (HZZ-V3000) 的
(关键工序)在中国境内完成。

18. 产品材料集成模块，生产厂为广州迪宜光电科技有限公司，厂址
为广州经济技术开发区青年路 214 号。产品材料集成模块 的中国境内生产的
组件成本占比≥ 规定比例。产品材料集成模块 的(关键组件)在中国境内生产。产
品材料集成模块 的(关键工序)在中国境内完成。

19. 防护设备，生产厂为广州迪宜光电科技有限公司，厂址为广
州经济技术开发区青年路 214 号。防护设备 的中国境内生产的组件成本占比≥
规定比例。防护设备 的(关键组件)在中国境内生产。防护设备的 (关键工序)
在中国境内完成。

20. 环境改造，生产厂为广州迪宜光电科技有限公司，厂址为广州
经济技术开发区青年路 214 号。环境改造 的中国境内生产的组件成本占比≥ 规定

比例____。____环境改造____的____（关键组件）在中国境内生产。____环境改造的____（关键工序）
在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人全称（公章）：____广州迪宜光电科技有限公司____

日期：2026年10月5日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

广州迪宜光电科技有限公司 2026-10-09 14:56:34