

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 医用防护服，生产厂为新乡市强盛医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市丁栾镇关东。医用防护服的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。医用防护服的（关键组件）在中国境内生产。（医用防护服）的（关键工序）在中国境内完成。
2. 一次性使用无菌手术衣，生产厂为新乡市宏达卫材有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市丁栾镇南大方路口路北1号。一次性使用无菌手术衣的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用无菌手术衣的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用无菌手术衣的（关键工序）在中国境内完成。
3. 心电图纸，生产厂为江西鼎盛记录纸有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县李渡镇松山大道C-156号。心电图纸的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。心电图纸的（关键组件）在中国境内生产。心电图纸的（关键工序）在中国境内完成。本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。
4. 一次性抗凝离心管，生产厂为江苏康捷医疗器械有限公司，厂址为泰州市姜堰区站北路6号。一次性抗凝离心管的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性抗凝离心管的（关键组件）在中国境内生产。一次性抗凝离心管的（关键工序）在中国境内完成。
5. 一次性使用离心管，生产厂为江苏康捷医疗器械有限公司，厂址为泰州市姜堰区站北路6号。一次性使用离心管的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用离心管的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用离心管的（关键工序）在中国境内完成。
6. 一次性使用离心管，生产厂为江苏康捷医疗器械有限公司，厂址为泰州市姜堰区站北路6号。一次性使用离心管的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用离心管的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用离心管的（关键工序）在中国境内完成。

7. 一次性使用医用橡胶检查手套，生产厂为江苏倍加舒医疗器械有限公司，厂址为（江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道 333 号）。一次性使用医用橡胶检查手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用医用橡胶检查手的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用医用橡胶检查手的（关键工序）在中国境内完成。

8. 一次性使用医用橡胶检查手套，生产厂为江苏倍加舒医疗器械有限公司，厂址为（江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道 333 号）。一次性使用医用橡胶检查手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用医用橡胶检查手的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用医用橡胶检查手的（关键工序）在中国境内完成。

9. 一次性使用医用橡胶检查手套，生产厂为江苏倍加舒医疗器械有限公司，厂址为（江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道 333 号）。一次性使用医用橡胶检查手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用医用橡胶检查手的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用医用橡胶检查手的（关键工序）在中国境内完成。

10. 一次性使用医用橡胶检查手套，生产厂为江苏倍加舒医疗器械有限公司，厂址为（江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道 333 号）。一次性使用医用橡胶检查手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用医用橡胶检查手的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用医用橡胶检查手的（关键工序）在中国境内完成。

11. 一次性使用医用橡胶检查手套，生产厂为江苏倍加舒医疗器械有限公司，厂址为（江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道 333 号）。一次性使用医用橡胶检查手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用医用橡胶检查手的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用医用橡胶检查手的（关键工序）在中国境内完成。

12. 一次性使用医用橡胶检查手套，生产厂为江苏倍加舒医疗器械有限公司，厂址为（江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道 333 号）。一次性使用医用橡胶检查手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用医用橡胶检查手的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用医用橡胶检查手的（关键工序）在中国境内完成。

查手的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用医用橡胶检查手的（关键工序）在中国境内完成。

13. 一次性使用医用橡胶检查手套，生产厂为江苏倍加舒医疗器械有限公司，厂址为（江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道333号）。一次性使用医用橡胶检查手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用医用橡胶检查手的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用医用橡胶检查手的（关键工序）在中国境内完成。

14. 抗菌洗手液，生产厂为成都中光洗消剂有限公司，厂址为成都市彭州医药化工园区花龙北路38号。抗菌洗手液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。抗菌洗手液的（关键组件）在中国境内生产。抗菌洗手液的（关键工序）在中国境内完成。

15. 75%免洗手消毒凝胶，生产厂为成都中光洗消剂有限公司，厂址为成都市彭州医药化工园区花龙北路38号。75%免洗手消毒凝胶的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。75%免洗手消毒凝胶的（关键组件）在中国境内生产。75%免洗手消毒凝胶的（关键工序）在中国境内完成。

16. 75%酒精消毒湿巾，生产厂为成都中光洗消剂有限公司，厂址为成都市彭州医药化工园区花龙北路38号。75%酒精消毒湿巾的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。75%酒精消毒湿巾的（关键组件）在中国境内生产。75%酒精消毒湿巾的（关键工序）在中国境内完成。

17. 输液瓶吊网，生产厂为扬州亚欧科技发展有限公司，厂址为头桥镇亚达路。输液瓶吊网的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。输液瓶吊网的（关键组件）在中国境内生产。输液瓶吊网的（关键工序）在中国境内完成。

18. 输液瓶吊网，生产厂为扬州亚欧科技发展有限公司，厂址为头桥镇亚达路。输液瓶吊网的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。输液瓶吊网的（关键组件）在中国境内生产。输液瓶吊网的（关键工序）在中国境内完成。

19. 3%过氧化氢消毒液，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号。3%过氧化氢消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。3%过氧化氢消毒液的（关键组件）在中国境内生

产。3%过氧化氢消毒液的（关键工序）在中国境内完成。

20. 一次性使用鞋套，生产厂为河南瑞科医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市丁栾工业区。一次性使用鞋套的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用鞋套的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用鞋套的（关键工序）在中国境内完成。

21. 一次性医用消毒巾，生产厂为山东利你康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号。一次性医用消毒巾的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性医用消毒巾的（关键组件）在中国境内生产。一次性医用消毒巾的（关键工序）在中国境内完成。

22. 75%酒精消毒液，生产厂为德州嘉诺医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市陵城区安德街道办事处迎宾大街南外环向南500米实德。75%酒精消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。75%酒精消毒液的（关键组件）在中国境内生产。75%酒精消毒液的（关键工序）在中国境内完成。

23. 75%酒精消毒液，生产厂为德州嘉诺医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市陵城区安德街道办事处迎宾大街南外环向南500米实德。75%酒精消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。75%酒精消毒液的（关键组件）在中国境内生产。75%酒精消毒液的（关键工序）在中国境内完成。

24. 95%酒精消毒液，生产厂为德州中消医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市陵城区安德街道北辰路西首路北院内2号。95%酒精消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。95%酒精消毒液的（关键组件）在中国境内生产。95%酒精消毒液的（关键工序）在中国境内完成。

25. 75%酒精消毒液，生产厂为德州嘉诺医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市陵城区安德街道办事处迎宾大街南外环向南500米实德。75%酒精消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。75%酒精消毒液的（关键组件）在中国境内生产。75%酒精消毒液的（关键工序）在中国境内完成。

26. 安尔碘，生产厂为上海利康消毒高科技有限公司，厂址为上海市嘉定工业区嘉唐公路110号6幢。安尔碘，的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。安尔碘，的（关键组件）在中国境内生产。安尔碘的（关键工序）在中国境内完

成。

27. 一次性使用丁腈检查手套，生产厂为蓝帆医疗股份有限公司，厂址为山东淄博市齐鲁化学工业区清田路 21 号。一次性使用丁腈检查手套的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用丁腈检查手套的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用丁腈检查手套的（关键工序）在中国境内完成。

28. 白凡士林，生产厂为山东德新康医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市平原县王杲铺镇甜水铺工业园 6 号。白凡士林的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。白凡士林的（关键组件）在中国境内生产。白凡士林的（关键工序）在中国境内完成。

29. 弹性医用胶布，生产厂为濮阳市诚信医疗器械有限公司，厂址为（河南省濮阳市濮阳县庆祖镇工业园区 8 号）。弹性医用胶布的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。弹性医用胶布的（关键组件）在中国境内生产。弹性医用胶布的（关键工序）在中国境内完成。

30. 医疗废物扎带吊牌，生产厂为台州市黄岩鑫波日用品厂，厂址为浙江省台州市黄岩区院桥镇二里半工业区（自主中报）。医疗废物扎带吊牌的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。医疗废物扎带吊牌的（关键组件）在中国境内生产。医疗废物扎带吊牌的（关键工序）在中国境内完成。

31. 一次性使用捆扎止血带，生产厂为常州市金利乳胶制品有限公司，厂址为天宁区郑陆镇牟家村。一次性使用捆扎止血带的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用捆扎止血带的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用捆扎止血带的（关键工序）在中国境内完成。

32. 一次性使用妇科冲洗治疗头，生产厂为珠海大富水医疗科技有限公司，厂址为珠海市金湾区三灶镇映月路 26 号 G 栋 3 楼。一次性使用妇科冲洗治疗头的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用妇科冲洗治疗头的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用妇科冲洗治疗头的（关键工序）在中国境内完成。

33. 碘伏消毒液，生产厂为德州嘉诺医疗科技有限公司，厂址为德州嘉诺医疗科技有限公司。碘伏消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。碘伏

消毒液的(关键组件)在中国境内生产。碘伏消毒液的(关键工序)在中国境内完成。

34. 医用检查手套，生产厂为江苏倍加舒医疗器械有限公司，厂址为山东省临朐县东城街办六期项目区兴安路东侧。医用检查手套的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。医用检查手套的(关键组件)在中国境内生产。医用检查手套的(关键工序)在中国境内完成。

35. 医用PVC检查手套，生产厂为山东蓝帆新材料有限公司，厂址为山东省临朐县东城街办六期项目区兴安路东侧。医用PVC检查手套的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。医用PVC检查手套的(关键组件)在中国境内生产。医用PVC检查手套的(关键工序)在中国境内完成。

36. X线数字磷版牙片保护袋，生产厂为广西巨星医疗器械有限公司，厂址为南宁市科园大道60号2号楼;3号楼;4号楼一层1、2号，二层，四层。X线数字磷版牙片保护袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。X线数字磷版牙片保护袋的(关键组件)在中国境内生产。X线数字磷版牙片保护袋的(关键工序)在中国境内完成。

37. X线数字磷版牙片保护袋，生产厂为广西巨星医疗器械有限公司，厂址为南宁市科园大道60号2号楼;3号楼;4号楼一层1、2号，二层，四层。X线数字磷版牙片保护袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。X线数字磷版牙片保护袋的(关键组件)在中国境内生产。X线数字磷版牙片保护袋的(关键工序)在中国境内完成。

38. 一次性塑料试管，生产厂为江苏康捷医疗器械有限公司，厂址为江苏省泰州市姜堰区站北路6号。一次性塑料试管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。一次性塑料试管的(关键组件)在中国境内生产。一次性塑料试管的(关键工序)在中国境内完成。

39. 一次性塑料试管，生产厂为江苏康捷医疗器械有限公司，厂址为江苏省泰州市姜堰区站北路6号。一次性塑料试管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。一次性塑料试管的(关键组件)在中国境内生产。一次性塑料试管的(关键工序)在中国境内完成。

40. 一次性中药过滤袋，生产厂为安国市鸿泰包装科技有限公司，厂址为安国市河西中药饮片产业园区二期南区 5 号。一次性中药过滤袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性中药过滤袋的（关键组件）在中国境内生产。

一次性中药过滤袋的（关键工序）在中国境内完成。

41. 无纺布包煎袋，生产厂为安国市鸿泰包装科技有限公司，厂址为安国市河西中药饮片产业园区二期南区 5 号。无纺布包煎袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。无纺布包煎袋的（关键组件）在中国境内生产。

无纺布包煎袋的（关键工序）在中国境内完成。

42. 无纺布包煎袋，生产厂为安国市鸿泰包装科技有限公司，厂址为安国市河西中药饮片产业园区二期南区 5 号。无纺布包煎袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。无纺布包煎袋的（关键组件）在中国境内生产。

无纺布包煎袋的（关键工序）在中国境内完成。

43. 医用甘油，生产厂为山东万福康医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市德城区天衢街道办事处马厂村村西阳光大道 188 号东邻。医用甘油的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。医用甘油的（关键组件）在中国境内生产。

医用甘油的（关键工序）在中国境内完成。

44. PE 中药复合膜，生产厂为沧州朋霖制药设备有限公司，厂址为河北省沧州市青县经济开发区南区。PE 中药复合膜的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。PE 中药复合膜的（关键组件）在中国境内生产。

PE 中药复合膜的（关键工序）在中国境内完成。

45. 胎儿监护记录监纸，生产厂为天津广大纸业股份有限公司，厂址为天津市北辰区京福公路东（红光农场内）。胎儿监护记录监纸的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。胎儿监护记录监纸的（关键组件）在中国境内生产。

胎儿监护记录监纸的（关键工序）在中国境内完成。

46. 医用棉球，生产厂为河南省中健医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市丁栾镇创业园 005 号。医用棉球的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。医用棉球的（关键组件）在中国境内生产。

医用棉球的（关键工序）在中国境内完成。

47. 医用棉签，生产厂为河南瑞科医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市丁栾工业区。医用棉签的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。医用棉签的（关键组件）在中国境内生产。医用棉签的（关键工序）在中国境内完成。

48. 医用棉签，生产厂为河南瑞科医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市丁栾工业区。医用棉签的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。医用棉签的（关键组件）在中国境内生产。医用棉签的（关键工序）在中国境内完成。

49. 无菌手术刀，生产厂为上海浦东金环医疗用品股份有限公司，厂址为上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号。无菌手术刀的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。无菌手术刀的（关键组件）在中国境内生产。无菌手术刀的（关键工序）在中国境内完成。

50. 一次性使用换药盒，生产厂为扬州市创新医疗器械厂，厂址为头桥镇亚达路。一次性使用换药盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用换药盒的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用换药盒的（关键工序）在中国境内完成。

51. 一次性医用输液瓶口贴，生产厂为江苏泰洋医疗集团有限公司，厂址为扬州市广陵区头桥镇健康产业园内公安栋号 2 号 402 室。一次性医用输液瓶口贴的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性医用输液瓶口贴的（关键组件）在中国境内生产。一次性医用输液瓶口贴的（关键工序）在中国境内完成。

52. 热敏打印纸，生产厂为江西鼎盛记录纸有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县李渡镇松山大道 C-156 号。热敏打印纸的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。热敏打印纸的（关键组件）在中国境内生产。热敏打印纸的（关键工序）在中国境内完成。

53. 紫外线强度指示卡，生产厂为北京四环卫生药械厂有限公司，厂址为北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层。紫外线强度指示卡的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。紫外线强度指示卡的（关键组件）在中国境内生产。紫外线强度指示卡的（关键工序）在中国境内

完成。

54. 砂轮，生产厂为江西省安义县宏达砂轮厂，厂址为安义县万场 158 号。砂轮的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。砂轮的（关键组件）在中国境内生产。砂轮的（关键工序）在中国境内完成。

55. 石蜡油，生产厂为山东德新康医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市平原县王杲铺镇甜水铺工业园 6 号。石蜡油的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。石蜡油的（关键组件）在中国境内生产。石蜡油的（关键工序）在中国境内完成。

56. 医用防护口罩，生产厂为河南润正医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市张三寨镇工业区 6 号。医用防护口罩的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。医用防护口罩的（关键组件）在中国境内生产。医用防护口罩的（关键工序）在中国境内完成。

57. 一次性弯盘，生产厂为扬州市创新医疗器械厂，厂址为头桥镇亚达路。一次性弯盘的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性弯盘的（关键组件）在中国境内生产。一次性弯盘的（关键工序）在中国境内完成。

58. 84 消毒液，生产厂为德州嘉诺医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市陵城区安德街道办事处迎宾大街南外环向南 500 米实德院内 2 号车间。84 消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。84 消毒液的（关键组件）在中国境内生产。84 消毒液的（关键工序）在中国境内完成。

59. 一次性使用无菌注射器，生产厂为山东同齐医学科技有限公司，厂址为山东省淄博市高新区齐和路 678 号人-212 房间。一次性使用无菌注射器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性使用无菌注射器的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用无菌注射器的（关键工序）在中国境内完成。

60. 一次性医用帽子，生产厂为河南瑞科医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市丁栾工业区。一次性医用帽子的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一次性医用帽子的（关键组件）在中国境内生产。一次性医用帽子的（关键工序）在中国境内完成。

61. 一次性使用压舌板，生产厂为南昌市康卫生材料有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县长山涂桥。一次性使用压舌板的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规

定比例)。一次性使用压舌板的(关键组件)在中国境内生产。一次性使用压舌板的(关键工序)在中国境内完成。

62. 一次性使用压舌板, 生产厂为南昌市康卫生材料有限公司, 厂址为江西省南昌市进贤县长山涂桥。一次性使用压舌板的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。一次性使用压舌板的(关键组件)在中国境内生产。一次性使用压舌板的(关键工序)在中国境内完成。

63. 医用双氧水, 生产厂为山东德新康医疗科技有限公司, 厂址为山东省德州市平原县王杲铺镇甜水铺工业园 6 号。医用双氧水的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。医用双氧水的(关键组件)在中国境内生产。医用双氧水的(关键工序)在中国境内完成。

64. 一次性使用医用床罩, 生产厂为河南瑞科医疗器械有限公司, 厂址为河南省新乡市长垣市丁栾工业区。一次性使用医用床罩的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。一次性使用医用床罩的(关键组件)在中国境内生产。一次性使用医用床罩的(关键工序)在中国境内完成。

65. 医用速溶消毒泡腾片, 生产厂为德州嘉诺医疗科技有限公司, 厂址为山东省德州市陵城区安德街道办事处迎宾大街南外环向南 500 实德院内 2 号车。医用速溶消毒泡腾片的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。医用速溶消毒泡腾片的(关键组件)在中国境内生产。医用速溶消毒泡腾片的(关键工序)在中国境内完成。

66. 消毒剂浓度试纸, 生产厂为北京四环卫生药械厂有限公司平谷分公司, 厂址为(和街 39 号院 10 号楼 A 区 1 层北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区)。消毒剂浓度试纸的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。消毒剂浓度试纸的(关键组件)在中国境内生产。消毒剂浓度试纸的(关键工序)在中国境内完成。

67. 尿杯, 生产厂为扬州市创新医疗器械厂, 厂址为头桥镇亚达路。尿杯的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。尿杯的(关键组件)在中国境内生产。尿杯的(关键工序)在中国境内完成。

68. 尿管, 生产厂为江苏康捷医疗器械有限公司, 厂址为江苏省泰州市姜堰区站北路 6 号。尿管的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。尿管的(关键

组件)在中国境内生产。尿管的(关键工序)在中国境内完成。

69. 医用表面卫生湿巾, 生产厂为山东新华莎罗雅生物技术有限公司, 厂址为山东省淄博市周村区新华大道 2009 号新华医疗科技园内。医用表面卫生湿巾的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。医用表面卫生湿巾的(关键组件)在中国境内生产。医用表面卫生湿巾的(关键工序)在中国境内完成。

70. 模型蜡, 生产厂为上海荣样齿科材料有限公司, 厂址为上海市青浦区香花桥街道青山路 545 号 8 幢。模型蜡的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。模型蜡的(关键组件)在中国境内生产。模型蜡的(关键工序)在中国境内完成。

71. 牙科超硬石膏 S 型, 生产厂为荆门资生堂石膏工业有限公司, 厂址为荆门市掇刀区麻城镇荆潜路 88 号。牙科超硬石膏 S 型的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。牙科超硬石膏 S 型的(关键组件)在中国境内生产。牙科超硬石膏 S 型的(关键工序)在中国境内完成。

72. 一次性牙科吸唾管, 生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为黄骅市开发区模具城。一次性牙科吸唾管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。一次性牙科吸唾管的(关键组件)在中国境内生产。一次性牙科吸唾管的(关键工序)在中国境内完成。

73. 彩色塑料芯三用喷枪管, 生产厂为称山维(东莞)医疗器械有限公司, 厂址为广东省东莞市横沥镇六甲泉略 8 号之一 101 室。彩色塑料芯三用喷枪管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。彩色塑料芯三用喷枪管的(关键组件)在中国境内生产。彩色塑料芯三用喷枪管的(关键工序)在中国境内完成。

74. 隔离膜, 生产厂为石家庄中皓康医疗器械有限公司, 厂址为河北省石家庄市晋州市总十庄镇东台村。隔离膜的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。隔离膜的(关键组件)在中国境内生产。隔离膜的(关键工序)在中国境内完成。

75. 高分子护理牙线棒, 生产厂为上海益口佳口腔护理用品有限公司, 厂址为上海市嘉定区环城路 200 号 262 室。高分子护理牙线棒的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。高分子护理牙线棒的(关键组件)在中国境内生产。高分子护理牙线棒的(关键工序)在中国境内完成。

76. 齿科用根管充填材料, 生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区高新二路 858 号武汉光谷国际生物医药企业加速器 1 号楼

A5-2号。齿科用根管充填材料的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。齿科用根管充填材料的（关键组件）在中国境内生产。齿科用根管充填材料的（关键工序）在中国境内完成。

77. 无砷失活抑菌剂，生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新二路858号武汉光谷国际生物医药企业加速器1号楼A5-2号。无砷失活抑菌剂的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。无砷失活抑菌剂的（关键组件）在中国境内生产。无砷失活抑菌剂的（关键工序）在中国境内完成。

78. EDTA根管润滑凝胶，生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新二路858号武汉光谷国际生物医药企业加速器1号楼A5-2号。EDTA根管润滑凝胶的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。EDTA根管润滑凝胶的（关键组件）在中国境内生产。EDTA根管润滑凝胶的（关键工序）在中国境内完成。

79. 机用根管锉，生产厂为桂林凯文彼德科技有限公司，厂址为桂林市临桂区临桂镇临苏路北侧。机用根管锉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。机用根管锉的（关键组件）在中国境内生产。机用根管锉的（关键工序）在中国境内完成。

80. 牙根管充填尖，生产厂为上海星宇医疗器械有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。牙根管充填尖的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。牙根管充填尖的（关键组件）在中国境内生产。牙根管充填尖的（关键工序）在中国境内完成。

81. 止血排龈凝胶，生产厂为广州市贝康生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区永利街新业路46号5栋201之二。止血排龈凝胶的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。止血排龈凝胶的（关键组件）在中国境内生产。止血排龈凝胶的（关键工序）在中国境内完成。

82. 1%次氯酸钠消毒液，生产厂为四川涑爽医疗用品股份有限公司，厂址为四川省资阳市现代大道3号A栋三层D、E、F区。1%次氯酸钠消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。1%次氯酸钠消毒液的（关键组件）在中国境内

生产。1%次氯酸钠消毒液的（关键工序）在中国境内完成。

83. 1%次氯酸钠消毒液，生产厂为四川涑爽医疗用品股份有限公司，厂址为四川省资阳市现代大道3号A栋三层D、E、F区。1%次氯酸钠消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。1%次氯酸钠消毒液的（关键组件）在中国境内生产。1%次氯酸钠消毒液的（关键工序）在中国境内完成。

84. 齿科酸蚀剂，生产厂为日照沪鸽生物材料有限公司，厂址为山东省日照市东港区昭阳北路2号。齿科酸蚀剂的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。齿科酸蚀剂的（关键组件）在中国境内生产。齿科酸蚀剂的（关键工序）在中国境内完成。

85. （II）型抑菌液，生产厂为朗力生物医药（武汉）有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新二路388号武汉光谷国际生物医药企业加速器1号楼A5-2号。（II）型抑菌液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（II）型抑菌液的（关键组件）在中国境内生产。（II）型抑菌液的（关键工序）在中国境内完成。

86. 牙科抛光磨头（带柄），生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。牙科抛光磨头（带柄）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。牙科抛光磨头（带柄）的（关键组件）在中国境内生产。牙科抛光磨头（带柄）的（关键工序）在中国境内完成。

87. 抛光膏，生产厂为丹东欣时代生物医药科技有限公司，厂址为辽宁省丹东市振兴区集环路35号。抛光膏的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。抛光膏的（关键组件）在中国境内生产。抛光膏的（关键工序）在中国境内完成。

88. 涂药棒（小号），生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。涂药棒（小号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。涂药棒（小号）的（关键组件）在中国境内生产。涂药棒（小号）的（关键工序）在中国境内完成。

89. 复合碘口腔抑菌液，生产厂为朗力生物医药（武汉）股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。复合碘口腔抑菌液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。复合碘口腔

抑菌液的（关键组件）在中国境内生产。复合碘口腔抑菌液的（关键工序）在中国境内完成。

90. 红色咬合纸（水性薄型），生产厂为河北博瑞医疗器械有限公司，厂址为新乐市协神乡笔头村村南 412 米路东。红色咬合纸（水性薄型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。红色咬合纸（水性薄型）的（关键组件）在中国境内生产。红色咬合纸（水性薄型）的（关键工序）在中国境内完成。

91. 中性多酶清洗剂，生产厂为山东新华医疗器械股份有限公司，厂址为淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园。中性多酶清洗剂的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。中性多酶清洗剂的（关键组件）在中国境内生产。中性多酶清洗剂的（关键工序）在中国境内完成。

92. 石英砂，生产厂为丹东欣时代生物医药科技有限公司，厂址为辽宁省丹东市振兴区集环路 35 号。石英砂的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。石英砂的（关键组件）在中国境内生产。石英砂的（关键工序）在中国境内完成。

93. 铺巾，生产厂为山维(东莞)医疗器械有限公司，厂址为广东省东莞市横沥镇六甲龙泉路 8 号之一 101 室。铺巾的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。铺巾的（关键组件）在中国境内生产。铺巾的（关键工序）在中国境内完成。

94. 成形片，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街 8 号亨达科技园 B 座四层。成形片的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。成形片的（关键组件）在中国境内生产。成形片的（关键工序）在中国境内完成。

95. 排龈线，生产厂为佛山市飞翼医疗器械科技有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇联沙沙墩冼新村北冼宝灼厂房四层。排龈线的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。排龈线的（关键组件）在中国境内生产。排龈线的（关键工序）在中国境内完成。

96. 牙线，生产厂为江苏华腾个人护理用品有限公司，厂址为杭集工业园通洲路西侧。牙线的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。牙线的（关键组件）在中国境内生产。牙线的（关键工序）在中国境内完成。

97. 独立牙线棒，生产厂为 江苏华腾个人护理用品有限公司，厂址为杭集工业园通洲路西侧。独立牙线棒的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。独立牙线棒的关键组件在中国境内生产。独立牙线棒的关键工序在中国境内完成。

98. 牙探针，生产厂为 上海伟荣医疗器材有限公司，厂址为上海市浦东新区合庆镇小白路 885 号。牙探针的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。牙探针的关键组件在中国境内生产。牙探针的关键工序在中国境内完成。

99. 灭菌指示包装袋，生产厂为 上海建中医疗器械包装股份有限公司，厂址为上海市闵行区新骏环路 189 号一层 C41 室(实际生产地址:上海市闵行区浦江镇浦星公路 789 号漕河泾出口加工区 16 幢一层、二层)。灭菌指示包装袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。灭菌指示包装袋的关键组件在中国境内生产。灭菌指示包装袋的关键工序在中国境内完成。

100. 临时冠混合枪，生产厂为 东莞立港医疗器材有限公司，厂址为东莞立港医疗器材有限公司。临时冠混合枪的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。临时冠混合枪的关键组件在中国境内生产。临时冠混合枪的关键工序在中国境内完成。

101. 不锈钢有孔印模托盘，生产厂为 东莞立港医疗器材有限公司，厂址为广东省东莞市石龙镇京瓷路 13 号。不锈钢有孔印模托盘的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。不锈钢有孔印模托盘的关键组件在中国境内生产。不锈钢有孔印模托盘的关键工序在中国境内完成。

102. 不锈钢有孔印模托盘，生产厂为 东莞立港医疗器材有限公司，厂址为广东省东莞市石龙镇京瓷路 13 号。不锈钢有孔印模托盘的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。不锈钢有孔印模托盘的关键组件在中国境内生产。不锈钢有孔印模托盘的关键工序在中国境内完成。

103. 不锈钢有孔印模托盘，生产厂为 东莞立港医疗器材有限公司，厂址为广东省东莞市石龙镇京瓷路 13 号。不锈钢有孔印模托盘的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。不锈钢有孔印模托盘的关键组件在中国境内生产。不锈钢有孔印模托盘的关键工序在中国境内完成。

104. 橡皮障，生产厂为 湖南松贝医疗科技有限公司，厂址为 长沙高新开发区谷苑路 229 号海凭园生产厂房五 201。橡皮障的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。橡皮障的（关键组件）在中国境内生产。橡皮障的（关键工序）在中国境内完成。

105. 侧方开口冲洗针头，生产厂为 常州益锐医疗器械有限公司，厂址为 常州西太湖科技产业园长扬路 9 号。侧方开口冲洗针头的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。侧方开口冲洗针头的（关键组件）在中国境内生产。侧方开口冲洗针头的（关键工序）在中国境内完成。

106. 侧方开口冲洗针头，生产厂为 常州益锐医疗器械有限公司，厂址为 常州西太湖科技产业园长扬路 9 号。侧方开口冲洗针头的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。侧方开口冲洗针头的（关键组件）在中国境内生产。侧方开口冲洗针头的（关键工序）在中国境内完成。

107. 涂药棒，生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模具城。涂药棒的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。涂药棒的（关键组件）在中国境内生产。涂药棒的（关键工序）在中国境内完成。

108. 口腔材料注射头（黄尖）黄色，生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模具城。口腔材料注射头（黄尖）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。口腔材料注射头（黄尖）的（关键组件）在中国境内生产。口腔材料注射头（黄尖）的（关键工序）在中国境内完成。

109. 口腔材料注射头（黄色），生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模具城。口腔材料注射头（黄色）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。口腔材料注射头（黄色）的（关键组件）在中国境内生产。口腔材料注射头（黄色）的（关键工序）在中国境内完成。

110. 口腔材料注射头（绿色），生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模具城。口腔材料注射头（绿色）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。口腔材料注射头（绿色）的（关键组件）在中国境内生产。口腔材料注射头（绿色）的（关键工序）在中国境内完成。

111. 洁牙机工作尖洁治，生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。洁牙机工作尖洁治的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。洁牙机工作尖洁治的（关键组件）在中国境内生产。洁牙机工作尖洁治的（关键工序）在中国境内完成。

112. 超声洁牙机工作尖套装，生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。超声洁牙机工作尖套装的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。超声洁牙机工作尖套装的（关键组件）在中国境内生产。超声洁牙机工作尖套装的（关键工序）在中国境内完成。

113. 专用轴柄，生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路 130 号。专用轴柄的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。专用轴柄的（关键组件）在中国境内生产。专用轴柄的（关键工序）在中国境内完成。

114. 消毒盒，生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模具城。消毒盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。消毒盒的（关键组件）在中国境内生产。消毒盒的（关键工序）在中国境内完成。

115. 木楔子，生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模具城。木楔子的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。木楔子的（关键组件）在中国境内生产。木楔子的（关键工序）在中国境内完成。

116. 成形片(补充装)，生产厂为 唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为 唐山高新技术开发区科智街 8 号亨达科技园 B 座四层。成形片(补充装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。成形片(补充装)的（关键组件）在中国境内生产。成形片(补充装)的（关键工序）在中国境内完成。

117. 成形片(补充装)，生产厂为 唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为 唐山高新技术开发区科智街 8 号亨达科技园 B 座四层。成形片(补充装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。成形片(补充装)的（关键组件）在中国境内生产。成形片(补充装)的（关键工序）在中国境内完成。

118. 成形片(补充装)，生产厂为 唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为 唐山高新技术开发区科智街 8 号亨达科技园 B 座四层。成形片(补充装)的中国

境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。成形片（补充装）的（关键组件）在中国境内生产。成形片（补充装）的（关键工序）在中国境内完成。

119. 成形片（补充装），生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。成形片（补充装）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。成形片（补充装）的（关键组件）在中国境内生产。成形片（补充装）的（关键工序）在中国境内完成。

120. 义齿基托树脂，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为嘉定区华亭镇唐行村461号。义齿基托树脂的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。义齿基托树脂的（关键组件）在中国境内生产。义齿基托树脂的（关键工序）在中国境内完成。

121. 义齿基托树脂，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为嘉定区华亭镇唐行村461号。义齿基托树脂的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。义齿基托树脂的（关键组件）在中国境内生产。义齿基托树脂的（关键工序）在中国境内完成。

122. 自凝造牙粉，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为嘉定区华亭镇唐行村461号。自凝造牙粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。自凝造牙粉的（关键组件）在中国境内生产。自凝造牙粉的（关键工序）在中国境内完成。

123. 白凡士林，生产厂为山东德新康医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市平原县王杲铺镇甜水铺工业园6号。白凡士林的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。白凡士林的（关键组件）在中国境内生产。白凡士林的（关键工序）在中国境内完成。

124. 玻璃纤维桩，生产厂为天津维瓦登泰生物科技有限公司，厂址为天津滨海高新区华苑产业区海泰华科三路1号4号楼-1、2-1102。玻璃纤维桩的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。玻璃纤维桩的（关键组件）在中国境内生产。玻璃纤维桩的（关键工序）在中国境内完成。

125. 玻璃纤维桩，生产厂为天津维瓦登泰生物科技有限公司，厂址为天津滨海高新区华苑产业区海泰华科三路1号4号楼-1、2-1102。玻璃纤维桩的

中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。玻璃纤维桩的（关键组件）在中国境内生产。玻璃纤维桩的（关键工序）在中国境内完成。

126. 玻璃纤维桩，生产厂为天津维瓦登泰生物科技有限公司，厂址为天津滨海高新区华苑产业区海泰华科三路1号4号楼1、2层1102。玻璃纤维桩的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。玻璃纤维桩的（关键组件）在中国境内生产。玻璃纤维桩的（关键工序）在中国境内完成。

127. 丁香油，生产厂为朗力生物医药(武汉)股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。丁香油的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。丁香油的（关键组件）在中国境内生产。丁香油的（关键工序）在中国境内完成。

128. (I)消毒液，生产厂为朗力生物医药(武汉)股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。(I)消毒液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。(I)消毒液的（关键组件）在中国境内生产。(I)消毒液的（关键工序）在中国境内完成。

129. 祛腐凝胶（注射型），生产厂为朗力生物医药(武汉)股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。祛腐凝胶（注射型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。祛腐凝胶（注射型）的（关键组件）在中国境内生产。祛腐凝胶（注射型）的（关键工序）在中国境内完成。

130. 后牙根管钉，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。后牙根管钉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。后牙根管钉的（关键组件）在中国境内生产。后牙根管钉的（关键工序）在中国境内完成。

131. 后牙根管钉，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。后牙根管钉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。后牙根管钉的（关键组件）在中国境内生产。后牙根管钉的（关键工序）在中国境内完成。

132. 后牙根管钉，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。后牙根管钉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。后牙根管钉的（关键组件）在中国境内生产。后牙根管钉的（关键工序）在中国境内完成。

133. 塑料楔子，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。塑料楔子的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。塑料楔子的（关键组件）在中国境内生产。塑料楔子的（关键工序）在中国境内完成。

134. 牙正畸结扎丝，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。牙正畸结扎丝的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。牙正畸结扎丝的（关键组件）在中国境内生产。牙正畸结扎丝的（关键工序）在中国境内完成。

135. 豆瓣成型片（树脂），生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。豆瓣成型片（树脂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。豆瓣成型片（树脂）的（关键组件）在中国境内生产。豆瓣成型片（树脂）的（关键工序）在中国境内完成。

136. 豆瓣成型片（树脂），生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。豆瓣成型片（树脂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。豆瓣成型片（树脂）的（关键组件）在中国境内生产。豆瓣成型片（树脂）的（关键工序）在中国境内完成。

137. 成形片夹，生产厂为湖南松贝医疗科技有限公司，厂址为长沙高新开发区谷苑路229号海凭园生产厂房五201。成形片夹的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。成形片夹的（关键组件）在中国境内生产。成形片夹的（关键工序）在中国境内完成。

138. 成形片夹，生产厂为湖南松贝医疗科技有限公司，厂址为长沙高新开发区谷苑路229号海凭园生产厂房五201。成形片夹的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。成形片夹的（关键组件）在中国境内生产。成形片

夹的(关键工序)在中国境内完成。

139. 灭菌指示包装袋，生产厂为上海建中安帕克包装用品有限公司，厂址为上海市闵行区新骏环路189号一层C41室(实际生产地址:上海市闵行区浦江镇浦星公路789号漕河泾出口加工区16幢一层、二层)。灭菌指示包装袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。灭菌指示包装袋的(关键组件)在中国境内生产。灭菌指示包装袋的(关键工序)在中国境内完成。

140. 灭菌指示包装袋，生产厂为上海建中安帕克包装用品有限公司，厂址为上海市闵行区新骏环路189号一层C41室(实际生产地址:上海市闵行区浦江镇浦星公路789号漕河泾出口加工区16幢一层、二层)。灭菌指示包装袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。灭菌指示包装袋的(关键组件)在中国境内生产。灭菌指示包装袋的(关键工序)在中国境内完成。

141. 灭菌指示包装袋，生产厂为上海建中安帕克包装用品有限公司，厂址为上海市闵行区新骏环路189号一层C41室(实际生产地址:上海市闵行区浦江镇浦星公路789号漕河泾出口加工区16幢一层、二层)。灭菌指示包装袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。灭菌指示包装袋的(关键组件)在中国境内生产。灭菌指示包装袋的(关键工序)在中国境内完成。

142. 一次性使用口咽通气道，生产厂为泰州市美诺医疗器械有限公司，厂址为泰州市高港区大泗镇工业集中区1号。一次性使用口咽通气道的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。一次性使用口咽通气道的(关键组件)在中国境内生产。一次性使用口咽通气道的(关键工序)在中国境内完成。

143. 134℃压力蒸汽灭菌化学指示卡，生产厂为山东新华医疗器械股份有限公司，厂址为淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园。134℃压力蒸汽灭菌化学指示卡的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。134℃压力蒸汽灭菌化学指示卡的(关键组件)在中国境内生产。134℃压力蒸汽灭菌化学指示卡的(关键工序)在中国境内完成。

144. 134℃压力蒸汽灭菌化学指示卡，生产厂为山东新华医疗器械股份有限公司，厂址为淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园。134℃压力蒸汽灭菌化学指示卡的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。134℃压力蒸汽灭菌

化学指示卡的（关键组件）在中国境内生产。134℃压力蒸汽灭菌化学指示卡的
（关键工序）在中国境内完成。

145. 成形片夹，生产厂为 湖南松贝医疗科技有限公司，厂址为 长沙高新
开发区谷苑路 229 号海凭园生产厂房五 201。成形片夹的中国境内生产的组件
成本占比 \geq （规定比例）。成形片夹的（关键组件）在中国境内生产。成形片
夹的（关键工序）在中国境内完成。

146. B-D 预警测试包，生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司，
厂址为 淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园。B-D 预警测试包的中国境
内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。B-D 预警测试包的（关键组件）在中
国境内生产。B-D 预警测试包的（关键工序）在中国境内完成。

147. 压力蒸汽灭菌生物指示剂，生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司，
厂址为 淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园。压力蒸汽灭菌生物指示剂
的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。压力蒸汽灭菌生物指示剂的（关
键组件）在中国境内生产。压力蒸汽灭菌生物指示剂的（关键工序）在中国境内
完成。

148. 喷砂粉，生产厂为 天津天东医疗器械有限公司，厂址为 天津宝坻节
节能环保工业区宝中道 9 号。喷砂粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定
比例）。喷砂粉的（关键组件）在中国境内生产。喷砂粉的（关键工序）在中国
境内完成。

149. 吸引管，生产厂为 湖南松贝医疗科技有限公司，厂址为 长沙高新开
发区谷苑路 229 号海凭园生产厂房五 201。吸引管的中国境内生产的组件成
本占比 \geq （规定比例）。吸引管的（关键组件）在中国境内生产。吸引管的（关
键工序）在中国境内完成。

150. 除锈剂，生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司，厂址为 淄
博高新技术产业开发区新华医疗科技园。除锈剂的中国境内生产的组件成本
占比 \geq （规定比例）。除锈剂的（关键组件）在中国境内生产。除锈剂的（关键
工序）在中国境内完成。

151. 无砷失活抑菌剂(快失)，生产厂为 朗力生物医药(武汉)有限公司，

厂址为武汉东湖新技术开发住区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号。无砷失活抑菌剂（快失）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。无砷失活抑菌剂（快失）的（关键组件）在中国境内生产。无砷失活抑菌剂（快失）的（关键工序）在中国境内完成。

152. 除丁克溶液，生产厂为朗力生物医药(长沙)有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路 1048 号山河医药健康产业园 17 栋 101-02 室。除丁克溶液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。除丁克溶液的（关键组件）在中国境内生产。除丁克溶液的（关键工序）在中国境内完成。

153. 木馏油，生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发住区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号。木馏油的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。木馏油的（关键组件）在中国境内生产。木馏油的（关键工序）在中国境内完成。

154. 氢氧化钙根管消毒糊剂（粉液型），生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发住区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号。氢氧化钙根管消毒糊剂（粉液型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。氢氧化钙根管消毒糊剂（粉液型）的（关键组件）在中国境内生产。氢氧化钙根管消毒糊剂（粉液型）的（关键工序）在中国境内完成。

155. 碘仿抗抑菌制剂，生产厂为辽宁康宁药业有限公司，厂址为辽宁省丹东市振安区武营路 176 号。碘仿抗抑菌制剂的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。碘仿抗抑菌制剂的（关键组件）在中国境内生产。碘仿抗抑菌制剂的（关键工序）在中国境内完成。

156. 抑菌剂，生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发住区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号。抑菌剂的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。抑菌剂的（关键组件）在中国境内生产。抑菌剂的（关键工序）在中国境内完成。

157. 止血海绵可吸收，生产厂为南昌沪士达医疗科技有限公司，厂址为_____。止血海绵可吸收的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。止血海绵可吸收的（关键组件）在中国境内生产。止血海绵可吸收的（关键工序）在

中国境内完成。

158. 洁牙机手柄套，生产厂为 汉中精诚抛光研磨材料有限公司，厂址为 陕西省汉中市西乡县城北街道办事处鹿龄社区三组(西环路平安家园对面)。洁牙机手柄套的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。洁牙机手柄套的(关键组件)在中国境内生产。洁牙机手柄套的(关键工序)在中国境内完成。

159. 医用隔离眼罩(红)，生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模具城。医用隔离眼罩(红)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。医用隔离眼罩(红)的(关键组件)在中国境内生产。医用隔离眼罩(红)的(关键工序)在中国境内完成。

160. 光导棒保护套，生产厂为 汉中精诚抛光研磨材料有限公司，厂址为 陕西省汉中市西乡县城北街道办事处鹿龄社区三组(西环路平安家园对面)。光导棒保护套的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。光导棒保护套的(关键组件)在中国境内生产。光导棒保护套的(关键工序)在中国境内完成。

161. 红蜡片，生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路 545 号 8 幢。红蜡片的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。红蜡片的(关键组件)在中国境内生产。红蜡片的(关键工序)在中国境内完成。

162. 抛光膏，生产厂为 丹东欣时代生物医药科技有限公司，厂址为 辽宁省丹东市振兴区集环路 35 号。抛光膏的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。抛光膏的(关键组件)在中国境内生产。抛光膏的(关键工序)在中国境内完成。

163. 卡式平头抛光刷(硬)，生产厂为 东莞欧文医疗器械科技有限公司，厂址为 广东省东莞市常平镇环常北路 216 号 3 栋 403 室。卡式平头抛光刷(硬)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。卡式平头抛光刷(硬)的(关键组件)在中国境内生产。卡式平头抛光刷(硬)的(关键工序)在中国境内完成。

164. 牙科喷砂粉，生产厂为 天津天东医疗器械有限公司，厂址为 天津宝坻节能环保工业区内宝中道 9 号。牙科喷砂粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。牙科喷砂粉的(关键组件)在中国境内生产。牙科喷砂粉的

(关键工序)在中国境内完成。

165. 芒果印膜材料，生产厂为 陕西精典口腔器材有限公司，厂址为 机器人产业园7号楼6层陕西省西安市经济技术开发区草滩九路360号西安人工智能与。芒果印膜材料的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。芒果印膜材料的(关键组件)在中国境内生产。芒果印膜材料的(关键工序)在中国境内完成。

166. 水枪头，生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模具城。水枪头的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。水枪头的(关键组件)在中国境内生产。水枪头的(关键工序)在中国境内完成。

公司(单位)名称(盖章): 陕西点赞医疗器械有限公司

日期: 2026年07月02日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。