

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. 高速电机驱动器（型号：S610-15kw）（产品名称 1），生产厂为陕西秦微透平动力科技有限公司（厂名），厂址为陕西省咸阳市高新技术产业开发区永昌路新兴产业制造基地 15 号楼 704 室（生产厂址）。高速电机驱动器（型号：S610-15kw）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高速电机驱动器（型号：S610-15kw）（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。高速电机驱动器（型号：S610-15kw）（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 高速电机（型号：QWTP-11-80）（产品名称 2），生产厂为陕西秦微透平动力科技有限公司（厂名），厂址为陕西省咸阳市高新技术产业开发区永昌路新兴产业制造基地 15 号楼 704 室（生产厂址）。高速电机（型号：QWTP-11-80）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高速电机（型号：QWTP-11-80）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。高速电机（型号：QWTP-11-80）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 并联机器人（型号：D-1200[4]）（产品名称 3），生产厂为勃肯特（镇江）机器人技术有限公司（厂名），厂址为江苏省镇江市京口区港南路 720 号（生产厂址）。并联机器人（型号：D-1200[4]）（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。并联机器人（型号：D-1200[4]）（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。并联机器人（型号：D-1200[4]）（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 电主轴及驱动器（电主轴型号：PM120SD80Q8.5J，驱动器型号：ACS880）（产品名称 4），生产厂为洛阳速锋主轴科技有限公司，苏州弘远电气股份有限公司（厂名），厂址为中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区（高新）滨河北路 22 号留学人员创业园 4 号楼东一楼 101，苏州市吴江区东太湖生态旅游度假区（太湖新城）八坼街道花园路 88 号

（生产厂址）。电主轴及驱动器（电主轴型号：PM120SD80Q8.5J，驱动器型号：ACS880）
（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电主轴及驱动器（电主
轴型号：PM120SD80Q8.5J，驱动器型号：ACS880）（产品名称4）的（关键组件）在中国
境内生产。电主轴及驱动器（电主轴型号：PM120SD80Q8.5J，驱动器型号：ACS880）（产
品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 电机故障智能诊断平台（型号：DC-24 多功能数据采集器）（产品名称5），生产
厂为瓦伦尼安（苏州）教学设备有限公司（厂名），厂址为江苏省昆山市张浦镇建德路
568号2幢东南面双层一楼（生产厂址）。电机故障智能诊断平台（型号：DC-24 多功能
数据采集器）（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电机故障
智能诊断平台（型号：DC-24 多功能数据采集器）（产品名称5）的（关键组件）在中国
境内生产。电机故障智能诊断平台（型号：DC-24 多功能数据采集器）（产品名称5）的
（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西海涵致远智控科技有限公司

日期：2026年9月23日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。